ภาคผนวก ข.2-1

หนังสือแจ้งกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
	โดยอุปกรณ์หลักๆมี ดังนี้ - การเปลี่ยน Change molecular sieve ที่ Unit 1200,1400,4900 - การเปลี่ยน Change filter media ที่ Unit 1100,3400 - การตรวจสอบการขันอัดแน่นของหน้าแปลนอุปกรณ์ PSV - การตรวจสอบและบำรุงรักษา Compressor B/BN-1201,1501,1601 - การ ถอด ดึง และขนย้าย Heat Exchanger เพื่อนำไปทำความสะอาดที่บริเวณพื้นที่ลาน Clean ภายในบริษัท - การ ถอด ดึง และขนย้าย Internal tray เพื่อนำไปทำความสะอาดที่บริเวณพื้นที่ลาน Clean ภายในบริษัท - การ Replace Internal part column และ vessel - การ Clean Internal Tank, Shell column และ Vessel ภายในบริษัท	2.3 ฝุ่นที่เกิดจากการทำงานภายในอุปกรณ์	2.2 ควบคุมการเปิดอุปกรณ์ต่างๆ ตามขั้นตอนการปฏิบัติงานของบริษัทฯ เช่น การขอใบอนุญาตทำงาน การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation) การจำกัดพื้นที่ทำงานและร่วมงานกับผู้รับเหมาที่มีประสบการณ์การทำงาน 2.3 ทำการตรวจวัดค่า O_2 ตลอดระยะเวลาที่จะเข้าไปในอุปกรณ์ต่างๆ ต้องควบคุมค่าระหว่าง 20-23% พร้อมบันทึกผลเป็นระยะ 2.4 ต้องปฏิบัติตามขั้นตอน การทำงานในพื้นที่อับอากาศ (Confined Space Procedure) อย่างเคร่งครัด 2.5 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นและสวม PPE อย่างเคร่งครัด 2.6 Monitor ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม พื้นที่ภายในและภายนอกโรงงาน		

รายละเอียดการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

การดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☒ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown) ประจำปี 2566

☐ อื่นๆ (Other) ....

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ......ระหว่างวันที่ 30 กันยายน 2566 ถึง 31 ธันวาคม 2566..........................

วันที่เริ่มลดกำลังผลิต.......30 กันยายน 2566.......วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่.......1 ตุลาคม 2566..........

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

1.1 หน่วยผลิตโอเลฟินส์จากการแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracker Unit)

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1.	ลดกำลังการผลิตจนกระทั่งหยุดเดินเครื่อง	1.1 มีการปล่อยก๊าซไฮโดรคาร์บอน (HC) ส่วนที่เหลือจากกระบวนการไปเผาไหม้ที่ระบบหอเผา (Elevated Flare) ซึ่งจะมีเสียงที่ระบบหอเผามากกว่าภาวะปกติ	1.1 บริษัทฯ จะควบคุมปริมาณก๊าซที่จะระบายออกจากหอเผา เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงดังโดยทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) เพื่อช่วยในการลดควันและเพิ่มประสิทธิภาพในการเผาไหม้	3 ต.ค. 2566	8 ต.ค.2566
2.	การเปิดเพื่อตรวจสอบ, ทำความสะอาด, ซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆ ในพื้นที่การผลิต ที่ผ่านกระบวนการทำ Hydrocarbon Free แล้ว และเป็นการทำงานทั้งใน confined space และที่ไม่เป็น confined Space	2.1 อาจ มีกลิ่นจากไฮโดรคาร์บอนหลงเหลือบางส่วนในช่วงแรกของการเปิดอุปกรณ์ ซึ่งกลิ่นที่เกิดขึ้นจะอยู่เฉพาะบริเวณพื้นที่ทำงาน 2.2 ความเสี่ยงของการทำงาน Confined Space	2.1 ทำการตรวจวัดปริมาณไอของไฮโดรคาร์บอนก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ต่างๆ และควบคุมค่า LEL ให้ต่ำกว่า 10% และมีการปิดคลุมอุปกรณ์	9 ต.ค.2566	24 พ.ย. 2566

	- การเปลี่ยน Change molecular sieve, Catalyst - การตรวจสอบและบำรุงรักษา Compressor B/BN-2201 - การ ถอด ดึง และขนย้าย Heat Exchanger, และ Internal tray column/vessel เพื่อนำไปทำความสะอาดที่บริเวณพื้นที่ลาน Clean ภายในบริษัท - การ Clean Internal Tank, Shell column และ Vessel ภายในบริษัท รวมถึงการประกอบติดตั้ง Internal part - การติดตั้งหรือปรับปรุงอุปกรณ์และ Facilities ต่างๆใน พื้นที่กระบวนการผลิตตามการออกแบบของ Oleflex Improvement Project		ทำงาน การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation) การจำกัดพื้นที่ทำงานและร่วมงานกับผู้รับเหมาที่มีประสบการณ์การทำงาน 2.3 ทำการตรวจวัดค่า O_2 ตลอดระยะเวลาที่จะเข้าไปในอุปกรณ์ต่างๆ ต้องควบคุมค่าระหว่าง 20-23% พร้อมบันทึกผลเป็นระยะ 2.4 ต้องปฏิบัติตามขั้นตอน การทำงานในพื้นที่อับอากาศ [Confined Space Procedure] อย่างเคร่งครัด 2.5 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นและสวม PPE อย่างเคร่งครัด 2.6 Monitor ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม พื้นที่ภายในและภายนอกโรงงาน		
3.	เตรียมระบบและเดินเครื่องจักรในหน่วย Oleflex	3.1 มีการเผาก๊าซไฮโดรคาร์บอน (HC) ที่ระบบหอเผา (Elevated Flare) ซึ่งจะมีเสียงที่ระบบหอเผามากกว่าภาวะปกติ	3.1 มาตรการเช่นเดียวกับข้อ 1.1	22 ธ.ค. 2566	31 ธ.ค. 2566

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
3.	เตรียมระบบและเดินเครื่องจักรในหน่วย Cracker	3.1 มีการเผาก๊าซไฮโดรคาร์บอน (HC) ที่ระบบหอเผา (Elevated Flare) ซึ่งจะมีเสียงที่ระบบหอเผามากกว่าภาวะปกติ	3.1 มาตรการเช่นเดียวกับข้อ 1.1	14 ธ.ค. 2566	25 ธ.ค. 2566

1.2 หน่วยผลิตโพรพิลีนจากการดึงไฮโดรเจนออกด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (Oleflex Unit)

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1.	ลดกำลังการผลิตจนกระทั่งหยุดเดินเครื่อง	1.1 มีการปล่อยก๊าซไฮโดรคาร์บอน (HC) ส่วนที่เหลือจากกระบวนการไปเผาไหม้ที่ระบบหอเผา (Elevated Flare) ซึ่งจะมีเสียงที่ระบบหอเผามากกว่าภาวะปกติ	1.1 บริษัทฯ จะควบคุมปริมาณก๊าซที่จะระบายออกจากหอเผา เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงดังโดยทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) เพื่อช่วยในการลดควันและเพิ่มประสิทธิภาพในการเผาไหม้	30 ก.ย. 2566	2 ต.ค. 2566
2.	การเปิดเพื่อตรวจสอบ ทำความสะอาด ซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆ ในพื้นที่การผลิต ที่ผ่านกระบวนการทำ Hydrocarbon Free แล้ว และเป็นการทำงานทั้งใน confined space และที่ไม่เป็น confined space โดยอุปกรณ์หลักๆมีดังนี้	2.1 อาจ มีกลิ่นจากไฮโดรคาร์บอนหลงเหลือบางส่วนในช่วงแรกของการเปิดอุปกรณ์ ซึ่งกลิ่นที่เกิดขึ้นจะอยู่เฉพาะบริเวณพื้นที่ทำงาน 2.2 ความเสี่ยงของการทำงาน Confined Space 2.3 ฝุ่นที่เกิดจากการทำงานภายในอุปกรณ์	2.1 ทำการตรวจวัดปริมาณไอของไฮโดรคาร์บอนก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ต่างๆ และควบคุมค่า LEL ให้ต่ำกว่า 10% และมีการปิดคลุมอุปกรณ์ 2.2 ควบคุมการเปิดอุปกรณ์ต่างๆ ตามขั้นตอนการปฏิบัติงานของบริษัทฯ เช่น การขอใบอนุญาต	3 ต.ค. 2566	28 ธ.ค. 2566

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) / มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	/		Isolation Procedure
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	/		Waste Management Procedure
3.	การควบคุมน้ำเสีย	/		Waste Management Procedure
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	/		Operation Control Procedure
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Ground Flare)	/		Flare system
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	/		การจัดหาอุปกรณ์ป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่น
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	/		Emergency Procedure
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	/		Safety Training Procedure
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	/		Confined Space Procedure
10.	การขออนุญาตทำงาน	/		Work permit Procedure
11.	การทำงานบนที่สูง	/		Work at Height Procedure
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	/		WI เกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง JSA reviewed
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	/		Lifting plan
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	/		จัดประชุมเพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ ประชาสัมพันธ์ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้าย รถ วิทยุ SMS Line เป็นต้น และทำหนังสือแจ้งแผนงานและมาตรการ
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	/		PSSR Procedure
16.	อื่นๆ ระบุ มีระบบ LOCKOUT TAG OUT	/		
17.	อื่นๆ ระบุ ปฏิบัติตาม COP-BZ / BD	/		

รายละเอียดการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	Heavy gas Dryer (S-7101A/R)	Molecular sieve (3A EPG)	27.5 m3 (17.6 Ton)	ในกรณีที่ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
2	Sulfur & Mercury adsorbent (S-7103/S-7104)	Sulfur adsorbent (GB-562HP/GB-220) Hg adsorbent (GB-562S)	62.3 m3 (58.9 Ton)	ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
3	Arsine removal bed	Arsine adsorbent (GB-238)	4.5 m3 (3.6 Ton)	ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
4	Heavy gas unit (7100-7500)	Mixed hydrocarbon gas (Hydrogen – Xylene)	100 Ton	ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
5	E-7802 (Methanol vaporizer)	Methanol	38 m^3	ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง, ตัดแยกระบบไว้
6	T-1251 (Caustic Tank)	Caustic soda	125 m^3	ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
7	T-1207A, B (Wash oil tank)	Aromatic	40 m^3	สารไวไฟ, ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
8	V-2102 (DMDS tank)	DMDS	1.55 Ton	ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
9	Cylinder Liquid Cl_2	Cl_2	1 Ton	ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
10	UV-1103 (DMDS tank)	DMDS	2.5 Ton	ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
11	T-4701 (Ethylene Storage Tank)	Ethylene	2,600 Ton	สารไวไฟ, ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
12	T-4801 (Ethane Storage Tank)	Ethane	2,000 Ton	สารไวไฟ, ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง
13	T-4901 (Propylene Storage Tank)	Propylene	1,680 Ton	สารไวไฟ,ไม่มีงานซ่อมบำรุงที่เกี่ยวข้อง

รายละเอียดการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
26	CAFE	ติดตั้ง-รื้อถอนฉนวนกันความร้อน	30
27	Kaefer	ติดตั้ง-รื้อถอนฉนวนกันความร้อน	30
28	JS Tech	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	79
29	JSC/ WRC	งานจ้าง Manpower สนับสนุนงาน Turnaround	70
30	Wiztec	งานซ่อมชิ้นส่วนของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	60
31	Pan Mechanic	งานซ่อมด้วยวิธีการ Coating	40
32	Azbil	งานตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ Control Valve	30
33	Kanit	งานตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ Control Valve	30
34	Valmet (Neles)	งานตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ Control Valve	30
35	OSA	งานบำรุงรักษาวาล์วนิรภัย	25
36	TNK	งานบำรุงรักษาวาล์วนิรภัย	25
37	ผู้รับเหมารายอื่นๆ		500
			4,655

ผู้จัดการโครงการ นายสันติ พัชรากิตติ โทรศัพท์ 0815658684

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยฯ นายธีชาญ สิงห์คำ [redacted]

ลงชื่อผู้[redacted])

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายหน่วยการผลิตโอเลฟินส์ 1

รายละเอียดการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

4. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	ABB	งานทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์ Switchgear, DCS, QMI	30
2	Abbox	งานทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์ Switchgear	10
3	ACE	งานเชื่อมซ่อมอุปกรณ์และท่อ	70
4	Alpha Group	งานตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ PSA Valve	15
5	AMC	งานตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์มอเตอร์	30
6	AST	งานพ่นพอกโลหะอุปกรณ์	23
7	Synergy	งานตรวจสอบและบำรุงรักษา Cooling Tower	137
8	CR3	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	143
9	CHC	งาน Decontamination อุปกรณ์	70
10	Delta Elmech	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์ Valve	60
11	Ecoforce	งานซ่อมด้วยการทาสี	60
12	GCME	งานตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ Control Valve งานตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ Rotating งานตรวจสอบและทำความสะอาด Vessel, Column งานตรวจสอบอุปกรณ์ Flare งานตรวจสอบตามกฎหมายของถังเก็บก๊าซเหลวที่มีแรงดัน	842
13	HDS	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน กลุ่มที่ 2 งานตรวจสอบและทำความสะอาด Vessel	273
14	Hydrochem Solution	งานทำความสะอาดอุปกรณ์โดยใช้สารเคมี (Chemical Cleaning)	130
15	Insee	งาน Decontamination อุปกรณ์	240
16	KC	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	192
17	KEC	งานบำรุงรักษาเครื่องปฏิกรณ์ (Reactor) และอุปกรณ์ให้ความร้อน (Heater) งานบำรุงรักษาอุปกรณ์ท่อ	351
18	SPP	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์หอกลั่น	250
19	Sulzer	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์หอกลั่น	250
20	Thai Express	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	221
21	Unimit	งานบำรุงรักษาอุปกรณ์ท่อ	108
22	WellTech	งานตรวจสอบและทำความสะอาด Vessel	81
23	Wintherms	งานติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน	30
24	RNC	งานติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน	40
25	Siri Success	งานติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน	50

ภาคผนวก ข.2-2

จดหมายนำส่งรายงานการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ให้กับหน่วยงานราชการ

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 04-37/2566

24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD) ที่บันทึกสำเนารายงาน จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โดยสรุปให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ใคร่ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัทฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์

[redacted]

หน่วยงาน SHE-Olefins I
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 6736

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 04-36/2566

24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 จำนวน 3 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD) ที่บันทึกสำเนารายงาน จำนวน 4 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โดยสรุปให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ใคร่ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัทฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์

ได้รับเอกสาร [redacted]
ลงชื่อ.........

หน่วยงาน SHE-Olefins I
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 6736

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256607-734
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รอบรายงาน :	ม.ค 66 - มิ.ย. 66
วันที่ยื่นรายงาน :	27/07/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	15420
ผู้ยื่นรายงาน :	สุชาดา คงธนเกตุสกุล
อีเมล :	suchada.k@pttgcgroup.com
โทรศัพท์ :	0853929322

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข.2-3

สรุปผลการศึกษา HAZOP

- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1
- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : [illegible] จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
ทะเบียนเลขที่ 0107554000267

ที่ 04-047/2562

๑๑ พ.ย. ๒๕๖๒

๖ พฤศจิกายน 2562

เรื่อง ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

อ้างถึง 1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)

3. ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายฯ พ.ศ.2543

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ พร้อมซีดี

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ตามเลขทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-27/2535-ญนท. ประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 42(1) ประเภทผลิต ประเภทผลิตเอทิลีน และโพรไพลีน โดยบริษัทฯต้องทบทวน จัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานทุกๆ ห้าปีนั้น

บัดนี้ บริษัทฯได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ พร้อมซีดีมายังสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รักษาการรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins I

โทร. 0-3897-5410 โทรสาร. 0-3897-5445

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : [illegible] จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
ทะเบียนเลขที่ 0107554000267

ที่ 04-048/2562

๖ พฤศจิกายน 2562

เรื่อง ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง 1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)

3. ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายฯ พ.ศ.2543

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ พร้อมซีดี

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ตามเลขทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-27/2535-ญนท. ประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 42(1) ประเภทผลิต ประเภทผลิตเอทิลีน และโพรไพลีน โดยบริษัทฯต้องทบทวน จัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานทุกๆ ห้าปีนั้น

บัดนี้ บริษัทฯได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ พร้อมซีดีมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รักษาการรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins I

โทร. 0-3897-5440 โทรสาร. 0-3897-5445

ที่ Q-SH-O1-107/2562

25 ตุลาคม 2562

เรื่อง เพื่อโปรดพิจารณาลงนามในหนังสือขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจาก การประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2562

เรียน OLE ผ่าน O-PI

เนื่องด้วยประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2552) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ข้อ 1 วรรค 6 กำหนดให้โรงงานที่ตั้งและประกอบกิจการอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 จะต้องทบทวน จัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อๆ ไป ทุกๆ ห้าปี โดยบริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอล สาขาที่ 2 จะต้องจัดทำและยื่นรายงานฯ ภายในวันวันที่ 31 ธันวาคม 2562

คณะทำงานทบทวนรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงโรงโอเลฟินส์ 1 ได้ดำเนินการทบทวน จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมที่จะนำส่งรายงานให้กับสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัยและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตามที่กฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาโปรดลงนามในหนังสือขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน 2 ฉบับตามที่เสนอมา

[redacted]

หน่วยงาน : Q-SH-O1

โทร. 5690, 5440

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ได้รับเรียบร้อยแล้ว
๑๑ พ.ย. ๒๕๖๒

ที่ 04-044/2562

6 พฤศจิกายน 2562

เรื่อง ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

อ้างถึง 1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)

3. ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายฯ พ.ศ.2543

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ พร้อมซีดี

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ตามเลขทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-27/2555-ญนพ. ประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 42(1) ประเภทผลิต ประเภทผลิตเอทิลีน และโพรไพลีน โดยบริษัทฯต้องทบทวน จัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานทุกๆ ห้าปีนั้น

บัดนี้ บริษัทฯได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ พร้อมซีดีมายังสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง ๆ ๒๕๖๒
- โอเลฟินส์ 1 จำนวน ๑๒ แฟ้ม
- ... จำนวน ๒ แฟ้ม
พร้อม CD ... ๑ แผ่น

[redacted]

รักษาการรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins I

โทร. 0-3897-5440 โทรสาร. 0-3897-5445

บทที่ ๗ สรุปผลการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากผลการทบทวน วิเคราะห์ความเสี่ยงของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอเลฟินส์ ไอ-หนึ่ง มีบริเวณที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรงดังนี้

➢ **กระบวนการผลิตเอทิลีน (Ethylene) ได้แก่**

1) หน่วยกำจัด CO_2 ในอีเทน (Amine Treatment) โดยใช้สารละลาย MEA ดูดซับ CO_2 อาจจะมีก๊าซอีเทนรั่วบริเวณหน้าแปลน หรือ วาล์ว และสารเคมีรั่วไหลจากท่อ หรือปั๊ม โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 3 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 4 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 4 แผน

2) หน่วยผสมไอน้ำกับอีเทน (Ethane Saturator) อาจจะมีก๊าซอีเทน รั่วจากหน้าแปลน หรือวาล์ว โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 26 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 69 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 69 แผน

3) หน่วยสลายโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater) อาจจะมีก๊าซอีเทน หรือ LPG รั่วเนื่องจากท่อแตกภายในเตาโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 20 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 32 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 32 แผน

4) หน่วยลดความร้อน (Quench Tower) อาจจะมีการรั่วไหลของ ก๊าซเอทิลีน จากหน้าแปลน หรือวาล์วโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 25 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 24 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 24 แผน

5) หน่วยบำบัดน้ำในหน่วยลดความร้อน (Process Water Treatment) อาจจะมีการรั่วไหลของไอน้ำร้อนจากท่อ อาจจะมีผลต่อผิวหนังของผู้ปฏิบัติงานใกล้เคียง เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อน
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 11 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 2 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 2 แผน

6) หน่วยอัดความดันสูง (Cracked Gas Compressor) อาจจะมีก๊าซ Ethylene รั่วจากท่อแตกโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 48 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ จำนวน 53 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 53 แผน

7) หน่วยกำจัดก๊าซกรด และน้ำ (Cracked Gas Dryer, Benzene Wash Tower) อาจจะมีก๊าซก๊าซเอทิลีนรั่วจากหน้าแปลน, วาล์ว หรือท่อโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 49 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 35 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 35 แผน

8) หน่วยควบแน่นก๊าซ โดยใช้ความเย็นจัด (Chilling Section หรือ Cold Box) อาจจะมีก๊าซเอทิลีนหรือไฮโดรเจนรั่วที่หน้าแปลน หรือ วาล์วโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 19 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 7 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 7 แผน

9) หอกลั่นแยกมีเทนและอีเทน (Demethanizer, Deethanizer Acetylene Converter) อาจจะมีก๊าซเอทิลีนรั่วที่หน้าแปลน วาล์ว หรือท่อโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 67 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 13 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 13 แผน

10) หอกลั่นก๊าซเอทิลีน อาจจะมีก๊าซเอทิลีน รั่วที่หน้าแปลน วาล์ว หรือท่อโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 46 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 20 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 20 แผน

11) ถังเก็บวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ อาจจะมีวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์หกลื่น หรือรั่วจาก Tank, วาล์ว หรือท่อ เนื่องจากอุปกรณ์ชำรุด โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ เกิดไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 4 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 11 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 11 แผน

12) หน่วยกำจัด MAPD (MAPD Converter) อาจจะมีก๊าซโพรไพลีนรั่วไหลจากหน้าแปลนวาล์วหรือท่อโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 40 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 20 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 20 แผน

13) หน่วยกำจัดความชื้นของโพรพิลีน (Propylene Dryer (S-1402)) ของเหลวไหลล้นไปยังเผาทิ้ง (Flare) การรั่วไหลของโพรไพลีน โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 17 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 5 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 5 แผน

14) หอกลั่นแยกบิวเทน (Debutanizer (C-1455)) อาจจะมีการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอนจากหน้าแปลนวาล์ว หรือท่อโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 29 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 7 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 7 แผน

15) ระบบทำความเย็นของเอทิลีน (Ethylene Refrigeration System) อาจจะมีก๊าซเอทิลีนรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อแตก เนื่องจากทนความเย็นต่ำไม่ได้ โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 68 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 27 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 27 แผน

16) ระบบทำความเย็นโพรไพลีน (Propylene Refrigeration System) อาจจะมีโพรไพลีนรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว และท่อแตก เนื่องจากทนความเย็นไม่ได้ โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 96 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 4 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 4 แผน

17) ระบบหอเผาทิ้ง (Flare System) อาจจะมีการ Cool Down เร็ว ทำให้มีส่วนผสมที่สามารถระเบิดได้โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญคือการระเบิด

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 9 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 8 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 8 แผน

18) หน่วยบำบัดสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้แล้ว (Spent Caustic Pretreatment) อาจจะมีเกิดการรั่วไหลของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้แล้ว จากหน้าแปลนหรือท่อ อาจจะมีฤทธิ์ระคายเคืองตา ผิวหนัง และทางเดินหายใจของผู้ปฏิบัติงานใกล้เคียง เมื่อไปสัมผัสกับสารเคมี

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 15 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 6 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 6 แผน

19) ระบบให้ความร้อนแก่ของเหลวเชื้อเพลิง (Liquid Fuel vaporization System) อาจจะมีเกิดการรั่วไหลของของเหลวเชื้อเพลิง จากหน้าแปลนโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ

- จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 20 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 2 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 2 แผน

➢ **กระบวนการผลิตโพรพิลีน (Propylene) ได้แก่**

1) หน่วยสลายโมเลกุลด้วยความร้อนและตัวเร่งปฏิกิริยา (Oleflex Heater) อาจจะมีโพรเพนรั่วจากหน้าแปลน วาล์วหรือท่อ มีอากาศรั่วไหลเข้าไปภายใน Reactor โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 8 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 21 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 21 แผน

2) หน่วยอัดความดัน (Reactor Effluent Compressor; B-2201) อาจจะมีก๊าซโพรเพน, โพรไพลีนรั่วจากท่อแตกโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 6 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 13 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 13 แผน

3) หน่วยกำจัดก๊าซกรดในก๊าซผลิตภัณฑ์ (โพรไพลีน) หน่วยแยกและทำความเย็น (Separation Unit) (C-2201,S-2201,E-2207,E-2208,E-2209) อาจจะมีก๊าซโพรเพน, โพรไพลีนรั่วจากท่อแตกโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 26 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 15 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 15 แผน

4) หน่วยกลั่นแยกโพรไพลีน (Propylene Fractionators; C-1406, C-1407) อาจจะมีก๊าซโพรเพน, โพรไพลีนรั่วจากหน้าแปลน ปั๊ม วาล์ว และท่อต่าง ๆ โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 26 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 21 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 21 แผน

5) Expander (GN-2201) และ หอกลั่นแยกอีเทน (Condensate Deethanizer; C-2304) อาจจะมีการรั่วไหลของโพรไพลีน, ไฮโดรเจน โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 21 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 7 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 7 แผน

6) ระบบปรับสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Regeneration System; R-2401) อาจจะมีการรั่วไหลของโพรไพลีนและไฮโดรเจนโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญได้แก่ ไฟไหม้ หรือระเบิด
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 47 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 42 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 42 แผน

7) ระบบผลิตไอน้ำ (Steam Generation System) อาจจะมีการรั่วไหลของไอน้ำ โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญคือพนักงานงานได้รับบาดเจ็บ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 5 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 14 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 14 แผน

8) หน่วยเปลี่ยน Methyleacethylene-Propadiene (MAPD) เป็นโพรเพน (MAPD Converter; R-1402) อาจจะมี Mixed Gas รั่วจาหน้าแปลน, วาล์ว และท่อต่าง ๆ การเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่อง (Reactor Runaway) โดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญคือการระเบิด ไฟไหม้
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 11 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 16 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 16 แผน

9) C3 Recycle Depropanizer (C-1409) อาจจะมีก๊าซโพรเพนรั่วจากหน้าแปลน,ปั๊ม วาล์ว และท่อต่างโดยลักษณะของอุบัติภัยร้ายแรงที่สำคัญคือการระเบิด ไฟไหม้ เมื่อสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
   - จากการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด 14 หน่วย พบว่ามีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (ระดับ 2) จำนวน 4 รายการ ซึ่งมีแผนควบคุมความเสี่ยงทั้งสิ้นจำนวน 4 แผน

อย่างไรก็ตามผลกระทบที่ประเมินได้ เป็นการพิจารณาในกรณีที่เลวร้ายที่สุด อยู่บนพื้นที่ฐานที่อุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของสารเคมีและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่ติดตั้งไม่ทำงาน ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดให้มีมาตรการการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นต่างๆ เช่น การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control) การออกแบบระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ การออกแบบให้มีระบบ Shut-Off Valve ซึ่งจะสามารถปิดและหยุดการไหลของสารในบริเวณที่เกิดการรั่วไหลได้ภายในระยะเวลา 5 วินาที มีขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction/ Procedure) และมาตรการการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน รวมถึงมาตรการการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์

ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง แก้ไข ดัดแปลงกระบวนการผลิตเพิ่มเติม ทางบริษัทฯ ได้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เช่น กระบวนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change) และการทบทวนและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review (PSSR)) เป็นต้น

ดังนั้นจึงมีโอกาสน้อยมากที่จะเกิดการรั่วไหลของสารเคมีหรือไฮโดรคาร์บอน จนก่อให้เกิดผลกระทบอย่างร้ายแรงในระดับที่อันตรายต่ออุปกรณ์การผลิตข้างเคียง และอันตรายร้ายแรงต่อเนื่อง (Domino Effect)

จากรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงสามารถสรุปรายการความเสี่ยงที่ประเมิน สรุปจำนวนระดับความเสี่ยงและแผนบริหารจัดการความเสี่ยงของแต่ละหน่วยผลิตได้ดังนี้

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Area)	ระดับความเสี่ยง	แผนจัดการความเสี่ยง
1	หน่วยผลิต Ethylene (612 Node)	ระดับ 1 จำนวน 1,390 รายการ ระดับ 2 จำนวน 349 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 349 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
2	หน่วยผลิต Propylene (164 Node)	ระดับ 1 จำนวน 417 รายการ ระดับ 2 จำนวน 153 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 153 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
3	การเปลี่ยนแปลง แก้ไข ดัดแปลงกระบวนการผลิตเพิ่มเติม (รอบ 5 ปี) (16 Node)	ระดับ 1 จำนวน 57 รายการ ระดับ 2 จำนวน 3 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 3 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
รวม (792 Node)		ระดับ 1 จำนวน 1,864 รายการ ระดับ 2 จำนวน 273 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 505 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน

ดังรายละเอียดตามหน่วยการผลิต ดังนี้

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Area)	จำนวนรายการความเสี่ยง (หน่วย)	ความเสี่ยงระดับ 1 (รายการ)	ความเสี่ยงระดับ 2 (รายการ)	แผนจัดการความเสี่ยง (รายการ)
หน่วยผลิต Ethylene					
1	หน่วยกำจัด CO2 ในอีเทน (Amine Treatment) โดยใช้สารละลาย MEA ดูดซับ CO2	3	21	4	4
2	หน่วยผสมไอน้ำกับอีเทน (Ethane Saturator)	26	85	69	69
3	หน่วยสลายโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater)	20	88	32	32
4	หน่วยลดความร้อน (Quench Tower)	25	60	24	24
5	หน่วยบำบัดน้ำในหน่วยลดความร้อน (Process Water Treatment)	11	37	2	2
6	หน่วยอัดความดันสูง (Charge Gas Compressor)	48	56	53	53
7	หน่วยกำจัดก๊าซ กรด และน้ำ (Charge Gas Dryer) (Benzene Wash Tower)	49	118	35	35
8	หน่วยควบแน่นก๊าซ โดยใช้ความเย็นจัด (Chilling Section หรือ Cold Box)	19	47	7	7
9	หอกลั่นแยกมีเทนและอีเทน (Demethanizer, Deethanizer Acetylene Converter)	67	173	13	13
10	หอกลั่นเอทิลีน	46	109	20	20

11	ถังเก็บวัตถุดิบ หรือ ผลิตภัณฑ์	4	15	11	11
12	หน่วยกำจัด MAPD (MAPD Converter)	40	74	20	20
13	หน่วยกำจัดความชื้นของโพรพีลีน (Propylene Dryer (S-1402))	17	33	5	5
14	หอกลั่นแยกบิวเทน (Debutanizer (C-1455))	29	82	7	7
15	ระบบทำความเย็นของเอทิลีน (Ethylene Refrigeration System)	68	127	27	27
16	ระบบทำความเย็นของโพรไพลีน (Propylene Refrigeration System)	96	191	4	4
17	ระบบหอเผาทิ้ง (Flare System)	9	8	8	8
18	หน่วยบำบัดสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ใช้แล้ว (Spent Caustic pretreatment)	15	34	6	6
19	ระบบให้ความร้อนแก่ของเหลวเชื้อเพลิง (Liquid Fuel vaporization System)	20	32	2	2
รวม		612	1,390	349	349
หน่วยผลิต Propylene					
1	หน่วยสลายโมเลกุลด้วยความร้อนและตัวเร่งปฏิกิริยา (Oleflex Heater)	8	18	21	21
2	หน่วยอัดความดัน (Charge Gas Compressor) (B-2201)	6	18	13	13
3	หน่วยกำจัดก๊าซกรดในก๊าซผลิตภัณฑ์ (โพรไพลีน) หน่วยแยกและทำความเย็น (Separation Unit) (C-2201,S-2201,E-2207,E-2208,E-2209)	26	53	15	15
4	หน่วยกลั่นแยกโพรไพลีน (Propylene Fractionators; C-1406, C-1407)	26	78	21	21
5	Expander (GN-2201) และหอกลั่นแยกอีเทน (Condensate Deethanizer; C-2304)	21	49	7	7
6	ระบบปรับสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Regeneration System; R-2401)	47	113	42	42
7	ระบบผลิตไอน้ำ (Steam Generation System)	5	115	14	14
8	หน่วยเปลี่ยน Methyleacethylene-Propadiene (MAPD) เป็นโพรเพน (MAPD Converter; R-1402)	11	31	16	16
9	C3 Recycle Depropanizer (C-1409)	14	42	4	4
รวม		164	417	153	153

➢ การเปลี่ยนแปลง แก้ไข ดัดแปลงกระบวนการผลิตเพิ่มเติม (รอบ 5 ปี)

จำนวนรายการความเสี่ยงจาก การเปลี่ยนแปลง แก้ไข ดัดแปลงกระบวนการผลิต ทั้งหมด 16 รายการ สามารถสรุปรายการความเสี่ยงที่ประเมิน ดังนี้

ลำดับที่	งานที่เปลี่ยนแปลง แก้ไข ดัดแปลงกระบวนการผลิต	ความเสี่ยงระดับ 1 (รายการ)	ความเสี่ยงระดับ 2 (รายการ)	แผนจัดการความเสี่ยง (รายการ)
1	ติดตั้งวาล์วนิรภัยเพิ่มพร้อม Block Valve เพื่อเป็น Redundant และสามารถ Maintenance ได้	1	0	0
2	ต่อท่อบายพาสจากหอเปลี่ยนปฏิกิริยาจาก MAPD เป็น โพรไพลีนหมายเลข S-1402A ไปยังหมายเลข S-1402 R	3	0	0
3	เพิ่มสัญญาณอัตโนมัติ (Interlock Logic) ลด Combustion Air Flow และ Stop Air Fan โดยอัตโนมัติหลังจากเตาให้ไม้ความร้อนในหน่วยกระบวนการผลิตโพรไพลีนหยุดกระทันหัน (Oleflex Heater Trip)	0	1	1
4	ติดตั้งตัวกรองเพิ่มเติม โดยขนานกับตัวกรองเดิม (13-STR-5013) เดิมพร้อมวาล์วกันไหลย้อนกลับและตัววัดความดัน	2	0	0
5	การติดตั้งวาล์วตัดแยกเพิ่มเติม บริเวณท่อทางเข้าและท่อทางออกของวาล์วนิรภัย (23-PSV-803)	1	0	0
6	การติดตั้งท่อที่หอกำจัดก๊าซกรด (Line Caustic)	2	0	0
7	งานติดตั้งท่อบายพาสจากท่อด้านบนของไฮโดรเจน (Bypass Header Hydrogen from TP-01/02 to TP-03)	2	0	0
8	ติดตั้ง SPRAY น้ำและเครื่องวัดอุณหภูมิของ ACTIVATED CARBON ให้กับถังกลั่น NO. 13	2	0	0
9	การติดตั้งท่อเชื่อมจากจุดต่อที่ 1 ไปยังจุดต่อที่ 2 ของถังพักลำดับที่ 4 และ 5 ของเครื่องอัดความดันก๊าซ	2	2	2
10	ท่อทางเข้าและทางออกของหน่วยอิ่มตัวด้วยไอน้ำของวัตถุดิบอีเทน (S-1102)	5	0	0
11	ปรับปรุงท่อสำหรับ Neutralization & Drain ของ E-2103	2	0	0
12	ท่อน้ำมันหล่อลื่นจากท่อทางออกของปั๊ม P-1241 ผ่านวาล์วควบคุมอัตราการไหล (11-FV-030 และ 11-FV-031) ของท่อน้ำลดอุณหภูมิไปยังหอลดอุณหภูมิของก๊าซแตกตัว	4	0	0
13	ท่อจากจุด drain valve ของท่อ 1000-P-482-6"-300B01 ไปยังระบบฉีดสารเคมี	4	0	0
14	ท่อทางออกจากถังน้ำมันเชื้อเพลิง (V-1720) ไป PTTGC สาขา 3 (I-4)	5	0	0
15	เพิ่มจุดฉีดสารเคมี (inhibitor) ที่ Line inlet E01402 (tube side)	20	0	0
16	เพิ่ม level controller จาก LI เป็น LC (170LI0222 0> 170LIC0222) ที่ Fuel oil tank V01720	2	0	0
รวม		57	3	3

โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

ที่ อก ๐๓๑๖/ ๘๕๓

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๔ ก.ค. ๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 22-TP-OR-029/2563 ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ ประกอบกิจการ ผลิตเอทิลีนและโพรไพลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ [illegible] ตั้งอยู่เลขที่ [illegible] ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขออนุญาตขยายโรงงาน นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม โดยให้จัดทำแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม โดยสามารถเห็นรายละเอียดดังต่อไปนี้ได้อย่างชัดเจน ประกอบด้วย การติดตั้งเครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ที่พักคนงาน โรงอาหาร อุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกันหรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวขนิษฐา ใจช่อง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=[illegible]

ขอแสดงความนับถือ

(นายประดิษฐ์ [illegible])
[illegible]

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๑
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๑๓๘๖

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ประกอบการพิจารณาขยายโรงงาน)

โครงการปรับเปลี่ยนโครงสร้างโอเลฟินส์

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(PTTGC)

มีนาคม 2563

บทที่ 2

สารบัญ

1. บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
   1.1 บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของกระบวนการผลิต
   1.2 บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของระบบสาธารณูปโภค

2. การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
   2.1 การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของกระบวนการผลิต
      2.1.1 การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของกระบวนการผลิตหลัก 1-57
      2.1.2 การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของกระบวนการผลิตย่อย 1-18
   2.2 การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของระบบสาธารณูปโภค
      2.2.1 การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของระบบสาธารณูปโภคหลัก 1-35
      2.2.2 การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของระบบสาธารณูปโภคย่อย 18 และ 36
      2.2.3 การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของระบบสาธารณูปโภคย่อย 1-18

1.1 บัญชีรายการสิ่งเป็นความเสี่ยงและอันตรายของกระบวนการผลิต

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

ลำดับ	การดำเนินงานของโรงงาน	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ
1.	ระบบสายป้อนเตาเข้าเตา	- การรั่วไหลของ แนฟทาเบา C5 อีเทนโพรเพน แอลพีจี จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจาก H/C รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 1-3
2.	แครกกิ้งฮีตเตอร์	- การรั่วไหลของ แนฟทาเบา C5 อีเทนโพรเพน แอลพีจี ก๊าซมีเทน DMDS จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- เกิดการระเบิดขึ้นภายในเตา - ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจาก H/C รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย - อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 4
	ระบบเชื้อเพลิงของแครกกิ้งฮีตเตอร์	- การรั่วไหลของ ก๊าซมีเทนจากหน้าแปลน หรือวาล์ว	- เกิดการระเบิดขึ้นภายในเตา	HAZOP NODE 5
			- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจาก H/C รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ	
	ระบบผลิตไอน้ำ SHP Steam	- ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย - เกิดการระเบิดหม้อไอน้ำ Steam Drum	HAZOP NODE 7
	Gasoline Fractionator และระบบหมุนเวียนของ น้ำมัน Quench Oil / Pan Oil	- การรั่วไหลของ HC Pyrolysis Gas Oil (PGO) ก๊าซโซลีน Pan Oil จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจาก แปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจาก H/C รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย - อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 9
	ระบบ Gas Oil Stripper และระบบ PFO Stripper	- การรั่วไหลของ HC Pyrolysis Fuel Oil จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจาก H/C รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย - อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน	HAZOP NODE 10
			ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	
	Charge Gas จาก Gasoline Fractionator ไปยัง Quench Tower รวมทั้งการไหลเวียนของ Quench Water	- การรั่วไหลของ HC Pyrolysis Gas Oil (PGO) ก๊าซโซลีน Pan Oil จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจาก H/C รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย - อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 11
	ระบบก๊าซโซลีนที่ก้นหอ Quench Tower รวมทั้ง สายรีฟลักซ์ไปยัง Gasoline Fractionator	- การรั่วไหลของ ก๊าซโซลีนจากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจากก๊าซโซลีนที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 12
	น้ำ Process Water จาก Quench Tower ไปยัง Process Water Stripper	- การรั่วไหลของ ก๊าซโซลีน H/C จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด เนื่องจากก๊าซโซลีน และ H/C ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ	HAZOP NODE 13
			- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	
3.	ระบบน้ำมัน Flux Oil	- การรั่วไหลของ น้ำมัน Flux Oil จากหน้าแปลน หรือวาล์ว	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจากน้ำมัน Flux Oil ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ	HAZOP NODE 15
	Charge Gas จาก Quench Tower ไปยังขาเข้า CGC 1st Stage	- การรั่วไหลของ HC ก๊าซโซลีน Wash Oil ไพโรไลซิสก๊าซโซลีน จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก HC ก๊าซโซลีน Wash Oil ไพโรไลซิสก๊าซโซลีนที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 16
	Charge Gas จาก Caustic Tower ไปยังขาเข้า HP Depropanizer รวมทั้ง ก๊าซและของเหลวคอนเดนเสทแห้ง	- การรั่วไหลของ ไฮโดรเจนซัลไฟด์ จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - การรั่วไหลของ H/C C3 C4 จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสไฮโดรเจนซัลไฟด์ได้รับอันตรายต่อสุขภาพ - ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก H/C C3 C4 ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 19

	ระบบ Wash Oil	- น้ำมัน Wash Oil รั่วไหลจากหน้าแปลน หรือวาล์ว	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจากน้ำมัน Wash Oil ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ	HAZOP NODE 20
	HP Depropanizer	- H/C ไฮโดรเจน อะเซทิลีน MAPD รั่วไหลจากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก H/C ไฮโดรเจน อะเซทิลีน MAPD ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 21
	LP Depropanizer	- C3 C4 รั่วไหลจากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก C3 C4 ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 23
	Debutanizer	- การรั่วไหลของ C4s สารประกอบหนัก ก๊าซโซลีน ก๊าซโซลีนไพโรไลซิส จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก C4sสารประกอบหนัก ก๊าซโซลีน ก๊าซโซลีนไพโรไลซิส ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ	HAZOP NODE 24

			- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	
	DPG First Stage Reactor รวมทั้ง เครื่องปฏิกรณ์และรีไซเคิล	- การรั่วไหลของ ก๊าซโซลีนไพโรไรซิส ไฮโดรเจน จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก ก๊าซโซลีนไพโรไรซิส ไฮโดรเจน ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 25
	น้ำทิ้งจาก DPG Reactor	- การรั่วไหลของ ไฮโดรเจน H/C จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก ไฮโดรเจน H/C ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 26
	Depentanizer	- การรั่วไหลของ C5 C6+ จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก C5 C6+ ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 27
	DPG Second Stage Reactor	- การรั่วไหลของ ไฮโดรเจนซัลไฟด์ จากหน้าแปลน หรือวาล์ว	- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสไฮโดรเจนซัลไฟด์ได้รับอันตรายต่อสุขภาพ	HAZOP NODE 28

		- การรั่วไหลของ C6 ไฮโดรเจน H/C จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก C5 C6+ ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	
	น้ำทิ้งจาก DPG	- การรั่วไหลของ ไฮโดรเจนซัลไฟด์ จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - การรั่วไหลของ C6 ไฮโดรเจน H/C จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อร้อน	- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสไฮโดรเจนซัลไฟด์ได้รับอันตรายต่อสุขภาพ - ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก C5 C6+ ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 30
	หอ BTX Tower	- การรั่วไหลของ C6-C9 จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก C6-C9 ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 31
	Demethanizer	- การรั่วไหลของ Hydrogen Methane จากหน้าแปลน หรือวาล์ว	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก Hydrogen Methane ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ	HAZOP NODE 32

		- ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ	- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	
	Ethylene Fractionator	- การรั่วไหลของ เอทิลีน อีเทน จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก เอทิลีน อีเทน ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 36
	Deethanizer ไปยัง MAPD Converter รวมทั้ง ถัง MAPD Effluent Flash Drum และสายรีไซเคิล	- การรั่วไหลของ MAPD ไฮโดรเจน H/C จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก MAPD ไฮโดรเจน H/C ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 35
	Propylene Fractionator	- โพรพิลีน รั่วไหลจากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก โพรพิลีน ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 41
	ระบบ EBR	- เอทิลีนรั่วไหลจากหน้าแปลนวาล์ว หรือท่อ - ท่อแตก เนื่องจาก ทนความเย็นต่ำไม่ได้ - สัมผัสท่อที่เย็นจัด	- เกิดไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ	HAZOP NODE 42

			- เกิดไฟไหม้ หรือระเบิด เมื่อสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ - พนักงานบาดเจ็บเนื่องจาก สัมผัสความเย็นจัด	
	Hydrogen / Methane Separator	- Hydrogen Methane รั่วไหลจากหน้าแปลนหรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจาก Hydrogen Methane ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 43
	ระบบรีเจนเนอเรชั่นเครื่องปฏิกรณ์	- การรั่วไหลของไฮโดรเจน HC จากหน้าแปลน หรือวาล์ว - ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ	- ไฟลุกไหม้ เนื่องจากไฮโดรเจน HC ที่รั่วไหลออกมาสัมผัสความร้อนหรือเปลวไฟ - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 46
	ระบบเติมสารเคมี	- การรั่วไหลของ Amine Polymerization Inhibitor, Oxygen Scavenger, Phosphate, DPG Corrosion Inhibitor, DPG Anti-oxidant จากหน้าแปลน หรือวาล์ว	- ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสสารเคมีได้รับอันตราย	HAZOP NODE 48

	เครือข่ายไอน้ำ SHP, HP, MP Steam	- ไอน้ำรั่วไหลจากหน้าแปลน วาล์ว หรือท่อ	ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากไอน้ำได้รับอันตราย	HAZOP NODE 49

2.1.1 การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของกระบวนการผลิตหลัก 1-57

GC

โหนด 1. สายป้อนแนฟทาเบาจาก OBSL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน / ควบคุม /แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	ประเมินความเสี่ยง			
					ความรุนแรง	โอกาส	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	ไซเคิล ไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ H-81101	ศักยภาพที่ทำให้คอยล์เกิดระเบิดนำไปสู่การเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมภายในห้องบรรจุเชื้อเพลิงและการบาดเจ็บของพนักงาน การสูญเสียสายป้อนแนฟทาเบาไปยังทุกแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ ทำให้คอยล์ของแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ มีความร้อนสูงเกินไป แล้วอุณหภูมิอาจจะสูงเกินค่าจำกัดการออกแบบส่งผลให้คอยล์ของฮีตเตอร์เสียหายได้ มีศักยภาพที่ทำให้คอยล์เกิดระเบิดนำไปสู่การเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมภายในห้องบรรจุเชื้อเพลิงและการบาดเจ็บของพนักงาน หมายเหตุ การสูญเสียสายป้อนของแนฟทา กรณีการเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมได้จะไม่ได้ถูกประเมิน แต่กรณีที่คอยล์มีความร้อนที่สูงเกินไปและเสียหายยังคงมีความเป็นไปได้ [illegible] 1115 และ 1125 องศาเซลเซียส ตามลำดับ หมายเหตุ ไอน้ำจะยังคงไหลผ่านคอยล์ของฮีตเตอร์ ยกเว้นคอยล์ Feed Preheat Coils แต่มันอาจจะไม่พอที่จะป้องกันความร้อนสูงเกินไปและความเสียหายกับคอยล์	1.5.1.2. สัญญาณเตือนความดันต่ำ 811-PI-102 บนท่อรวมของแนฟทา/ C5 รีไซเคิล ไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ 1.5.1.3. สัญญาณความดันต่ำที่ 811-PZALL-102 (811-PT-102A/B/C; 2oo3) จะเปลี่ยนฮีตเตอร์เป็นโหมดการจุดไฟที่ต่ำที่สุด (Z-1101)					
		1.5.2. สภาวะปิดกั้นที่ท่อระบายของท่อรวมของแนฟทาเบา ส่งผลต่อการเกิดความดันที่สูงเกินไปและปลดปล่อยแนฟทาเบาออกมา ซึ่งนำไปสู่การเกิดไฟไหม้และระเบิด	1.5.2.1. มีวาล์วนิรภัย 817-PSV-001A/R ที่ท่อรวมของแนฟทาเบา อย่างไรก็ตามท่อรวมของหอระบายเผาทิ้งและ KO Drum ไม่ได้ถูกออกแบบสำหรับสายแนฟทานี้ ดังนั้นจึงไม่ให้เครดิตเป็นอุปกรณ์ป้องกัน		4	1	4	2
	1.6. 811-FIC-101/2/3/4/5/6 ทำงานผิดปกติและปิด 811-FV-101/2/3/4/5/6 บนท่อ 1 ทาง	1.6.1. ไม่มีสายป้อนแนฟทาเบาไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ 1 ตัว ทำให้คอยล์ของฮีตเตอร์มีความร้อนสูงเกินไป อุณหภูมิอาจจะสูงเกินค่าจำกัดการออกแบบ ส่งผลให้คอยล์ของฮีตเตอร์เสียหายได้ มีศักยภาพที่ทำให้คอยล์เกิดระเบิดนำไปสู่การเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมภายในห้องบรรจุเชื้อเพลิงและการบาดเจ็บของพนักงาน การสูญเสียสายป้อนแนฟทาเบาไปยังทุกแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ ทำให้คอยล์ของแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ มีความร้อนสูงเกินไป แล้วอุณหภูมิอาจจะสูงเกินค่าจำกัดการออกแบบส่งผลให้คอยล์ของ	1.6.1.1. สัญญาณเตือนอุณหภูมิ Crossover สูง 811-TI-121 (1oo6) 1.6.1.2. สัญญาณเตือนอุณหภูมิสูงของ Cracked Gas ที่คอยล์ขาออก 811-TI-131to136A/B/C/D 1.6.1.3. สัญญาณเตือนอุณหภูมิ Crossover สูง 811-TZAHH-121 (2oo6) จะสั่งการให้ฮีตเตอร์ปิดตัว (Z-1101) อย่างไรก็ตาม สัญญาณนี้ไม่สามารถป้องกันคอยล์แตกได้ เมื่อ 1 คอยล์จาก 6 คอยล์ มี		3	2	4	2

GC

แผ่นงาน HAZOP

โหนด 1. สายป้อนแนฟทาเบาจาก OBSL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน / ควบคุม /แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	ประเมินความเสี่ยง			
					ความรุนแรง	โอกาส	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. ไม่มีการไหล / การไหลที่ลดลง	1.1. ไม่มีการไหล/ การไหลต่ำของแนฟทาเบาจาก OSBL (เช่น ปั๊มหยุดทำงาน)	1.1.1. ไม่มีสายป้อนแนฟทาเบาไปยังทุกแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ทำให้คอยล์ของแคร็กกิ้งฮีตเตอร์มีความร้อนสูงเกินไป แล้วอุณหภูมิอาจจะสูงเกินค่าจำกัดการออกแบบส่งผลให้คอยล์ของฮีตเตอร์เสียหายได้ มีศักยภาพที่ทำให้คอยล์เกิดระเบิดนำไปสู่การเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมภายในห้องบรรจุเชื้อเพลิงและการบาดเจ็บของพนักงาน หมายเหตุ การสูญเสียสายป้อนของแนฟทา กรณีการเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมได้จะไม่ได้ถูกประเมิน แต่กรณีที่คอยล์มีความร้อนที่สูงเกินไปและเสียหายยังคงมีความเป็นไปได้ [illegible] 1115 และ 1125 องศาเซลเซียส ตามลำดับ หมายเหตุ ไอน้ำ Dilution Steam จะยังคงไหลผ่านคอยล์ของฮีตเตอร์ ยกเว้นคอยล์ Feed Preheat Coils แต่อาจจะไม่พอที่จะป้องกันความร้อนสูงเกินไปและความเสียหายกับคอยล์ได้	1.1.1.1. สัญญาณเตือนการไหลต่ำ 811-FIC-101/102/103/104/105/106 ที่สายแนฟทา/ C5 รีไซเคิลไปยังแต่ละคอยล์ 1.1.1.2. สัญญาณเตือนความดันต่ำ 811-PI-102 บนท่อรวมของแนฟทา/ C5 รีไซเคิล ไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ 1.1.1.3. สัญญาณความดันต่ำที่ 811-PZALL-102 (811-PT-102A/B/C; 2oo3) จะเปลี่ยนฮีตเตอร์เป็นโหมดการจุดไฟที่ต่ำที่สุด (Z-1101)		4	1	4	2
	1.2. 810-PIC-001ทำงานผิดปกติและปิด 810-PV-001 ที่ท่อรวม (header) ของสายป้อนแนฟทาเบา	1.2.1. ไม่มีสายป้อนแนฟทาเบาไปยังทุกแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ทำให้คอยล์ของแคร็กกิ้งฮีตเตอร์มีความร้อนสูงเกินไป แล้วอุณหภูมิอาจจะสูงเกินค่าจำกัดการออกแบบส่งผลให้คอยล์ของฮีตเตอร์เสียหายได้ มีศักยภาพที่ทำให้คอยล์เกิดระเบิดนำไปสู่การเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมภายในห้องบรรจุเชื้อเพลิงและการบาดเจ็บของพนักงาน หมายเหตุ การสูญเสียสายป้อนของแนฟทา กรณีการเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมได้จะไม่ได้ถูกประเมิน แต่กรณีที่คอยล์มีความร้อนที่สูงเกินไปและเสียหายยังคงมีความเป็นไปได้ [illegible] 1115 และ 1125 องศาเซลเซียส ตามลำดับ หมายเหตุ ไอน้ำ Dilution Steam จะยังคงไหลผ่านคอยล์ของฮีตเตอร์ ยกเว้นคอยล์ Feed Preheat Coils แต่อาจจะไม่พอที่จะป้องกันความร้อนสูงเกินไปและความเสียหายกับคอยล์ได้	1.2.1.1. สัญญาณเตือนการไหลต่ำ 811-FIC-101/102/103/104/105/106 ที่สายแนฟทา/ C5 รีไซเคิลไปยังแต่ละคอยล์ 1.2.1.2. สัญญาณเตือนความดันต่ำ 811-PI-102 บนท่อรวมของแนฟทา/ C5 รีไซเคิล ไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ 1.2.1.3. สัญญาณความดันต่ำที่ 811-PZALL-102 (811-PT-102A/B/C; 2oo3) จะเปลี่ยนฮีตเตอร์เป็นโหมดการจุดไฟที่ต่ำที่สุด (Z-1101)		4	1	4	2

GC

โหนด 1. สายป้อนแนฟทาเบาจาก OBSL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน / ควบคุม /แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	ประเมินความเสี่ยง			
					ความรุนแรง	โอกาส	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
		ฮีตเตอร์เสียหายได้ มีศักยภาพที่ทำให้คอยล์เกิดระเบิดนำไปสู่การเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมภายในห้องบรรจุเชื้อเพลิงและการบาดเจ็บของพนักงาน หมายเหตุ การสูญเสียสายป้อนของแนฟทา กรณีการเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมได้จะไม่ได้ถูกประเมิน แต่กรณีที่คอยล์มีความร้อนที่สูงเกินไปและเสียหายยังคงมีความเป็นไปได้ [illegible] หมายเหตุ ไอน้ำจะยังคงไหลผ่านคอยล์ของฮีตเตอร์ ยกเว้น Feed Preheat Coils แต่มันอาจจะไม่พอที่จะป้องกันความร้อนสูงเกินไปและความเสียหายกับคอยล์	ความร้อนสูงเกินค่าควบคุม ดังนั้นจึงไม่ให้เครดิตเป็นอุปกรณ์ป้องกัน					
	1.7. 811-FIC-100 ทำงานผิดปกติและปิด [illegible] ทั้ง 6 สาย	1.7.1. ไม่มีสายป้อนแนฟทาเบาไปยังทุกแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ทำให้คอยล์ของแคร็กกิ้งฮีตเตอร์มีความร้อนสูงเกินไป แล้วอุณหภูมิอาจจะสูงเกินค่าจำกัดการออกแบบส่งผลให้คอยล์ของฮีตเตอร์เสียหายได้ มีศักยภาพที่ทำให้คอยล์เกิดระเบิดนำไปสู่การเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมภายในห้องบรรจุเชื้อเพลิงและการบาดเจ็บของพนักงาน หมายเหตุ การสูญเสียสายป้อนของแนฟทา กรณีการเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมได้จะไม่ได้ถูกประเมิน แต่กรณีที่คอยล์มีความร้อนที่สูงเกินไปและเสียหายยังคงมีความเป็นไปได้ [illegible] หมายเหตุ ไอน้ำจะยังคงไหลผ่านคอยล์ของฮีตเตอร์ ยกเว้นคอยล์ Feed Preheat Coils แต่มันอาจจะไม่พอที่จะป้องกันความร้อนสูงเกินไปและความเสียหายกับคอยล์	1.7.1.1. สัญญาณเตือนอุณหภูมิ Crossover สูง 811-TI-121 (1oo6) 1.7.1.2. สัญญาณเตือนอุณหภูมิสูงของ Cracked Gas ที่คอยล์ขาออก 811-TI-131to136A/B/C/D 1.7.1.3. สัญญาณเตือนอุณหภูมิ Crossover สูง 811-TZAHH-121 (2oo6) จะสั่งการให้ฮีตเตอร์ปิดตัว (Z-1101)		4	1	4	2
		1.7.2. สภาวะปิดกั้นที่ท่อระบายของท่อรวมของแนฟทาเบา ส่งผลต่อการเกิดความดันที่สูงเกินไปและปลดปล่อยแนฟทาเบาออกมา ซึ่งนำไปสู่การเกิดไฟไหม้และระเบิด	1.7.2.1. มี 817 PSV-001A/R ที่ท่อรวมของแนฟทาเบา อย่างไรก็ตามท่อรวมของหอระบายเผาทิ้งและ KO Drum ไม่ได้ถูกออกแบบสำหรับสายแนฟทานี้ ดังนั้นจึงไม่ให้เครดิตเป็นอุปกรณ์ป้องกัน	R7. ทบทวนค่าความดันออกแบบของ [illegible] แคร็กกิ้งฮีตเตอร์ H-81101to5 ตามแรงดันที่สั่งปิดของ OSBL	4	1	4	2

GC

โหนด 1. สายป้อนแนฟทาเบาจาก OBSL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน / ควบคุม /แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	ประเมินความเสี่ยง			
					ความรุนแรง	โอกาส	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
		1.2.2. สภาวะปิดกั้นที่ท่อระบายของท่อรวมของแนฟทาเบา ส่งผลต่อการเกิดความดันที่สูงเกินไปและปลดปล่อยแนฟทาเบาออกมา ซึ่งนำไปสู่การเกิดไฟไหม้และระเบิด	1.2.2.1. มีวาล์วนิรภัย 817-PSV-001A/R ที่ท่อรวมของแนฟทาเบา อย่างไรก็ตามท่อรวมของหอเผาแก๊สทิ้งและถัง KO Drum ไม่ได้ถูกออกแบบสำหรับสายแนฟทานี้ ดังนั้นจึงไม่ให้เครดิตเป็นอุปกรณ์ป้องกัน		4	1	4	2
	1.3. 810-XV-001 ทำงานผิดปกติและปิด ที่ท่อรวมสายป้อนแนฟทาเบา	1.3.1. ไม่มีสายป้อนแนฟทาเบาไปยังทุกแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ทำให้คอยล์ของแคร็กกิ้งฮีตเตอร์มีความร้อนสูงเกินไป แล้วอุณหภูมิอาจจะสูงเกินค่าจำกัดการออกแบบส่งผลให้คอยล์ของฮีตเตอร์เสียหายได้ มีศักยภาพที่ทำให้คอยล์เกิดระเบิดนำไปสู่การเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมภายในห้องบรรจุเชื้อเพลิงและการบาดเจ็บของพนักงาน หมายเหตุ การสูญเสียสายป้อนของแนฟทา กรณีการเกิดไฟที่ไม่สามารถควบคุมได้จะไม่ได้ถูกประเมิน แต่กรณีที่คอยล์มีความร้อนที่สูงเกินไปและเสียหายยังคงมีความเป็นไปได้ [illegible] หมายเหตุ ไอน้ำจะยังคงไหลผ่านคอยล์ของฮีตเตอร์ ยกเว้น Feed Preheat Coils แต่มันอาจจะไม่พอที่จะป้องกันความร้อนสูงเกินไปและความเสียหายกับคอยล์	1.3.1.1. สัญญาณเตือนการไหลต่ำ 811-FIC-101/102/103/104/105/106 ที่สายแนฟทา / C5 รีไซเคิล ไปยังแต่ละคอยล์ 1.3.1.2. สัญญาณเตือนความดันต่ำ 811-PI-102 บนท่อรวมของแนฟทา/ C5 รีไซเคิล ไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ 1.3.1.3. สัญญาณความดันต่ำที่ 811-PZALL-102 (811-PT-102A/B/C; 2oo3) จะเปลี่ยนฮีตเตอร์เป็นโหมดการจุดไฟที่ต่ำที่สุด (Z-1101)		4	1	4	2
		1.3.2. สภาวะปิดกั้นที่ท่อระบายของท่อรวมของแนฟทาเบา ส่งผลต่อการเกิดความดันที่สูงเกินไปและปลดปล่อยแนฟทาเบาออกมา ซึ่งนำไปสู่การเกิดไฟไหม้และระเบิด	1.3.2.1. มีวาล์วนิรภัย 817-PSV-001A/R ที่ท่อรวมของแนฟทาเบา อย่างไรก็ตามท่อรวมของหอระบายเผาทิ้งและ KO Drum ไม่ได้ถูกออกแบบสำหรับสายแนฟทานี้ ดังนั้นจึงไม่ให้เครดิตเป็นอุปกรณ์ป้องกัน		4	1	4	2
	1.4. ไม่มี C5 รีไซเคิล จากปั๊ม Depentanizer Reflux Pumps P-81803A/R ของหอ Depentanizer ไปยังท่อรวมของสายป้อนแนฟทาเบา	1.4.1. ไม่มีสาย C5 รีไซเคิล จะไม่กระทบกับการทำงานของแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ [illegible] ชั่วโมง เมื่อเทียบกับอัตราการไหลของแนฟทาเบาประมาณ 167 ตันต่อชั่วโมง ซึ่งต่ำกว่า จึงไม่มีผลกระทบ 1.4.2. อ้างถึง Depentanizer โหนด (โหนด 27) สำหรับผลกระทบนี้						
	1.5. 811-XV-001 ทำงานผิดปกติและปิด สายแนฟทา/ C5 รี	1.5.1. ไม่มีสายป้อนแนฟทาเบาไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์ 1 ตัว ทำให้คอยล์ของฮีตเตอร์มีความร้อนสูงเกินไป อุณหภูมิอาจจะสูงเกินค่าจำกัดการออกแบบ ส่งผลให้คอยล์ของฮีตเตอร์เสียหายได้ มี	1.5.1.1. สัญญาณเตือนการไหลต่ำ 811-FIC-101/102/103/104/105/106 ที่สายแนฟทา/ C5 รีไซเคิล ไปยังแต่ละคอยล์		4	1	4	2

โหนด 1. สายป้อนแนฟทาเบาจาก OSBL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแครกกิ้งฮีตเตอร์

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน / ควบคุม /แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	ประเมินความเสี่ยง			
					ความรุนแรง	โอกาส	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
				[illegible] OSBL Light Naphtha Pumps [illegible]				
2. การไหลที่มากขึ้น	2.1. 811-FIC-101/2/3/4/5/6 ทำงานผิดปกติและทำให้ 811-FV-101/2/3/4/5/6 เปิดสุดทั้ง 1 สาย	2.1.1. [illegible] และกระบวนการผิดปกติ การจุดไฟของฮีตเตอร์ จะถูกควบคุมจนถึงขอบเขตสมรรถนะของหัวเผา	2.1.1.1. [illegible] คอยล์ 811-TI-131to136A/B/C/D		2	3	4	2
	2.2. 811-FIC-100 ทำงานผิดปกติและทำให้ 811-FV-101/2/3/4/5/6 เปิดสุดทั้ง 6 สาย	2.2.1. [illegible] และกระบวนการผิดปกติ [illegible]	2.2.1.1. [illegible]		2	3	4	2
		2.2.2. [illegible] อ้างถึงผลกระทบตามหัวข้อ 1.1.1						
	2.3. [illegible] สายรีไซเคิล จากรีฟลักซ์ปั๊ม [illegible] 81803A/B	2.3.1. สาย C5 รีไซเคิล [illegible] แครกกิ้งฮีตเตอร์ ซึ่งสายนี้มีการไหลที่ต่ำ (ประมาณ 6 ตันต่อชั่วโมง) [illegible] 157 ตันต่อชั่วโมง) [illegible]						
		2.3.2. [illegible] Depentanizer โหนด (โหนด 27) สำหรับผลกระทบอื่นๆ						
3. การไหลย้อนกลับ/การไหลผิดทิศทาง	3.1. [illegible] C5 รีไซเคิล [illegible]	3.1.1. [illegible] Depentanizer C-81801 [illegible]	3.1.1.1. [illegible] NRV ที่สาย C5 รีไซเคิล ไปยัง [illegible]		2	3	4	2
4. ความดันสูง	4.1. ไฟไหม้จากภายนอก	4.1.1. มีโอกาสเกิดสภาวะความดันเหนือความดันบรรยากาศ (Overpressurization) ที่ Naphtha Feed Preheater E-81005A/B	4.1.1.1. 810-PSV-001/002 [illegible] Naphtha Feed Preheater E-81005A/B [illegible] สำหรับกรณีเกิดไฟไหม้					
			4.1.1.2. วาล์ว Quench Water Return Valve เป็นแบบ CSO					
	4.2. [illegible] Shell [illegible] Naphtha Feed Preheater E-81005A/B [illegible] Naphtha Feed Preheater E-81005A/B	4.2.1. Quench Water [illegible] Naphtha Feed Preheater E-81005A/B โดยอาจจะดำเนินการต่อเนื่องหลังจากมีการเปลี่ยนแปลง	4.2.1.1. ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับ Lineup ของ Naphtha Feed Preheater E-81005A/B		4	1	4	2
			4.2.1.2. มี 810-PSV-001/002 ที่ขาออกของ Naphtha Feed Preheater E-81005A/B เพียงพอสำหรับกรณีความร้อนที่ถูกปิดกั้น					
	4.3. 810-PIC-001 ทำงานผิดปกติและเปิด 810-PV-001 ที่สายป้อนแนฟทา[illegible]	4.3.1. [illegible] ลดลง อย่างไรก็ตามสายนี้มีการไหลที่ต่ำ (ประมาณ 6 ตันต่อชั่วโมง) เมื่อเปรียบเทียบกับสายป้อนของแนฟทาเบา [illegible] 157 ตันต่อชั่วโมง)						

โหนด 1. สายป้อนแนฟทาเบาจาก OSBL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแครกกิ้งฮีตเตอร์

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน / ควบคุม /แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	ประเมินความเสี่ยง			
					ความรุนแรง	โอกาส	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
		[illegible]						
5. ความดันต่ำ	5.1. [illegible] ไม่มีสาเหตุการไหลน้อย							
6. อุณหภูมิสูง	6.1. 810-TIC-001 ทำงานผิดปกติ และเปิด 810-TV-001 ที่สาย Quench Water ไปยัง Naphtha Feed Preheater E-81005A/B 810-TIC-001	6.1.1. อุณหภูมิที่สูงขึ้นของแนฟทาเบาไปแครกกิ้งฮีตเตอร์ ไม่มีผลกระทบที่สำคัญ						
7. อุณหภูมิต่ำ	7.1. 810-TIC-001 ทำงานผิดปกติ และปิด 810-TV-001 ที่สาย Quench Water ไปยัง Naphtha Feed Preheater E-81005A/B 810-TIC-001	7.1.1. [illegible]		69. จัดหาสัญญาณเตือนอุณหภูมิสูงที่ 811-TI-101 ที่ขาออก ปล่องระบายไปยังแครกกิ้งฮีตเตอร์ H-81101	2	2	4	2
	7.2. การสูญเสียการไหลของ Quench Water ผ่าน Naphtha Feed Preheater E-81005A/B	7.2.1. [illegible] และกัดกร่อนซึ่งส่งผลต่อฮีตเตอร์ได้	7.2.1.1. [illegible] Naphtha Feed Preheater E-81005A/B	69. จัดหาสัญญาณเตือนอุณหภูมิสูงที่ 811-TI-101 ที่ขาออก ปล่องระบายไปยังแครกกิ้งฮีตเตอร์ H-81101	2	3	4	2
8. [illegible]สูง	8.1. ไม่มีความเสี่ยง							
9. ระดับ[illegible]ต่ำ	9.1. ไม่มีความเสี่ยง							
10. สถานะ/องค์ประกอบ[illegible]	10.1. สารประกอบของแนฟทาเบาจะถูกเปลี่ยนเมื่อมีการเปลี่ยนสายป้อนระหว่างถังเก็บใหม่/ถังเก็บเก่า หรือจากการนำเข้าของแนฟทา	10.1.1. ไม่มีผลกระทบที่สำคัญ เนื่องจากแครกกิ้งฮีตเตอร์ สามารถปรับตามได้						
11. การปนเปื้อน	11.1. ปริมาณน้ำที่สูงขึ้นในสายป้อนแนฟทาเบา	11.1.1. [illegible]	11.1.1.1. [illegible] เป็นประจำ		2	3	4	2
12. การเริ่มเดินเครื่องและการหยุดเดินเครื่อง การ[illegible] การซ่อมบำรุง การเดินเครื่องผิดปกติ	12.1. ไม่พบปัญหา							

โหนด 1. สายป้อนแนฟทาเบาจาก OSBL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแครกกิ้งฮีตเตอร์

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน / ควบคุม /แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	ประเมินความเสี่ยง			
					ความรุนแรง	โอกาส	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
13. ระบบสาธารณูปโภคล้มเหลว	13.1. ระบบอัดอากาศขัดข้อง	13.1.1. [illegible] Fail-Safe [illegible]						
14. ท่อรั่ว	14.1. ท่อรั่วใน Naphtha Feed Preheater E-81005A/B	14.1.1. แนฟทาเบาจะรั่วไปสู่ Quench Water ส่งผลทำให้เกิดการปนเปื้อนของ Quench Water	14.1.1.1. Naphtha Feed Preheater E-81005A/B [illegible]		2	3	4	2
			14.1.1.2. การเก็บตัวอย่างที่ด้านขาออกของ Gasoline Fractionator Reflux Pump P-81107A/R (เพื่อตรวจสอบปริมาณแนฟทาเบาในก๊าซโซลีน)					
15. การจัดส่ง[illegible]	15.1. อ้างถึงหัวข้ออุณหภูมิต่ำ							
16. อื่นๆ (ระบบสาธารณูปโภค การเก็บตัวอย่าง)	16.1. [illegible] DMDS ไปยังแนฟทาเบา ไม่มีหรือน้อยไป	16.1.1. อัตราการเกิดโค้กที่คอยล์ของแครกกิ้งฮีตเตอร์ เพิ่มขึ้น ส่งผลทำให้อายุการใช้งานและประสิทธิภาพลดลง	16.1.1.1. สัญญาณเตือนการไหลต่ำ 811-FIC-045 ของสายฉีด DMDS ไปยังแนฟทาเบา		2	3	4	2
			16.1.1.2. การตรวจสอบอุณหภูมิที่ผิวคอยล์ของฮีตเตอร์และความแตกต่างของความดันคร่อม Radiant Coil Inlet Venturi					
		16.1.2. ความเข้มข้นของ CO เพิ่มขึ้นที่ด้านขาออกของแครกกิ้งฮีตเตอร์ ทำให้ตัวเร่งปฏิกิริยาใน Acetylene Converters R-81301A/B เสื่อมสภาพ ส่งผลต่อคอนเวอร์ชันและค่าซีเล็กทิวิตี้	16.1.2.1. สัญญาณเตือนการไหลต่ำ 811-FIC-045 ของสายฉีด DMDS ไปยังแนฟทาเบา		2	3	4	2
			16.1.2.2. สัญญาณแจ้งเตือนความเข้มข้นของ CO รูน 812-AI-031 ที่ด้านขาออก Caustic/Water Wash Tower C-81201					

บทที่ 3

สารบัญ

1. แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง
1.1 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของกระบวนการผลิต
1.1.1 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของกระบวนการผลิตหลัก 1-57
1.1.2 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของกระบวนการผลิตย่อย 1-18
1.2 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของระบบสาธารณูปโภค
1.2.1 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของสาธารณูปโภคหลัก 1-35
1.2.2 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของสาธารณูปโภคย่อย 18 และ 36
1.2.3 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของสาธารณูปโภคย่อย 1-18
2. สรุปการศึกษา วิเคราะห์ ทบทวน และจัดทำรายงานความเสี่ยงการดำเนินงานของโรงงาน
3. ภาคผนวก
3.1 รายการภาพ
3.1.1 รายการภาพของกระบวนการผลิต
3.1.1.1 รายการภาพของกระบวนการผลิตหลัก 1-57
3.1.1.2 รายการภาพของกระบวนการผลิตย่อย 1-18
3.1.2 รายการภาพของระบบสาธารณูปโภค
3.1.2.1 รายการภาพของระบบสาธารณูปโภคหลัก 1-35
3.1.2.2 รายการภาพของระบบสาธารณูปโภคย่อย 18 และ 36
3.1.2.3 รายการภาพของระบบสาธารณูปโภคย่อย 1-18
3.2 รายการโหนด
3.2.1 รายการโหนดของกระบวนการผลิต
3.2.1.1 รายการโหนดของกระบวนการผลิตหลัก 1-57
3.2.1.2 รายการโหนดของกระบวนการผลิตย่อย 1-18
3.2.2 รายการโหนดของระบบสาธารณูปโภค
3.2.2.1 รายการโหนดของระบบสาธารณูปโภคหลัก 1-35
3.2.2.2 รายการโหนดของระบบสาธารณูปโภคย่อย 18 และ 36
3.2.2.3 รายการโหนดของระบบสาธารณูปโภคย่อย 1-18

1.1.1 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงของกระบวนการผลิตหลัก 1-57

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

Node 1 สายป้อนแนฟทาเบาจาก OBSL และสาย C5 รีไซเคิลไปยังแคร็กกิ้งฮีตเตอร์

วัตถุประสงค์ เพื่อควบคุม ตรวจสอบ กระบวนการปฏิบัติงานให้ถูกต้องและปลอดภัย

เป้าหมาย ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยและไม่เกิดอุบัติเหตุที่ทำให้เครื่องจักร อุปกรณ์เสียหาย เกิดอันตรายหรือรั่วไหลออกสู่ภายนอก

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
1	การออกแบบและติดตั้งวัสดุ อุปกรณ์ภายใต้มาตรฐาน PTTGC และ/หรือมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ	หน่วยงานวิศวกรรม	การออกแบบและติดตั้งวัสดุอุปกรณ์	ข้อกำหนดของบริษัท	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต
2	มีอุปกรณ์นิรภัย ได้แก่ - วาล์วนิรภัย 817-PSV-001A/R ที่ท่อรวมของแนฟทาเบา - ติดตั้ง NRV ที่สาย C5 รีไซเคิล ไปยังท่อรวมของสารป้อนแนฟทาเบา - 810-PSV-001/002 ที่ขาออกของ Naphtha Feed Preheater - วาล์ว Quench Water Return Valve เป็นแบบ CSO - 810-PSV-001/002 ที่ขาออกของ Naphtha Feed Preheater E-81005A/B เพียงพอสำหรับกรณีความร้อนที่ถูกปิดกั้น - Naphtha Feed Preheater E-81005A/B ถูกออกแบบตาม กฎ 10/13	หน่วยงานวิศวกรรม	การป้องกันอันตรายหรือเครื่องจักร อุปกรณ์เสียหายจากปัจจัยการผลิตที่ไม่อยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต
3	มีระบบเตือนภัยของกระบวนการผลิต ได้แก่ - สัญญาณเตือนการไหลต่ำ - สัญญาณเตือนความดันต่ำ - สัญญาณเตือนอุณหภูมิสูง - สัญญาณเตือนอุณหภูมิต่ำ - สัญญาณแจ้งเตือนความเข้มข้นของ CO สูง	หน่วยงานวิศวกรรม	การป้องกันอันตรายหรือเครื่องจักร อุปกรณ์เสียหายจากปัจจัยการผลิตที่ไม่อยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
4	มีขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับ Lineup ของ Naphtha Feed Preheater E-81005A/B	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต	การปฏิบัติงานอย่างถูกต้องปลอดภัย	ข้อกำหนดของบริษัท	หน่วยงานวิศวกรรม
5	มีการเก็บตัวอย่างของสายป้อนแนฟทาเบาเป็นประจำ	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต	ทำให้ปัจจัยการผลิตอยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานวิศวกรรม
6	มีการเก็บตัวอย่างที่ด้านขาออกของ GasoLine Fractionator Reflux Pump P-81107A/R	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต	ทำให้ปัจจัยการผลิตอยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานวิศวกรรม
7	มีการตรวจสอบอุณหภูมิที่ผิวคอยล์ของฮีตเตอร์และความแตกต่างของความดันคล่อม Radiant Coil Inlet Venturi	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต	ทำให้ปัจจัยการผลิตอยู่ในค่าควบคุม	ค่าควบคุมตามที่บริษัทกำหนด	หน่วยงานวิศวกรรม

ภาคผนวก ข.2-4

หนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2566 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 58 Ratdtyom Road, Moenphua, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000097

ที่ 08-Q-SH-0022/2566

12 มกราคม 2566

เรื่อง แจ้งแผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (โรงโอเลฟินส์)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4) ประจำปี 2566 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 (โรงโอเลฟินส์)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 (โรงที่ 1/1) และโรงโอเลฟินส์ 4 (โรงที่ 1/2) ขอนำส่งแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งหมดดำเนินการโดยบริษัท ซีคอท จำกัด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE-Olefins 1&4

หน่วยงาน SHE-Olefins 1&4
โทร 0-3899-4000 ต่อ 6736, 5690

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 ของโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4)
เจ้าของโครงการ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอเลฟินส์ 1 (โรงที่ 1/1) และโรงโอเลฟินส์ 4 (โรงที่ 1/2)
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซีคอท จำกัด
บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซีคอท จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด
ระยะก่อสร้าง				
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	TSP, PM-10, WS/WD	1. พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง	ม.ค. และ ก.ค.
2. ระดับเสียง	Leq24, L90, Lmax, ระดับเสียงรบกวน	1. พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	ม.ค. และ ก.ค.
ระยะดำเนินการ				
1. คุณภาพอากาศ 1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	NO_2, CO, WS/WD	1. ชุมชนบ้านพลง 2. ชุมชนมาบชลูด	ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง	ม.ค. และ ก.ค.
	Benzene, 1,3 Butadiene, WS/WD, Temp., Barometric-Pressure Benzene, 1,3 Butadiene, WS/WD, Temp., Barometric-Pressure	1. ชุมชนบ้านพลง 2. ชุมชนมาบชลูด	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
2) คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	Exhaust air (temperature&velocity), Excess Oxygen (O_2), NOx, CO, Benzene	1. Cracking Heater 1 โรง 1/1 (H-1101) 2. Cracking Heater 2 โรง 1/1 (H-1102) 3. Cracking Heater 3 โรง 1/1 (H-1103) 4. Cracking Heater 4 โรง 1/1 (H-1104) 5. Cracking Heater 5 โรง 1/1 (H-1105) 6. Cracking Heater 6 โรง 1/1 (H-1106) 7. Cracking Heater 7 โรง 1/1 (H-1107) 8. Cracking Heater 8 โรง 1/1 (H-1108) 9. Cracking Heater 9 โรง 1/1 (H-1109) (สำรอง)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ม.ค. และ ก.ค.
		10. Oleflex Heater 1 (H-2101 และ H-2102) 11. Oleflex Heater 2 (H-2103 และ H-2104)		
		12. Cracking Heater 1 โรง 1/2 (H81101) *สุ่มตรวจวัด 3/5** 13. Cracking Heater 2 โรง 1/2 (H81102) *สุ่มตรวจวัด 3/5** 14. Cracking Heater 3 โรง 1/2 (H81103) *สุ่มตรวจวัด 3/5** 15. Cracking Heater 4 โรง 1/2 (H81104) *สุ่มตรวจวัด 3/5** 16. Cracking Heater 5 โรง 1/2 (H81105) (สำรอง) *สุ่มตรวจวัด 3/5**		

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 ของโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4)

เจ้าของโครงการ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอเลฟินส์ 1 (โรงที่ 1/1) และโรงโอเลฟินส์ 4 (โรงที่ 1/2)

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซีคอท จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซีคอท จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด
ระยะดำเนินการ				
2. คุณภาพน้ำ 1) คุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	pH, SS, TDS, BOD, COD, Phenol, Oil&Grease	1. Transfer Pit Basin ของโรง 1/1 2. บ่อแยกคราบน้ำมันและไขมัน (Oil Trap Basin ของโรง 1/2)	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
2) คุณภาพน้ำเสีย ซึ่งผ่านการบำบัดแล้วก่อนส่งไปบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย	pH, SS, TDS, BOD, COD, Phenol, Oil&Grease, Temp, Heavy Metals (Zn, Cr^{6+}, Cu, Cd, Pb,Ni, Mn, Hg, As)	1. น้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Settler 1 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรง1/1 2. น้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Settler 2 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรง1/1 3. น้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Treated Buffer Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรง1/2	ทุก 3 เดือน	ก.พ., พ.ค., ส.ค., พ.ย.
3) คุณภาพน้ำเสียซึ่งผ่านการบำบัดในบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย	pH, SS, TDS, BOD, COD, Phenol, Oil&Grease, Temp, Heavy Metals (Zn, Cr6+, Cu, Cd, Pb,Ni, Mn, Hg, As)	1. จุดระบายน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัด โรงที่1/1 2. จุดระบายน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัด โรงที่1/2	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
4) คุณภาพน้ำในคลองระบายน้ำของ กนอ.	pH, SS, TDS, BOD, COD, Phenol, Oil&Grease, Temp	1. บริเวณคลองระบายน้ำของนิคมฯ มาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งจุดที่ 1 ระยะทาง 50 เมตร 2. บริเวณคลองระบายน้ำของนิคมฯมาบตาพุด ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งจุดที่ 1 ระยะทาง 50 เมตร	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
5) คุณภาพน้ำทะเล	TDS (ตรวจวัดนอกมาตรการฯ เพื่อนำผลมาใช้เป็นค่ามาตรฐานสำหรับน้ำทิ้ง)	1. ระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯมาบตาพุด (ปากคลองชากหมาก) 500 เมตร	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. ถึง ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	Benzene, 1,3 Butadiene, Hg, As, ทิศทางการไหล	1. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินต้นน้ำ (ทิศเหนือ GC 2) 2. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรง 1/2 3. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินท้ายน้ำ (ทิศใต้ GC 2)	ปีละ2 ครั้ง	เม.ย., ต.ค.
4. คุณภาพดิน	Benzene, 1,3 Butadiene, Hexane, pH, Hg, As	1. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินต้นน้ำ (ทิศเหนือ GC 2) 2. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรง 1/2 3. บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินท้ายน้ำ (ทิศใต้ GC 2)	ทุก 3 ปี ดำเนินการล่าสุด 4 และ 15 มิ.ย. 64	มิ.ย. 67
5. ระดับเสียง	Leq24, L90, Lmax	1. ขอบเขตรั้วด้านทิศเหนือ 2. ขอบเขตรั้วด้านทิศใต้ 3. ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันออก (เพื่อเฝ้าระวัง) 4. ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันตก (เพื่อเฝ้าระวัง)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	เม.ย. และ ก.ย.

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 ของโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4)

เจ้าของโครงการ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอเลฟินส์ 1 (โรงที่ 1/1) และโรงโอเลฟินส์ 4 (โรงที่ 1/2)

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซีคอท จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซีคอท จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด
ระยะดำเนินการ				
6. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ (Working Area) 1) คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	Benzene, 1,3 Butadiene	1. DOX Unit ในพื้นที่กระบวนการผลิต 2. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรง 1/1 จุดที่ 1 (X-5604) 3. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรง 1/1 จุดที่ 2 (S-5607) 4. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรง 1/2	ปีละ 4 ครั้ง	ก.พ.-มี.ค., พ.ค., ส.ค., พ.ย.-ธ.ค
2) ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 2.1 ระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน	Leq, Lmax	1. Charge Gas Compressor House โรง 1/1 2. Charge Gas Compressor House โรง 1/2 3. Oleflex Compressor House โรง 1/1 4. Enhance Binary Refrigerator Compressor House โรง 1/2 5. C3 Refrigerator Compressor House โรง 1/1	ปีละ 2 ครั้ง	ก.พ.-มี.ค., พ.ย.-ธ.ค
2.2 ระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (Noise Dose)	Noise Dose (TWA 12hr.)	พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	ปีละ 4 ครั้ง	ก.พ.-มี.ค., พ.ค., ส.ค., พ.ย.-ธ.ค
2.3 แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	Leq 1 min	พื้นที่โครงการ	ทุก 3 ปี ดำเนินการล่าสุดปี 64	ต.ค. 67
7. การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง	เม.ย.-พ.ค. และ ต.ค.-พ.ย.

หมายเหตุ: อ้างอิงตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4) หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/11314 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ.2564

ภาคผนวก ข.2-5

เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม แบบต่อเนื่องไปยัง EMC^2

บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร B ชั้น 15-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8500
สำนักงานระยอง : 140 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3899-4000 โทรสาร +66 (0) 3898-4111

ที่ ปต.ร-ปฐ /2554

๖ พฤษภาคม 2554

เรื่อง แจ้งขอเชื่อมโยงข้อมูล COD Online ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือเลขที่ อก 5107.1/1648 ลงวันที่ 25 เมษายน 2554 ขอให้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลไปที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดนั้น

ดังนั้น บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขอแจ้งส่งสัญญาณข้อมูล COD Online ของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาถนนไอ-หนึ่ง ในช่องสัญญาณที่ 54 และ COD Online ของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาถนนไอ-สี่ ในช่องสัญญาณที่ 37 ซึ่งมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

(นายชูเกียรติ สุวรรณทิพย์)
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ESH. Services 1
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5530,5752

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป
ชื่อโรงงาน บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สาขาถนนไอ-หนึ่ง เลขทะเบียน น.42(1)-27/2535-นมตพ.
ประกอบกิจการ ผลิตเอทิลีน, โพรพิลีน, เอทิลีน, ไฟฟ้า, ไอน้ำ และโรงบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

สาขาถนนไอ-สี่ เลขทะเบียน น.42(1)-10/2536-นมตพ.
ประกอบกิจการ ผลิตเอทิลีน, โพรพิลีน และผลิตภัณฑ์พลอยได้
ที่ตั้ง เลขที่ 5 ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีโอซี ไกลคอล จำกัด
เลขทะเบียน น. 42(1)-3/2547-กนอ.
ประกอบกิจการ ผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ที่ตั้ง เลขที่ 9 ซอย จี 12 นิคมอุตสาหกรรมเหมราช ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)

เครื่องมือ				ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ	หมายเหตุ
Parameter	Tag Name	Plant	Description					
							52	
							53	
COD Plant I-1	COD Plant I-1	Plant I-1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	ppm	54	
							55	
							56	
							57	
NOx @ 7% O2	H-3707	Plant I-1	Aux boiler #2(H-3707)	Environment S.A. / MIR-9000 CLD	0 - 100 ppm	ppm @ 7% O_2	58	
NOx @ 7% O2	H-3706	Plant I-1	Aux boiler #1(H-3706)	Environment S.A. / MIR-9000 CLD	0 - 100 ppm	ppm @ 7% O_2	59	
NOx @ 7% O2	H-3705	Plant I-1	HRSG II (H-3705)	SIEMENS/Ultramat23	0-200	ppm @ 7% O_2	60	
NOx @ 7% O2	H-3704	Plant I-1	HRSG I (H-3704)	SIEMENS/Ultramat23	0-200	ppm @ 7% O_2	61	
NOx @ 7% O2	H-3703	Plant I-1	WHSB II (H-3703)	SIEMENS/Ultramat23	0-200	ppm @ 7% O_2	62	
NOx @ 7% O2	H-3702	Plant I-1	FSB (H-3702)	SIEMENS/Ultramat23	0-200	ppm @ 7% O_2	63	ยกเลิก
NOx @ 7% O2	H-3701	Plant I-1	WHSB I (H-3701)	SIEMENS/Ultramat23	0-200	ppm @ 7% O_2	64	

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Rasmyon Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0225/2564

7 กันยายน 2564

เรื่อง ขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online

เรียน ผู้อำนวยการ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แผนงานการเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ CEMS และ COD online บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
2. รายละเอียดข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)
3. รายละเอียดข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online
4. หนังสือบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 27-SC-EX-400/2564

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้รับอนุญาตตามหนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ส่วนขยาย ครั้งที่ 12 เรียบร้อยแล้ว

ปัจจุบันทางบริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online โดยกำหนดการเชื่อมโยงรายละเอียดตามตารางที่ส่งมาด้วย 1 เพื่อให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามข้อกำหนดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด บริษัทฯ ใคร่ขอจัดส่งเอกสารข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2-3 ทั้งนี้หากท่านมีข้อแนะนำหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม โปรดแจ้งประสานกับ นายสุชาดา ดงจันทร์สกุล วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โทรศัพท์ 085-392-9322 เพื่อประสานงานกับท่านต่อไป

อนึ่งเดิม บริษัทฯ ได้มีหนังสือแจ้ง เรื่องการให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบกิจการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC2) ของการนิคมแห่งประเทศไทย ซึ่งอยู่ในระหว่างการปรับเทียบค่าความเที่ยงตรงของระบบการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต

ได้...
ลงชื่อ...... [redacted]
วันที่รับ...

ผู้จัดการฝ่าย SHE Management (Q-SH)

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Rasmyon Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0225/2564

7 กันยายน 2564

เรื่อง ขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online

เรียน ผู้อำนวยการ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แผนงานการเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ CEMS และ COD online บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2
2. รายละเอียดข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)
3. รายละเอียดข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online
4. หนังสือบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 27-SC-EX-400/2564

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้รับอนุญาตตามหนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ส่วนขยาย ครั้งที่ 12 เรียบร้อยแล้ว

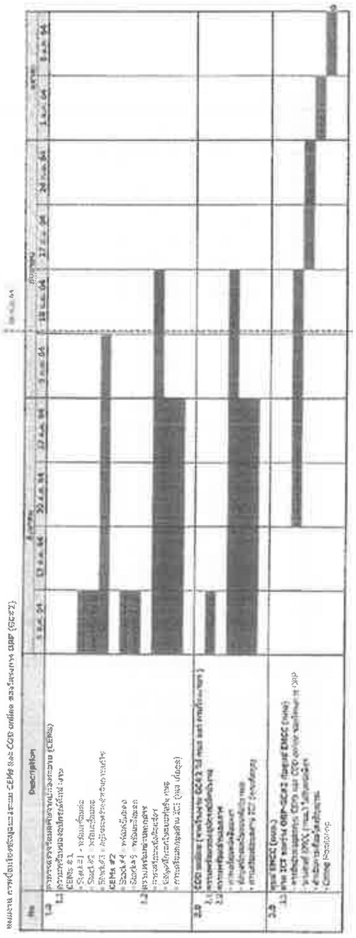
ปัจจุบันทางบริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online โดยกำหนดการเชื่อมโยงรายละเอียดตามตารางที่ส่งมาด้วย 1 เพื่อให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามข้อกำหนดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด บริษัทฯ ใคร่ขอจัดส่งเอกสารข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2-3 ทั้งนี้หากท่านมีข้อแนะนำหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม โปรดแจ้งประสานกับ นายสุชาดา ดงจันทร์สกุล วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โทรศัพท์ 085-392-9322 เพื่อประสานงานกับท่านต่อไป

อนึ่งเดิม บริษัทฯ ได้มีหนังสือแจ้ง เรื่องการให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบกิจการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC2) ของการนิคมแห่งประเทศไทย ซึ่งอยู่ในระหว่างการปรับเทียบค่าความเที่ยงตรงของระบบการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต

[redacted]

หน่วยงาน SHE Olefins I
โทร. (038) 994000 ต่อ 6736



แบบฟอร์มยื่นบันทึกการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง (CEMs Online)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 เลขทะเบียน น.42(1)-27/2535-ชุนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเอททิลีน, โพรไพลีน, โพลิเอททิลีนชนิด HDPE, ไฟฟ้า, ไอน้ำ และโรงบำบัดน้ำเสียรวม

ประเภทของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ

ที่ตั้งเลขที่ 14 หมู่ ซอย ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลของการติดตั้งระบบ CEMs

2.1 จำนวนปล่องรวมที่ต้องติดตั้ง จำนวน 5 ปล่อง

2.2 จำนวนปล่องรวมที่ติดตั้งเสร็จเรียบร้อยแล้ว จำนวน 5 ปล่อง

หมายเหตุ

1. ชนิดของปล่องระบายตามตารางที่ 1 โปรดระบุ S, M, COM รายละเอียดดังนี้

- S หมายถึง Single Stack เป็นปล่อง 1 ปล่องที่ใช้สำหรับระบายอากาศเสียจากการผลิต 1 หน่วยเท่านั้น

- M หมายถึง Multiple Stack เป็นปล่องมากกว่า 1 ปล่องที่ใช้สำหรับระบายอากาศเสียจากการผลิต 1 หน่วย

- COM หมายถึง Common Stack เป็นปล่อง 1 ปล่องที่ใช้สำหรับระบายอากาศเสียจากการผลิตมากกว่า 1 หน่วย

2. ข้อกำหนดในการติดตั้งตามตารางที่ 1 กรณีที่ติดตั้งตามประกาศ อก. โปรดระบุลำดับที่ ( ) รายละเอียดตามข้อ 2 ของประกาศ

ตารางที่ 1 ข้อมูลโรงงานในการติดตั้งCEMs

ลำดับที่	ชื่อหน่วยการผลิต	ชื่อปล่อง	ชนิดปล่อง	ข้อกำหนดในการติดตั้ง			การดำเนินการ	
				EIA	ประกาศ อก. กำหนด	สมัครใจ	ติดตั้งแล้ว	ยังไม่ติดตั้ง
1	Olefins plant 4	H-81101	S	/	ไม่เข้าข่าย		/	
2	Olefins plant 4	H-81102	S	/	ไม่เข้าข่าย		/	
3	Olefins plant 4	H-81103	S	/	ไม่เข้าข่าย		/	
4	Olefins plant 4	H-81104	S	/	ไม่เข้าข่าย		/	
5	Olefins plant 4	H-81105	S	/	ไม่เข้าข่าย		/	
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

หมายเหตุ: ลำดับที่ 1-10 ได้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบ online เรียบร้อยแล้ว

3. ข้อมูลของเครื่องมือที่ทำการตรวจวัดและส่งมาที่ศูนย์เฝ้าระวังฯ

ตารางที่ 2 ข้อมูลของเครื่องมือ

ลำดับที่	*พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	*หน่วย	*ช่วงการวัด	ค่ามาตรฐาน(EIA)	ชื่อปล่อง	ความกว้างปล่อง/เส้นผ่านศูนย์กลาง	ความสูงของปล่อง	*ช่องสัญญาณ	พิกัดของปล่อง
1	NOx @ 7% O2 Stack #1 (H-81101)	ppm @ 7% O2	0 - 100	56.4	H-81101	2.5 m	66 m	28	
2	NOx @ 7% O2 Stack #1 (H-81102)	ppm @ 7% O2	0 - 100	56.4	H-81102	2.5 m	69 m	29	
3	NOx @ 7% O2 Stack #1 (H-81103)	ppm @ 7% O2	0 - 100	56.4	H-81103	2.5 m	70 m	30	
4	NOx @ 7% O2 Stack #1 (H-81104)	ppm @ 7% O2	0 - 100	56.4	H-81104	2.5 m	71 m	31	
5	NOx @ 7% O2 Stack #1 (H-81105)	ppm @ 7% O2	0 - 100	56.4	H-81105	2.5 m	72 m	32	
6	O2	%	0 - 25	N/A	H-81101	2.5 m	68 m	33	
7	O2	%	0 - 25	N/A	H-81102	2.5 m	69 m	34	
8	O2	%	0 - 25	N/A	H-81103	2.5 m	70 m	35	
9	O2	%	0 - 25	N/A	H-81104	2.5 m	71 m	36	
10	O2	%	0 - 25	N/A	H-81105	2.5 m	72 m	37	
11	H-81101 Mode				H-81101			38	
12	H-81102 Mode				H-81102			39	
13	H-81103 Mode				H-81103			40	
14	H-81104 Mode				H-81104			41	
15	H-81105 Mode				H-81105			42	

*ให้ดูที่ Data logger ที่ติดตั้งไว้ในหน้างาน

4. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address ☑ Domainname (DNS) cems.pttgcgroup.com Port Number 2103

Logger: ยี่ห้อ Envitech รุ่น Envidas Ultimate Logger ID no. 5

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน นางสุชาดา [illegible] ตำแหน่ง Senior Environmental Engineer ประสงค์จะรับ ☑ Email

โทรศัพท์ 0-3897-6736 Mobile 085 3929322 Email SUCHADA.K@PTTGCGROUP.COM Alert แบบ ☐ SMS

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน นาย [illegible] ตำแหน่ง Senior Process Engineer ประสงค์จะรับ ☑ Email

โทรศัพท์ 0-3897-1925 Mobile 086 6885858 Email DONNARET.N@PTTGCGROUP.COM Alert แบบ ☐ SMS

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน ______ ตำแหน่ง ______ ประสงค์จะรับ ☐ Email

โทรศัพท์ ______ Mobile ______ Email ______ Alert แบบ ☐ SMS

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน ______ ตำแหน่ง ______ ประสงค์จะรับ ☐ Email

โทรศัพท์ ______ Mobile ______ Email ______ Alert แบบ ☐ SMS

หมายเหตุ : SMS สามารถรับได้สูงสุดสองหมายเลข

แบบฟอร์มยื่นบันทึกการตรวจวัดมลพิษระยะไกล (OPMs) หรือ COD Online

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอเลฟินส์ 1 เลขทะเบียน น.42(1)-27/2535 ชุนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเอททิลีน, โพรไพลีน, โพลิเอททิลีนชนิด HDPE, ไฟฟ้า, ไอน้ำ และโรงบำบัดน้ำเสียรวม

ที่ตั้งเลขที่ 14 หมู่ ซอย ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบล มาบตาพุด

อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลของการติดตั้งระบบ OPMs

2.1 จำนวนจุดตรวจวัดที่ต้องติดตั้ง จำนวน 1 จุด

ตารางที่ 1 ข้อมูลโรงงานในการติดตั้ง OPMs

ลำดับที่	ชื่อจุดติดตั้ง	ข้อกำหนดในการติดตั้ง			การดำเนินการ	
		EIA	ประกาศ อก. กำหนด	สมัครใจ	ติดตั้งแล้ว	ยังไม่ติดตั้ง
1	Effluent from Final check basin OLE4	/	/		/	

3. ข้อมูลของเครื่องมือที่ทำการตรวจวัดและส่งมาที่ศูนย์เฝ้าระวังฯ

ตารางที่ 2 ข้อมูลของเครื่องมือ

ลำดับที่	*พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	*หน่วย	*ช่วงการวัด	ค่ากฎหมาย(EIA)	ชื่อจุดตรวจวัด	*ช่องสัญญาณ	พิกัดของจุดตรวจวัด
1	COD	mg/l	0 - 600	120	[illegible]	43	12.704527, 101.143718
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

*ให้ดูที่ Data logger ที่ติดตั้งไว้ในหน้างาน

4. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address ☑ Domainname (DNS) cems.pttgcgroup.com Port Number 2103

Logger: ยี่ห้อ Envitech รุ่น Envidas Ultimate Logger ID no. 5

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน นางสุชาดา [illegible] ตำแหน่ง Senior Environmental Engineer ประสงค์จะรับ ☑ Email

โทรศัพท์ 0-3897-6736 Mobile 085 3929323 Email SUCHADA.K@PTTGCGROUP.COM Alert แบบ ☐ SMS

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน นาย ดอนนเรศ นันทพงศ์วงศ์ ตำแหน่ง ประสงค์จะรับ ☐ Email

โทรศัพท์ 0-3897-1925 Mobile 086 6585858 Email DONNARET.N@PTTGCGROUP.COM Alert แบบ ☐ SMS

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน ตำแหน่ง ประสงค์จะรับ ☐ Email

โทรศัพท์ Mobile Email Alert แบบ ☐ SMS

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน [redacted] ☐ Email

โทรศัพท์ [redacted] ☐ SMS

หมายเหตุ : SMS สามารถรับได้สูงสุดของหน [redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ 27 SC Cx 400 2564

15 มิถุนายน 2564

เรื่อง ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)

เรียน ผู้อำนวยการ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.8/2585 4992 ลงวันที่ 5 เมษายน 2562 ถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

[illegible] เมื่อวันที่ 14 - 15 [illegible] และได้มีการศึกษา [illegible] การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ครั้งที่ 18/2561 เมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2561 โครงการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 โดยกำหนดให้ บริษัทฯ ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบกิจการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC2) ของการนิคมแห่งประเทศไทย รายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

ปัจจุบันบริษัทฯ อยู่ระหว่างการปรับเทียบค่าความเที่ยงตรงของระบบตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง CEMS เพื่อเชื่อมโยงข้อมูลกับระบบของ EMC2 ของการนิคมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้หากบริษัทฯ ได้ดำเนินการปรับเทียบค่าความเที่ยงตรงของระบบเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จะดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลกับระบบของ EMC2 ของการนิคมแห่งประเทศไทยโดยด่วน ทั้งนี้หากท่านมีข้อแนะนำหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม โปรดแจ้งประสานกับ นาย [illegible] โทรศัพท์ 089 467 6584 เพื่อประสานงานกันต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบพระคุณท่านที่ให้ความร่วมมือด้วยดีมาตลอด

[redacted]

สำเนาคู่ฉบับ

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๕๙๙๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ เมษายน ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ [illegible] ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ [illegible] ลงวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๘) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๑ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส [illegible] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

[redacted]

ประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๘) ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓๐/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๒ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๓ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๓ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในวันที่ ... เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้ง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อ [redacted]

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

[redacted]

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66(0)2265-8400 Fax. +66(0)2265-8500
Rayong Office : 14 Kohpoon Road, Maptaphut, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand
Tel. +66(0)3899-4000 Fax. +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000208

ที่ 08-Q-SH-0321 / 2564

16 ธันวาคม 2564

เรื่อง ขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) และเชื่อมโยงข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง COD online

เรียน ผู้อำนวยการ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 08-Q-SH-0225/2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการเชื่อมโยงข้อมูลระบบ CEMS ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

ตามที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ได้แจ้งการดำเนินงานขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) หรือ CEMs ตามเอกสารที่อ้างถึงนั้น ทั้งนี้ปัจจุบัน บริษัทฯ ได้มีการติดตั้งชุดอุปกรณ์ CEMs จำนวน 2 ชุดด้วยกัน ได้แก่ อุปกรณ์ CEMs ชุดที่ 1 สำหรับปล่องระบาย H-81101, H-81102, H-81103 และ อุปกรณ์ CEMs ชุดที่ 2 สำหรับปล่องระบาย H-81104, H-81105 โดยเป็นลักษณะการตรวจวัดและอ่านค่าแบบ Time sharing อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ พบปัญหาอุปกรณ์ CEMs ชุดที่ 2 สำหรับปล่องระบาย H-81104 และ H-81105 อ่านค่า NOx ไม่คงที่ตั้งแต่ช่วงเดือนตุลาคมที่ผ่านมา ซึ่งจากการตรวจสอบพบว่า NOx Sensor ของอุปกรณ์ได้มีเศษผงหรือ Particle หลุดเข้าไปด้านใน Cell และทำให้ Sensor เกิดความเสียหาย ส่งผลกระทบต่อการ detect ค่า NOx ดังปัญหาที่กล่าว

บริษัทฯ จึงขอแจ้งการปรับเปลี่ยนแผนงานการเชื่อมโยงข้อมูลตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้ โดยมีมาตรการดำเนินงานดังรายละเอียด ได้แก่

1) เนื่องจากปัจจุบัน บริษัทฯ ได้เดินเครื่องหน่วยแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater) จำนวน 3 ยูนิต จึงมีการใช้งานปล่องระบาย 3 ปล่อง ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอปรับเปลี่ยนไปใช้งานชุดอุปกรณ์ CEMs ชุดที่ 1 เท่านั้น สำหรับการเก็บตัวอย่างและอ่านค่าที่ปล่อง H-81102, H-81103 และ H-81104 หรือ H-81105 (เป็นปล่อง stand by เพื่อสลับการเดินเครื่อง) และได้ทำการเชื่อมโยงสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC2) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (เพื่อให้สามารถอ่านค่า NOx ได้ครบถ้วนทุกปล่องที่เดินเครื่องเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ยกเว้น ปล่อง H-81101 ซึ่งหยุดการเดินเครื่องอยู่ในปัจจุบัน และมีแผนเดินเครื่องในเดือนกุมภาพันธ์ 2565

2) หยุดการใช้งานอุปกรณ์ CEMs ชุดที่ 2 (เพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด/เสียหาย ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างกระบวนการจัดซื้อและจัดส่งอุปกรณ์ ซึ่งคาดว่าจะสามารถดำเนินการเปลี่ยน/แก้ไขในเดือนกุมภาพันธ์ 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบการดำเนินงาน

[redacted] บถือ

ลงชื่อ... [redacted]

วันที่ [redacted] ต่ำ)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE-Olefins 1

Q-SH-O1 โทร. 038-974736

ภาคผนวก ข.2-6

หนังสือแจ้งการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และก่อนเริ่มกระบวนการผลิต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ O-P1-005 / 2566

14 กันยายน 2566

เรื่อง แจ้งแผนการหยุดเดินเครื่องจักร โรงงาน ประจำปี 2566
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๑)
2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๒)
3. แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
4. รายละเอียดการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ตามที่ประกาศการนิคมฯ ที่ 010/2566 ดังที่อ้างถึง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กำหนดให้ผู้ประกอบการต้องแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง ทั้งนี้ บริษัทฯ มีแผนการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ ของหน่วยโอเลฟินส์ 1 โรงที่ 1/1 (OLE1) ได้แก่ หน่วยแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracker Unit) และโอเลเฟล็กซ์ (Oleflex Unit) ระหว่างวันที่ 30 กันยายน 2566 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2566 โดยได้จัดทำแบบรายงานดังกล่าวแล้วเสร็จ ดังเอกสารที่แนบนี้

[redacted]

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0329/ 2566

28 ธันวาคม 2566

เรื่อง แจ้งขยายแผนการหยุดเดินเครื่องจักรโรงงาน ประจำปี 2566
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือแจ้งแผนการหยุดเดินเครื่องจักร โรงงาน ประจำปี 2566 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 เลขที่ O-P1-005/2566 ลงวันที่ 14 กันยายน 2566

ตามที่ บริษัทฯ ได้แจ้งแผนการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ประกาศการนิคมฯ ที่ 010/2566 การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กำหนดให้ผู้ประกอบการต้องแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง ดังหนังสือที่อ้างถึง โดยบริษัทฯ ได้แจ้งแผนการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ ของหน่วยโอเลฟินส์ 1 โรงที่ 1/1 (OLE1) ได้แก่ หน่วยแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracker Unit) และโอเลเฟล็กซ์ (Oleflex Unit) ระหว่างวันที่ 30 กันยายน 2566 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2566 อย่างไรก็ตาม เนื่องจากมีความจำเป็นต้องรอการส่งมอบอุปกรณ์จากต่างประเทศบางรายการ จึงมีผลกระทบต่อแผนการดำเนินงาน บริษัทฯ มีความจำเป็นต้องขยายแผนการหยุดซ่อมบำรุงเพิ่มเติม โดยขยายเพิ่มระหว่างวันที่ 1 มกราคม 2567 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2567

ทั้งนี้ การหยุดเดินเครื่องจักรและการดำเนินกิจกรรมซ่อมบำรุงข้างต้น บริษัทฯ จะยังคงปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลากิจกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

[redacted]
ผู้จัดการส่วน SHE-Olefins 1

หน่วยงาน Q-SH-O1
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5690, 6736

เอกสารแนบ 1

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๑)

ทั้งนี้ การหยุดเดินเครื่องจักรและการดำเนินกิจกรรมซ่อมบำรุงข้างต้น จะดำเนินการเฉพาะบางหน่วยผลิตเท่านั้น หน่วยผลิตอื่นภายในโรงงาน ได้แก่ หน่วยผลิตสารโอเลฟินส์ 1 โรงที่ 1/2 (OLE4) หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง ยังดำเนินการผลิตตามปกติในช่วงเวลาดังกล่าว บริษัทฯ จะปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายหน่วยการผลิต โอเลฟินส์ 1

หน่วยงาน Q-SH-OI

โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5761, 5441, 5730

เอกสารแนบ 2

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ

อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (กนอ. ๐๒)

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน

ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ :	**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2**
นิคมอุตสาหกรรม :	**มาบตาพุด**
ทะเบียนโรงงาน :	**น.42(1)-27/2535-ญนพ**
หน่วยผลิต :	**โรงโอเลฟินส์ 1 โรงที่ 1/1**
วันที่ :	**30 กันยายน 2566 ถึง 31 ธันวาคม 2566**
( ) การซ่อมบำรุง (✓) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : ดังเอกสารแนบตามแบบฟอร์ม กนอ. 02	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่....14.....เดือน.....ก.ย.....พ.ศ. ..2566.....

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่[redacted]..ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

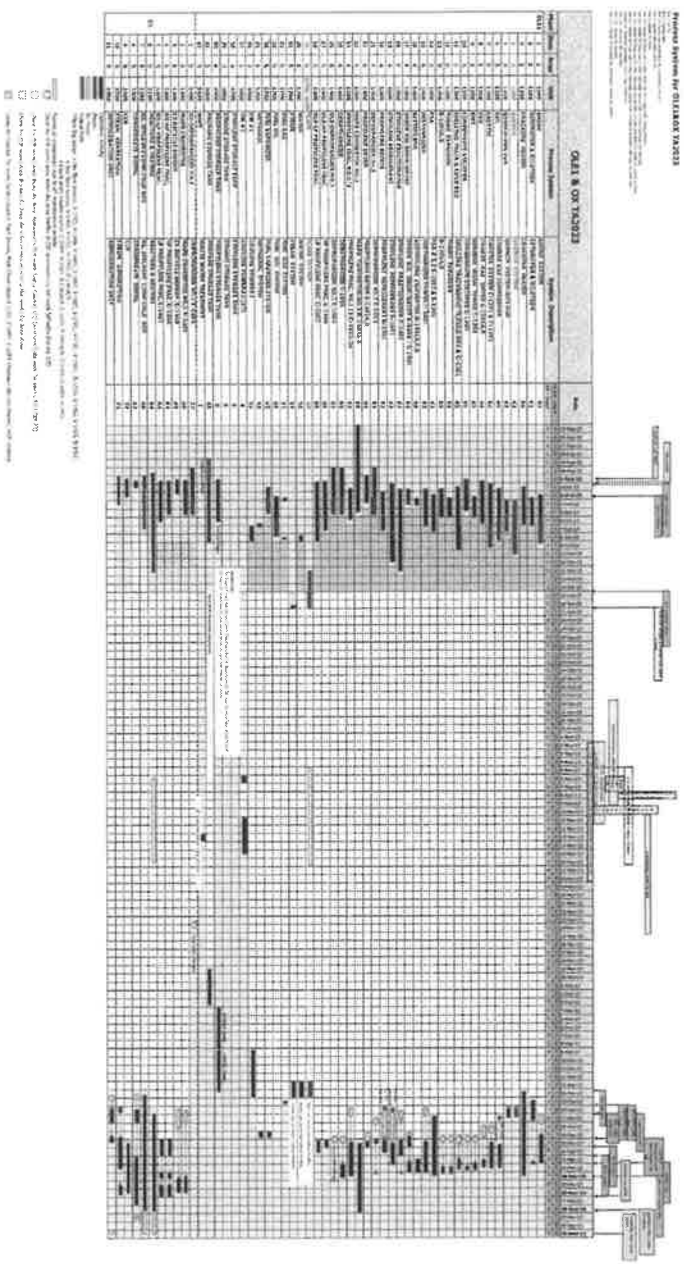
(........นายชัยยันต์ พบลาภ....................)

วันที่.....14.....เดือน.....ก.ย.....พ.ศ. ..2566.....

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	/		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	/		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	/		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	/		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	/		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	/		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	/		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	/		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	/		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	/		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย



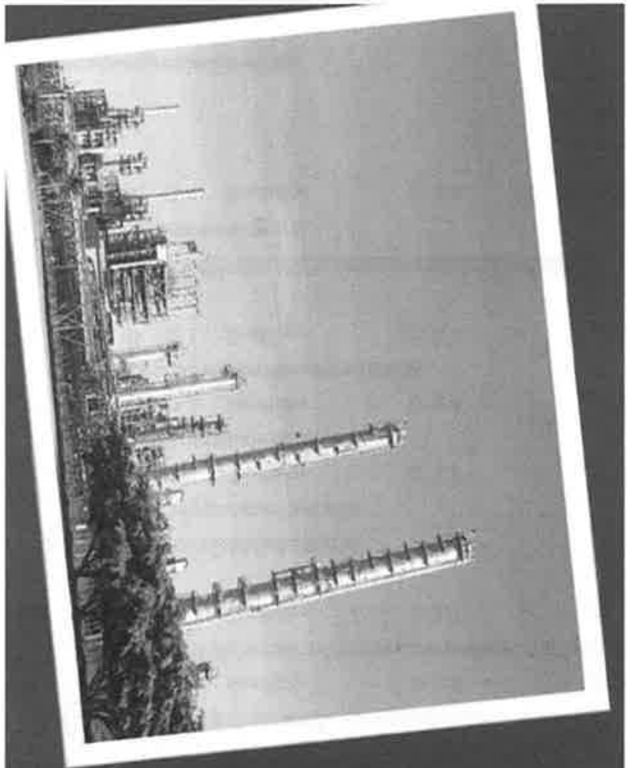
เอกสารแนบ 3

แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ภาคผนวก ข.2-7

เอกสารการตรวจประเมินโรงงาน ตามแผนการลดและขจัดมลพิษ (กิจกรรมธงขาว-ดาวเขียว)



GC

ยินดีต้อนรับคณะกรรมการตรวจ
โครงการธงขาวดาวเขียว
ประจำปี 2565
โรงผลิตสารโอเลฟินส์ และหน่วยผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปการ
16 มีนาคม 2566
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ที่ อก 5106.5/0142

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

๑๔ กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2565

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ดำเนินโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) โดยจะมีการเข้าตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2565 จำนวน 1 ครั้ง ร่วมกับผู้แทนชุมชนเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน 38 ชุมชน ผู้แทนชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน 15 ชุมชน และผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง จำนวน 10 กลุ่ม หน่วยราชการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประเมินศักยภาพการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน นั้น

สนพ. ขอแจ้งกำหนดการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประจำปี 2565 **มีกำหนดการระหว่างวันที่ 15 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 28 เมษายน 2566** โดยท่านสามารถ Download กำหนดการตรวจโรงงานและแบบฟอร์มคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน ได้ทาง website: www.mtpie.com ซึ่งจะอยู่ในส่วนของข้อมูลสำหรับผู้ประกอบการ อนึ่ง หากมีข้อสงสัยประการใด สามารถประสานงานได้ที่เจ้าหน้าที่ฝ่ายเลขาฯ ของแต่ละทีมประกอบด้วย

ทีมที่ 1	นางสาวธัญญพร ชาติกำแหง	โทร 089-777-7070
ทีมที่ 2	นางสาวปารณีย์ บุญช่วย	โทร 087-545-5734
ทีมที่ 3	นายวรพล เพ็ชรภา	โทร 097-194-7415
ทีมที่ 4	นายรัตน์พงศ์ กุญชรบุญ	โทร 063-562-4282

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและกรุณาจัดเตรียมเจ้าหน้าที่และข้อมูลเพื่อประกอบการดำเนินงานตามวันและเวลาในกำหนดการตรวจโรงงานต่อไป จะขอบคุณยิ่ง

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทร 038 683127
โทรสาร 038 683941

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2565

วันที่เข้าตรวจประเมิน ...16...มี.ค. 66.......

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

[redacted]

[redacted]

วันที่ 12 / 3 / 66

ภาคผนวก ข.2-8

เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

CSB U.S. Chemical Safety and Hazard Investigation Board

Ethylene Release and Fire at Kuraray America, Inc. EVAL Plant

Pasadena, Texas | Incident Date: May 19, 2018 | No. 2018-03-I-TX

Animation of 2018 Ethylene Release and Fire at Kuraray America in Pasadena, Texas - YouTube

GC

Executive Summary

Accident Occurred On: 05/19/2018
Accident Type: Hot Work - Explosion and Fire

เหตุการณ์เกิดขึ้นในช่วงกิจกรรมซ่อมบำรุง โดยพบ Reactor มีสภาวะความดันสูงเกิดขึ้นภายในเครื่องปฏิกรณ์ ทำให้ Operator ทำการระบาย Pressure to Flare แต่เนื่องจากกังวลเรื่องผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จึงตัดสินใจที่จะไม่เปิดวาล์วให้สุด และเมื่อเกิดสัญญาณเตือนที่ Pressure สูง ทาง Operator ทำการเปิดวาล์วเพียงบางส่วนเนื่องจากเข้าใจว่า Pressure ยังไม่ถึงระดับที่กำหนดไว้ที่ 1,150 PSI (Reactor2 ถูกออกแบบอุปกรณ์ที่ความดันต่ำกว่า Reactor ตัวอื่นที่เหลือ) จนกระทั่ง Emergency Pressure-Relief system ทำงานและระบาย Ethylene vapor ซึ่งเป็นสารไวไฟผ่านทางระบบท่อที่ออกแบบเป็นท่อแนวนอนออกสู่บรรยากาศ ในจุดที่มีผู้รับเหมาจำนวนมากทำงานอยู่ รวมถึงมีงานเชื่อมอยู่ในบริเวณดังกล่าว เป็นผลให้ไอของสารเอทิลีนที่ระบายออกขณะนั้นปริมาณ 2,347 ปอนด์ ภายในเวลาไม่ถึงสามนาที เกิดการลุกติดไฟ

คนงาน 23 คน ได้รับบาดเจ็บ โดยส่วนใหญ่ได้รับบาดเจ็บขณะกระโดดลงมาจากที่สูง เช่น ชั้น 2,3 สะดุดล้ม บางกลุ่ม เป็นต้น จากการหนีออกจากเหตุการณ์ คนงานบางกลุ่มสวมอุปกรณ์ป้องกันการตกซึ่งติดไว้กับโครงสร้างอาคาร ซึ่งทำให้การหลบหนีจากไฟล่าช้า และ 2 คน มีอาการสาหัสจากการถูกไฟคลอก

สาเหตุของเหตุการณ์:

- Chain of PSM system failures โดย Reactor2 มีการออกแบบให้รับ Pressure ได้ต่ำกว่าตัวอื่นๆ (740 PSI และ Reactor อื่น 1,150 PSI) ร่วมกับความรู้ความเข้าใจของพนักงานต่อค่าการออกแบบ และการปฏิบัติของพนักงานต่อการควบคุม/ดำเนินการเกี่ยวกับกรณีได้รับแจ้งเตือนถึงระดับความดันที่สูงขึ้น จนทำให้ Emergency Pressure-Relief system ทำงาน
- การออกแบบระบบ Emergency Pressure-Relief system ที่ทำหน้าที่ระบายสารไวไฟออกสู่บรรยากาศในบริเวณพื้นที่ทำงาน (Unsafe Location) แทนการส่งไปออกยัง Safe Location
- การ Start up ควรมีการจำกัดคนงานที่ไม่เกี่ยวข้องไม่ให้อยู่ในพื้นที่

GC

"สารซีเซียม-137" วัตถุกัมมันตรังสี หายจากโรงไฟฟ้า

คุณสมบัติของซีเซียม-137

ชื่อ	ซีเซียม-137 (Caesium-137)
สัญลักษณ์	^{137}Cs หรือ 137-Cs
จำนวนนิวตรอน	82
จำนวนโปรตอน	55
ครึ่งชีวิต	30.17 ปี
เกิดจากไอโซโทป	ซีนอน-137 (^{137}Xe, β^-)
สลายไปเป็นไอโซโทป	แบเรียม-137m (^{137m}Ba)
มวลของไอโซโทป	136.907 u
พลังงานของรังสีบีต้า	1.176 MeV

อันตรายทางรังสีของวัสดุกัมมันตรังสีซีเซียม-137

การได้รับปริมาณรังสีที่แผ่ออกมาจากซีเซียม-137 เป็นระยะเวลาสั้น ๆ จะไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายที่เห็นผลชัดเจนในทันทีต่อร่างกายแต่อาจก่อให้เกิดความเสี่ยงที่สูงขึ้นในการเกิดโรคมะเร็งได้ ในกรณีหากได้รับปริมาณรังสีต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน ๆ ก็อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น ผิวหนังแสบร้อนและมีผื่นแดงคล้ายน้ำร้อนลวกหรือไฟไหม้ หรืออาจมีอาการคลื่นเหียนอาเจียนได้ถ้าหากได้รับปริมาณรังสีที่สูงมากพอ

ด้วยซีเซียม-137 มีลักษณะเป็นของแข็ง สภาพคล้ายผงเกลือ สามารถฟุ้งกระจายและเปื้อนได้ง่ายหากแตกออกจากแคปซูลที่ห่อหุ้มไว้ ดังนั้น ผู้ที่สัมผัสกับผงซีเซียม-137 นั้น อาจได้รับซีเซียม-137 เข้าไปในร่างกายผ่านทางผิวหนังที่มีบาดแผล หรือการหายใจ และรับประทานผงซีเซียม-137 เข้าไป เมื่อซีเซียม-137 เข้าไปในร่างกายจะเข้าไปสะสมอยู่ในเนื้อเยื่ออ่อน (SOFT TISSUE) ของอวัยวะต่าง ๆ และแผ่รังสีให้แก่อวัยวะเหล่านี้ ส่งผลให้เกิดความเสี่ยงในการเกิดมะเร็งของอวัยวะที่ซีเซียม-137 นั้นเข้าไปสะสมอยู่

- ลักษณะทางกายภาพ มีลักษณะเป็นของแข็ง คล้ายผงเกลือ สามารถฟุ้งกระจายได้เมื่อแตกออกจากแคปซูลที่ห่อหุ้มไว้

GC

Modification

Original

Foundling

Modification

Operation condition changes

Run1/Standby1

Standby unprotected with PSVs

Tube side water flow

Decrease over pass 2 days

Attempt to meet Manager but unavailable

Open hot water without proper procedure

Explosion at Williams Olefins Plant | Accident Investigation

Safety Share
PSM by O-MN1-MO

[(153) Explosion at Williams Olefins Plant | Incident Investigation | Accident Investigation - YouTube]

Summary

- This case study examines the June 13, 2013, catastrophic equipment rupture, explosion, and fire at the Williams Olefins Plant in Geismar, Louisiana, which killed two Williams employees. The incident occurred during non-routine operational activities that introduced heat to a type of heat exchanger called a "reboiler" which was offline, creating an overpressure event while the vessel was isolated from its pressure relief device. The introduced heat increased the temperature of the liquid propane mixture confined within the reboiler shell, resulting in a dramatic pressure rise within the vessel due to liquid thermal expansion. The reboiler shell catastrophically ruptured, causing a boiling liquid expanding vapor explosion and fire.

CSB Recommendation

- Conduct safety culture assessment
- Perform comprehensive process safety programe assessment.

- Encourage company across country review and in cooperate safety lesson and recommendation

ISSUES:

rpressure Protection
cess Hazard Analysis
Management of Change
Pre-Startup Safety Review
Operating Procedures
Hierarchy of Controls
Process Safety Culture

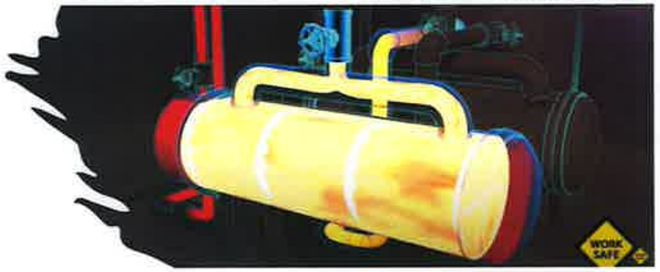
Unexpected energy

Dramatic pressure rise within the vessel due to liquid thermal expansion

Just 3 min
2 Killed
160 injury

Reflect the Investigation

- Add block valves (2001 -2013) 12Y after. The valves leak passing (16 months off services).
- Unintentionally liquid H/C to the shell.
- MOC conduct after new valves had been operated.
- 2001 PSSR no indicated check item (blank)
- Hazop 2001,2006,2011 non of PHA sufficient identify.
- Internal recommendation in PHA identify LO. At least one valves mark completed but not implement.
- No proper PM for foundling.



ภาคผนวก ข.2-9

เอกสารข้อมูลสุขภาพของพนักงาน (E-Health Book)

User Training Presentation
PTTGC – eHealth Book System

February 5th, 2018

THAI INTERSOL
PTTGC
PTTDIGITAL

หน้าจอ Logon (ใช้ Windows Authentication)

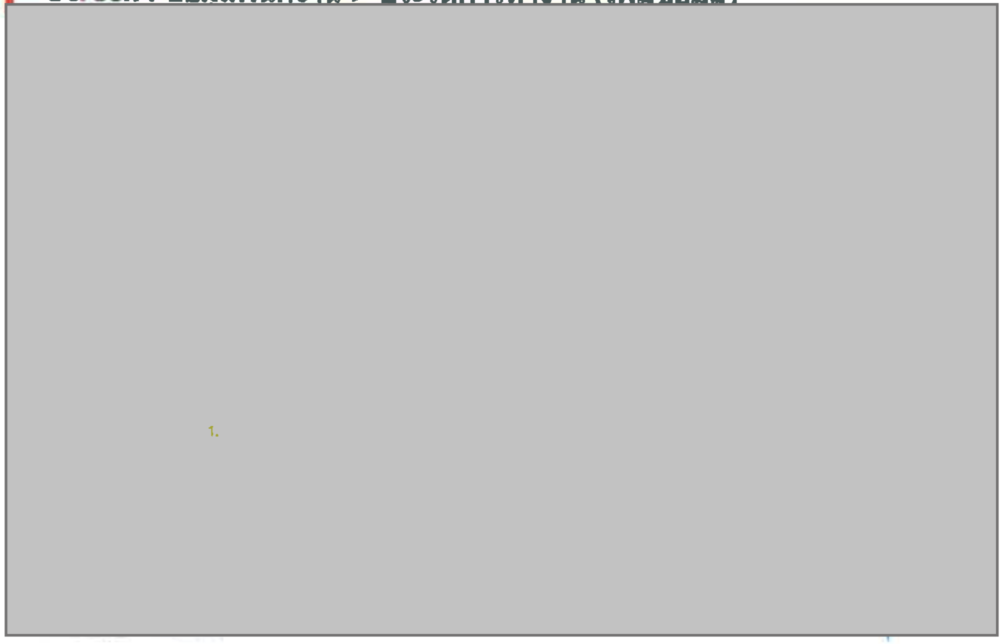
เมื่อทำการ Logon เข้าสู่ระบบ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติส่วนตัว

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (รายละเอียด)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ข้อมูลทั่วไป

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น

Screen : ข้อมูลพนักงาน>การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจร่างกายตามระบบ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (4)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (2)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (3)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > รายงานผลการตรวจรายบุคคล

Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

- เมื่อคลิกที่ปุ่มแสดงกราฟ ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

○ เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลการบาดเจ็บ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

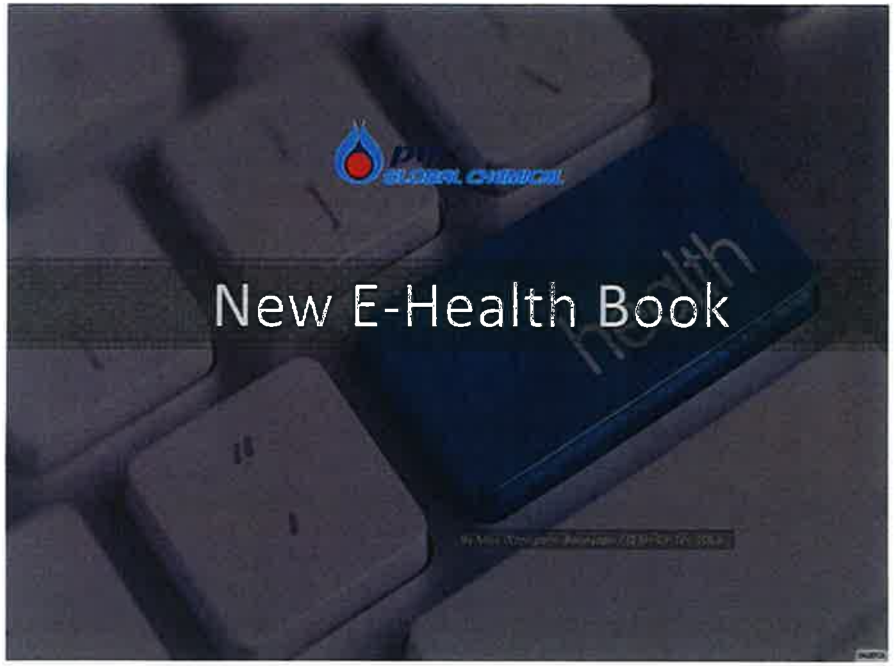
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

Screen : ข้อมูลพนักงาน > แบบประเมินความเสี่ยงทางโรค

Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด

Thank You

Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด



ภาคผนวก ข.2-10

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด
การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report) ประจำปี 2566 – 2568

สารบัญ

		หน้า
1.	วัตถุประสงค์	3
2.	ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3.	การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ	6
4.	เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5.	ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6.	หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	7
7.	ขอบเขตของงาน	10
8.	ข้อเสนอด้านราคา	13

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

1. วัตถุประสงค์:

1.1 เพื่อตรวจสอบ ควบคุมคุณภาพและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ และการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ/หรือกฎหมาย แนวทาง ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ

1.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

1.4 เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของแต่ละโครงการ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.5 เพื่อดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามรายการนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในมาตรการฯ ซึ่งแต่ละโครงการได้ระบุไว้ พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัด

2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้งกระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถี่ถ้วนก่อนยื่นข้อเสนอบริการ หากมีข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึงก่อนวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงานก่อนยื่นข้อเสนอบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอบริการ ความผิดพลาดในการวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือข้ออ้างนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มิได้ตรวจสอบเอกสารมิได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอบริการนี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ได้ให้แก่ผู้เสนอบริการโดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอบริการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญชวนเสนอบริการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ในกรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมดที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อคำรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าวเหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ระบุไว้ในเอกสารแนบที่ 1 ทางผู้เสนอบริการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่ได้เสนอไว้เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดแจ้ง

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจจะออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมนี้อยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นที่จะต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการยื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดแจ้งว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอก่อนหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิที่เข้าร่วมเสนอราคา

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบและรับผิดชอบในความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละโครงการอาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิดและต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดเตรียมข้อเสนอบริการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาต่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้ระบุไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ และใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในอันที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

การดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในข้อกำหนดฉบับนี้ มีระยะเวลาการว่าจ้างรวม 3 ปี โดยเริ่มนับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2566 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569 ซึ่งรวมระยะเวลาในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ของปี 2568

6. หน้าที่ความรับชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดส่งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบ ตามขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ทุกรายการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปีที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัดได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1 หรือตามที่ได้ตกลงร่วมกับโครงการ

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบอย่างน้อยทุกๆ 3 เดือน หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน – พฤษภาคม และเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน หรือตามที่ตกลงร่วมกับโครงการ ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำส่งรายงานต่อหน่วยงานของรัฐตามที่กฎหมายกำหนด ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ รวมถึงการนำรายงานฯ เข้าระบบ SMART EIA ของ สผ.

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ หรือตามระยะเวลาที่ตกลงร่วมกัน พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

6.10 อื่นๆ ตามที่ได้มีการตกลงร่วมกันระหว่างบริษัทฯ และผู้เสนอบริการ

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ลำดับ	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการตามรายงาน EIA	จำนวนรายงาน *	ส่งรายงาน *
1	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	GC และบริษัทในกลุ่มแจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	GC และบริษัทในกลุ่ม แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้ที่เกี่ยวข้องลงนาม	1 ชุด	ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งรายงานราชการที่เกี่ยวข้อง ** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง word file และ Excel file) จำนวน 2 แผ่น)	5 ชุด (ขึ้นกับแต่ละโครงการ)	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายงาน) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 30 สิงหาคม และ 28 กุมภาพันธ์
8	รายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อครั้งการตรวจวัด)	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ:

- * ระยะเวลาและจำนวนเล่มรายงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมและขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ
- ** เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ
- \- กรณีที่รายงานฉบับสมบูรณ์ไม่สามารถนำส่งได้ตามกำหนดอันเนื่องมาจากทางโครงการนั้น การจัดทำรายงานฯ ฉบับรวม ผลการตรวจวัดทุกรายการ จะนำส่งภายใน 10 วัน นับจากวันที่จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์

7. **ขอบเขตของงาน:**

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอบริการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 22 โครงการ แบ่งเป็น 2 กลุ่มคือ กลุ่มที่ 1 เป็นโครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 21 โครงการ ประกอบด้วย โครงการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 16 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 2 ลำดับที่ 1-16**) และโครงการของบริษัทในกลุ่มของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด จำนวน 5 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 2 ลำดับที่ 17-21**) และกลุ่มที่ 2 เป็นโครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 2 ลำดับที่ 22**)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสภาวะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และ**<u>ผู้เสนอบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกพารามิเตอร์</u>**

ตารางที่ 2 โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กลุ่มที่ 1 : โครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
1. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
2. โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
3. โครงการผลิตโพลิเอทิลีน (HDPE)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
4. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
5. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4
6. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5
7. โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
8. โครงการท่าเทียบเรือ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
9. โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
10, โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
11. โครงการโรงงานแอลดีพีอี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
12. โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
13. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12
14. โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (เดิม))
15. โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (เดิม))
16. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีสไตรีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 (บริษัท จีซี สไตรีนิคส์ จำกัด (เดิม))
17. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *
18. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *
19. โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด *
20. โครงการโรงงานผลิตโพลีออล	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด
21. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์และแฟตตี้	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 1
กลุ่มที่ 2 : โครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
22. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์ แห่งที่ 2	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

หมายเหตุ : * จะมีการโอนสิทธิและหน้าที่ เมื่อเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

7.2 การดำเนินงานตามมรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานทวนสอบ (Audit) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Audit) ของแต่ละโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม และ เดือนพฤศจิกายนของปีที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ

1) วิธีการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการให้เป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้

2) ดำเนินการบันทึกพิกัดของจุดเก็บตัวอย่าง/จุดตรวจวัดต่างๆ รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างคุณภาพน้ำที่เก็บมาวิเคราะห์

7.2.3 การจัดทำรายงาน

1) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) : เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่ง<u>ไม่รวมถึง</u>**<u>รายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด</u>** ทั้งนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

2) การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดย**<u>เป็นรายการตรวจติดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ได้กำหนดใน</u>**<u>มาตรการฯ</u> ทุกรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

3) การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม หรือที่โครงการระบุความถี่ไว้ ทั้งนี้จะแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการ *ยกเว้นผลการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน จะรายงานผลเป็นครั้งๆ ในรอบการตรวจวัดนั้นๆ และจัดทำเป็นแผนผังแสดงจุดตรวจวัดประกอบรายงานผลการตรวจวัดแสงสว่าง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่ตกลงร่วมกันสำหรับแต่ละโครงการ*

4) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) : โดยนำเสนอต่อสำนักงานนิคมฯ สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ตามที่มีการกำหนดมา ได้แก่ โครงการลำดับที่ 14, 15, 17, 18, 19, 20 และ 21 โดยรูปแบบการจัดทำรายงานให้เป็นไปตามที่สำนักงานนิคมฯ กำหนด

5) การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) : ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่จะต้องดำเนินการตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของโครงการลำดับที่ 14 หรือโครงการอื่นๆ ที่อาจถูกกำหนดในมาตรการฯ ในอนาคต หรือตามที่โครงการร้องขอนอกเหนือจากข้างต้น ซึ่งจะคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมนอกเหนือจากข้อเสนองานครั้งนี้

รายละเอียดรายงานแต่ละประเภทที่ต้องจัดทำของแต่ละโครงการแสดงดัง**ตารางที่ 3**

8. ข้อเสนอด้านราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ซึ่งการตรวจวัดพารามิเตอร์เดียวกันด้วยวิธีเดียวกันจะต้องมีราคาต่อหน่วยที่เท่ากันในทุกๆ โครงการ

****

ตารางที่ 3 สรุปรายงานที่ต้องจัดทำแต่ละโครงการ จำนวน 22 โครงการ

No.	Project	EIA MTR	EIA MTR (WHA)	ENV Audit	ENV	IH
1	GC2 – Olefins 1	✓			✓	✓
2	GC2 – Power Plant	✓			✓	✓
3	GC2 – HDPE 2	✓			✓	✓
4	GC3 – Olefins 2	✓			✓	✓
5	GC4 – Aromatics I	✓			✓	✓
6	GC5 – Aromatics II	✓			✓	✓
7	GC6 – Refinery	✓			✓	✓
8	GC6 – Jetty	✓			✓	✓
9	GC7 – BTF & Jetty	✓			✓	✓
10	GC11 – Olefins 3	✓			✓	✓
	GC11 – WH					✓
11	GC11 – LPDE	✓			✓	✓
12	GC11 – LLDPE	✓			✓	✓
13	GC12 – HDPE 1	✓			✓	✓
14	GC16 – EOEG (GC Glycol)	✓	✓	✓	✓	✓
15	GC16 – EA (GC Glycol)	✓	✓		✓	✓
16	GC17 – PS	✓			✓	✓
17	PPCL – Phenol	✓	✓		✓	✓
18	PPCL – BPA	✓	✓		✓	✓
19	GCO – PO	✓	✓		✓	✓
20	GCP – Polyols	✓	✓		✓	✓
21	GGC1	✓	✓		✓	✓
22	GGC2	✓				✓

หมายเหตุ 1. รายงาน EIA Monitoring ในแต่ละรอบการตรวจวัดจะเป็นการรายงานผลระยะก่อสร้างและ/หรือระยะดำเนินการในรายงานฉบับเดียวกัน ขึ้นกับรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับปัจจุบันที่โครงการยึดถือและสถานะของโครงการขณะนั้น

ภาคผนวก ข.2-11

เอกสารการขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๑๐๓๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๕๙ ลงรับวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.๔๒(๑)-๒๗/๒๕๓๕-ญนพ. ประกอบกิจการผลิตเอทิลีน โพรไพลีน โพลีเอทิลีน ไฟฟ้า ไอน้ำ และโรงบำบัดน้ำเสียรวม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๗ ๗๓๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสุมิตรา วิทิตกนกธำรง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวกานต์กมล บุญรัตน์	๑๐๐-๕๖-๐๐๓๐๗	✓		
๒	นางสาววรสร โพธิ์ทอง	๐๒๐-๕๗-๐๐๑๘๒		✓	
๓	นางสาวชัญญานุช เกตุเพชร	๐๒๐-๖๐-๐๐๓๙๑		✓	
๔	นายระบิล ทองรักษ์	๐๒๐-๖๑-๐๐๐๗๑		✓	
๕	นายนพพล เลิศลักขณาสุข	๑๐๐-๖๑-๐๐๐๗๔	✓		
๖	นางสาวพชรพร นิตยา	๑๐๐-๖๑-๐๐๐๙๖	✓		
๗	นางสาวจารุณี วุฒิ	๑๒๓-๕๐-๐๐๓๘๗	✓	✓	✓
๘	นายเชษฐพงศ์ วิจักษณ์กุล	๑๐๐-๖๒-๐๐๓๒๕	✓		
๙	นางสาวณัฐจรีย์ ไชยรักษ์	๑๐๓-๕๐-๐๐๕๒๐	✓		✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายนิรัตน์ วัชระธัญญานุกูล	✓	✓	
๒	นายณรงค์ศักดิ์ ทองคำ	✓	✓	
๓	นายพรนพ ธรรมวุฒา	✓		
๔	นายมานิต อริยพัฒนพร	✓	✓	
๕	นายขวลิต ภู่มรินทร์	✓	✓	

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายกลึง สำอางค์		✓	
๗	นายพิสุทธิ์ สำเภาพ่อค้า	✓		
๘	นายสมเกียรติ สว่างพร้อง		✓	
๙	นายโฆสิต พรหมบรรดาโชค		✓	✓
๑๐	นายจิตรกร สุพรรณสม	✓		✓
๑๑	นายสมพร สาจันทร์		✓	
๑๒	นายเอกรัตน์ อำนวยมัจฉา		✓	
๑๓	นายณัฐพล นิ่มทัศนศิริ	✓		
๑๔	นายเริงทิพย์ หนูทอง		✓	
๑๕	นายชนก สว่างศรี	✓		
๑๖	นายทวีศักดิ์ สอนไวสาตร์		✓	
๑๗	นายศุภชัย ผกานิรินทร์			✓
๑๘	นายภูวดิท ธงชัยชยากร			✓
๑๙	นายพงษ์พันธ์ กล่ำพูล			✓
๒๐	นายจำรูญ อ่ำน้อย			✓
๒๑	นายนิพนธ์ สุทธิขันธ์			✓
๒๒	นายประหยัด คำภีระปาวงค์			✓
๒๓	นายอาธร ขาววงศ์			✓
๒๔	นายลิปปกร ปรีชาวรรณ			✓
๒๕	นายอภิศักดิ์ ผดุงประเสริฐกูล			✓
๒๖	นายถวัลย์ จันทิมา		✓	
๒๗	นายสมชาย เต็งการณ์กิจ		✓	
๒๘	นายยุทธนา นาคฉัตรีย์		✓	✓
๒๙	นายไชยา สุทธิชม		✓	
๓๐	นายพลิทธิ์ เรียบร้อย		✓	✓
๓๑	นายชนะชัย ศรีสงวน			✓
๓๒	นายจอมพล ยมเกิด		✓	
๓๓	นายสุทัศน์ เทพวงศ์		✓	
๓๔	นายธงชัย ประกอบสิน			✓
๓๕	นายธวัชพงษ์ พุดดวง	✓		
๓๖	นายนิรุตติ์ โพธิ์ปาน	✓		
๓๗	นายดนัย ฮาวต่อมแก้ว			✓
๓๘	นายพงษ์พิทักษ์ กุลหรา	✓		
๓๙	นายสุเวทย์ พิณเขียว		✓	
๔๐	นายประวิทย์ นันตุ		✓	

ลำดับ ๔๑...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๑	นายวรพันธ์ สิงห์ทอง		✓	
๔๒	นายสุเทพ ยี่หวา		✓	
๔๓	นายอนุรักษ์ มะเมียเมือง		✓	
๔๔	นายวิเชียร แก้วเพ็ง		✓	
๔๕	นายอภิชาติ เมืองใจ		✓	
๔๖	นายนิวัฒน์ ภิญโญ		✓	
๔๗	นายอัมพร รัตนะ		✓	
๔๘	นายณัฐพงษ์ นันทะเสนีย์		✓	
๔๙	นายอำนวย เขียวปั้น		✓	
๕๐	นายปัญญา พูลหิรัญ		✓	
๕๑	นายประชุม ดวงแก้ว			✓
๕๒	นายชัยฤกษ์ ถาวรเจริญ	✓		
๕๓	นายอนุสรณ์ โพธมาตร	✓	✓	
๕๔	นายพีระปกรณ์ คุณศิลป์	✓	✓	
๕๕	นายเสถียร สายปราชญ์	✓	✓	
๕๖	นายสืบพงษ์ เข็มกลัด		✓	
๕๗	นายเกรียงศักดิ์ เหมือนใจ		✓	✓
๕๘	นายสุทธิ แสงจันทร์		✓	
๕๙	นายยิ่งศักดิ์ รอดเงิน		✓	
๖๐	นายโสฬส จันทร์สิทธิ์		✓	
๖๑	นายชูชาติ สวัสดิ์สละ		✓	
๖๒	นายอนุสรณ์ ฤทธิ์ไธสง		✓	
๖๓	นายเอกทัศน์ แก้วใหญ่		✓	

<u>หมายเหตุ</u> ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓/๔๒๐๗ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
http://www.diw.go.th

ภาคผนวก ข.2-12

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan)

- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1
- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1

- Safety Relief Valve/Tag PSV
- Wastewater System
- Gas Detector
- DCS
- Boiler
- Compressor

Safety Relief Valve/Tag PSV

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-10-PSV-811	1 H	3.00 YR	14/8/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1000-C00040 **Maintenance Item:** 50790 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1000-C00040 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PSV-816D	1 H	3.00 YR	5/10/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1100-C00675 **Maintenance Item:** 50878 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00675 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PSV-837	4 H	36.00 MON	4/9/2566	A1MEVASI	AD

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1100-S00152 **Maintenance Item:** 210542 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60: IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00152 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-12-PSV-824A	1 H	3.00 YR	18/9/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1200-C00220 **Maintenance Item:** 51002 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECHSENIOR TECH(2) 0001 : Y3-COLD WORK(3) 0010 : Y3-ISOLATE EQ/OR BLOCK VALVE ,TAGGING(4) 0020 : Y3-REMOVE SAFTY V TO W/S INSTALL BLIND(5) 0030 : Y3-PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 0040 : Y3-VERIFY THAT :-(7) 0050 : Y3-COLD DIFF SET PRESS ONNAMEPLATE

Total Equipment of Maint. Plan A1200-C00220 = 1 Equipments

Job History Equiment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 09.01.2024 Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no	Tag Description	Task List	Location	Requester
[illegible]	08.09.2023		IM	A-11-PSV-837	PSV AT INLET [illegible]	A1MEVASI	1100	
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date :				Actual End Date :	Close Job Date : 08.09.2023		
Problem : Cancel 3Y- SAFETY VALVE INSPECT [Group D]					Description : Cancel 3Y- SAFETY VALVE INSPECT [Group D]			
[illegible]	13.12.2023		IM	A-11-PSV-[illegible]	PSV AT V-1103	A1MEVASI	1100	
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : [illegible] 12 2023				Actual End Date : 05 12 2023	Close Job Date : 29 12 2023		
Problem : 3Y-LAW CALIBRATE [Group G]					Description : 3Y-LAW CALIBRATE [Group G]			
[illegible]	13.12.2023		IM	A-11-PSV-[illegible]	PSV AT V-1105	A1MEVASI	1100	
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : [illegible] 12 2023				Actual End Date : 05 12 2023	Close Job Date : 29 12 2023		
Problem : 3Y-LAW CALIBRATE [Group G]					Description : 3Y-LAW CALIBRATE [Group G]			
[illegible]	13.12.2023		IM	A-11-PSV-[illegible]	PSV AT V-1103	A1MEVASI	1100	
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : 02 12 2023				Actual End Date : 02 12 2023	Close Job Date : 29 12 2023		
Problem : 3Y-LAW CALIBRATE [Group G]					Description : 3Y-LAW CALIBRATE [Group G]			
[illegible]	13.07.2023	3	CM	A-11-PSV-805F	PSV AT V-1106		1100	[illegible]
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : 25.07.2023				Actual End Date : 26.07 2023	Close Job Date : [illegible]		
Problem : O81 11-PSV-805F PASSING					Description : O81 11-PSV-805F PASSING			
[illegible]	13.07.2023	3	CM	A-11-PSV-806F	PSV AT V-1106		1100	[illegible]
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : 27.07.2023				Actual End Date : 27.07 2023	Close Job Date : [illegible]		
Problem : O81 11-PSV-806F PASSING					Description : O81 11-PSV-806F PASSING			
[illegible]	18 07 2023	2	CM	A-11-PSV-807F	PSV AT V-1106		1100	[illegible]
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : 26.07.2023				Actual End Date : 26 07 2023	Close Job Date : [illegible]		
Problem : O81 11-PSV-807F PASSING					Description : O81 11-PSV-807F PASSING			
[illegible]	05 07 2023	2	CM	A-12-PSV-801A	PSV AT OUTLET [illegible]-1201		1200	[illegible]
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : 19.07.2023				Actual End Date : [illegible] 07 2023	Close Job Date : [illegible] 07 2023		
Problem : O81 12-PSV-[illegible]					Description : O81 12-PSV-[illegible]			
[illegible]	19 12 2023	3	CM	A-12-PSV-[illegible]	PSV AT OUTLET [illegible]-1201		1200	[illegible]
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : 20 12 2023				Actual End Date : [illegible] 12 2023	Close Job Date : 03 01 2024		
Problem : O81 12-PSV-[illegible]					Description :			
[illegible]	15.12.2023	2	CM	A-43-PSV-751	PSV AT [illegible]		4300	[illegible]
Work Center : O81SE-S	Actual Start Date : 05 01 2024				Actual End Date : 05 01 2024	Close Job Date : [illegible] 01 2024		
Problem : O81 Stud body PSV [illegible]					Description : O81 Stud body PSV [illegible]			

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-12-PSV-960	4 H	36.00 MON	9/12/2566	A1MEVASI	AD

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1200-S00183 **Maintenance Item:** 314329 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60: IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1200-S00183 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-14-PSV-806A	1 H	3.00 YR	6/8/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1400-C00253 **Maintenance Item:** 51231 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1400-C00253 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-14-PSV-806B	1 H	3.00 YR	13/8/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1400-C00254 **Maintenance Item:** 51232 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1400-C00254 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-14-PSV-814B	16 H	36.00 MON	3/7/2566	A1MEVASI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1400-S00061 **Maintenance Item:** 189534 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1400-S00061 = 2 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-14-PSV-820	1 H	3.00 YR	6/8/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1400-C00261 **Maintenance Item:** 51250 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** *Static EQ OLE1 Supervisor*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-12-PSV-852R	1 H	3.00 YR	28/7/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1200-C00229 **Maintenance Item:** 51035 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1200-C00229 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-12-PSV-898R	4 H	48.00 WK	9/10/2566	A1MEVASI	12

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1200-S00173 **Maintenance Item:** 305645 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) 1Y-COLD WORK(2) 10 : PSV removal(3) 20 : Visual inspection and record PSV condition(4) 30 : Inspect adjacent inlet and outlet piping for thining<(>&<)>deposit(5) 40 : Blinding and insulation tagging(6) 50 : Initial set pressure testing[As Received poppress. testing]

Total Equipment of Maint. Plan A1200-S00173 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-12-PSV-938	1 H	3.00 YR	19/11/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1200-C00243 **Maintenance Item:** 51066 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1200-C00243 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-12-PSV-939	1 H	3.00 YR	20/11/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1200-C00244 **Maintenance Item:** 51067 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1200-C00244 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-6945-PSV-014B	1 H	3.00 YR	3/12/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A6945-C00002 **Maintenance Item:** 51801 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECHSENIOR TECH(2) 0001 : Y3-COLD WORK(3) 0010 : Y3-ISOLATE EQ/OR BLOCK VALVE ,TAGGING(4) 0020 : Y3-REMOV SAFTY V TO W/S INSTALL BLIND(5) 0030 : Y3-PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 0040 : Y3-VERIFY THAT :-(7) 0050 : Y3-COLD DIFF SET PRESS ONNAMEPLA

Total Equipment of Maint. Plan A6945-C00002 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-6945-PSV-031A	1 H	3.00 YR	12/12/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A6945-C00003 **Maintenance Item:** 51802 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECHSENIOR TECH(2) 0001 : Y3-COLD WORK(3) 0010 : Y3-ISOLATE EQ/OR BLOCK VALVE ,TAGGING(4) 0020 : Y3-REMOV SAFTY V TO W/S INSTALL BLIND(5) 0030 : Y3-PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 0040 : Y3-VERIFY THAT :-(7) 0050 : Y3-COLD DIFF SET PRESS ONNAMEPLA

Total Equipment of Maint. Plan A6945-C00003 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-6945-PSV-031B	1 H	3.00 YR	16/12/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A6945-C00004 **Maintenance Item:** 51803 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECHSENIOR TECH(2) 0001 : Y3-COLD WORK(3) 0010 : Y3-ISOLATE EQ/OR BLOCK VALVE ,TAGGING(4) 0020 : Y3-REMOV SAFTY V TO W/S INSTALL BLIND(5) 0030 : Y3-PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 0040 : Y3-VERIFY THAT :-(7) 0050 : Y3-COLD DIFF SET PRESS ONNAMEPLA

Total Equipment of Maint. Plan A6945-C00004 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PSV-10C	16 H	36.00 MON	5/8/2566	A1MEVASI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A4900-S00016 **Maintenance Item:** 194661 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 :IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A4900-S00016 = 1 Equipments

Total Equipment of O81SE-S Static EQ OLE1 Supervisor = 21 Equipments

Total Maitenance Plan of O81SE-S Static EQ OLE1 Supervisor = 20 Plans

Total Equipment of Maint. Plan A1400-C00261 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-14-PSV-898B	16 H	30.00 MON	8/11/2566	A1MEVASI	7

Equip. Description: 2.5Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 2.5Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1400-C00272 **Maintenance Item:** 51304 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y2.5-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1400-C00272 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-14-PSV-999	16 H	36.00 MON	3/7/2566	A1MEVASI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1400-S00061 **Maintenance Item:** 189539 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1400-S00061 = 2 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-15-PSV-802A	1 H	3.00 YR	14/8/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1500-C00060 **Maintenance Item:** 51376 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1500-C00060 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-47-PSV-701	1 H	3.00 YR	7/8/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A4700-C00045 **Maintenance Item:** 51708 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A4700-C00045 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Oleflex

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** *Static EQ OLE1 Supervisor*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-17-PSV-836	1 H	3.00 YR	25/8/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1700-C00127 **Maintenance Item:** 51492 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-17-PSV-836	1 H	3.00 YR	25/8/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1700-C00127 **Maintenance Item:** 51492 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.&INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60 : IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A1700-C00127 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-21-PSV-803B	4 H	144.00 WK	10/7/2566	A1MEVASI	13

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A2100-S00029 **Maintenance Item:** 305671 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) Y3-MECHSENIOR TECH(2) 0001 : Y3-COLD WORK(3) 0010 : Y3-ISOLATE EQ/OR BLOCK VALVE ,TAGGING(4) 0020 : Y3-REMOVE SAFTY V TO W/S INSTALL BLIND(5) 0030 : Y3-PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 0040 : Y3-VERIFY THAT :-(7) 0050 : Y3-COLD DIFF SET PRESS ONNAMEPLATE

Total Equipment of Maint. Plan A2100-S00029 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-21-PSV-803R	4 H	144.00 WK	7/8/2566	A1MEVASI	13

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A2100-S00028 **Maintenance Item:** 305670 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60: IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A2100-S00028 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-23-PSV-813	1 H	3.00 YR	1/10/2566	A1MEVASI	2

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** TM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A2300-C00029 **Maintenance Item:** 51644 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 1OX-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60: IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Job History Equipment or Functional Location

Page 1 of 1
Program ZPMR015

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 09.01.2024 Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
[illegible]	[illegible]	3	CM	[illegible]	PSV AT E-7101		7500	[illegible]
[illegible]	[illegible]	3	CM	[illegible]	PSV AT E-7101		[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	3	CM	[illegible]	[illegible]		7500	[illegible]

Row 1 — Work Center : [illegible] Actual Start Date : [illegible] Actual End Date : [illegible] Close Job Date : [illegible]
Problem : [illegible] Description : [illegible]

Row 2 — Work Center : [illegible] Actual Start Date : [illegible] Actual End Date : [illegible] Close Job Date : [illegible]
Problem : [illegible] PSV passing Description : [illegible] PSV passing

Row 3 — Work Center : [illegible] Actual Start Date : [illegible] Actual End Date : [illegible] Close Job Date : [illegible]
Problem : [illegible] PSV passing Description : [illegible] PSV passing

View PM/PD Schedule Activity of Oleflex

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
Total Equipment of Maint. Plan A2300-C00029 = 1 Equipments					
A-75-PSV-368A	16 H	36.00 MON	1/10/2566	A1MEVASI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A7500-S00043 **Maintenance Item:** 138192 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60: IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A7500-S00043 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-75-PSV-368R	16 H	36.00 MON	1/10/2566	A1MEVASI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A7500-S00044 **Maintenance Item:** 138193 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60: IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A7500-S00044 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-79-PSV-301R	16 H	36.00 MON	1/11/2566	A1MEVASI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A7900-S00009 **Maintenance Item:** 138201 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60: IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A7900-S00009 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-79-PSV-302A	16 H	36.00 MON	1/11/2566	A1MEVASI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A7900-S00002 **Maintenance Item:** 138202 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) Y3-MECH.SENIOR TECH.(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : ISOLATE EQ../OR BLOCK VALVE ,TAGGING.(4) 20 : REMOV SAFTY V. TO W/S.<(>&<)>INSTALL BLIND.(5) 30 : PRIOR TO PERFROM POP TEST QA INSP(6) 40 : VERIFY THAT :-(7) 50 : COLD DIFF SET PRESS ON NAMEPLATE(8) 60: IS CONFROM TO THOSE SPECIFIED

Total Equipment of Maint. Plan A7900-S00002 = 1 Equipments

Total Equipment of O81SE-S Static EQ OLE1 Supervisor = 8 Equipments

Total Maitenance Plan of O81SE-S Static EQ OLE1 Supervisor = 8 Plans

Wastewater System

Job History Equiment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 09.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no	Tag Description	Task List	Location	Requester
201562208	13.10.2023	5	PM	A-X-1120	WASTE WATER PIT	A1FAPRSC	1100	
Work Center : O81SE-S		Actual Start Date : 17.11.2023			Actual End Date : 17.11.2023	Close Job Date : 22.11.2023		
Problem : 3M-CLEAN BOX PIT					Description : 3M-CLEAN BOX PIT			
201562900	13.10.2023	5	PM	A-P-1106	WASTE WATER PUMP	A1ROPUSC	1100	
Work Center : O11MC-S		Actual Start Date : 28.11.2023			Actual End Date : 28.11.2023	Close Job Date : 15.12.2023		
Problem : 3M-CLEAN SUCTION STRAINER					Description : 3M-CLEAN SUCTION STRAINER			
200287101	12.07.2023	4	CM	A-P-3415R	[Daily]WASTE WATER TRANSFER PUMP		3400	20000790
Work Center : O11MC-S		Actual Start Date : 12.07.2023			Actual End Date : 12.07.2023	Close Job Date : 20.09.2023		
Problem : P-3415R Line น้ำCooling Pump ตัน					Description :			
200268206	24.07.2023	4	CM	A-P-3415R	[Daily]WASTE WATER TRANSFER PUMP		3400	20005089
Work Center : O11MC-S		Actual Start Date : 24.07.2023			Actual End Date : 24.07.2023	Close Job Date : 20.09.2023		
Problem : P-3415R Mechanical seal leak					Description : P-3415R Mechanical seal leak			
200290103	15.08.2023	4	CM	A-P-5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP		5600	20001582
Work Center : O11MC-S		Actual Start Date : 15.08.2023			Actual End Date : 15.08.2023	Close Job Date : 26.09.2023		
Problem : [illegible] (P-5606A)					Description :			
301538347	29.07.2023		PM	A-P-5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP	A1ROPUNC	5600	20001682
Work Center : O11MC-S		Actual Start Date : 15.10.2023			Actual End Date : 15.10.2023	Close Job Date : 15.12.2023		
Problem : 6M-CLEAN SUCTION FILTER					Description :			
200293320	15.09.2023	1	CM	A-PM-5653A	WASTE WATER FROM X-5603A (P1111)		5600	20051084
Work Center : O141E-S		Actual Start Date : 20.09.2023			Actual End Date : 20.09.2023	Close Job Date : 10.12.2023		
Problem : [illegible]					Description : [illegible]			

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-X-1120	8H	3.00 MON	21/11/2566	A1FAPRSC	2

Equip. Description: 3M-CLEANING **Order Type:** PM

Group Description: 3M-CLEANING

Maintenance Plan: A1100-C00011 **Maintenance Item:** 51890 **Work Center:** O81SE-S

Operation long text: (1) 3M-HOT WORK "Making on Saturday only"(2) 10 : PLAN TO DO THIS TASK WITH ENVIRONMENT SERVICE TEAM(3) 20 : PREPARE THE WORK PERMIT FOR VACUUM TRUCK(4) 30 : OPEN COVER AND CONCRETE BLOCKS(5) 40 : WATER CLEANING(6) 50 : REMOVE ALL DEPOSIT AND SAND(7) 60 :CHEAN P-1108 P-1106 SUCTION STRAINERS BY

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00011 = 1 Equipments

Total Equipment of O81SE-S Static EQ OLE1 Supervisor = 1 Equipments

Total Maltenance Plan of O81SE-S Static EQ OLE1 Supervisor = 1 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins1 Mechnical

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-1106	2H	6.00 MON	2/9/2566	A1ROPUSL	2

Equip. Description: 6M-LUBRICATION **Order Type:** PM

Group Description: 6M-LUBRICATION

Maintenance Plan: A1100-C01091 **Maintenance Item:** 50049 **Work Center:** O11MC-S

Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 : FOLLOW UP "W-MS1-2039"(3) 20 : CHANG L/O . [DUE TO OPERATE = 1000 HR](4) 30 : BRG. HOUS [SHELL TURBO OIL T46 = 1.2 LT](5) 40 : INSPECTION OILER SIGH GLASS

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01091 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-1108	1H	3.00 MON	21/11/2566	A1ROPUSC	3

Equip. Description: 3M-CLEANING **Order Type:** PM

Group Description: 3M-CLEANING

Maintenance Plan: A1100-C00011 **Maintenance Item:** 50050 **Work Center:** O11MC-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00011 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-5606A	2H	24.00 WK	23/10/2566	A1ROPUNC	8

Equip. Description: 6M-CLEAN SUCTION FILTER **Order Type:** PM

Group Description: 6M-CLEAN SUCTION FILTER

Maintenance Plan: A5600-S00186 **Maintenance Item:** 297551 **Work Center:** O11MC-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00186 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-5606R	2H	24.00 WK	25/9/2566	A1ROPUNC	8

Equip. Description: 6M-CLEAN SUCTION FILTER **Order Type:** PM

Group Description: 6M-CLEAN SUCTION FILTER

Maintenance Plan: A5600-S00187 **Maintenance Item:** 297552 **Work Center:** O11MC-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00187 = 1 Equipments

Total Equipment of O11MC-S Olefins1 Mechnical = 4 Equipments

Total Maitenance Plan of O11MC-S Olefins1 Mechnical = 4 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Maintenance Support

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-X-3403	1H	1.00 YR	13/11/2566	A1FAPRSI	3

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A3400-C00078 **Maintenance Item:** 51964 **Work Center:** O83SE-S

Operation long text: (1) 1Y-CIVIL TECHNICIAN(2) 0001 : 1Y-COLD WORK(3) 0010 : 1Y- INSPION : CONCRETE STRUCTURE WORK(4) 0020 : 1Y-STEEL STRUCTURE WORK(5) 0030 : 1Y-PAINTING WORK(6) 0040 : 1Y-OTHER WORK

Total Equipment of Maint. Plan A3400-C00078 = 1 Equipments

Total Equipment of O83SE-S Maintenance Support = 1 Equipments

Total Maitenance Plan of O83SE-S Maintenance Support = 1 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PM-5606A	0 H	24.00 WK	23/10/2566	A1ROEMSI	AD

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A5600-S00258 **Maintenance Item:** 299940 **Work Center:** O14IE-S
Operation long text: (1) 6M-ELECTECHNICIAN(2) 0001 : 6M-HOT WORK(3) 0010 : 6M-ISOLATE BREAKER FOR MTR [BY O/P](4) 0020 : 6M-INSPION MOTOR FOLOW UP EIUT-EI-515(5) 0030 : 6M-REPORT IN IR-015(6) 0040 : 6M-SERVICE BREAKER FOR MTR [BY O/P](7) 2010 : 6M-TOOL-MEGGER TESTER TYPE 05~5KV

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00258 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PM-5606R	2 H	24.00 WK	11/12/2566	A1ROEMSI	AB

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK) **Order Type:** PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)
Maintenance Plan: A5600-S00223 **Maintenance Item:** 299400 **Work Center:** O14IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00223 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PM-5650A	2 H	24.00 WK	23/10/2566	A1ROEMSI	AB

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK) **Order Type:** PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)
Maintenance Plan: A5600-S00292 **Maintenance Item:** 321501 **Work Center:** O14IE-S
Operation long text: (1) 6M-ELECTECHNICIAN(2) 0001 : 6M-HOT WORK(3) 0010 : 6M-ISOLATE BREAKER FOR MTR [BY O/P](4) 0020 : 6M-INSPION MOTOR FOLOW UP EIUT-EI-515(5) 0030 : 6M-REPORT IN IR-015(6) 0040 : 6M-SERVICE BREAKER FOR MTR [BY O/P](7) 2010 : 6M-TOOL-MEGGER TESTER TYPE 05~5KV

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00292 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PM-5653A	2 H	24.00 WK	20/11/2566	A1ROEMSI	AB

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK) **Order Type:** PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)
Maintenance Plan: A5600-S00277 **Maintenance Item:** 299977 **Work Center:** O14IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00277 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PM-5653R	2 H	24.00 WK	16/10/2566	A1ROEMSI	AB

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK) **Order Type:** PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)
Maintenance Plan: A5600-S00278 **Maintenance Item:** 299979 **Work Center:** O14IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00278 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Olefins 1 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-56-AT-786	2H	6.00 MON	15/9/2566	A1INANSC	AA

Equip. Description: 6M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 6M-CLEANING
Maintenance Plan: A5600-S00291 **Maintenance Item:** 318429 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00291 = 2 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-56-AT-788	2H	6.00 MON	15/9/2566	A1INANSC	AA

Equip. Description: 6M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 6M-CLEANING
Maintenance Plan: A5600-S00291 **Maintenance Item:** 318431 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A5600-S00291 = 2 Equipments

Total Equipment of O13IE-S Olefins 1 I&E = 2 Equipments
Total Maitenance Plan of O13IE-S Olefins 1 I&E = 1 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PM-5801A	1H	6.00 MON	11/11/2566	A1ROEMSI	OE

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)

Maintenance Plan: A5800-S00015 **Maintenance Item:** 46252 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: (1) 6M-ELECTECHNICIAN(2) 0001 : 6M-HOT WORK(3) 0010 : 6M-ISOLATE BREAKER FOR MTR [BY O/P](4) 0020 : 6M-INSPION MOTOR FOLOW UP EIUT-EI-515(5) 0030 : 6M-REPORT IN IR-015(6) 0040 : 6M-SERVICE BREAKER FOR MTR [BY O/P](7) 2010 : 6M-TOOL-MEGGER TESTER TYPE 05~5KV

Total Equipment of Maint. Plan A5800-S00015 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PM-5801R	1H	6.00 MON	18/11/2566	A1ROEMSI	OE

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)

Maintenance Plan: A5800-S00016 **Maintenance Item:** 46253 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: (1) 6M-ELECTECHNICIAN(2) 0001 : 6M-HOT WORK(3) 0010 : 6M-ISOLATE BREAKER FOR MTR [BY O/P](4) 0020 : 6M-INSPION MOTOR FOLOW UP EIUT-EI-515(5) 0030 : 6M-REPORT IN IR-015(6) 0040 : 6M-SERVICE BREAKER FOR MTR [BY O/P](7) 2010 : 6M-TOOL-MEGGER TESTER TYPE 05~5KV

Total Equipment of Maint. Plan A5800-S00016 = 1 Equipments

Total Equipment of O14IE-S Oleflex & Offgass I&E = 8 Equipments

Total Maitenance Plan of O14IE-S Oleflex & Offgass I&E = 8 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Oleflex

Division : **O-MN1-O1** ***From :*** 01/07/2023 ***To :*** 31/12/2023 ***Section : Oleflex & Offgass I&E***

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-PM-4602	1 H	5.00 YR	9/7/2566	A1ROEMSI	OE

Equip. Description: OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: OVERHAUL

Maintenance Plan: A4600-S00002 **Maintenance Item:** 46172 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: 10 : VISUAL CHECK AND CLEANING,20 : INSULATION RESISTANCE TEST (MEGGER INCLUDE CABLE AND MOTOR) 30 : POLARIZATION INDEX TEST (MEGGER INCLUDE CABLE AND MOTOR),40 : WINDING RESISTANCE MEASURE (MEGGER INCLUDE CABLE AND MOTOR)TERMINAL BOX,50 : OPEN TERMINAL BOX, VISUAL CHECK ,60 : RETIGHTEN TERMINAL,70 : CLEANING INSIDE TERMINAL BOX VENTILATION FAN ,90

Total Equipment of Maint. Plan A4600-S00002	=	1	***Equipments***
Total Equipment of O14IE-S *Oleflex & Offgass I&E*	=	1	***Equipments***
Total Maitenance Plan of O14IE-S *Oleflex & Offgass I&E*	=	1	***Plans***

Gas Detector

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1 Cracker

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** *Olefins 1 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-00-XA-801	11H	6.00 MON	2/10/2566	A1SFFGNI	1

Equip. Description: 4M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 4M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1999-C00042 **Maintenance Item:** 49707 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text: (1) 6M-INSTSENIOR TECH(2) 0001 : COLD WORK(3) 0010 : FOLLOW UP AT EIEM-IM-011(4) 0020 : BYPASS ANALYZER SHED TRIP BY I-1(5) 0030 : CALIBRATE THE GAS DETECTORS(6) 0040 : CHANGE SENSOR HEAD [& O-RING] IN CASE(7) 0050 : SENSITIVI CAN NOT ADJUST PROPER VALUE00

Total Equipment of Maint. Plan A1999-C00042 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-00-XA-920-1	2H	12.00 MON	26/10/2566	A1SFFFST	AA

Equip. Description: **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-FUNCYION TEST&EXERCISE
Maintenance Plan: A1999-S00037 **Maintenance Item:** 273399 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text:

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-00-XA-920-1	2H	3.00 MON	26/7/2566	A1SFFGDS	AA

Equip. Description: 3M-SET&CALIBRATION **Order Type:** PM
Group Description: 3M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1999-S00037 **Maintenance Item:** 331789 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text: 3M-CALIBRATION(1) COLD WORK 3M-CALIBRATION(2) 10 : CHECK SIGNAL AT PC CCB(3) 20 : IF REQUESD, USE FILTER FOR CHECK ANALOG SIGNAL(4) 30 : IF REQUESD, USE SPECIAL TOOL FOR ALLIGNMENT

Total Equipment of Maint. Plan A1999-S00037 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-00-XA-920-2	2H	3.00 MON	26/10/2566	A1SFFGDS	AA

Equip. Description: 3M-SET&CALIBRATION **Order Type:** PM
Group Description: 3M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1999-S00038 **Maintenance Item:** 331790 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text: 3M-CALIBRATION(1) COLD WORK 3M-CALIBRATION(2) 10 : CHECK SIGNAL AT PC CCB(3) 20 : IF REQUESD, USE FILTER FOR CHECK ANALOG SIGNAL(4) 30 : IF REQUESD, USE SPECIAL TOOL FOR ALLIGNMENT

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-00-XA-920-2	2H	12.00 MON	26/7/2566	A1SFFFST	AA

Equip. Description: **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-FUNCYION TEST&EXERCISE
Maintenance Plan: A1999-S00038 **Maintenance Item:** 273400 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1999-S00038 = 1 Equipments

Total Equipment of O13IE-S Olefins 1 I&E = 3 Equipments

Total Maitenance Plan of O13IE-S Olefins 1 I&E = 3 Plans

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 17.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	P/I	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200234605	21.07.2023	3	CM	A-00-XA-807	GAS DETECTOR		1999	20001730
Work Center : O13IE-S		Actual Start Date : 21.08.2023			Actual End Date : 21.08.2023	Close Job Date : 04.11.2023		
Problem : 00-XA-807 Alarm [illegible]					Description : 00-XA-807 Alarm [illegible]			
200252740	21.09.2023	3	CM	A-00-XA-807	GAS DETECTOR		1999	20001550
Work Center : O13IE-S		Actual Start Date : 21.09.2023			Actual End Date : 21.09.2023	Close Job Date : 24.11.2023		
Problem : Alarm [illegible]					Description : Alarm [illegible]			
200250003	03.07.2023	3	CM	A-00-XA-843	GAS DETECTOR		1999	20002205
Work Center : O13IE-S		Actual Start Date : 07.07.2023			Actual End Date : 07.07.2023	Close Job Date : 03.08.2023		
Problem : Gas detector error					Description : Gas detector error			
200254467	20.09.2023	3	CM	A-00-XA-852	GAS DETECTOR		1999	20000757
Work Center : O13IE-S		Actual Start Date : 20.09.2023			Actual End Date : 25.09.2023	Close Job Date : 24.11.2023		
Problem : check & cal					Description : check & cal			

MntPlan	Maintenance Item	Maintenance Item description	Equipment	EQ (Object List)
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-858
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-859
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-860
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-861
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-862
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-863
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-864
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-865
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-866
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-867
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-868
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-869
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-870
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-871
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-872
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-873
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-874
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-875
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-876
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-877
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-878
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-879
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-880
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-881
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-882
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-883
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-884
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-885
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-886
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-887
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-888
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-889
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-890
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-891
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-892
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-893
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-894
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-895
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-896
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-897
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-898
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-899
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-900
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-901
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-902
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-903
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-904
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-905
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-906
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-907
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-908
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-909
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-910
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-911
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-919
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-921
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-922

List Maintenance Item by Object List

MntPlan	Maintenance Item	Maintenance Item description	Equipment	EQ (Object List)
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-801
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-802
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-803
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-804
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-805
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-806
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-807
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-808
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-809
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-810
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-811
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-812
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-813
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-814
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-815
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-816
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-817
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-818
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-819
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-820
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-821
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-822
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-823
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-824
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-825
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-826
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-827
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-828
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-829
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-830
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-831
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-832
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-833
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-834
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-835
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-836
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-837
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-838
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-839
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-840
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-841
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-842
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-843
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-844
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-845
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-846
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-847
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-848
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-849
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-850
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-851
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-852
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-853
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-854
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-855
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-856
A1999-C00042	49707	(BOWTIE) 6M-INSP. GAS DETECTOR [I][ALM]	A-00-XA-801	A-00-XA-857

Program : ZPMR015

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 17.01 2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200290009	15.08.2023	3	CM	A-76-XGDT-748	Ground Flare Stack LPG Tank Area		7600	20001698
Work Center : O13IE-S		Actual Start Date : 15.08.2023			Actual End Date : 15.08.2023	Close Job Date : 04.11.2023		
Problem : Gas detector alarm ดัง					Description : Gas detector alarm ดัง			
200292304	06.09.2023	4	CM	A-76-XGDT-745	Ground Flare Stack LPG Tank Area		7600	20000509
Work Center : O13IE-S		Actual Start Date : 06.09.2023			Actual End Date : 06.09.2023	Close Job Date : 04.11.2023		
Problem : 76-XGDT-748 error					Description : 76-XGDT-745 error			
200298986	30.10.2023	4	CM	A-76-XGDT-746	Ground Flare Stack LPG Tank Area		7600	20001642
Work Center : O13IE-S		Actual Start Date : 27.11.2023			Actual End Date : 27.11.2023	Close Job Date : 25.12.2023		
Problem : Alarm ดัง					Description : Alarm ดัง			
200301320	05.12.2023	4	CM	A-76-XGDT-745	Ground Flare Stack LPG Tank Area		7600	20001688
Work Center : O13IE-S		Actual Start Date :			Actual End Date :	Close Job Date : 08.01.2024		
Problem : Gas detector error					Description : Gas detector error			

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1 Oleflex

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** *Olefins 1 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-70-XGDS-001	4H	4.00 MON	18/8/2566	A1INFGSS	AA

Equip. Description: 4M-SET & CALIBRATION **Order Type:** PM

Group Description: 4M-SET & CALIBRATION

Maintenance Plan: A7000-S00424 **Maintenance Item:** 169031 **Work Center:** O13IE-S

Operation long text: (1) 4M-COLD WORK(2) 10 : CALIBRATE THE GAS DETECTORS(3) 20 : CHANGE SENSOR HEAD [& O-RING] IN(4) : CASE SENSITIVI CAN NOT ADJUST PROPER VALUE

Total Equipment of Maint. Plan A7000-S00424	=	1	*Equipments*
Total Equipment of O13IE-S Olefins 1 I&E	=	1	*Equipments*
Total Maitenance Plan of O13IE-S Olefins 1 I&E	=	1	*Plans*

List Maintenance Item by Object List

MntPlan	Maintenance item	Maintenance item description	Equipment	EQ (Object List)
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-70-XGDT-704
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-70-XGDT-705
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-70-XGDT-706
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-70-XGDT-707
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-70-XGDT-744
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-70-XGDT-745
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-70-XGDT-746
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-731
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-734
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-735
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-736
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-737
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-738
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-739
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-740
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-71-XGDT-741
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-72-XGDT-722
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-72-XGDT-723
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-72-XGDT-724
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-72-XGDT-725
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-72-XGDT-726
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-72-XGDT-727
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-72-XGDT-728
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-72-XGDT-729
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-73-XGDT-714
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-73-XGDT-715
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-73-XGDT-716
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-73-XGDT-718
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-73-XGDT-719
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-74-XGDT-713
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-74-XGDT-717
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-75-XGDT-708
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-75-XGDT-709
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-75-XGDT-710
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-75-XGDT-711
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-75-XGDT-712
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-75-XGDT-720
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-75-XGDT-721
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-75-XGDT-730
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-76-XGDT-748
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-77-XGDT-701
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-77-XGDT-702
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-77-XGDT-703
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-78-XGDT-742
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-78-XGDT-743
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-78-XGDT-747
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-79-XGDT-732
A7000-S00424	169031	(BOWTIE) 4M-CALIBRATION GAS DETECTOR	A-70-XGDS-001	A-79-XGDT-733

DCS

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 09.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no	Tag Description	Task list	Location	Requester
200286494	04.07.2023	4	CM	A-DCS-OLEFINS	DCS OF OLEFINS PLANT		1999	20001579
Work Center : O51DC-T	Actual Start Date : 21.08.2023				Actual End Date : 21.08.2023	Close Job Date : 28.09.2023		
Problem : SI-PI-502 แก้ไข Inhibit					Description : SI-PI-502 แก้ไข Inhibit			
200286396	04.07.2023	4	CM	A-DCS-OLEFINS	DCS OF OLEFINS PLANT		1999	20001579
Work Center : O51DC-T	Actual Start Date : 21.08.2023				Actual End Date : 21.08.2023	Close Job Date : 28.09.2023		
Problem : SI-TI-502 แก้ไข Inhibit					Description : SI-TI-502 แก้ไข Inhibit			
200286400	04.07.2023	4	CM	A-DCS-OLEFINS	DCS OF OLEFINS PLANT		1999	20001587
Work Center : O51DC-T	Actual Start Date : 26.07.2023				Actual End Date : 26.07.2023	Close Job Date : 28.09.2023		
Problem : เปลี่ยนหลอดไฟ และ ชุดกลอง					Description : เปลี่ยนหลอดไฟ และ ชุดกลอง			
200290306	16.08.2023	4	CM	A-DCS-OLEFINS	DCS OF OLEFINS PLANT		1999	20000780
Work Center : O51DC-T	Actual Start Date : 18.08.2023				Actual End Date : 18.08.2023	Close Job Date : 28.09.2023		
Problem : SPLUBA25PV HDD เสีย					Description :			
200292133	05.09.2023	3	CM	A-DCS-OLEFINS	DCS OF OLEFINS PLANT		1999	20001694
Work Center : O51DC-T	Actual Start Date : 19.08.2023				Actual End Date : 19.08.2023	Close Job Date : 28.09.2023		
Problem : ตรวจสอบ splusa3 ค่าไม่ขึ้น					Description :			
200292065	12.09.2023	3	CM	A-DCS-OLEFINS-A3	DCS OF OLEFINS AREA-3		1999	20001682
Work Center : O51DC-T	Actual Start Date : 07.09.2023				Actual End Date : 07.09.2023	Close Job Date : 28.09.2023		
Problem : หน้าจอ DCS Area3 ดับ					Description : หน้าจอ DCS Area3 ดับ			
200286414	04.07.2023	4	CM	A-DCS-OLEFINS-A5	DCS OF OLEFINS AREA-5		1999	20001554
Work Center : O51DC-T	Actual Start Date : 29.06.2023				Actual End Date : 25.08.2023	Close Job Date : 28.09.2023		
Problem : แก้ไข Server					Description : แก้ไข Server			

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-6120-CO2-001	2H	6.00 MON	11/10/2566	A1SFFFSI	AB

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A6120-S00001 **Maintenance Item:** 46384 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: (1) 6M- INSPECTION FOR CO2 SYSTEM(2) 0001: Witnessed Function Test O14 & QS2(3) 0002: 6M-COLD WORK(4) 0003: 6M-SEE DETAILS IN MANUAL TEST PROGRAM

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-6120-CO2-001	1H	1.00 MON	11/7/2566	A1SFIGNI	OA

Equip. Description: 1M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 1M-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A6120-S00001 **Maintenance Item:** 46383 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: (1) 1M-ELECTECHNICIAN(2) 0001: 1M-COLD WORK(3) 0010: 1M--CO2 CTRL PANEL MONTHLY CKLIST(4) 0020: 1M-SIGNAL LAMP STATUS(5) 0030: 1M-BATTERY & VOLTAGE(6) 0040: 1M-ANY DAMAGE,CORROSION TO CTRL PANEL(7) 0050: 1M-CLEAN IS REQURIED FOR CONTROL PANEL(8) 0060: 1M-CABLE IN GOOD CONDI

Total Equipment of Maint. Plan A6120-S00001 = 1 Equipments

Total Equipment of O14IE-S Oleflex & Offgass I&E = 1 Equipments

Total Maitenance Plan of O14IE-S Oleflex & Offgass I&E = 1 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-CS **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** *Olefins 1-DCS&Control System*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-OLEFINS-A2	4H	12.00 MON	1/9/2566	A1INCLSK	AB

Equip. Description: 1Y-CONDITION CHECK **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-CONDITION CHECK
Maintenance Plan: A1999-S00021 **Maintenance Item:** 177960 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: 1Y INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM(1) : VISUAL INSPECTION(2) : DIAGNOSTIC SYSTEM

Total Equipment of Maint. Plan A1999-S00021 = 5 Equipments

A-DCS-OLEFINS-A3	4H	12.00 MON	1/9/2566	A1INCLSK	AB

Equip. Description: 1Y-CONDITION CHECK **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-CONDITION CHECK
Maintenance Plan: A1999-S00021 **Maintenance Item:** 177961 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: 1Y INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM(1) : VISUAL INSPECTION(2) : DIAGNOSTIC SYSTEM

Total Equipment of Maint. Plan A1999-S00021 = 5 Equipments

A-DCS-OLEFINS-A4	4H	12.00 MON	1/9/2566	A1INCLSK	AB

Equip. Description: 1Y-CONDITION CHECK **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-CONDITION CHECK
Maintenance Plan: A1999-S00021 **Maintenance Item:** 177962 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: 1Y INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM(1) : VISUAL INSPECTION(2) : DIAGNOSTIC SYSTEM

Total Equipment of Maint. Plan A1999-S00021 = 5 Equipments

A-DCS-OLEFINS-A5	4H	12.00 MON	1/9/2566	A1INCLSK	AB

Equip. Description: 1Y-CONDITION CHECK **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-CONDITION CHECK
Maintenance Plan: A1999-S00021 **Maintenance Item:** 177963 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: 1Y INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM(1) : VISUAL INSPECTION(2) : DIAGNOSTIC SYSTEM

Total Equipment of Maint. Plan A1999-S00021 = 5 Equipments

Total Equipment of O51DC-S Olefins 1-DCS&Control Sy = 6 Equipments
Total Maitenance Plan of O51DC-S Olefins 1-DCS&Control Sy = 6 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-CS **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** *Olefins 1-DCS&Control System*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-OLEFINS	8H	12.00 MON	1/8/2566	A1INCLDT	AE

Equip. Description: 1Y-FUNCTION TEST&EXERCISE **Order Type:** IM
Group Description: 1Y-FUNCTION TEST&EXERCISE
Maintenance Plan: A1999-S00034 **Maintenance Item:** 316126 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: 10 : Thermoscan all control system cabinet and Cabinet with Fuse20 : Record High Spot Position30 : Issue CM for High Spot Poistion

A-DCS-OLEFINS	4H	6.00 MON	21/9/2566	A1INCLNC	1

Equip. Description: 6M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 6M-CLEANING
Maintenance Plan: A1999-C00052 **Maintenance Item:** 49760 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: (1) 6M-SENIOR TECHNICIAN(2) 01: COLD WORK(3) 10: CLEAN CONSOLE AREA 2 , 3 , 4 ,5 ,EWS(4) 20:CLEAN FINISH EACH ONE(5) 40:**BE CAREFUL** 3010: VACCUMN CLEANER 1 PC

A-DCS-OLEFINS	4H	4.00 MON	28/10/2566	A1INCLDT	2

Equip. Description: 4M-FUNCTION TEST&EXERCISE **Order Type:** PM
Group Description: 4M-FUNCTION TEST&EXERCISE
Maintenance Plan: A1999-C00050 **Maintenance Item:** 49758 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: (1) 4M-INSTTECHNICIAN(2) 0001: 4M-COLD WORK(3) 0010: 4M-TO MAGNETIC TAPE

A-DCS-OLEFINS	8H	1.00 MON	1/7/2566	A1INCLDT	1

Equip. Description: 1M-FUNCTION TEST&EXERCISE **Order Type:** PM
Group Description: 1M-FUNCTION TEST&EXERCISE
Maintenance Plan: A1999-C00048 **Maintenance Item:** 49754 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: (1) 1M-INSTTECHNICIAN(2) 0001: 1M-COLD WORK(3) 0010: 1M-BACKUP CONFIG ON DCS TO DCS SERVER

A-DCS-OLEFINS	2H	1.00 MON	1/7/2566	A1INCLNI	1

Equip. Description: 1M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** MS
Group Description: 1M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1999-C00047 **Maintenance Item:** 49753 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: (1) M1-MISCWORK FOR DCS GROUP(2) 0001: M1-COLD WORK(3) 0010: M1-THIS WORK GENERATE FOR RECORD M/H&MAT

Total Equipment of Maint. Plan A1999-S00034 = 1 Equipments

A-DCS-OLEFINS-A1	4H	12.00 MON	1/9/2566	A1INCLSK	AB

Equip. Description: 1Y-CONDITION CHECK **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-CONDITION CHECK
Maintenance Plan: A1999-S00021 **Maintenance Item:** 177959 **Work Center:** O51DC-S
Operation long text: 1Y INSPECTION & DIAGNOSTIC SYSTEM(1) : VISUAL INSPECTION(2) : DIAGNOSTIC SYSTEM

Total Equipment of Maint. Plan A1999-S00021 = 5 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Oleflex

Division : O-MN1-CS **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins 1-DCS&Control System

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-HEAVYGAS	8H	6.00 MON	20/10/2566	A1INCLSS	AA

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION **Order Type:** PM

Group Description: 6M-SET&CALIBRATION

Maintenance Plan: A7999-S00008 **Maintenance Item:** 153010 **Work Center:** O51DC-S

Operation long text:

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-HEAVYGAS	2H	3.00 MON	20/7/2566	A1INCLSC	AA

Equip. Description: 3M-CLEANING **Order Type:** PM

Group Description: 3M-CLEANING

Maintenance Plan: A7999-S00008 **Maintenance Item:** 153009 **Work Center:** O51DC-S

Operation long text:

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-HEAVYGAS	16H	1.00 MON	20/8/2566	A1INCLSI	AA

Equip. Description: 1M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 1M-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A7999-S00008 **Maintenance Item:** 153008 **Work Center:** O51DC-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A7999-S00008	=	1	*Equipments*
Total Equipment of O51DC-S Olefins 1-DCS&Control Sy	=	1	*Equipments*
Total Maitenance Plan of O51DC-S Olefins 1-DCS&Control Sy	=	1	*Plans*

Job History Equiment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 09.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task List	Location	Requester
301559540	06.10.2023		PM	A-DCS-HEAVYGAS	DCS OF HEAVY GAS PLANT	A1INCLSI	7539	

Work Center : O51DC-S Actual Start Date : Actual End Date : Close Job Date : 25.10.2023

Problem : 1M-VISUAL INSPECTION Description : 1M-VISUAL INSPECTION

Boiler

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 11.01.2024 Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200290607	18.01.2023	4	CM	A-11-LG-245A	LEVEL GAUGE(MULTI-PORTS)V-1101		1100	20000730

Work Center : 0141E-5 Actual Start Date : 31.08.2023 Actual End Date : 31.08.2023 Close Job Date : 19.12.2023
Problem : 11-LG-245A ให้ซ่อม Level Gauge ไม่ชัด Description : 11-LG-245A ให้ซ่อม Level Gauge ไม่ชัด

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
600554224	04.09.2023		IM	A-V-1102	STEAM DRUM FOR H-1102	A1MEVES1	1100	20000750

Work Center : 0815E-3 Actual Start Date : 11.12.2023 Actual End Date : 11.12.2023 Close Job Date : 29.12.2023
Problem : 5Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST [Group G] Description : 5Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST [Group G]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
600555401	13.12.2023		IM	A-V-1103	STEAM DRUM FOR H-1103	A1MEVES1	1100	20000790

Work Center : 0815E-3 Actual Start Date : 01.12.2023 Actual End Date : 08.12.2023 Close Job Date : 28.12.2023
Problem : 5Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST [Group G] Description : 5Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST [Group G]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
600555402	13.12.2023		IM	A-11-PSV-805C	PSV AT V-1103	A1MEVES1	1100	20000790

Work Center : 0815E-3 Actual Start Date : 05.12.2023 Actual End Date : 05.12.2023 Close Job Date : 29.12.2023
Problem : 5Y-LAW CALIBRATE [Group G] Description : 5Y-LAW CALIBRATE [Group G]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
600555403	13.12.2023		IM	A-11-PSV-806C	PSV AT V-1103	A1MEVES1	1100	20000790

Work Center : 0815E-3 Actual Start Date : 05.12.2023 Actual End Date : 05.12.2023 Close Job Date : 29.12.2023
Problem : 5Y-LAW CALIBRATE [Group G] Description : 5Y-LAW CALIBRATE [Group G]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
600555404	13.12.2023		IM	A-11-PSV-807C	PSV AT V-1103	A1MEVES1	1100	20000790

Work Center : 0815E-3 Actual Start Date : 02.12.2023 Actual End Date : 02.12.2023 Close Job Date : 29.12.2023
Problem : 5Y-LAW CALIBRATE [Group G] Description : 5Y-LAW CALIBRATE [Group G]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301536370	17.07.2023		PM	A-11-PI-389F	PRESSURE SS O/L V-1100	A1INMS80	1100	20000790

Work Center : 0131E-5 Actual Start Date : 21.07.2023 Actual End Date : 31.07.2023 Close Job Date : 08.09.2023
Problem : 8M-CALIBRATE [Group G] Description :

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200287659	18.07.2023	3	CM	A-11-PSV-805F	PSV AT V-1106		1100	20001680

Work Center : 0619E-5 Actual Start Date : 25.07.2023 Actual End Date : 26.07.2023 Close Job Date : 23.09.2023
Problem : WO81,11-PSV-805F PASSING Description : WO81,11-PSV-805F PASSING

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200287659	18.07.2023	3	CM	A-11-PSV-806F	PSV AT V-1106		1100	20001680

Work Center : 0619E-5 Actual Start Date : 27.07.2023 Actual End Date : 27.07.2023 Close Job Date : 23.08.2023
Problem : O81 11-PSV-806F PASSING Description : O81,11-PSV-806F PASSING

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200287660	18.07.2023	3	CM	A-11-PSV-807F	PSV AT V-1106		1100	20001680

Work Center : 0619E-5 Actual Start Date : 28.07.2023 Actual End Date : 28.07.2023 Close Job Date : 23.08.2023
Problem : O81 11-PSV-807F PASSING Description : O81,11-PSV-807F PASSING

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
600338719	08.08.2023		IM	A-X-1110	SILENCER FOR H-1106	A1MEVES1	1100	20001680

Work Center : 0813E-5 Actual Start Date : 29.11.2023 Actual End Date : 29.11.2023 Close Job Date : 02.12.2023
Problem : 3Y-LAW INSPECT SOUND INSULATION[Group G] Description :

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547039	22.08.2023		PM	A-H-1107	CRACKING HEATER NO 7	A1MEH030	1100	20001680

Work Center : 0813E-5 Actual Start Date : 04.09.2023 Actual End Date : 04.09.2023 Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 3M-CLEAN VAPOR , FUEL GAS LINE_Group C Description :

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 11.01.2024 Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547041	22.08.2023	5	PM	A-H-1107	CRACKING HEATER NO 7	A1MEH851	1100	20001680

Work Center : 0815E-5 Actual Start Date : 05.09.2023 Actual End Date : 05.09.2023 Close Job Date : 10.09.2023
Problem : 7M-VISUAL INSP. RADIANT COIL [Group C-2] Description : 7M-VISUAL INSP. RADIANT COIL [Group C-2]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547042	22.08.2023	5	PM	A-H-1107	CRACKING HEATER NO 7	A1MEH851	1100	20001680

Work Center : 0618E-5 Actual Start Date : 05.09.2023 Actual End Date : 05.09.2023 Close Job Date : 23.09.2023
Problem : 7M-REFRACTORY INSPECTION [Group C-2] Description : 7M-REFRACTORY INSPECTION [Group C-2]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547043	22.08.2023	5	PM	A-H-1107	CRACKING HEATER NO 7	A1MEH80C	1100	20001680

Work Center : 0618E-5 Actual Start Date : 04.09.2023 Actual End Date : 05.09.2023 Close Job Date : 10.09.2023
Problem : 7M-CLEAN & INSP. WALL BURNER [Group C-2] Description : 7M-CLEAN & INSP. WALL BURNER [Group C-2]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547044	22.08.2023	5	PM	A-H-1107	CRACKING HEATER NO 7	A1MEH830	1100	20001680

Work Center : 0813E-5 Actual Start Date : 04.09.2023 Actual End Date : 04.09.2023 Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 7M-CLEAN&INSP. HEARTH BURNER [Group C-2] Description : 7M-CLEAN&INSP. HEARTH BURNER [Group C-2]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547045	22.08.2023		PM	A-H-1107	CRACKING HEATER NO 7	A1MEH831	1100	20001680

Work Center : 0813E-5 Actual Start Date : 04.09.2023 Actual End Date : 04.09.2023 Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 8M-PT Inspec. 11-FT-0059-0069(Group C-1) Description : 8M-PT Inspec. 11-FT-0059-0069(Group C-1)

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200236293	04.07.2023	4	CM	A-11-AIT-7030	LIQUID ANALYZER STEAM DRUM V-1107 (150)		1100	20000700

Work Center : 0131E-5 Actual Start Date : 02.08.2023 Actual End Date : 02.08.2023 Close Job Date : 08.08.2023
Problem : 11-AI-7030 Check and Calibrate Description :

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200291658	30.08.2023	4	CM	A-11-FT-0090	FUEL GAS FOR H-1107 (130)		1100	20000225

Work Center : 0131E-5 Actual Start Date : 30.08.2023 Actual End Date : 30.08.2023 Close Job Date : 04.11.2023
Problem : 11-FT-0090 Check & calibrate Description :

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200238467	26.07.2023	2	CM	A-11-PI-3850	PRESSURE COIL A FOR H-1107		1100	20000875

Work Center : 0131E-5 Actual Start Date : 31.07.2023 Actual End Date : 31.07.2023 Close Job Date : 01.10.2023
Problem : ค่าแสดงเพี้ยน : หลงค่า 3 - 4 Kg/cm2 Description : ค่าแสดงเพี้ยน หลงค่า 3 - 4 Kg/cm2

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200285466	26.07.2023	2	CM	A-11-PI-3860	PRESSURE COIL D FOR H-1107		1100	20000875

Work Center : 0131E-5 Actual Start Date : 31.07.2023 Actual End Date : 31.07.2023 Close Job Date : 01.10.2023
Problem : ค่าแสดงเพี้ยน Description : ค่าแสดงเพี้ยน

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
200290984	23.08.2023	3	CM	A-17-FT-0240	DECOKING AIR TO H-1107 - H-1108		1700	20001579

Work Center : 0131E-5 Actual Start Date : 23.08.2023 Actual End Date : 23.08.2023 Close Job Date : 04.11.2023
Problem : 17-FT-0240 ค่าแสดงเป็น 0 Description :

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547032	22.08.2023	5	PM	A-6-1107	I.D. FAN FOR H-1107	A1ROBA5A	1100	20001579

Work Center : 0111MC-3 Actual Start Date : 25.08.2023 Actual End Date : 25.08.2023 Close Job Date : 05.09.2023
Problem : (BOWTIE) 6M-CHANGE I/D FAN BRG [Group A] Description : (BOWTIE) 6M-CHANGE I/D FAN BRG [Group A]

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547046	22.08.2023		PM	A-6-1107	I.D. FAN FOR H-1107	A1ROBFS1	1100	20001579

Work Center : 0111MC-3 Actual Start Date : 25.08.2023 Actual End Date : 25.08.2023 Close Job Date : 05.09.2023
Problem : 1Y INSPECT I.D. FAN [GROUP F-1] Description : 1Y INSPECT I.D. FAN [GROUP F-1]

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 11.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547036	22.08.2023	5	PM	A-E-1107A	PRIMARY TRANSFER (TLE)	A1MEHESC	1100	26001579
Work Center : 0815E-3				Actual Start Date : 30.08.2023	Actual End Date : 29.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]					Description : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]			
301547037	22.08.2023	5	PM	A-E-1107B	PRIMARY TRANSFER (TLE)	A1MEHESC	1100	26001579
Work Center : 0815E-3				Actual Start Date : 29.08.2023	Actual End Date : 29.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]					Description : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]			
100015300	07.09.2023	2	RM	A-E-1112	SECONDARY TRANSFER (TLE)		1100	26009510
Work Center : 0835E-3				Actual Start Date : 02.11.2023	Actual End Date : 03.11.2023	Close Job Date : 08.12.2023		
Problem : [illegible] IFR-01-23-116					Description : [illegible] IFR-01-23-116			
301547035	22.08.2023	5	PM	A-E-1112	SECONDARY TRANSFER (TLE)	A1MEHESC	1100	26001513
Work Center : 0815E-3				Actual Start Date : 29.08.2023	Actual End Date : 29.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 3M-CLEAN 2ND TRAN. LINE EX [Group C]					Description : 3M-CLEAN 2ND TRAN. LINE EX [Group C]			
301547040	22.08.2023		PM	A-E-1112	SECONDARY TRANSFER (TLE)	A1MEHESC	1100	26002519
Work Center : 0815E-3				Actual Start Date : 29.08.2023	Actual End Date : 29.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 3M-CLEAN PIPING LINE OF DMDS [Group C]					Description :			
200259007	02.08.2023	4	CM	A-4BM-1107	SOOT BLOWER FOR H-1107 (North)		1100	26001580
Work Center : 0141E-5				Actual Start Date : 02.08.2023	Actual End Date : 05.09.2023	Close Job Date : 27.09.2023		
Problem : Motor soot No.16 เปิดค้าง					Description : Motor soot No.16 เปิดค้าง			
301547024	22.08.2023	5	PM	A-11-STR-0013/A	STRAINER FUEL OIL TO H-1107	A1MEFLNC	1100	26001580
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 29.08.2023	Actual End Date : 29.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]					Description : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]			
301547051	22.08.2023	5	PM	A-11-STR-0013/B	STRAINER FUEL OIL TO H-1107	A1MEFLNC	1100	26001580
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 29.08.2023	Actual End Date : 29.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]					Description : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]			
301547052	22.08.2023	5	PM	A-UP-1103G	SULFUR INJECTION SYSTEM PUMP	A1POPUDC	1100	26001580
Work Center : 01MD-5				Actual Start Date : 25.08.2023	Actual End Date : 25.08.2023	Close Job Date : 01.09.2023		
Problem : 6M-CHANGE L/O [Group A]					Description : 6M-CHANGE L/O [Group A]			
500325051	22.08.2023		IM	A-V-1107	STEAM DRUM FOR H-1107	A1MEVESI	1100	26001580
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 11.12.2023	Actual End Date : 11.12.2023	Close Job Date : 29.12.2023		
Problem : 3Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST [Group C]					Description : 3Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST [Group C]			
600333043	22.08.2023		IM	A-2-1117	SILENCER FOR H-1107	A1MEVESI	1100	26001580
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 04.09.2023	Actual End Date : 04.09.2023	Close Job Date : 01.12.2023		
Problem : 3Y-LAW INSPECT SOUND INSULATION(Group G)					Description : 3Y-LAW INSPECT SOUND INSULATION(Group G)			
200291109	21.08.2023	3	CM	A-H-1108	CRACKING HEATER NO.8 (EXPANSION)		1100	26001730
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 24.08.2023	Actual End Date : 24.08.2023	Close Job Date : 19.09.2023		
Problem : C21 SD-1110 Line Over Flow Cooling รั่ว					Description : C21 SD-1110 Line Over Flow Cooling รั่ว			

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 11.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301549435	04.09.2023		PM	A-H-1106	CRACKING HEATER NO.8 (EXPANSION)	A1MEHESC	1100	26001730
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 10.09.2023	Actual End Date : 15.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 3M-CLEAN VAPOR. FUEL GAS LINE_Group C					Description :			
301549437	04.09.2023	5	PM	A-H-1106	CRACKING HEATER NO.8 (EXPANSION)	A1MEHBSI	1100	26001730
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 04.12.2023	Actual End Date : 04.12.2023	Close Job Date : 28.12.2023		
Problem : 7M-REFRACTORY INSPECTION [Group C-2]					Description : 7M-REFRACTORY INSPECTION [Group C-2]			
301549438	04.09.2023	5	PM	A-H-1106	CRACKING HEATER NO.8 (EXPANSION)	A1MEHBSI	1100	26001730
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 11.09.2023	Actual End Date : 11.09.2023	Close Job Date : 06.11.2023		
Problem : W 7M-VISUAL INSPE RADIANT [Group C-2]					Description : W 7M-VISUAL INSPE RADIANT [Group C-2]			
301549499	04.09.2023	5	PM	A-H-1108	CRACKING HEATER NO.8 (EXPANSION)	A1MEHBDC	1100	26001730
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 10.09.2023	Actual End Date : 10.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 7M-CLEAN&INSPE. WALL BURNER [Group C-2]					Description : 7M-CLEAN&INSPE. WALL BURNER [Group C-2]			
301549500	04.09.2023	5	PM	A-H-1108	CRACKING HEATER NO.8 (EXPANSION)	A1MEHBDC	1100	26001730
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 11.09.2023	Actual End Date : 11.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 7M-CLEAN&INSP. HEARTH BURNER [Group C-2]					Description : 7M-CLEAN&INSP. HEARTH BURNER [Group C-2]			
301549501	04.09.2023		PM	A-H-1108	CRACKING HEATER NO.8 (EXPANSION)	A1MEHBSI	1100	26001730
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 12.09.2023	Actual End Date : 12.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 8M-PT inspec. 11-FT-005H-008H(Group C-5)					Description : 8M-PT inspec. 11-FT-005H-008H(Group C-5)			
200280493	21.07.2023	4	CM	A-11-AI-7031H	O2 ANALYZER CRACKER NO.3 (150)		1100	26000730
Work Center : 0640U-5				Actual Start Date : 18.07.2023	Actual End Date : 18.07.2023	Close Job Date : 20.09.2023		
Problem : 11-AI-7031H อ่านค่าไม่ถูก					Description : 11-AI-7031H อ่านค่าไม่ถูก			
200239294	04.07.2023	4	CM	A-11-AIT-703H	LIQUID ANALYZER STEAM DRUM V-1103 (150)		1100	26000730
Work Center : 0131E-5				Actual Start Date : 02.08.2023	Actual End Date : 02.08.2023	Close Job Date : 30.08.2023		
Problem : 11-AI-703H Check and Calibrate					Description :			
200292777	13.09.2023	4	CM	A-11-TE-528H	H-1108 FUEL GAS-5		1100	26001580
Work Center : 0131E-5				Actual Start Date : 08.12.2023	Actual End Date : 08.12.2023	Close Job Date : 28.12.2023		
Problem : อุปกรณ์ชำรุด					Description : อุปกรณ์ชำรุด			
301541802	04.09.2023	5	PM	A-11-XV-538H	DECOKING VALVE FOR H-1108	A1INVASI	1100	26001580
Work Center : 0815E-5				Actual Start Date : 19.09.2023	Actual End Date : 19.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 6M-INSPECT&LUBRICAT [Group I]					Description : 6M-INSPECT&LUBRICAT [Group I]			
301549488	04.09.2023	5	PM	A-B-1105	ID. FAN FOR H-1105	A1ROBFSN	1100	26001580
Work Center : 0115C-5				Actual Start Date : 11.09.2023	Actual End Date : 11.09.2023	Close Job Date : 14.09.2023		
Problem : (BOWFIE) 6M-CHANGE L/O FAN BRG [Group A]					Description : (BOWFIE) 6M-CHANGE L/O FAN BRG [Group A]			
301549504	04.09.2023		PM	A-B-1105	ID. FAN FOR H-1105	A1ROBFSI	1100	26001580
Work Center : 0115C-5				Actual Start Date : 11.09.2023	Actual End Date : 11.09.2023	Close Job Date : 14.09.2023		
Problem : 5Y INSPECT I.D. FAN [GROUP F-1]					Description : 5Y INSPECT I.D. FAN [GROUP F-1]			

Job History Equiment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 11.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no	Tag Description	Task list	Location	Requester
301549402	04.09.2023	5	PM	A-E-1105A	PRIMARY TRANSFER (TLE)	A1MEHESC	1100	20001510
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 20.09.2023		Actual End Date : 20.09.2023	Close Job Date : 03.10.2023		
Problem : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]					Description : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]			
301549403	04.09.2023	5	PM	A-E-1105B	PRIMARY TRANSFER (TLE)	A1MEHESC	1100	20001510
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 18.09.2023		Actual End Date : 18.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]					Description : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]			
100015807	20.09.2023	2	RM	A-E-1115	SECONDARY TRANSFER (TLE)		1100	20011180
Work Center : 0835E-3			Actual Start Date : 03.11.2023		Actual End Date : 03.11.2023	Close Job Date : 08.12.2023		
Problem : [illegible] (FR-01-23-131)					Description : [illegible] (FR-01-23-131)			
301549404	04.09.2023	5	PM	A-E-1115	SECONDARY TRANSFER (TLE)	A1MEHESC	1100	20011180
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 10.09.2023		Actual End Date : 10.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 3M-CLEAN 2ND TRAN. LINE EX [Group C]					Description : 3M-CLEAN 2ND TRAN. LINE EX [Group C]			
301549406	04.09.2023		PM	A-E-1115	SECONDARY TRANSFER (TLE)	A1MEHESC	1100	20011180
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 10.09.2023		Actual End Date : 10.09.2023	Close Job Date : 03.10.2023		
Problem : 3M-CLEAN PIPING LINE OF DMDS [Group C]					Description :			
301549504	04.09.2023		PM	A-HR-1106	SOOT BLOWER FOR H-1106 Blower	A1ROMSSL	1100	Z0011180
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 14.09.2023		Actual End Date : 14.09.2023	Close Job Date : 03.10.2023		
Problem : 1Y-CHANGE L/O AT GEAR REDUCER [Group H]					Description : 1Y-CHANGE L/O AT GEAR REDUCER [Group H]			
301549430	04.09.2023	5	PM	A-11-STR-5003A	STRAINER FUEL OIL TO H-1106	A1MEFLNC	1100	Z0011186
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 10.09.2023		Actual End Date : 10.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]					Description : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]			
301549431	04.09.2023	5	PM	A-11-STR-5003B	STRAINER FUEL OIL TO H-1106	A1MEFLNC	1100	Z0011186
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 10.09.2023		Actual End Date : 10.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]					Description : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]			
301549459	04.09.2023	5	PM	A-UP-1103H	SULFUR INJECTION SYSTEM PUMP	A1POPUSL	1100	Z0011186
Work Center : 0815C-S			Actual Start Date : 11.09.2023		Actual End Date : 11.09.2023	Close Job Date : 14.09.2023		
Problem : 8M-CHANGE L/O [Group A]					Description : 8M-CHANGE L/O [Group A]			
600334344	04.09.2023		IM	A-V-1106	STEAM DRUM FOR H-1106	A1MEVESI	1100	Z0011186
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 30.09.2023		Actual End Date : 30.09.2023	Close Job Date : 01.12.2023		
Problem : 3Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST [Group G]					Description : 3Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST [Group G]			
200280570	17.08.2023	4	CM	A-11-LG-245H	LEVEL GAUGE (MULTI-PORT)V-1106		1100	26000235
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 02.09.2023		Actual End Date : 02.09.2023	Close Job Date : 25.09.2023		
Problem : W 08-11-LG-245H Leak at H-1102					Description :			
600334339	04.09.2023		IM	A-Z-1110	SILENCER FOR H-1106	A1MEVESI	1100	26000235
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 10.09.2023		Actual End Date : 10.09.2023	Close Job Date : 01.12.2023		
Problem : 3Y-LAW INSPECT SOUND INSULATION[Group G]					Description : 3Y-LAW INSPECT SOUND INSULATION[Group G]			

Job History Equiment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 11.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no	Tag Description	Task list	Location	Requester
301549502	04.09.2023	5	PM	A-11-XV-667H	TRANSFER LINE VALVE FOR H-1108	A1INVASI	1100	20000235
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 10.09.2023		Actual End Date : 10.09.2023	Close Job Date : 02.10.2023		
Problem : (BOWFIE) 6M-INSPECT&LUBRICAT [Group I]					Description : (BOWFIE) 6M-INSPECT&LUBRICAT [Group I]			
200287864	13.07.2023	3	CM	A-H-1109	CRACKING HEATER NO 9 (EXPANSION)		1100	26002294
Work Center : 0131E-S			Actual Start Date : 01.09.2023		Actual End Date : 01.09.2023	Close Job Date : 01.10.2023		
Problem : Pressure Gauge Wall Burner [illegible] 9 [illegible]					Description : Pressure Gauge Wall Burner [illegible] 9 [illegible]			
301547066	23.08.2023		PM	A-H-1109	CRACKING HEATER NO 9 (EXPANSION)	A1MEHBSC	1100	26002294
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 30.08.2023		Actual End Date : 30.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 3M-CLEAN VAPORIZED FUEL GAS LINE_Group C					Description :			
301547065	23.08.2023	5	PM	A-H-1109	CRACKING HEATER NO 9 (EXPANSION)	A1MEHBSI	1100	26002294
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 30.08.2023		Actual End Date : 30.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 7M-VISUAL INSP. RADIANT COIL [Group C-2]					Description : 7M-VISUAL INSP. RADIANT COIL [Group C-2]			
301547066	23.08.2023	5	PM	A-H-1109	CRACKING HEATER NO 9 (EXPANSION)	A1MEHBSI	1100	26002294
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 30.08.2023		Actual End Date : 30.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 7M-REFRACTORY INSPECTION [Group C-2]					Description : 7M-REFRACTORY INSPECTION [Group C-2]			
301547067	23.08.2023	5	PM	A-H-1109	CRACKING HEATER NO 9 (EXPANSION)	A1MEHBDC	1100	26002294
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 30.08.2023		Actual End Date : 30.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 7M-CLEAN & INSP. WALL BURNER [Group C-2]					Description : 7M-CLEAN & INSP. WALL BURNER [Group C-2]			
301547068	23.08.2023	5	PM	A-H-1109	CRACKING HEATER NO 9 (EXPANSION)	A1MEHBDC	1100	26002294
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 30.08.2023		Actual End Date : 30.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 7M-CLEAN&INSP. HEARTH BURNER [Group C-2]					Description : 7M-CLEAN&INSP. HEARTH BURNER [Group C-2]			
301547069	23.08.2023		PM	A-H-1109	CRACKING HEATER NO 9 (EXPANSION)	A1MEHBSI	1100	26002294
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 30.08.2023		Actual End Date : 30.08.2023	Close Job Date : 12.09.2023		
Problem : 6M-PT Inspec. 11-FT-0051-0061(Group C-3)					Description : 6M-PT Inspec. 11-FT-0051-0061(Group C-3)			
301547236	25.08.2023		PM	A-H-1109	CRACKING HEATER NO 9 (EXPANSION)	A1MEHBSI	1100	50003554
Work Center : 0815E-S			Actual Start Date : 02.11.2023		Actual End Date : 08.11.2023	Close Job Date : 22.11.2023		
Problem : 14M-FIREBOX ROOF REFRACTORY INSPECTION					Description : 14M-FIREBOX ROOF REFRACTORY INSPECTION			
200269124	24.07.2023	4	CM	A-11-FT-0181	MIXED FEED TO E-1119 (ISO)		1100	20001720
Work Center : 0131E-S			Actual Start Date : 25.07.2023		Actual End Date : 25.07.2023	Close Job Date : 01.10.2023		
Problem : 11-FT-0181 Flow Swing					Description : 11-FT-0181 Flow Swing			
200290007	21.08.2023	4	CM	A-11-FT-0181	MIXED FEED TO E-1119 (ISO)		1100	20001720
Work Center : 0131E-S			Actual Start Date : 22.08.2023		Actual End Date : 22.08.2023	Close Job Date : 04.11.2023		
Problem : 11-FT-0181 Flow Swing					Description : 11-FT-0181 Flow Swing			
200268144	24.07.2023	4	CM	A-11-PI-3841	HEARTH BURNER INLET		1100	20001720
Work Center : 0131E-S			Actual Start Date : 21.07.2023		Actual End Date : 21.07.2023	Close Job Date : 01.10.2023		
Problem : 11-PI-3841 [illegible] (0.7)					Description : 11-PI-3841 [illegible] (0.7)			

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 11.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547070	23.08.2023	5	PM	A-11-XV-5201	DECOKING VALVE FOR H-1109	A1INVAS1	1100	26001730
301547036	23.08.2023	5	PM	A-L-1109	ID. FAN FOR H-1109	A1ROBFSA	1100	26001730
301554396	11.09.2023	5	PM	A-B-1109	ID. FAN FOR H-1109	A1ROBFSA	1100	26001730
301554411	11.09.2023		PM	A-L-1109	ID. FAN FOR H-1109	A1ROBFS1	1100	26001730
301547061	23.08.2023	5	PM	A-E-1103A	PRIMARY TRANSFER (TLE)	A1MERCSC	1100	26001730
301547062	23.08.2023	5	PM	A-E-1103B	PRIMARY TRANSFER (TLE)	A1MERCSC	1100	26001730
301547063	23.08.2023	5	PM	A-E-1119	SECONDARY TRANSFER (TLE)	A1MERCSC	1100	26001730
301547064	23.08.2023		PM	A-E-1119	SECONDARY TRANSFER (TLE)	A1MERCSC	1100	26001730
301554407	11.09.2023	5	PM	A-E-1119	SECONDARY TRANSFER (TLE)	A1MERCSC	1100	26001730
200222472	07.06.2023	<	CM	A-HB-1109	SOOT BLOWER FOR H-1109 (Lower)		1100	26001680
301547058	23.08.2023	5	PM	A-11-STR-5004A	STRAINER FUEL OIL TO H-1109	A1MEFLNC	1100	26001680
301554398	11.09.2023	5	PM	A-11-STR-5004A	STRAINER FUEL OIL TO H-1109	A1MEFLNC	1100	26001680

301547070 — Work Center : 0818E-8; Actual Start Date : 30.08.2023; Actual End Date : 30.08.2023; Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 6M-INSPECT&LUBRICAT [Group I] / Description : 6M-INSPECT&LUBRICAT [Group I]

301547036 — Work Center : 01IMC-3; Actual Start Date : 28.08.2023; Actual End Date : 28.08.2023; Close Job Date : 05.09.2023
Problem : (BOWTIE) 6M-CHANGE L/O FAN BRG [Group A] / Description : (BOWTIE) 6M-CHANGE L/O_FAN BRG [Group A]

301554396 — Work Center : 01IMC-3; Actual Start Date : 10.10.2023; Actual End Date : 10.10.2023; Close Job Date : 07.12.2023
Problem : (BOWTIE) 6M-CHANGE L/O FAN BRG [Group A] / Description : (BOWTIE) 6M-CHANGE L/O_FAN BRG [Group A]

301554411 — Work Center : 01IMC-3; Actual Start Date : 10.10.2023; Actual End Date : 10.10.2023; Close Job Date : 07.12.2023
Problem : 5Y INSPECT I.D. FAN [GROUP F-1] / Description : 5Y INSPECT I.D. FAN [GROUP F-1]

301547061 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 30.08.2023; Actual End Date : 30.08.2023; Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C] / Description : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]

301547062 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 30.08.2023; Actual End Date : 30.08.2023; Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C] / Description : 3M-CLEAN PRIM TRAN. LINE EX [Group C]

301547063 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 30.08.2023; Actual End Date : 30.08.2023; Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 3M-CLEAN 2ND TRAN. LINE EX [Group C] / Description : 3M-CLEAN 2ND TRAN. LINE EX [Group C]

301547064 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 30.08.2023; Actual End Date : 30.08.2023; Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 3M-CLEAN PIPING LINE OF DMDS [Group C] / Description :

301554407 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 06.10.2023; Actual End Date : 06.10.2023; Close Job Date :
Problem : 3M-CLEAN 2ND TRAN. LINE EX [Group C] / Description : 3M-CLEAN 2ND TRAN. LINE EX [Group C]

200222472 — Work Center : 0818E-8; Actual Start Date : 10.08.2023; Actual End Date : 10.08.2023; Close Job Date : 22.08.2023
Problem : 031 [illegible] / Description : 031 [illegible]

301547058 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 30.08.2023; Actual End Date : 30.08.2023; Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C] / Description : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]

301554398 — Work Center : 0818E-8; Actual Start Date : 05.10.2023; Actual End Date : 06.10.2023; Close Job Date : 03.11.2023
Problem : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C] / Description : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 11.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301547060	23.08.2023	5	PM	A-11-STR-5004B	STRAINER FUEL OIL TO H-1109	A1MEFLNC	1100	26001680
301554399	11.09.2023	5	PM	A-11-STR-5004B	STRAINER FUEL OIL TO H-1109	A1MEFLNC	1100	26001680
301547057	23.08.2023	5	PM	A-UP-1103I	SULFUR INJECTION SYSTEM PUMP	A1ROBUGL	1100	26001680
301554397	11.09.2023	5	PM	A-UP-1103I	SULFUR INJECTION SYSTEM PUMP	A1ROBUGL	1100	26001680
600323439	07.07.2023		PM	A-V-1109	STEAM DRUM FOR H-1109	A1MEVES1	1100	26001680

301547060 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 30.08.2023; Actual End Date : 30.08.2023; Close Job Date : 12.09.2023
Problem : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C] / Description : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]

301554399 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 05.10.2023; Actual End Date : 05.10.2023; Close Job Date : 03.11.2023
Problem : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C] / Description : 3M-CLEAN FUEL OIL STRAINER [Group C]

301547057 — Work Center : 01IMC-3; Actual Start Date : 28.08.2023; Actual End Date : 28.08.2023; Close Job Date : 05.09.2023
Problem : 6M-CHANGE L/O [Group A] / Description : 6M-CHANGE L/O [Group A]

301554397 — Work Center : 01IMC-3; Actual Start Date : 10.10.2023; Actual End Date : 10.10.2023; Close Job Date : 07.12.2023
Problem : 6M-CHANGE L/O [Group A] / Description : 6M-CHANGE L/O [Group A]

600323439 — Work Center : 0818E-3; Actual Start Date : 11.12.2023; Actual End Date : 11.12.2023; Close Job Date : 27.12.2023
Problem : 1Y-LAW EXTERNAL INSPECTION [Group C-2] / Description : 1Y-LAW EXTERNAL INSPECTION [Group C-2]

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-CS **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins 1-QMI

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-AE-704G	0H	6.00 MON	14/10/2566	A1INMSNC	10

Equip. Description: 6M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 6M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00890 — Maintenance Item: 52337 — Work Center: O54QM-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10:CASE CONTROL,INTERLOCK->SWITCH MANUAL MODE CONTROL/BYPASS SIGN(3) 20:OFF SERVICE FOR REMOVE TO CLEAN OR IMPULSE LINE FLUSHING(4) 30:REINSTALL & ON SERVICE(5) 40:ALL READY CHECKED BY OPERATOR(6) 50:IN CASE OF CONTROL OR INT

A-11-AE-704G	2H	2.00 MON	14/8/2566	A1INMSDC	1

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00899 — Maintenance Item: 52346 — Work Center: O54QM-S
Operation long text: - Visual Inspection Ram Valve- Exercise Ram Valve

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00890 = 1 Equipments

A-11-AE-704H	0H	6.00 MON	15/10/2566	A1INMSNC	10

Equip. Description: 6M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 6M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00891 — Maintenance Item: 52338 — Work Center: O54QM-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10:CASE CONTROL,INTERLOCK->SWITCH MANUAL MODE CONTROL/BYPASS SIGN(3) 20:OFF SERVICE FOR REMOVE TO CLEAN OR IMPULSE LINE FLUSHING(4) 30:REINSTALL & ON SERVICE(5) 40:ALL READY CHECKED BY OPERATOR(6) 50:IN CASE OF CONTROL OR INT

A-11-AE-704H	2H	2.00 MON	13/8/2566	A1INMSDC	1

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00900 — Maintenance Item: 52347 — Work Center: O54QM-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00891 = 1 Equipments

A-11-AE-704I	0H	6.00 MON	15/10/2566	A1INMSNC	10

Equip. Description: 6M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 6M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00892 — Maintenance Item: 52339 — Work Center: O54QM-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10:CASE CONTROL,INTERLOCK->SWITCH MANUAL MODE CONTROL/BYPASS SIGN(3) 20:OFF SERVICE FOR REMOVE TO CLEAN OR IMPULSE LINE FLUSHING(4) 30:REINSTALL & ON SERVICE(5) 40:ALL READY CHECKED BY OPERATOR(6) 50:IN CASE OF CONTROL OR INT

A-11-AE-704I	2H	2.00 MON	11/8/2566	A1INMSDC	1

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00901 — Maintenance Item: 52348 — Work Center: O54QM-S
Operation long text:

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-CS **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins 1-QMI

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00892 = 1 Equipments

A-11-AI-701G	1H	2.00 MON	10/7/2566	A1INMSDS	3

Equip. Description: 2M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 2M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00056 — Maintenance Item: 46628 — Work Center: O54QM-S
Operation long text: (1) 2M-INSTSENIOR TECH(2) 0001: 2M-HOT WORK(3) 0010: 2M-FOLLOW UP EIEM-IM-097(4) 0020: 2M-O2 ANA AMETEX SERIES 2000 CAL BY(5) 0030: 2M-STANDARD GAS INSTRUCTION(6) 0040: 2M-ISOLATE OXYGEN ANALYZER(7) 0050: 2M-CALIBRATION(8) 0060: 2M-ON SERVICE(9) 0070: 2M-## INSP FOR ONLOAD TA

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00056 = 1 Equipments

A-11-AI-701H	1H	2.00 MON	10/7/2566	A1INMSDS	3

Equip. Description: 2M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 2M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00057 — Maintenance Item: 46629 — Work Center: O54QM-S
Operation long text: (1) 2M-INSTSENIOR TECH(2) 0001: 2M-HOT WORK(3) 0010: 2M-FOLLOW UP EIEM-IM-097(4) 0020: 2M-O2 ANA AMETEX SERIES 2000 CAL BY(5) 0030: 2M-STANDARD GAS INSTRUCTION(6) 0040: 2M-ISOLATE OXYGEN ANALYZER(7) 0050: 2M-CALIBRATION(8) 0060: 2M-ON SERVICE(9) 0070: 2M-## INSP FOR ONLOAD TA

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00057 = 1 Equipments

A-11-AI-701I	1H	2.00 MON	10/7/2566	A1INMSDS	3

Equip. Description: 2M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 2M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00058 — Maintenance Item: 46630 — Work Center: O54QM-S
Operation long text: (1) 2M-INSTSENIOR TECH(2) 0001: 2M-HOT WORK(3) 0010: 2M-FOLLOW UP EIEM-IM-097(4) 0020: 2M-O2 ANA AMETEX SERIES 2000 CAL BY(5) 0030: 2M-STANDARD GAS INSTRUCTION(6) 0040: 2M-ISOLATE OXYGEN ANALYZER(7) 0050: 2M-CALIBRATION(8) 0060: 2M-ON SERVICE(9) 0070: 2M-## INSP FOR ONLOAD TA

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00058 = 1 Equipments

Total Equipment of O54QM-S Olefins 1-QMI = 6 Equipments
Total Maitenance Plan of O54QM-S Olefins 1-QMI = 9 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-STR-001G/A	1H	3.00 MON	25/8/2566	A1MEFLNC	5

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00362 — Maintenance Item: 50598 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 : OPEN CAP(3) 20 : CLEAN STRAINER CARTRIDGE(4) 30 : CHANGE STRAINER CARTRIDGE IF REQUIRED(5) 40 : MAT NO Z131700017 FOR H-1101-1107(6) 50 : MAT NO Z131700016 FOR H-1108-1109

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00362 = 6 Equipments

A-11-STR-001G/R	1H	3.00 MON	25/8/2566	A1MEFLNC	5

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00362 — Maintenance Item: 50599 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 : OPEN CAP(3) 20 : CLEAN STRAINER CARTRIDGE(4) 30 : CHANGE STRAINER CARTRIDGE IF REQUIRED(5) 40 : MAT NO Z131700017 FOR H-1101-1107(6) 50 : MAT NO Z131700016 FOR H-1108-1109

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00362 = 6 Equipments

A-11-STR-5003A	1H	3.00 MON	10/9/2566	A1MEFLNC	3

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00363 — Maintenance Item: 50600 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 : OPEN CAP(3) 20 : CLEAN STRAINER CARTRIDGE(4) 30 : CHANGE STRAINER CARTRIDGE IF REQUIRED(5) 40 : MAT NO Z131700017 FOR H-1101-1107(6) 50 : MAT NO Z131700016 FOR H-1108-1109

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00363 = 6 Equipments

A-11-STR-5003R	1H	3.00 MON	10/9/2566	A1MEFLNC	3

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00363 — Maintenance Item: 50601 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 : OPEN CAP(3) 20 : CLEAN STRAINER CARTRIDGE(4) 30 : CHANGE STRAINER CARTRIDGE IF REQUIRED(5) 40 : MAT NO Z131700017 FOR H-1101-1107(6) 50 : MAT NO Z131700016 FOR H-1108-1109

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00363 = 6 Equipments

A-11-STR-5004A	1H	3.00 MON	26/8/2566	A1MEFLNC	3

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00364 — Maintenance Item: 50602 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 : OPEN CAP(3) 20 : CLEAN STRAINER CARTRIDGE(4) 30 : CHANGE STRAINER CARTRIDGE IF REQUIRED(5) 40 : MAT NO Z131700017 FOR H-1101-1107(6) 50 : MAT NO Z131700016 FOR H-1108-1109

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00364 = 6 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-STR-5004R	1H	3.00 MON	26/8/2566	A1MEFLNC	3

Equip. Description: 2M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 2M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00364 — Maintenance Item: 50603 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 : OPEN CAP(3) 20 : CLEAN STRAINER CARTRIDGE(4) 30 : CHANGE STRAINER CARTRIDGE IF REQUIRED(5) 40 : MAT NO Z131700017 FOR H-1101-1107(6) 50 : MAT NO Z131700016 FOR H-1108-1109

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00364 = 6 Equipments

A-11-XV-866H	2H	6.00 MON	10/9/2566	A1INVASI	2

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00684 — Maintenance Item: 50932 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 :CHECK SMOOTH OPERATION [WITNESS WHEN THEY ARE SWITCHING OVER](3) 20 : HELP OPERATOR OPEN/CLOSE BLIND 2" AT DV BOTTOM DRAIN VALVE(4) 30 : CHECK THE ROLLER GUIDE SLOTS CONCERNING CLEANNESS&LUBRICATION(5) 40 : CHECK POSITION OF BEARINGS, ROLLERS

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00684 = 2 Equipments

A-11-XV-866I	2H	6.00 MON	26/8/2566	A1INVASI	2

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00685 — Maintenance Item: 50933 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 :CHECK SMOOTH OPERATION [WITNESS WHEN THEY ARE SWITCHING OVER](3) 20 : HELP OPERATOR OPEN/CLOSE BLIND 2" AT DV BOTTOM DRAIN VALVE(4) 30 : CHECK THE ROLLER GUIDE SLOTS CONCERNING CLEANNESS&LUBRICATION(5) 40 : CHECK POSITION OF BEARINGS, ROLLERS

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00685 = 1 Equipments

A-11-XV-867H	2H	6.00 MON	10/9/2566	A1INVASI	2

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00684 — Maintenance Item: 50934 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 6M-COLD WORK(2) 10 :CHECK SMOOTH OPERATION [WITNESS WHEN THEY ARE SWITCHING OVER](3) 20 : HELP OPERATOR OPEN/CLOSE BLIND 2" AT DV BOTTOM DRAIN VALVE(4) 30 : CHECK THE ROLLER GUIDE SLOTS CONCERNING CLEANNESS&LUBRICATION(5) 40 : CHECK POSITION OF BEARINGS, ROLLERS

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00684 = 2 Equipments

A-17-XV-863G	2H	1.00 YR	27/8/2566	A1INVADI	6

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00694 — Maintenance Item: 51528 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH TECHNICIAN(2) 0001 : 1Y-COLD WORK(3) 0010 : 1Y-INSPECT & FILL GREASE AT GEAR HOUSING(4) 0020 : 1Y-7602-0300005 GREASE MOBILUX EPO

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00694 = 1 Equipments

A-17-XV-863H	2H	1.00 YR	31/0/2566	A1INVADI	6

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00695 — Maintenance Item: 51529 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH TECHNICIAN(2) 0001 : 1Y-COLD WORK(3) 0010 : 1Y-INSPECT & FILL GREASE AT GEAR HOUSING(4) 0020 : 1Y-7602-0300005 GREASE MOBILUX EPO

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00695 = 1 Equipments

A-17-XV-863I	2H	1.00 YR	20/11/2566	A1INVADI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00696 — Maintenance Item: 51530 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH TECHNICIAN(2) 0001 : 1Y-COLD WORK(3) 0010 : 1Y-INSPECT & FILL GREASE AT GEAR HOUSING(4) 0020 : 1Y-7602-0300005 GREASE MOBILUX EPO

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00696 = 1 Equipments

A-17-XV-864G	2H	1.00 YR	27/8/2566	A1INVADI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00703 — Maintenance Item: 51537 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH TECHNICIAN(2) 0001 : 1Y-COLD WORK(3) 0010 : 1Y-INSPECT & FILL GREASE AT GEAR HOUSING(4) 0020 : 1Y-7602-0300005 GREASE MOBILUX EPO

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00703 = 1 Equipments

A-17-XV-864H	2H	1.00 YR	31/8/2566	A1INVADI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00704 — Maintenance Item: 51538 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH TECHNICIAN(2) 0001 : 1Y-COLD WORK(3) 0010 : 1Y-INSPECT & FILL GREASE AT GEAR HOUSING(4) 0020 : 1Y-7602-0300005 GREASE MOBILUX EPO

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00704 = 1 Equipments

A-17-XV-864I	2H	1.00 YR	20/11/2566	A1INVADI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00705 — Maintenance Item: 51539 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH TECHNICIAN(2) 0001 : 1Y-COLD WORK(3) 0010 : 1Y-INSPECT & FILL GREASE AT GEAR HOUSING(4) 0020 : 1Y-7602-0300005 GREASE MOBILUX EPO

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00705 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-E-1107A	1H	3.00 MON	25/8/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00362 — Maintenance Item: 50657 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01:HOT WORK(3) 10:LOCK SPRING HANGER AT PIPE OUTLET TLE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50:CONNECT DRAIN LINE(7) 60:MECH CLEAN TUBE INLET

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00362 = 6 Equipments

A-E-1107B	1H	3.00 MON	25/8/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00362 — Maintenance Item: 50658 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01:HOT WORK(3) 10:LOCK SPRING HANGER AT PIPE OUTLET TLE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50:CONNECT DRAIN LINE(7) 60:MECH CLEAN TUBE INLET

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00362 = 6 Equipments

A-E-1108A	1H	3.00 MON	10/9/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00363 — Maintenance Item: 50659 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01: HOT WORK(3) 10:LOCK SPRING HANGER AT PIPE OUTLET TLE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50: CONNECT DRAIN LINE(7) 60: MECHANICAL CLEAN TUB

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00363 = 6 Equipments

A-E-1108B	1H	3.00 MON	10/9/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00363 — Maintenance Item: 50660 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01: HOT WORK(3) 10:LOCK SPRING HANGER AT PIPE OUTLET TLE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50: CONNECT DRAIN LINE(7) 60: MECHANICAL CLEAN TUB

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00363 = 6 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-E-1109A	1H	3.00 MON	26/8/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00364 — Maintenance Item: 50661 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01: HOT WORK(3) 10:LOCK SPRING HANGER AT PIPE OUTLET TLE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50: CONNECT DRAIN LINE(7) 60: MECHANICAL CLEAN TUB

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00364 = 6 Equipments

A-E-1109B	1H	3.00 MON	26/8/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00364 — Maintenance Item: 50662 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01: HOT WORK(3) 10:LOCK SPRING HANGER AT PIPE OUTLET TLE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50: CONNECT DRAIN LINE(7) 60: MECHANICAL CLEAN TUB

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00364 = 6 Equipments

A-E-1117	1H	3.00 MON	25/8/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00362 — Maintenance Item: 115687 — Work Center: O81SE-S
Operation long text:

A-E-1117	1H	3.00 MON	25/8/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00362 — Maintenance Item: 50669 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01: HOT WORK(3) 10: LOCK SPRING HANGER AT BOTTOM OUTLET PIPE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50: CONNECT INSTALL DRAIN LINE(7) 60:CLEAN TUBE INLET<(>&<)>OUTLET(BY WA

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00362 = 6 Equipments

A-E-1118	1H	3.00 MON	10/9/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00363 — Maintenance Item: 50670 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01: HOT WORK(3) 10: LOCK SPRING HANGER AT BOTTOM OUTLET PIPE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50: CONNECT INSTALL DRAIN LINE(7) 60:CLEAN TUBE INLET<(>&<)>OUTLET(BY WA

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-MO **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Static EQ OLE1 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-E-1118	1H	3.00 MON	10/9/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00363 — Maintenance Item: 115689 — Work Center: O81SE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00363 = 6 Equipments

A-E-1119	1H	3.00 MON	26/8/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00364 — Maintenance Item: 50671 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 3M-MECHSENIOR TECH(2) 01: HOT WORK(3) 10: LOCK SPRING HANGER AT BOTTOM OUTLET PIPE(4) 20:REMOVE INSULATION<(>&<)>DISCONNECT BOLT<(>&<)>NUT(5) 40:COLLECT COKE FOR VOLUME WEIGHT RECORD(6) 50: CONNECT INSTALL DRAIN LINE(7) 60:CLEAN TUBE INLET<(>&<)>OUTLET(BY WA

A-E-1119	1H	3.00 MON	26/8/2566	A1MEHESC	5

Equip. Description: 3M-CLEANING — Order Type: PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00364 — Maintenance Item: 115691 — Work Center: O81SE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00364 = 6 Equipments

A-H-1107	1H	6.00 MON	25/8/2566	A1MEHBSI	AC

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00173 — Maintenance Item: 238461 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: 6M- PT inspection(Penetrant Testing),,(1)11-FT-005(A~I) <(>,<)>,,(2)11-FT-006(A~I) <(>,<)>,,(3)11-FT-007(A~I) <(>,<)>,,(4)11-FT-008(A~I),,

A-H-1107	4H	14.00 MON	21/9/2566	A1MEHBSI	8

Equip. Description: 14M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 14M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01076 — Maintenance Item: 118519 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 14M-FIREBOX ROOF REFRACTORY INSPECTION(2) 01 : Install scaffolding for inspection(3) refractory at fire box roof - Inspect(4) / repair refractory at fire box roof

A-H-1107	1H	7.00 MON	25/8/2566	A1MEHBSI	7

Equip. Description: 7M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 7M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01063 — Maintenance Item: 50699 — Work Center: O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECHSENIOR TECH(2) 10 : SWING BLIND FOR DECOKING(3) 20:SWING BLIND FOR S/D(4) 30:OPEN ACCESS DOORS(5) 40:VISUAL INSPECTION RADIANT TUBES(6) 50:REPAIR DEFECT TUBES IF REQUIRED(7) 60:IF REPAIR, LOCK C/W AND CONSTANT SPRING SUPPORT(8) 70:INSPECTION AFTER REPAIR(9) 80:UNLOCK C/

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-H-1107	1H	7.00 MON	25/8/2566	A1MEHBSI	7

Equip. Description: 7M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 7M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01063 **Maintenance Item:** 50700 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECH SENIOR TECHNICIAN(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : INITIAL INSPECTION(4) 20 : INSTALL SCAFFOLD INSIDE THE FURNACE(5) 40 : 4M-INSPECT PLENUM FLOOR(6) 50 : INSPECT WETFELT AROUND RETURN BENDS <(>&<)>HANG(7) 60 : INSPECT REFRACTORY LIN

A-H-1107	1H	7.00 MON	25/8/2566	A1MEHBDC	5

Equip. Description: 7M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 7M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C01063 **Maintenance Item:** 50701 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECHSENIOR TECH(2) 01 : COLD WORK CONFINE SPACE(3) 10 : FOLLOW JOHN ZINK MANUAL(4) 20 : PREPARE BURNER GA DRAWING(5) 40 : CLEAN & INSPECT GAS TIP(6) 50 : CLEAN & INSPECT ORIFICE SPUD(7) 60 : INSPECT BURNER TILE(8) 70 : INSPECT MOUNTING

A-H-1107	1H	7.00 MON	25/8/2566	A1MEHBDC	5

Equip. Description: 7M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 7M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C01063 **Maintenance Item:** 50702 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-INSTTECHNICIAN(2) 01:COLD WORK CONFINED SPACE(3) 10 : FOLLOW JOHN ZINK MANUAL(4) 20 : PREPARE BURNER GA DRAWING(5) 40 : CLEAN & INSPECT GAS TIP(6) 50 : CLEAN & INSPECT ORIFICE SPUD(7) 60 : CLEAN & INSPECT OIL GUN(8) 70 : CLEAN & INSPECT

A-H-1107	2H	3.00 MON	25/8/2566	A1MEHBSC	3

Equip. Description: 3M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00362 **Maintenance Item:** 115688 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00173 = 1 Equipments

A-H-1100	1H	7.00 MON	10/9/2566	A1MEHBDC	5

Equip. Description: 7M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 7M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C01065 **Maintenance Item:** 50705 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECHSENIOR TECH(2) 01 : COLD WORK CONFINE SPACE(3) 10 : FOLLOW JOHN ZINK MANUAL(4) 20 : PREPARE BURNER GA DRAWING(5) 40 : CLEAN & INSPECT GAS TIP(6) 50 : CLEAN & INSPECT ORIFICE SPUD(7) 60 : INSPECT BURNER TILE(8) 70 : INSPECT MOUNTING

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-H-1108	4H	14.00 MON	28/10/2566	A1MEHBSI	8

Equip. Description: 14M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 14M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01077 **Maintenance Item:** 118520 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 14M-FIREBOX ROOF REFRACTORY INSPECTION(2) 01 : Install scaffolding for inspection(3) refractory at fire box roof - Inspect(4) / repair refractory at fire box roof

A-H-1108	1H	6.00 MON	10/9/2566	A1MEHBSI	AC

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00174 **Maintenance Item:** 238462 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: 6M- PT inspection(Penetrant Testing),,(1)11-FT-005(A~I) <(>,<)>,,(2)11-FT-006(A~I) <(>,<)>,,(3)11-FT-007(A~I) <(>,<)>,,(4)11-FT-008(A~I),,

A-H-1108	1H	7.00 MON	10/9/2566	A1MEHBDC	5

Equip. Description: 7M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 7M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C01065 **Maintenance Item:** 50706 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-INSTTECHNICIAN(2) 01:COLD WORK CONFINED SPACE(3) 10 : FOLLOW JOHN ZINK MANUAL(4) 20 : PREPARE BURNER GA DRAWING(5) 40 : CLEAN & INSPECT GAS TIP(6) 50 : CLEAN & INSPECT ORIFICE SPUD(7) 60 : CLEAN & INSPECT OIL GUN(8) 70 : CLEAN & INSPECT

A-H-1108	2H	3.00 MON	10/9/2566	A1MEHBSC	3

Equip. Description: 3M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00363 **Maintenance Item:** 115688 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text:

A-H-1108	1H	7.00 MON	10/9/2566	A1MEHBSI	7

Equip. Description: 7M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 7M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01065 **Maintenance Item:** 50703 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECH SENIOR TECHNICIAN(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : INITIAL INSPECTION(4) 20 : INSTALL SCAFFOLD INSIDE THE FURNACE(5) 40 : 4M-INSPECT PLENUM FLOOR(6) 50 : INSPECT WETFELT AROUND RETURN BENDS <(>&<)>HANG(7) 60 : INSPECT REFRACTORY LIN

A-H-1108	1H	7.00 MON	10/9/2566	A1MEHBSI	7

Equip. Description: 7M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 7M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01065 **Maintenance Item:** 50704 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECHSENIOR TECH(2) 10 : SWING BLIND FOR DECOKING(3) 20:SWING BLIND FOR S/D(4) 30:OPEN ACCESS DOORS(5) 40:VISUAL INSPECTION RADIANT TUBES(6) 50:REPAIR DEFECT TUBES IF REQUIRED(7) 60:IF REPAIR, LOCK C/W AND CONSTANT SPRING SUPPORT(8) 70:INSPECTION AFTER REPAIR(9) 80:UNLOCK C/

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01065 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-H-1109	1H	6.00 MON	26/8/2566	A1MEHBSI	AC

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00175 **Maintenance Item:** 238463 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: 6M- PT inspection(Penetrant Testing),,(1)11-FT-005(A~I) <(>,<)>,,(2)11-FT-006(A~I) <(>,<)>,,(3)11-FT-007(A~I) <(>,<)>,,(4)11-FT-008(A~I),,

A-H-1109	1H	7.00 MON	26/8/2566	A1MEHBSI	7

Equip. Description: 7M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 7M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01067 **Maintenance Item:** 50707 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECHSENIOR TECH(2) 10 : SWING BLIND FOR DECOKING(3) 20:SWING BLIND FOR S/D(4) 30:OPEN ACCESS DOORS(5) 40:VISUAL INSPECTION RADIANT TUBES(6) 50:REPAIR DEFECT TUBES IF REQUIRED(7) 60:IF REPAIR, LOCK C/W AND CONSTANT SPRING SUPPORT(8) 70:INSPECTION AFTER REPAIR(9) 80:UNLOCK C/

A-H-1109	2H	3.00 MON	26/8/2566	A1MEHBSC	2

Equip. Description: 6M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 6M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00364 **Maintenance Item:** 115690 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text:

A-H-1109	4H	14.00 MON	23/11/2566	A1MEHBSI	8

Equip. Description: 14M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 14M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01078 **Maintenance Item:** 118521 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 14M-FIREBOX ROOF REFRACTORY INSPECTION(2) 01 : Install scaffolding for inspection(3) refractory at fire box roof - Inspect(4) / repair refractory at fire box roof

A-H-1109	1H	7.00 MON	26/8/2566	A1MEHBSI	7

Equip. Description: 7M-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM
Group Description: 7M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01067 **Maintenance Item:** 50708 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECH SENIOR TECHNICIAN(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : INITIAL INSPECTION(4) 20 : INSTALL SCAFFOLD INSIDE THE FURNACE(5) 40 : 4M-INSPECT PLENUM FLOOR(6) 50 : INSPECT WETFELT AROUND RETURN BENDS <(>&<)>HANG(7) 60 : INSPECT REFRACTORY LIN

A-H-1109	1H	7.00 MON	26/8/2566	A1MEHBDC	5

Equip. Description: 7M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 7M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C01067 **Maintenance Item:** 50709 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-MECHSENIOR TECH(2) 01 : COLD WORK CONFINE SPACE(3) 10 : FOLLOW JOHN ZINK MANUAL(4) 20 : PREPARE BURNER GA DRAWING(5) 40 : CLEAN & INSPECT GAS TIP(6) 50 : CLEAN & INSPECT ORIFICE SPUD(7) 60 : INSPECT BURNER TILE(8) 70 : INSPECT MOUNTING

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-H-1109	1H	7.00 MON	26/8/2566	A1MEHBDC	5

Equip. Description: 7M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 7M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C01067 **Maintenance Item:** 50710 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 7M-INSTTECHNICIAN(2) 01:COLD WORK CONFINED SPACE(3) 10 : FOLLOW JOHN ZINK MANUAL(4) 20 : PREPARE BURNER GA DRAWING(5) 40 : CLEAN & INSPECT GAS TIP(6) 50 : CLEAN & INSPECT ORIFICE SPUD(7) 60 : CLEAN & INSPECT OIL GUN(8) 70 : CLEAN & INSPECT

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00175 = 1 Equipments

A-HB-1108	3H	1.00 YR	10/9/2566	A1ROMSSL	2

Equip. Description: 1Y-LUBRICATION **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-LUBRICATION
Maintenance Plan: A1100-C00933 **Maintenance Item:** 52003 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 01 : Perform When Furance is shut down for clean TLE

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00933 = 1 Equipments

A-V-1102	1H	12.00 MON	9/12/2566	A1MEVESI	AE

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00213 **Maintenance Item:** 284292 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: 1Y External inspection by LAW

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00213 = 1 Equipments

A-V-1107	1H	12.00 MON	25/8/2566	A1MEVESI	AE

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00218 **Maintenance Item:** 284298 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: 1Y External inspection by LAW

A-V-1107	0H	36.00 MON	25/8/2566	A1MEVESI	AB

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00132 **Maintenance Item:** 285310 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH SENIOR TECHNICIAN(2) 01 : COLD WORK CONFINED SPACE(3) 10 : OPEN MAN-HOLE(4) 20 : COLD DOWN(5) 40 : INTERNAL VISUAL INSPECTION(6) 50 : REMOVE INTERNAL PARTS AS REQUIRED(7) 60 : INTERNAL CLEAING(8) 70 : VISUAL INSPECTION(9) 80 : MAGNETIC PA

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00218 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-MO** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Static EQ OLE1 Supervisor*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-V-1108	0H	36.00 MON	10/9/2566	A1MEVESI	AB

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00133 **Maintenance Item:** 285441 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH SENIOR TECHNICIAN(2) 01 : COLD WORK CONFINED SPACE(3) 10 : OPEN MAN-HOLE(4) 20 : COLD DOWN(5) 40 : INTERNAL VISUAL INSPECTION(6) 50 : REMOVE INTERNAL PARTS AS REQUIRED(7) 60 : INTERNAL CLEAING(8) 70 : VISUAL INSPECTION(9) 80 : MAGNETIC PA

A-V-1108	1H	12.00 MON	6/10/2566	A1MEVESI	AE

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00219 **Maintenance Item:** 284300 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: 1Y External inspection by LAW

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00133 = 2 Equipments

A-V-1109	1H	12.00 MON	28/12/2566	A1MEVESI	AE

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00220 **Maintenance Item:** 284301 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: 1Y External inspection by LAW

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00220 = 1 Equipments

A-X-1117	0H	36.00 MON	25/8/2566	A1MEVESI	AB

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00132 **Maintenance Item:** 173157 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) Y3-MECH SENIOR TECHNICIAN(2) 0001 : Y3-HOT WORK(3) 0010 : Y3-ISOLATE EQUIPMENT(4) 0020 : Y3-REMOVE TOP COVER & INTERNAL PART(5) 0030 : Y3-INSPECT & REPAIR SOUND INSULATION(6) 0040 : Y3-AT FLOW TUBE(7) 0050 : Y3-CLEAN INTERNAL SILENCER SHELL(8) 0060 :Y3-REINSTALL TOP COVER <(>&<)>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00132 = 2 Equipments

A-X-1118	0H	36.00 MON	10/9/2566	A1MEVESI	AB

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00133 **Maintenance Item:** 173228 **Work Center:** O81SE-S
Operation long text: (1) Y1-MECH SENIOR TECHNICIAN(2) 0001 : Y1-HOT WORK(3) 0010 : Y1-ISOLATE EQUIPMENT(4) 0020 : Y1-REMOVE TOP COVER & INTERNAL PART(5) 0030 : Y1-INSPECT & REPAIR SOUND INSULATION(6) 0040 : Y1-AT FLOW TUBE(7) 0050 : Y1-CLEAN INTERNAL SILENCER SHELL(8) 0060 :Y1-REINSTALL TOP COVER <(>&<)>

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00133 = 2 Equipments

Total Equipment of O81SE-S Static EQ OLE1 Supervisor = 34 Equipments
Total Maitenance Plan of O81SE-S Static EQ OLE1 Supervisor = 27 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Olefins1 Mechnical*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-1107	1H	6.00 MON	25/8/2566	A1ROBFSK	1

Equip. Description: 6M-CONDITION CHECK **Order Type:** PM
Group Description: 6M-CONDITION CHECK
Maintenance Plan: A1100-C00512 **Maintenance Item:** 49877 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 6M-MECHSENIOR TECH(2) 01: COLD WORK(3) 10: FAN BRG/ [SHELL TURBO T46 = 16 LT](4) 20: CLEAN SIGHT GLASS METHANOL POT &(5) 40: TURBO T46,SHELL[JIS K 2213]200LR/DR

A-B-1107	24H	36.00 MON	25/8/2566	A1ROBFSI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECTION **Order Type:** PM
Group Description: 3Y-INSPECTION
Maintenance Plan: A1100-S00075 **Maintenance Item:** 143615 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: PT check coupling hub, spacer and bolt,,Inspect coupling disc pack for damage and replace if needed,,Inspect damper linkage and relubricate,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00512 = 2 Equipments

A-B-1100	1H	6.00 MON	10/9/2566	A1ROBFSK	1

Equip. Description: 6M-CONDITION CHECK **Order Type:** PM
Group Description: 6M-CONDITION CHECK
Maintenance Plan: A1100-C00490 **Maintenance Item:** 49879 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 6M-MECHSENIOR TECH(2) 01: COLD WORK(3) 10: FAN BRG/ ISO VG 68(4) 20: CLEAN SIGHT GLASS METHANOL POT <(>&<)>(5) 40: TURBO T46,SHELL[JIS K 2213]200LR/DR

A-B-1106	24H	36.00 MON	10/9/2566	A1ROBFSI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECTION **Order Type:** PM
Group Description: 3Y-INSPECTION
Maintenance Plan: A1100-S00076 **Maintenance Item:** 143616 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: PT check coupling hub, spacer and bolt,,Inspect coupling disc pack for damage and replace if needed,,Inspect damper linkage and relubricate,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00490 = 2 Equipments

A-B-1109	24H	36.00 MON	8/10/2566	A1ROBFSI	OA

Equip. Description: 3Y-INSPECTION **Order Type:** PM
Group Description: 3Y-INSPECTION
Maintenance Plan: A1100-S00077 **Maintenance Item:** 143617 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: PT check coupling hub, spacer and bolt,,Inspect coupling disc pack for damage and replace if needed,,Inspect damper linkage and relubricate,,

A-B-1109	1H	6.00 MON	28/8/2566	A1ROBFSK	1

Equip. Description: 6M-CONDITION CHECK **Order Type:** PM
Group Description: 6M-CONDITION CHECK
Maintenance Plan: A1100-C00491 **Maintenance Item:** 49881 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 6M-MECHSENIOR TECH(2) 01: COLD WORK(3) 10: FAN BRG/ ISO VG 68(4) 20: CLEAN SIGHT GLASS METHANOL POT <(>&<)>(5) 40: TURBO T46,SHELL[JIS K 2213]200LR/DR

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00077 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Olefins1 Mechnical*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-UP-1103G	1H	6.00 MON	25/8/2566	A1ROPUSC	5

Equip. Description: 6M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 6M-CLEANING
Maintenance Plan: A1100-C00512 **Maintenance Item:** 50494 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 6M-MECHSENIOR TECH(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : CASING/[SHELL OMALA S2 G220 = 0.5L](4) 20 : ## EQUIPMENT SHUTDOWN ##

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00512 = 2 Equipments

A-UP-1103H	2H	6.00 MON	10/9/2566	A1ROPUSL	2

Equip. Description: 6M-LUBRICATION **Order Type:** PM
Group Description: 6M-LUBRICATION
Maintenance Plan: A1100-C00490 **Maintenance Item:** 50496 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 6M-MECHSENIOR TECH(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : CASING/CHANGE [TELLUS(4) 20 =07 LT] 20 : P HEAD/CHANGE [TELLUS 32 =08 LT](5) 40 : CHANGE DIAPHRAGM & CHECK VALVE(6) 50 : ## EQUIPMENT SHUTDOWN ##(7) 60 : N2 PRESSURE IN DAMPENER INSPECT

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00490 = 2 Equipments

A-UP-1103I	2H	6.00 MON	26/8/2566	A1ROPUSL	2

Equip. Description: 6M-LUBRICATION **Order Type:** PM
Group Description: 6M-LUBRICATION
Maintenance Plan: A1100-C00491 **Maintenance Item:** 50498 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 6M-MECHSENIOR TECH(2) 01 : COLD WORK(3) 10 : CASING/CHANGE [TELLUS(4) 20 =07 LT] 20 : P HEAD/CHANGE [TELLUS 32 =08 LT](5) 40 : CHANGE DIAPHRAGM & CHECK VALVE(6) 50 : ## EQUIPMENT SHUTDOWN ##(7) 60 : N2 PRESSURE IN DAMPENER INSPECT

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00491 = 2 Equipments

Total Equipment of O11MC-S Olefins1 Mechnical = 6 Equipments
Total Maitenance Plan of O11MC-S Olefins1 Mechnical = 6 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Olefins 1 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-AE-703G	2H	6.00 MON	7/12/2566	A1INANNS	AA

Equip. Description: 6M-SET & CALIBRATION **Order Type:** PM
Group Description: 6M-SET & CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00345 **Maintenance Item:** 275261 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00345 = 1 Equipments

A-11-AE-703H	2H	6.00 MON	11/12/2566	A1INANNS	AA

Equip. Description: 6M-SET & CALIBRATION **Order Type:** PM
Group Description: 6M-SET & CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00346 **Maintenance Item:** 275262 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00346 = 1 Equipments

A-11-AE-703I	2H	6.00 MON	19/12/2566	A1INANNS	AA

Equip. Description: 6M-SET & CALIBRATION **Order Type:** PM
Group Description: 6M-SET & CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00347 **Maintenance Item:** 275263 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00347 = 1 Equipments

A-11-FT-009G	2H	5.00 YR	25/8/2565	A1INMSSC	10

Equip. Description: 5Y-SET&CALIBRATION **Order Type:** PM
Group Description: 5Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C01051 **Maintenance Item:** 46927 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text: (1) 5Y-INST TECHNICIAN(2) 0001: COLD WORK(3) 0010: REMOVE TX TO W/S(4) 0020: CALIBRATE TX [EIEM-IM-033](5) 0030: REINSTALL TX

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01051 = 1 Equipments

A-11-FT-009I	2H	5.00 YR	8/10/2566	A1INMSSC	10

Equip. Description: 5Y-SET&CALIBRATION **Order Type:** PM
Group Description: 5Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C01053 **Maintenance Item:** 46929 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text: (1) 5Y-INST TECHNICIAN(2) 0001: COLD WORK(3) 0010: REMOVE TX TO W/S(4) 0020: CALIBRATE TX [EIEM-IM-033](5) 0030: REINSTALL TX

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01053 = 1 Equipments

A-11-FT-010H	1H	1.00 YR	10/9/2566	A1INMSSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** IM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01018 **Maintenance Item:** 52185 **Work Center:** O13IE-S
Operation long text: (1) 1Y-Cold S/D(2) 10 : INSPECT&ADJUST ZERO(3) FOR AUDIT ISO50001

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins 1 I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01018 = 1 Equipments

A-11-FT-010I	1H	1.00 YR	8/10/2566	A1INMSSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: IM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01019 — Maintenance Item: 52186 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 1Y-Cold S/D(2) 10 : INSPECT&ADJUST ZERO(3) FOR AUDIT ISO50001

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01019 = 1 Equipments

A-11-FT-012G	2H	5.00 YR	16/11/2566	A1INMSSC	10

Equip. Description: 5Y-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 5Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00915 — Maintenance Item: 46936 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: 1.5Y-CALIBRATE TX [WHEN CRACKER S/D][Group P](1) Y4-INST TECHNICIAN(2) 0001: Y4-COLD WORK(3) 0010: Y4-REMOVE TX TO W/S(4) 0020: Y4-CALIBRATE TX [EIEM-IM-033](5) 0030: Y4-REINSTALL TX.

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00915 = 1 Equipments

A-11-FT-012I	2H	5.00 YR	19/9/2566	A1INMSSC	10

Equip. Description: 5Y-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 5Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00917 — Maintenance Item: 46938 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: 1.5Y-CALIBRATE TX [WHEN CRACKER S/D][Group P](1) Y4-INST TECHNICIAN(2) 0001: Y4-COLD WORK(3) 0010: Y4-REMOVE TX TO W/S(4) 0020: Y4-CALIBRATE TX [EIEM-IM-033](5) 0030: Y4-REINSTALL TX.

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00917 = 1 Equipments

A-11-FT-123H	2H	5.00 YR	13/10/2566	A1INMSSS	21

Equip. Description: 5Y-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 5Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00471 — Maintenance Item: 47003 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) Y4-INST TECHNICIAN(2) 0001: Y4-COLD WORK(3) 0010: Y4-REMOVE TX TO W/S(4) 0020: Y4-CALIBRATE TX [EIEM-IM-033](5) 0030: Y4-REINSTALL TX.

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00471 = 2 Equipments

A-11-FT-132H	2H	5.00 YR	13/10/2566	A1INMSDS	1

Equip. Description: 1M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 1M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00471 — Maintenance Item: 47018 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) Y4-INST TECHNICIAN(2) 0001: Y4-COLD WORK(3) 0010: Y4-REMOVE TX TO W/S(4) 0020: Y4-CALIBRATE TX [EIEM-IM-033](5) 0030: Y4-REINSTALL TX.

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00471 = 2 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins 1 I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-LIC-208B	4H	3.00 YR	8/9/2566	A1INIPSS	3

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00278 — Maintenance Item: 47074 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 3Y-INSTTECHNICIAN(2) 0001 : COLD WORK(3) 0010 : REMOVE CONTROLLER TO W/S(4) 0020 : CALIBRATE [EIEM-IM-015](5) 0030 : REINSTALL AND FUNCTION TEST

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00278 = 1 Equipments

A-11-LIC-208D	4H	3.00 YR	5/10/2566	A1INIPSS	3

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00280 — Maintenance Item: 47076 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 3Y-INSTTECHNICIAN(2) 0001 : COLD WORK(3) 0010 : REMOVE CONTROLLER TO W/S(4) 0020 : CALIBRATE [EIEM-IM-015](5) 0030 : REINSTALL AND FUNCTION TEST

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00280 = 1 Equipments

A-11-LIC-208F	4H	3.00 YR	5/10/2566	A1INIPSS	3

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00282 — Maintenance Item: 47078 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 1Y-INSTTECHNICIAN(2) 0001 : 1Y-COLD WORK(3) 0010 : 1Y-REMOVE CONTROLLER TO W/S(4) 0020 : 1Y-CALIBRATE [EIEM-IM-015](5) 0030 : 1Y-REINSTALL AND FUNCTION TEST

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00282 = 1 Equipments

A-11-LIC-208H	4H	3.00 YR	10/9/2566	A1INIPSS	3

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00284 — Maintenance Item: 47080 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 3Y-INSTTECHNICIAN(2) 0001 : COLD WORK(3) 0010 : REMOVE CONTROLLER TO W/S(4) 0020 : CALIBRATE [EIEM-IM-015](5) 0030 : REINSTALL AND FUNCTION TEST

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00284 = 1 Equipments

A-11-LT-206G	4H	36.00 MON	25/8/2566	A1INMSSS	AE

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: IM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00132 — Maintenance Item: 173158 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00132 = 5 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins 1 I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-LT-206H	4H	36.00 MON	10/9/2566	A1INMSSS	AE

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: IM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00133 — Maintenance Item: 173229 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00133 = 5 Equipments

A-11-LT-207G	4H	36.00 MON	25/8/2566	A1INMSSS	AE

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: IM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00132 — Maintenance Item: 173159 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00132 = 5 Equipments

A-11-LT-207H	4H	36.00 MON	10/9/2566	A1INMSSS	AE

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: IM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00133 — Maintenance Item: 173230 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00133 = 5 Equipments

A-11-LT-208G	4H	36.00 MON	25/8/2566	A1INMSSS	AE

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: IM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00132 — Maintenance Item: 173160 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00132 = 5 Equipments

A-11-LT-208H	0H	36.00 MON	10/9/2566	A1MEVESI	AB

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00133 — Maintenance Item: 173231 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00133 = 5 Equipments

A-11-LV-208B	1H	12.00 MON	8/9/2566	A1INVASI	AB

Equip. Description: 1Y-INSPECT & ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 2Y-INSPECT & ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00144 — Maintenance Item: 173000 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00144 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins 1 I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-LV-208D	6H	12.00 MON	5/10/2566	A1INCLSI	AC

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00150 — Maintenance Item: 173184 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1)Y5 - COLD WORK,,(2)10:CONTROL VALVE OVERHUAL

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00150 = 1 Equipments

A-11-LV-208F	1H	12.00 MON	5/10/2566	A1INVASI	AB

Equip. Description: 1Y-INSPECT & ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 2Y-INSPECT & ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00147 — Maintenance Item: 198857 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 1Y-MECH SENIOR TECHNICIAN(2) 01 : COLD WORK CONFINED SPACE(3) 10 : OPEN MAN-HOLE(4) 20 : COLD DOWN(5) 40 : INTERNAL VISUAL INSPECTION(6) 50 : REMOVE INTERNAL PARTS AS REQUIRED(7) 60 : INTERNAL CLEAING(8) 70 : VISUAL INSPECTION(9) 80 : MAGNETIC PA

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00147 = 1 Equipments

A-11-LV-208H	1H	12.00 MON	10/9/2566	A1INVASI	AB

Equip. Description: 1Y-INSPECT & ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 2Y-INSPECT & ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00151 — Maintenance Item: 173223 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1)Y5 - COLD WORK,,,,(2)10:CONTROL VALVE OVERHUAL,,,,,,,,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00151 = 1 Equipments

A-11-PI-309A	2H	6.00 MON	8/10/2566	A1INMSSS	OE

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00137 — Maintenance Item: 332196 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 6M-INSTR TECHNICIAN(2) 10 : COLD WORK(3) 20 : REMOVE TO CALIBRATE(4) 30 : WORK INSTRUCTION EIEM-IM-021

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00137 = 1 Equipments

A-11-PI-389D	2H	6.00 MON	5/10/2566	A1INMSSS	OE

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00130 — Maintenance Item: 331646 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 6M-INSTR TECHNICIAN,,,,,,(2) 10 : COLD WORK,,,,,,(3) 20 : REMOVE TO CALIBRATE,,,,(4) 30 : WORK INSTRUCTION EIEM-IM-021,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00130 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Olefins 1 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PI-389E	2H	6.00 MON	6/10/2566	A1INMSSS	OE

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00131 — Maintenance Item: 331647 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 6M-INSTR TECHNICIAN,,,,,,(2) 10 : COLD WORK,,,,,,(3) 20 : REMOVE TO CALIBRATE,,,,(4) 30 : WORK INSTRUCTION EIEM-IM-021,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00131 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PI-389F	2H	6.00 MON	21/7/2566	A1INMSSS	OE

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00330 — Maintenance Item: 331657 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00330 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PI-389G	4H	36.00 MON	25/8/2566	A1INMSSS	AE

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: IM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00132 — Maintenance Item: 173221 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00132 = 5 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PI-389H	0H	36.00 MON	10/9/2566	A1MEVESI	AB

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00133 — Maintenance Item: 173232 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00133 = 5 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PI-390G	1H	6.00 MON	25/8/2566	A1INMSSS	4

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00414 — Maintenance Item: 47269 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 6M-INSTR TECHNICIAN(2) 10 : COLD WORK(3) 20 : REMOVE TO CALIBRATE(4) 30 : WORK INSTRUCTION EIEM-IM-021

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00414 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PI-390H	1H	6.00 MON	10/9/2566	A1INMSSS	4

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00415 — Maintenance Item: 47270 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 6M-INSTR TECHNICIAN(2) 10 : COLD WORK(3) 20 : REMOVE TO CALIBRATE(4) 30 : WORK INSTRUCTION EIEM-IM-021

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Olefins 1 I&E*

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00415 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PI-390I	1H	6.00 MON	21/12/2566	A1INMSSS	4

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-C00337 — Maintenance Item: 47271 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 6M-INSTR TECHNICIAN(2) 10 : COLD WORK(3) 20 : REMOVE TO CALIBRATE(4) 30 : WORK INSTRUCTION EIEM-IM-021

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00337 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PT-307G	1H	1.00 YR	18/12/2566	A1INMSDI	3

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00391 — Maintenance Item: 47304 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 1Y-INSTTECHNICIAN(2) 0001 : COLD WORK(3) 0010 : ZORO CHECK & ADJUSTMENT(4) 0020 : IF ZERO SHIFT > 05% [008MA](5) 0030 : THEN TAKE OUT(6) 0040 : TO FULL CALIBRATE AT INST-LAB

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00391 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PT-307H	1H	1.00 YR	18/12/2566	A1INMSDI	3

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00392 — Maintenance Item: 47306 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 1Y-INSTTECHNICIAN(2) 0001 : COLD WORK(3) 0010 : ZORO CHECK & ADJUSTMENT(4) 0020 : IF ZERO SHIFT > 05% [008MA](5) 0030 : THEN TAKE OUT(6) 0040 : TO FULL CALIBRATE AT INST-LAB

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00392 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PT-307I	1H	1.00 YR	18/12/2566	A1INMSDI	3

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00393 — Maintenance Item: 47308 — Work Center: O13IE-S
Operation long text: (1) 1Y-INSTTECHNICIAN(2) 0001 : COLD WORK(3) 0010 : ZORO CHECK & ADJUSTMENT(4) 0020 : IF ZERO SHIFT > 05% [008MA](5) 0030 : THEN TAKE OUT(6) 0040 : TO FULL CALIBRATE AT INST-LAB

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00393 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PT-321G	4H	36.00 MON	25/8/2566	A1INMSSS	AE

Equip. Description: 3Y-SET&CALIBRATION — Order Type: IM
Group Description: 3Y-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00132 — Maintenance Item: 173222 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00132 = 5 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Olefins 1 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-PT-321H	0H	36.00 MON	10/9/2566	A1MEVESI	AB

Equip. Description: 3Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: IM
Group Description: 3Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00133 — Maintenance Item: 173233 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00133 = 5 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-TE-516G	2H	6.00 MON	25/8/2566	A1INMSSS	OE

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00300 — Maintenance Item: 331486 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00300 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-TE-516H	2H	12.00 MON	10/9/2566	A1INMSSI	OA

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-S00301 — Maintenance Item: 331490 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00301 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-TE-516I	2H	6.00 MON	8/10/2566	A1INMSSS	OE

Equip. Description: 6M-SET&CALIBRATION — Order Type: PM
Group Description: 6M-SET&CALIBRATION
Maintenance Plan: A1100-S00302 — Maintenance Item: 331492 — Work Center: O13IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00302 = 1 Equipments

Total Equipment of O13IE-S Olefins 1 I&E = 42 Equipments

Total Maitenance Plan of O13IE-S Olefins 1 I&E = 33 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-XVM-867F	6H	1.00 YR	5/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01031 — Maintenance Item: 45311 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1)-Visual Inspection & Cleaning,,(2)-Check electrical parameter (Voltage , amp ,Torque),,(3)-Insulation Test and resistance test,,(3)-Visual Inspection , Tighten Power Cable & terminal Box,,(4)-Check lubricant,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01031 = 3 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-XVM-867H	6H	1.00 YR	10/9/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01033 — Maintenance Item: 45315 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1)-Visual Inspection & Cleaning,,(2)-Check electrical parameter (Voltage , amp ,Torque),,(3)-Insulation Test and resistance test,,(3)-Visual Inspection , Tighten Power Cable & terminal Box,,(4)-Check lubricant,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01033 = 3 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-XVM-890F	6H	1.00 YR	5/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01031 — Maintenance Item: 45323 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01031 = 3 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-XVM-890H	6H	1.00 YR	10/9/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01033 — Maintenance Item: 45325 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01033 = 3 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-11-XVM-891F	6H	1.00 YR	5/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01031 — Maintenance Item: 45332 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01031 = 3 Equipments

A-11-XVM-891H	6H	1.00 YR	10/9/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C01033 — Maintenance Item: 45334 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC.TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX.(5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C01033 = 3 Equipments

A-11-XVM-892F	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00031 — Maintenance Item: 45338 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC.TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00031 = 1 Equipments

A-11-XVM-892G	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00032 — Maintenance Item: 45339 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC.TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00032 = 3 Equipments

A-11-XVM-892H	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00033 — Maintenance Item: 45340 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC.TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00033 = 2 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-17-XVM-864G	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00032 — Maintenance Item: 45389 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC.TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00032 = 3 Equipments

A-17-XVM-864I	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00002 — Maintenance Item: 45391 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y-ELEC.TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00002 = 2 Equipments

A-BM-1107	2H	6.00 MON	25/8/2566	A1ROEMSI	OA

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)
Maintenance Plan: A1100-S00045 — Maintenance Item: 45830 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: 10 : LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION,,20 : INSULATION RESISTANCE TEST MOTOR,,30 : INSPECTION CONDENSATE AND RUST,,40 : OPEN TERMINAL BOX MOTOR & LMCS & INSPECTION,,50 : CHECK ALL CONNECTION TIGHT,,60 : CHECK FLANGE AND GREASE CONDITION,,70 : CLEANING AND TOUCH-UP PAINT,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00045 = 1 Equipments

A-BM-1109	2H	6.00 MON	8/10/2566	A1ROEMSI	OA

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)
Maintenance Plan: A1100-S00047 — Maintenance Item: 45832 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: 10 : LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION,,20 : INSULATION RESISTANCE TEST MOTOR,,30 : INSPECTION CONDENSATE AND RUST,,40 : OPEN TERMINAL BOX MOTOR & LMCS & INSPECTION,,50 : CHECK ALL CONNECTION TIGHT,,60 : CHECK FLANGE AND GREASE CONDITION,,70 : CLEANING AND TOUCH-UP PAINT,,

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00047 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-HBM-1107	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00032 — Maintenance Item: 45970 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y- INSPECTION0Hr(2) 0001 : 1Y-HOT WORK(3) 0010 : 1Y-SOOT MOTOR AND LIMIT SWINSPECTION(4) 0020 : 1Y-MOTOR INSULATION RESISTANCE TEST(5) 0030 : 1Y-MOV INSPECTION(6) 0040 : 1Y-CONTROL PANEL INSPECT AND CLEAN(7) 0050 : 1Y-OPERATION CHECK(8) 0060 : 1Y-REFERED EIUT-EI-548

A-HBM-1107	2H	6.00 MON	26/10/2566	A1ROEMSI	3

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00040 — Maintenance Item: 45971 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 6M-ELECSENIOR TECH(2) 0001 : 6M-HOT WORK(3) 0010 : 6M-EQUIPMENT ON LOAD OR SHUTDOWN(4) 0020 : 6M-SOOT MOTOR & LIMIT SWITCH INSPECTION(5) 0030 : 6M-MOTOR OPERATE VALVE INSPECTION(6) 0040 : 6M-PANEL INSPECTION(7) 0050 : 6M-OPERATION CHECK(8) 0060 : 6M-NOTE : FOLLOW UP E

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00032 = 3 Equipments

A-HBM-1108	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00033 — Maintenance Item: 45973 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y- INSPECTION0Hr(2) 0001 : 1Y-HOT WORK(3) 0010 : 1Y-SOOT MOTOR AND LIMIT SWINSPECTION(4) 0020 : 1Y-MOTOR INSULATION RESISTANCE TEST(5) 0030 : 1Y-MOV INSPECTION(6) 0040 : 1Y-CONTROL PANEL INSPECT AND CLEAN(7) 0050 : 1Y-OPERATION CHECK(8) 0060 : 1Y-REFERED EIUT-EI-548

A-HBM-1108	2H	6.00 MON	26/10/2566	A1ROEMSI	3

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00041 — Maintenance Item: 45974 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 6M-ELECSENIOR TECH(2) 0001 : 6M-HOT WORK(3) 0010 : 6M-EQUIPMENT ON LOAD OR SHUTDOWN(4) 0020 : 6M-SOOT MOTOR & LIMIT SWITCH INSPECTION(5) 0030 : 6M-MOTOR OPERATE VALVE INSPECTION(6) 0040 : 6M-PANEL INSPECTION(7) 0050 : 6M-OPERATION CHECK(8) 0060 : 6M-NOTE : FOLLOW UP E

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00033 = 2 Equipments

A-HBM-1109	2H	6.00 MON	26/10/2566	A1ROEMSI	3

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00042 — Maintenance Item: 45977 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 6M-ELECSENIOR TECH(2) 0001 : 6M-HOT WORK(3) 0010 : 6M-EQUIPMENT ON LOAD OR SHUTDOWN(4) 0020 : 6M-SOOT MOTOR & LIMIT SWITCH INSPECTION(5) 0030 : 6M-MOTOR OPERATE VALVE INSPECTION(6) 0040 : 6M-PANEL INSPECTION(7) 0050 : 6M-OPERATION CHECK(8) 0060 : 6M-NOTE : FOLLOW UP E

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : **O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-HBM-1109	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST
Maintenance Plan: A1100-C00002 — Maintenance Item: 45976 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 1Y- INSPECTION0Hr(2) 0001 : 1Y-HOT WORK(3) 0010 : 1Y-SOOT MOTOR AND LIMIT SWINSPECTION(4) 0020 : 1Y-MOTOR INSULATION RESISTANCE TEST(5) 0030 : 1Y-MOV INSPECTION(6) 0040 : 1Y-CONTROL PANEL INSPECT AND CLEAN(7) 0050 : 1Y-OPERATION CHECK(8) 0060 : 1Y-REFERED EIUT-EI-548

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00042 = 1 Equipments

A-UPM-1103G	2H	6.00 MON	25/8/2566	A1ROEMSI	OA

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)
Maintenance Plan: A1100-S00165 — Maintenance Item: 225166 — Work Center: O14IE-S
Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00165 = 1 Equipments

A-UPM-1103I	2H	6.00 MON	8/10/2566	A1ROEMSI	OA

Equip. Description: 6M-INSPECT&ADJUST — Order Type: PM
Group Description: 6M-INSPECT&ADJUST(2PK)
Maintenance Plan: A1100-S00056 — Maintenance Item: 46317 — Work Center: O14IE-S
Operation long text: (1) 6M-ELECTECHNICIAN(2) 01 : HOT WORK(3) 10 : ISOLATE BREAKER FOR MTR [BY O/P](4) 20 :INSPTION MOTOR FOLOW UP EIUT-EI-515(5) 40 : SERVICE BREAKER FOR MTR [BY O/P](6) 50 : TOOL-MEGGER TESTER TYPE 05~5 KV

Total Equipment of Maint. Plan A1100-S00056 = 1 Equipments

Total Equipment of O14IE-S Oleflex & Offgass I&E = 15 Equipments
Total Maitenance Plan of O14IE-S Oleflex & Offgass I&E = 13 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Oleflex

***Division :* O-MN1-O1** *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Oleflex & Offgass I&E*

Equipment / Functional Location	*Plan M-H*	*Cycle / Unit*	*Plan date*	*Task List Group*	*Task List Group Ctr.*
A-17-XVM-863G	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1100-C00032 **Maintenance Item:** 45380 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: (1) 1Y-ELEC TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00032 = 1 Equipments

A-17-XVM-863H	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1100-C00033 **Maintenance Item:** 45381 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: (1) 1Y-ELEC TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00033 = 2 Equipments

A-17-XVM-863I	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1100-C00002 **Maintenance Item:** 45382 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: (1) 1Y-ELEC TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00002 = 1 Equipments

A-17-XVM-864H	6H	1.00 YR	26/10/2566	A1ROEMSI	2

Equip. Description: 1Y-INSPECT&ADJUST **Order Type:** PM

Group Description: 1Y-INSPECT&ADJUST

Maintenance Plan: A1100-C00033 **Maintenance Item:** 45390 **Work Center:** O14IE-S

Operation long text: (1) 1Y-ELEC TECHNICIAN(2) 0001: 1Y-HOT WORK(3) 0010: 1Y-EQUIPMENT SHUTDOWN (4) 0020: 1Y-INSPECT & CLEAN TERMINAL BOX (5) 0030: 1Y-CHECK TORQUE & LIMIT SWITCH (6) 0040: 1Y-CONNECTION CHECK (7) 0050: 1Y-INSULATION RESISTANCE TEST (8) 0060: 1Y-FUNCTION TEST (9) 0070: 1Y-NOTE : FOLLOW U

Total Equipment of Maint. Plan A1100-C00033 = 2 Equipments

Total Equipment of O14IE-S Oleflex & Offgass I&E = 4 Equipments

Total Maitenance Plan of O14IE-S Oleflex & Offgass I&E = 3 Plans

Compressor

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 09.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester	Work Center	Actual Start Date	Actual End Date	Close Job Date	Problem	Description
200286430	06.07.2023	3	CM	A-B-1201	CHARGE GAS COMPRESSOR		1200	20000092[illegible]	01316-5	06.07.2023	06.07.2023	08.09.2023	Panel B-1201 Change Lamp ที่เสีย	Panel B-1201 Change Lamp ที่เสีย
301540843	04.08.2023	5	PM	A-B-1201	CHARGE GAS COMPRESSOR	A1ROCOO[illegible]	1200	20000092/6	011MC-3	16.10.2023	16.10.2023	15.12.2023	SM-CLEAN CONCRETE FLOOR BY DETERGENT	SM-CLEAN CONCRETE FLOOR BY DETERGENT
200285533	31.07.2023	3	CM	A-B-1221A	AIR COMP.FOR OXIDAT.REACTOR		1200	26001570	011MC-3	30.07.2023	30.07.2023	20.08.2023	TOP UP LUBE OIL (B-1221A)	
200268230	03.07.2023	3	CM	A-B-1231	AIR COMP. FOR OXIDATION NO. 2		1200	26001570	011MC-5	03.07.2023	03.07.2023	20.09.2023	SIGHT GLASS LINE COOLING OUT LET แตก	
301505124	14.07.2023	5	PM	A-B-1301A	METHANE REFRIGERANT COMP.	7774	1300	26001576	011MC-5			31.08.2023	Cancel 1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3R	Cancel:1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"
301546580	18.08.2023	5	PM	A-B-1301A	METHANE REFRIGERANT COMP	7774	1300	26001576	011MC-5	06.11.2023	06.11.2023	15.12.2023	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"
301565317	15.09.2023	5	PM	A-B-1301A	METHANE REFRIGERANT COMP	7774	1300	26001576	011MC-5	04.12.2023	04.12.2023	27.12.2023	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"
200286221	03.07.2023	4	CM	A-B-1301B	METHANE REFRIGERANT COMP		1300	26001691	011MC-5	02.07.2023	03.07.2023	20.09.2023	Lube oil level low B-1301B	Lube oil level low B-1301B
301535127	14.07.2023	5	PM	A-B-1301B	METHANE REFRIGERANT COMP	7777	1300	26001691	011MC-5			31.08.2023	Cancel 1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3R	Cancel:1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"
301546581	18.08.2023	5	PM	A-B-1301B	METHANE REFRIGERANT COMP	7777	1300	26001691	011MC-5	08.11.2023	08.11.2023	15.12.2023	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"
301565318	15.09.2023	5	PM	A-B-1301B	METHANE REFRIGERANT COMP	7777	1300	26001691	011MC-5	04.12.2023	04.12.2023	27.12.2023	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"	1M-CLEAN STR. H2O COOL 1ST,2ND,3RD"
301522008	07.07.2023		PM	A-B-1501	PROPYLENE REFRIGERANT COMP	A1ROCO3L	1500	26001694	011MC-5			03.08.2023	Cancel:RCM-(AM)OIL SAMPLING	Cancel RCM-(AM)OIL SAMPLING

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 09.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester	Work Center	Actual Start Date	Actual End Date	Close Job Date	Problem	Description
301528800	07.07.2023		PM	A-B-1501	PROPYLENE REFRIGERANT COMP	A1ROCO[illegible]	1500	26001691	011MC-5	16.08.2023	16.08.2023	14.09.2023	RCM-(CM)VIBRATION ANALYSIS BY ADRE	
200286515	05.07.2023	3	CM	A-B-4701	ETHYLENE VAPOR RETURN COMP		4700	26008052	011MC-5	05.07.2023	05.07.2023	22.09.2023	Oil Leak [illegible] B-4701	Oil Leak [illegible] B-4701
200288552	27.07.2023	2	CM	A-B-4702	ETHYLENE BOIL OF GAS		4700	26001393	011MC-5	27.07.2023	27.07.2023	20.09.2023	Top up Lube oil (B-4702)	Top up Lube oil (B-4702)
200288672	31.07.2023	3	CM	A-B-4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR		4800	26001396	011MC-5	03.08.2023	16.08.2023	20.09.2023	B-4801A Performance drop	B-4801A Performance drop
200289620	05.08.2023	3	CM	A-B-4901A	PROPYLENE VAPOR COMPRESSOR		4900	26001393	011MC-5	11.08.2023	12.08.2023	22.09.2023	เปลี่ยน [illegible] (B-4901A)	เปลี่ยน [illegible] (B-4901A)

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.

Total Equipment of Maint. Plan A1300-S00046 = 1 Equipments

A-B-1501	2H	3.00 MON	15/11/2566	A1ROCOSL	AA

Equip. Description: 3M-LUBRICATION **Order Type:** PM
Group Description: 3M-LUBRICATION
Maintenance Plan: A1500-S00012 **Maintenance Item:** 171338 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text:

A-B-1501	1H	3.00 MON	26/10/2566	A1ROCONC	OA

Equip. Description: 3M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 3M-CLEANING(2PK)
Maintenance Plan: A1500-S00004 **Maintenance Item:** 49892 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) M3-COLD WORK(2) 10 : INSPECT OIL LEAK B-1501, B-1601(3) 20 : CLEAN OIL LEAK AT CASING COMP(4) 30 : CLEAN FLOOR UNDER COMPB-1501, B-1601

Total Equipment of Maint. Plan A1500-S00012 = 1 Equipments

A-B-4701	1H	6.00 MON	8/9/2566	A1ROCOSL	1

Equip. Description: 6M-LUBRICATION **Order Type:** PM
Group Description: 6M-LUBRICATION
Maintenance Plan: A4700-C00037 **Maintenance Item:** 49923 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 6M-MECHSENIOR TECH(2) 0001: 6M-COLD WORK(3) 0010: 6M-FOLLOW UP "EIEM-MM-323"(4) 0020: 6M-BRG BOX/CHANGE[SHELL DEXRON II=8 LT](5) 0030: 6M-FOR GEAR BOX(6) 0040: 6M-CHANGE LUBE OIL FILTER(7) 0050: 6M-CLEAN SIGHT GLASS METHANOL POT &(8) 0060: 6M-COOLING& OILER

Total Equipment of Maint. Plan A4700-C00037 = 1 Equipments

A-B-4801R	1H	24.00 WK	4/12/2566	7772	4

Equip. Description: 6M-REGREASE SERVICE FOR SIDE BEARING. **Order Type:** PM
Group Description: 6M-REGREASE SERVICE FOR SIDE BEARING.
Maintenance Plan: A4800-S00024 **Maintenance Item:** 320509 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 6M-MECHSENIOR TECH(2) 0001: 6M-COLD WORK(3) 0010: 6M-SIDE BRG [ALVANIA EP2 = 500 GR](4) 0020: 6M-GREASE "ALVANIA EP LF 2", SHELL5KG/CNScaffolding,,No,,Permit,,Cold Work,,Crane,,No,,Blind,,No,,

A-B-4801R	14H	48.00 MON	18/7/2566	7772	2

Equip. Description: 4Y-MAJOR OVERHAUL.26Hr **Order Type:** PM
Group Description: 4Y-MAJOR OVERHAUL.26Hr
Maintenance Plan: A4800-S00005 **Maintenance Item:** 49929 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) 4Y-MECHTECHNICIAN(2) 0001: 4Y-COLD WORK(3) 0010: 4Y-DISASSEMBLY COMPRESSOR(4) 0020: 4Y-CLEAN & INSPECTION PARTS(5) 0030: 4Y-ASSEMBLY COMPRESSOR(6) 0040: 4Y-TEST RUNScaffolding,,Yes,,Permit,,Cold Work,,Crane,,No,,Blind,,Yes,,

Total Equipment of Maint. Plan A4800-S00024 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Olefins1 Mechnical

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.

A-B-1201	2H	6.00 MON	1/11/2566	A1ROCODV	AA

Equip. Description: 6M-VIBRATION **Order Type:** IM
Group Description: 6M-VIBRATION
Maintenance Plan: A1200-S00072 **Maintenance Item:** 189585 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text:

A-B-1201	1H	3.00 MON	29/7/2566	A1ROCODC	2

Equip. Description: 3M-CLEANING **Order Type:** PM
Group Description: 3M-CLEANING
Maintenance Plan: A1200-C00140 **Maintenance Item:** 49884 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: (1) M3-COLD WORK(2) 10 : CLEAN CONCRETE FLOOR BY DETERGENT

Total Equipment of Maint. Plan A1200-S00072 = 1 Equipments

A-B-1221R	21H	48.00 WK	7/8/2566	7773	3

Equip. Description: 1Y-INSPECTION **Order Type:** PM
Group Description: 1Y-INSPECTION
Maintenance Plan: A1200-S00168 **Maintenance Item:** 303108 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: Scaffolding,,No,,Permit,,Hot Work,,Crane,,20 Tons,,Blind,,Yes,,

Total Equipment of Maint. Plan A1200-S00168 = 1 Equipments

A-B-1301A	12H	8.00 MON	15/7/2566	7774	2

Equip. Description: 8M-INSPECTION **Order Type:** PM
Group Description: 8M-INSPECTION
Maintenance Plan: A1300-S00045 **Maintenance Item:** 227393 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: Inspect piston clearance,,Inspect piston rings, rider band thichness,,Inspect cylinder bore dimension,,Inspect Piston and rod by VT<(>&<)>PT,,Clean<(>&<)>inspcet cylinder valve parts,,Inspect piston rod packings,,Clean cooling water channel,,Set Eutecticgap ,,Change lube oil as per oil analysis,,Change lube oil filter,,Clean lube oil cooler ,,Clean<(>&<)>inspcet cylinder valve parts,,Replace suction gas filter,,Clean discharge strainer Stg#3,,Clean distance piece rupture disc ,,Clean tube of intrument air supply loading valve,,Inspect clearance of cross head ,,Inspect piston rod run out,,Clean all sight glasses,,No load function test and leak test for tube air supply loading valve,,Scaffolding,,No,,Permit,,Hot Work,,Crane,,No,,Blind,,Yes,,

Total Equipment of Maint. Plan A1300-S00045 = 1 Equipments

A-B-1301B	12H	8.00 MON	15/7/2566	7777	2

Equip. Description: 8M-INSPECTION **Order Type:** PM
Group Description: 8M-INSPECTION
Maintenance Plan: A1300-S00046 **Maintenance Item:** 227407 **Work Center:** O11MC-S
Operation long text: Inspect piston clearance,,Inspect piston rings, rider band thichness,,Inspect cylinder bore dimension,,Inspect Piston and rod by VT<(>&<)>PT,,Clean<(>&<)>inspcet cylinder valve parts,,Inspect piston rod packings,,Clean cooling water channel,,Set Eutecticgap ,,Change lube oil as per oil analysis,,Change lube oil filter,,Clean lube oil cooler ,,Clean<(>&<)>inspcet cylinder valve parts,,Replace suction gas filter,,Clean discharge strainer Stg#3,,Clean distance piece rupture disc ,,Clean tube of intrument air supply loading valve,,Inspect clearance of cross head ,,Inspect piston rod run out,,Clean all sight glasses,,No load function test and leak test for tube air supply loading valve,,Scaffolding,,No,,Permit,,Hot Work,,Crane,,No,,Blind,,Yes,,

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-1

Division : O-MN1-O1 *From :* 01/07/2023 *To :* 31/12/2023 *Section : Olefins1 Mechnical*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-4901R	4H	48.00 WK	11/9/2566	A1ROCOSL	2

Equip. Description: 1Y-CHANGE L/O & REGREASE SERVICE **Order Type:** PM

Group Description: 1Y-CHANGE L/O & REGREASE SERVICE

Maintenance Plan: A4900-S00023 **Maintenance Item:** 299745 **Work Center:** O11MC-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A4900-S00023 = 1 *Equipments*

Total Equipment of O11MC-S Olefins1 Mechnical = 8 *Equipments*

Total Maitenance Plan of O11MC-S Olefins1 Mechnical = 11 *Plans*

Job History Equimont or Functional Location

Create on 01.07.2023 to 31.12.2023

Printed Date : 09.01.2024

Reported By Z0008550

Job	Create On Date	Pri	Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
301552146 Work Center : O12MC-S Problem : 3M-OIL ANALYSIS	08.09.2023	5	PM Actual Start Date : 02.10.2023	A-K-1701A	L.P. FUEL GAS BOOST-UP COMP Actual End Date : 02.10.2023 Description : 3M-OIL ANALYSIS	7779 Close Job Date : 17.11.2023	4700	
301552141 Work Center : O12MC-S Problem : 3M-OIL ANALYSIS	08.09.2023	5	PM Actual Start Date : 02.10.2023	A-B-1701B	L.P. FUEL GAS BOOST-UP COMP Actual End Date : 02.10.2023 Description : 3M-OIL ANALYSIS	7780 Close Job Date : 17.11.2023	4700	
301552142 Work Center : O12MC-S Problem : 3M-OIL ANALYSIS	08.09.2023	5	PM Actual Start Date : 02.10.2023	A-B-1701R	L.P. FUEL GAS BOOST-UP COMP Actual End Date : 02.10.2023 Description : 3M-OIL ANALYSIS	7781 Close Job Date : 17.11.2023	4700	
301540950 Work Center : O12MC-S Problem : 3M-OIL ANALYSIS	04.08.2023	5	PM Actual Start Date : 08.09.2023	A-B-2201	REACTOR EFFLUENT COMP Actual End Date : 08.09.2023 Description : 3M-OIL ANALYSIS	A1ROCONL Close Job Date : 02.10.2023	2200	
301569845 Work Center : O12MC-S Problem : 3M-OIL ANALYSIS	06.10.2023	5	PM Actual Start Date : 01.11.2023	A-B-2201	REACTOR EFFLUENT COMP Actual End Date : 01.11.2023 Description : 3M-OIL ANALYSIS	A1ROCONL Close Job Date : 29.11.2023	2200	
301538500 Work Center : O13MC-S Problem : 2Y-OVERHAUL HYDRAULIC CYLINDER	26.07.2023		PM Actual Start Date : 12.10.2023	A-B-7601A	AIR COMPRESSOR A Actual End Date : 11.10.2023 Description : 2Y-OVERHAUL HYDRAULIC CYLINDER	7782 Close Job Date : 17.11.2023	7600	
200230629 Work Center : O13MC-S Problem : Line drain drain มีรอยรั่ว	08.08.2023	3	CM Actual Start Date : 24.08.2023	A-B-7601R	AIR COMPRESSOR R Actual End Date : 24.08.2023 Description : Line drain drain มีรอยรั่ว	Close Job Date : 04.09.2023	7600	21001816
200304132 Work Center : [illegible] Problem : [illegible]	13.12.2023	3	CM Actual Start Date : 12.12.2023	A-B-7601R	AIR COMPRESSOR R Actual End Date : 12.12.2023 Description : [illegible]	Close Job Date : 04.01.2024	7600	26005320

View PM/PD Schedule Activity of Oleflex

Division : O-MN1-O1 **From :** 01/07/2023 **To :** 31/12/2023 **Section :** Oleflex & Offgass Mechnical

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-1701B	0.5 H	3.00 MON	20/7/2566	7780	2

Equip. Description: 3M-OIL ANALYSIS **Order Type:** PM

Group Description: 3M-OIL ANALYSIS

Maintenance Plan: A1300-C00002 **Maintenance Item:** 49898 **Work Center:** O12MC-S

Operation long text: (1) M2-COLD WORK(2) 10 : Use clean bottle with right equipment tag(3) 20 : Open drain valve located at oil filter(4) 30 : Drain oil little bit then sampling(5) 40 : Visual inspection for pollution of oil and mixing of water(6) 50 : In case poor quality asseen, then oilScaffolding,,No,,Permit,,Cold Work,,Crane,,No,,Blind,,No,,

Total Equipment of Maint. Plan A1300-C00002 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-2201	2 H	2.00 MON	15/7/2566	A1ROCONL	1

Equip. Description: 2M-LUBRICATION **Order Type:** PM

Group Description: 2M-LUBRICATION

Maintenance Plan: A2200-S00020 **Maintenance Item:** 49913 **Work Center:** O12MC-S

Operation long text: (1) M2-COLD WORK(2) 10 : Use clean bottle with right equipment tag(3) 20 : Open drain valve located after oil pump discharge(4) 30 : Drain oil little bit then sampling(5) 40 : Visual inspection for pollution of oil and mixing of water(6) 50 : In case poorquality as see

Total Equipment of Maint. Plan A2200-S00020 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-7601A	4 H	24.00 MON	22/10/2566	7789	2

Equip. Description: 2Y-OVERHAUL HYDRAULIC CYLINDER **Order Type:** PM

Group Description: 2Y-OVERHAUL HYDRAULIC CYLINDER

Maintenance Plan: A7600-S00002 **Maintenance Item:** 138469 **Work Center:** O12MC-S

Operation long text: Scaffolding,,No,,Permit,,Cold Work,,Crane,,No,,Blind,,No,,

Total Equipment of Maint. Plan A7600-S00002 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-7601R	4 H	24.00 MON	1/9/2566	7790	2

Equip. Description: 2Y-OVERHAUL HYDRAULIC CYLINDER **Order Type:** PM

Group Description: 2Y-OVERHAUL HYDRAULIC CYLINDER

Maintenance Plan: A7600-S00003 **Maintenance Item:** 138471 **Work Center:** O12MC-S

Operation long text: Scaffolding,,No,,Permit,,Cold Work,,Crane,,No,,Blind,,No,,

Total Equipment of Maint. Plan A7600-S00003 = 1 Equipments

Total Equipment of O12MC-S Oleflex & Offgass Mechnic = 4 Equipments

Total Maitenance Plan of O12MC-S Oleflex & Offgass Mechnic = 4 Plans

โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

- CEMS
- Safety Relief Valve/Tag PSV
- Wastewater System
- Gas Detector
- DCS
- Boiler
- Compressor

CEMS

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-CS **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** *O-MN1-CS OLE4 QMI*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-AT-106	4H	6.00 MON	8/9/2566	10261	4

Equip. Description: Flue Gas of H-81101 - H-81103 CEMs **Order Type:** PM

Group Description: 6M-CHANGE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER

Maintenance Plan: A8110-S00241 **Maintenance Item:** 257193 **Work Center:** O57QM-T

Operation long text: 6M-CHANGE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER(1) : REPLACE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER(2) : REPLACE ANY ACCESSORIES IN CASE OF FAILURE

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-AT-106	8H	1.00 MON	5/7/2566	10261	1

Equip. Description: Flue Gas of H-81101 - H-81103 CEMs **Order Type:** PM

Group Description: 1M-VALIDATE & CALIBRATE

Maintenance Plan: A8110-S00239 **Maintenance Item:** 257190 **Work Center:** O57QM-T

Operation long text: 1M-VALIDATE & CALIBRATE(1) : INJECT STANDARD GAS(2) : CALIBRATE EQUIPMENT IN CASE FOR NOT PASS CRITERIA

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00241 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-AT-406	4H	6.00 MON	7/9/2566	10267	4

Equip. Description: Flue Gas of H-81104 - H-81105 CEMs **Order Type:** PM

Group Description: 6M-CHANGE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER

Maintenance Plan: A8110-S00255 **Maintenance Item:** 257208 **Work Center:** O57QM-T

Operation long text: 6M-CHANGE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER(1) : REPLACE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER(2) : REPLACE ANY ACCESSORIES IN CASE OF FAILURE

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-AT-406	8H	1.00 MON	5/7/2566	10267	1

Equip. Description: Flue Gas of H-81104 - H-81105 CEMs **Order Type:** PM

Group Description: 1M-VALIDATE & CALIBRATE

Maintenance Plan: A8110-S00253 **Maintenance Item:** 257205 **Work Center:** O57QM-T

Operation long text: 1M-VALIDATE & CALIBRATE(1) : INJECT STANDARD GAS(2) : CALIBRATE EQUIPMENT IN CASE FOR NOT PASS CRITERIA

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00255 = 1 Equipments

Total Equipment of O57QM-T O-MN1-CS OLE4 QMI = 2 Equipments

Total Maitenance Plan of O57QM-T O-MN1-CS OLE4 QMI = 4 Plans

Order Type	Created on	Order	Equipment	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
CM	18-08-2023	200290475	A-811-AT-106	811-AT-106 CEMMs NOX ค่าผิดปกติ	WF	O57	O57QM-S	18-08-2023	24-08-2023	31-08-2023	31-08-2023		
CM	18-08-2023	200290476	A-811-AT-406	811-AT-406 CEMMs NOX ค่าผิดปกติ	WF	O57	O57QM-S	18-08-2023	24-08-2023	31-08-2023	31-08-2023		
PM	26-05-2023	301516115	A-811-AT-106	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	03-07-2023	03-07-2023	03-07-2023	04-07-2023	257190	A8110-S00239
PM	23-06-2023	301525169	A-811-AT-106	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	03-08-2023	03-08-2023	03-08-2023	03-08-2023	257190	A8110-S00239
PM	28-07-2023	301538398	A-811-AT-106	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	07-09-2023	07-09-2023	07-09-2023	08-09-2023	257190	A8110-S00239
PM	25-08-2023	301547379	A-811-AT-106	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	02-10-2023	02-10-2023	02-10-2023	03-10-2023	257190	A8110-S00239
PM	22-09-2023	301556999	A-811-AT-106	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	02-11-2023	02-11-2023	06-11-2023	07-11-2023	257190	A8110-S00239
PM	27-10-2023	301566541	A-811-AT-106	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	08-12-2023	08-12-2023	29-12-2023	03-01-2024	257190	A8110-S00239
PM	16-09-2022	301401829	A-811-AT-106	1Y-CD TEST	WF	O57	O57QM-T	21-07-2023	21-07-2023	08-06-2023	13-06-2023	257191	A8110-S00240
PM	16-09-2022	301401830	A-811-AT-106	1Y-THIRD PARTY RATA TEST	WF	O57	O57QM-T	27-07-2023	27-07-2023	14-06-2023	14-06-2023	257192	A8110-S00240
PM	16-06-2023	301523295	A-811-AT-106	6M-CHANGE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER	WF	O57	O57QM-T	07-09-2023	07-09-2023	07-09-2023	07-09-2023	257193	A8110-S00241
PM	26-05-2023	301516124	A-811-AT-406	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	03-07-2023	03-07-2023	03-07-2023	04-07-2023	257205	A8110-S00253
PM	23-06-2023	301525217	A-811-AT-406	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	03-08-2023	03-08-2023	03-08-2023	03-08-2023	257205	A8110-S00253
PM	28-07-2023	301538405	A-811-AT-406	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	08-09-2023	08-09-2023	08-09-2023	11-09-2023	257205	A8110-S00253
PM	25-08-2023	301547392	A-811-AT-406	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	02-10-2023	02-10-2023	02-10-2023	03-10-2023	257205	A8110-S00253
PM	22-09-2023	301557042	A-811-AT-406	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	02-11-2023	02-11-2023	06-11-2023	07-11-2023	257205	A8110-S00253
PM	27-10-2023	301566545	A-811-AT-406	1M-VALIDATE & CALIBRATE	WF	O57	O57QM-T	08-12-2023	08-12-2023	29-12-2023	03-01-2024	257205	A8110-S00253
PM	16-09-2022	301401827	A-811-AT-406	1Y-CD TEST	WF	O57	O57QM-T	12-07-2023	12-07-2023	27-05-2023	07-06-2023	257206	A8110-S00254
PM	16-09-2022	301401828	A-811-AT-406	1Y-THIRD PARTY RATA TEST	WF	O57	O57QM-T	19-07-2023	19-07-2023	31-05-2023	01-06-2023	257207	A8110-S00254
PM	09-06-2023	301521647	A-811-AT-406	6M-CHANGE CATALYST FOR NO2/NO CONVERTER	WF	O57	O57QM-T	08-09-2023	08-09-2023	08-09-2023	08-09-2023	257208	A8110-S00255

Safety Relief Valve/Tag PSV

Order Type	Created on	Order	Equipment	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
CM	30-11-2023	200299437	A-811-PSV-011	811-PSV-011Passing	WF	O82	O83SE-T	15-12-2023	25-12-2023	14-12-2023	22-12-2023		
CM	27-09-2023	200294318	A-811-PSV-021A	Verify and Repair 811-PSV-021A	WF	O82	O82SE-T	02-10-2023	15-11-2023	19-10-2023	20-10-2023		
CM	07-08-2023	200289484	A-811-PSV-402	811-PSV-402 passing	WF	O82	O82SE-T	08-08-2023	11-09-2023	29-08-2023	29-08-2023		
CM	10-04-2023	200278718	A-811-PSV-501A	811PSV501A Passing	WF	O82	O82SE-T	07-08-2023	30-09-2023	29-08-2023	29-09-2023		
CM	10-04-2023	200278717	A-811-PSV-501B	811PSV501B Passing	WF	O82	O82SE-T	07-08-2023	30-09-2023	29-08-2023	29-08-2023		
CM	04-12-2023	200299692	A-812-PSV-553A	812-PSV-553A Safety Valve Pop	WF	O82	O82SE-T	30-11-2023	07-12-2023	21-12-2023	22-12-2023		
CM	21-08-2023	200290650	A-814-PSV-011A	814-PSV-011A Passing	WF	O82	O82SE-S	20-08-2023	21-08-2023	28-08-2023	28-08-2023		
CM	23-11-2023	200298809	A-817-PSV-005	817-PSV-005 Heavy aromatic leak body	WF	O82	O82SE-T	01-12-2023	05-12-2023	06-12-2023	07-12-2023		
CM	22-09-2023	200293898	A-817-PSV-102A	817-PSV-102A Passing	WF	O71	O82SE-T	28-10-2023	28-10-2023	30-10-2023	31-10-2023		
CM	22-09-2023	200293900	A-817-PSV-170A	817-PSV-170A Passing	WF	O82	O82SE-T	25-09-2023	28-10-2023	29-09-2023	29-09-2023		
CM	05-10-2023	200295008	A-818-PSV-043A	818-PSV-043 leak out	WF	O82	O82SE-T	10-10-2023	07-11-2023	19-10-2023	20-10-2023		
CM	27-10-2023	200296732	A-818-PSV-043A	818-PSV-043A HC. leak out	REDY	O82	O82SE-T	27-10-2023	31-01-2024	27-10-2023	27-10-2023		
CM	24-07-2023	200288211	A-847-PSV-004A	Leak Out at Cover Flange	WF	O82	O82SE-T	24-08-2023	27-09-2023	24-08-2023	24-08-2023		
CM	02-08-2023	200288943	A-847-PSV-502	Globe Valve Bypass 847-PSV-502 ชำรุด	WF	O82	O83SE-T	20-08-2023	05-09-2023	21-08-2023	21-08-2023		
CM	27-10-2023	200296730	A-856-PSV-034	856-PSV-034 pop	WF	O82	O82SE-T	27-10-2023	09-11-2023	01-11-2023	01-11-2023		
PM	24-01-2023	301450491	A-812-PSV-024A	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERH	WC	O82	O82SE-T	03-07-2023	10-07-2023	10-07-2023	10-07-2023	255382	A8120-S00039
PM	24-01-2023	301450495	A-812-PSV-024R	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERH	WC	O82	O82SE-T	17-07-2023	24-07-2023	17-07-2023	17-07-2023	255383	A8120-S00040
PM	24-01-2023	301450492	A-812-PSV-025A	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERH	WC	O82	O82SE-T	03-07-2023	10-07-2023	11-07-2023	11-07-2023	255384	A8120-S00041
PM	24-01-2023	301450496	A-812-PSV-025R	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERH	WC	O82	O82SE-T	17-07-2023	24-07-2023	17-07-2023	17-07-2023	255385	A8120-S00042
PM	24-01-2023	301450493	A-812-PSV-553A	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERH	WC	O82	O82SE-T	26-07-2023	26-07-2023	26-07-2023	26-07-2023	255398	A8120-S00055
PM	24-01-2023	301450497	A-812-PSV-553R	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERH	WC	O82	O82SE-T	17-07-2023	24-07-2023	27-07-2023	27-07-2023	255399	A8120-S00056
PM	25-03-2022	301330900	A-814-PSV-027A	3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERH	WF	O82	O82SE-T	18-09-2023	28-09-2023	02-06-2023	28-09-2023	255612	A8140-S00037

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-MO **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** Static EQ OLE4 Supervisor

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-PSV-101A	72H	1.00 YR	1/7/2566	9362	1

Equip. Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8110-S00070 **Maintenance Item:** 255204 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITION28/04/2023 แก้ไขจาก 1Y เป็น 3Y

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00070 = 5 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-PSV-101B	72H	1.00 YR	1/7/2566	9363	1

Equip. Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8110-S00070 **Maintenance Item:** 255205 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITION28/04/2023 แก้ไขจาก 1Y เป็น 3Y

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00070 = 5 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-PSV-101C	72H	1.00 YR	1/7/2566	9364	1

Equip. Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8110-S00070 **Maintenance Item:** 255206 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITION28/04/2023 แก้ไขจาก 1Y เป็น 3Y

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00070 = 5 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-PSV-102	72H	1.00 YR	1/7/2566	9365	1

Equip. Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8110-S00070 **Maintenance Item:** 255207 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITION28/04/2023 แก้ไขจาก 1Y เป็น 3Y

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00070 = 5 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-812-PSV-025R	72H	3.00 YR	17/7/2566	9443	1

Equip. Description: 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8120-S00042 **Maintenance Item:** 255385 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITION

Total Equipment of Maint. Plan A8120-S00042 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-818-PSV-015	72H	60.00 MON	1/8/2566	9708	1

Equip. Description: 1TA-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** TM

Group Description: 1TA-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8180-S00021 **Maintenance Item:** 255788 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 1TA-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITION

Total Equipment of Maint. Plan A8180-S00021 = 1 Equipments

Total Equipment of O82SE-S Static EQ OLE4 Supervisor = 12 Equipments

Total Maitenance Plan of O82SE-S Static EQ OLE4 Supervisor = 8 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : **O-MN1-MO** *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : Static EQ OLE4 Supervisor*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-PSV-103	72H	1.00 YR	1/7/2566	9366	1

Equip. Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8110-S00070 **Maintenance Item:** 255208 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITION28/04/2023 แก้ไขจาก 1Y เป็น 3Y

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00070 = 5 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-812-PSV-024A	72H	3.00 YR	3/7/2566	9440	1

Equip. Description: 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8120-S00039 **Maintenance Item:** 255382 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITIONScaffolding YesInsulation NoCrane Yes

Total Equipment of Maint. Plan A8120-S00039 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-812-PSV-024R	4H	3.00 YR	17/7/2566	9441	1

Equip. Description: 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

Group Description: 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

Maintenance Plan: A8120-S00040 **Maintenance Item:** 255383 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITIONScaffolding YesInsulation NoCrane Yes

Total Equipment of Maint. Plan A8120-S00040 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-812-PSV-025A	72H	3.00 YR	3/7/2566	9442	1

Equip. Description: 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL **Order Type:** PM

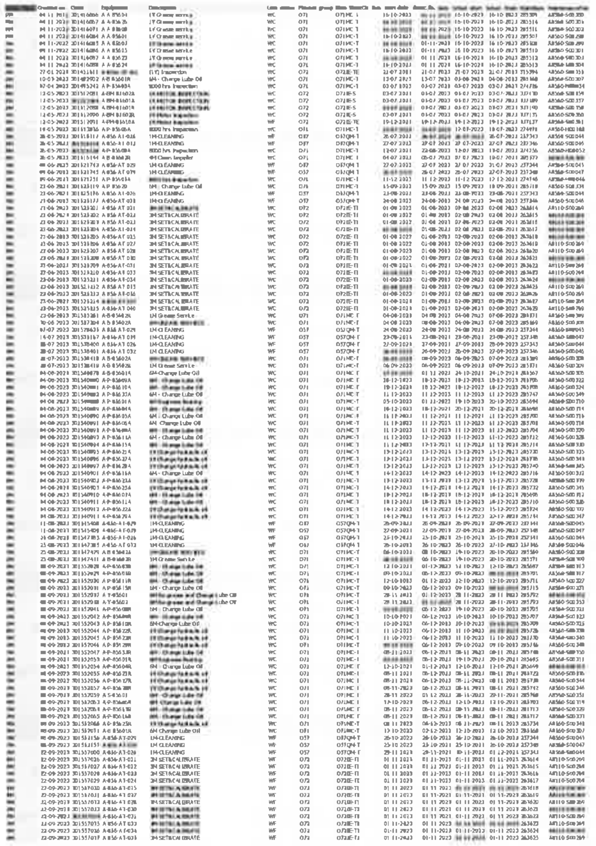
Group Description: 3Y-SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL

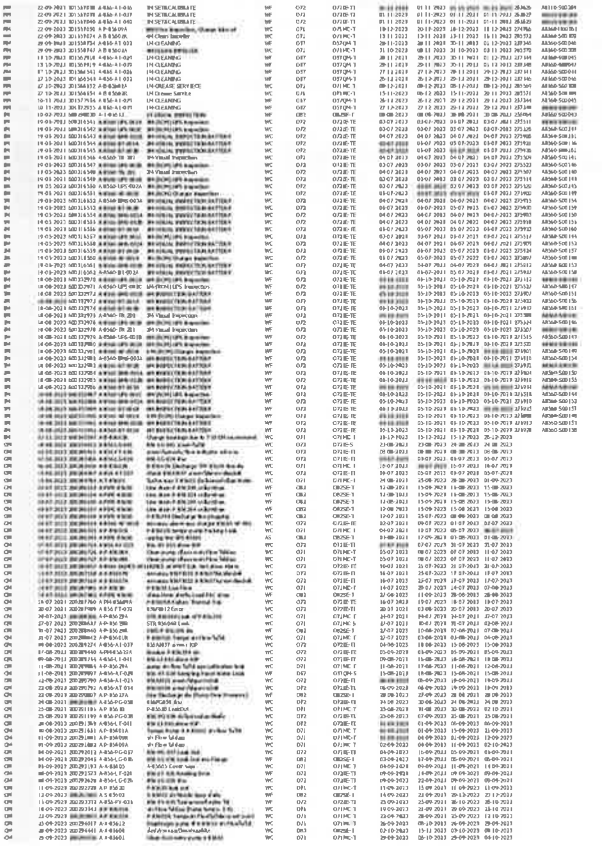
Maintenance Plan: A8120-S00041 **Maintenance Item:** 255384 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text: 3Y- SAFETY VALVE INSPECT AND OVERHAUL10 : ON SITE VERIFY PSV20 : SITE SURVEY SCAFFOLDING OR INSULATION OR MOBILE CRANE30 : PREPARATION LIFTING PLAN(CRANE)40 : PREPARATION BLIND FLANG50 : PREPARATION ISOLATION PLAN/ISOLATION TAGGING60 : PSV.REMOVE70 : VISUAL INSPECTION AND RECORD PSV CONDITION

Total Equipment of Maint. Plan A8120-S00041 = 1 Equipments

Wastewater System





View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division :* O-MN1-CS** ***From : 1/7/2566 ***To :*** 31/12/2566 ***Section : O-MN1-CS OLE4 QMI***

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-026	8H	1.00 MON	6/7/2566	10339	2

Equip. Description: X-85610 Treated Buffer Basin COD **Order Type:** PM

Group Description: 1M-CLEANING

Maintenance Plan: A8560-S00044 **Maintenance Item:** 257343 **Work Center:** O57QM-T

Operation long text: 1M-CLEANING(1) : REMOVE AND CLEANING PROBE

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00044 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-029	8H	1.00 MON	21/7/2566	10340	1

Equip. Description: P-83402 Side Steam Filter Backwash COD **Order Type:** PM

Group Description: 1M-CLEANING

Maintenance Plan: A8560-S00045 **Maintenance Item:** 257344 **Work Center:** O57QM-T

Operation long text: 1M-CLEANING(1) : REMOVE AND CLEANING PROBE

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00045 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-032	8H	1.00 MON	7/7/2566	10341	1

Equip. Description: Cooling Water Blowdown COD **Order Type:** PM

Group Description: 1M-CLEANING

Maintenance Plan: A8560-S00046 **Maintenance Item:** 257346 **Work Center:** O57QM-T

Operation long text: 1M-CLEANING(1) : REMOVE AND CLEANING PROBE

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00046 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-039	8H	1.00 MON	22/7/2566	10342	1

Equip. Description: X-85613 Treated Wastewater COD (Law) **Order Type:** PM

Group Description: 1M-CLEANING

Maintenance Plan: A8560-S00047 **Maintenance Item:** 257348 **Work Center:** O57QM-T

Operation long text: 1M-CLEANING(1) : REMOVE AND CLEANING PROBE

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00047 = 1 Equipments

Total Equipment of O57QM-T O-MN1-CS OLE4 QMI = 4 Equipments

Total Maitenance Plan of O57QM-T O-MN1-CS OLE4 QMI = 4 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-MO *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : Static EQ OLE4 Supervisor*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-T-85633	240H	12.00 MON	6/8/2566	10070	1

Equip. Description: 98% SULFURIC STORAGE TANK **Order Type:** IM
Group Description: 1Y-VISUAL INSPECTION
Maintenance Plan: A8560-S00043 **Maintenance Item:** 256064 **Work Center:** O82SE-T
Operation long text: 1Y-VISUAL INSPECTION(1)COLD WORK OERNITED(2)VISUAL CHECK NOZZLE(3)VISUAL CHECK FLANGE PIPE

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00043 = 1 Equipments

Total Equipment of O82SE-T Static EQ OLE4 Supervisor = 1 Equipments
Total Maitenance Plan of O82SE-T Static EQ OLE4 Supervisor = 1 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : O-MN1-O4 OLE4 MC*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-A-85601	1H	12.00 MON	1/11/2566	9021	2

Equip. Description: AGITATOR FOR OIL BREAKING TANK (T-85601) **Order Type:** PM
Group Description: 1Y Grease service
Maintenance Plan: A8560-S00298 **Maintenance Item:** 285507 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 1Y Grease service

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00298 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-A-85603	1H	12.00 MON	1/11/2566	9022	2

Equip. Description: AGITATOR FOR COAGULATION TANK (T-85603) **Order Type:** PM
Group Description: 1Y Grease service
Maintenance Plan: A8560-S00299 **Maintenance Item:** 285508 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 1Y Grease service

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00299 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-A-85604	1H	12.00 MON	1/11/2566	9023	2

Equip. Description: AGITATOR FOR FLOCCULATION TANK (T-85604) **Order Type:** PM
Group Description: 1Y Grease service
Maintenance Plan: A8560-S00300 **Maintenance Item:** 285509 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 1Y Grease service

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00300 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-A-85623	1H	12.00 MON	1/11/2566	9024	2

Equip. Description: AGITATOR FOR NUTRIENT STORAGE TANK (T-85 **Order Type:** PM
Group Description: 1Y Grease service
Maintenance Plan: A8560-S00303 **Maintenance Item:** 285512 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 1Y Grease service

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00303 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-A-85626	1H	12.00 MON	1/11/2566	9025	2

Equip. Description: AGITATOR FOR POLYMER PREPARED TANK B (T- **Order Type:** PM
Group Description: 1Y Grease service
Maintenance Plan: A8560-S00305 **Maintenance Item:** 285514 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 1Y Grease service

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00305 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-85601A	2H	6.00 MON	1/11/2566	9045	3

Equip. Description: AERATION BLOWER **Order Type:** PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00306 **Maintenance Item:** 285567 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 6M Change lube oil Lube Oil Name : HYDRAULIC 68At Bearing Cover use 1.2 LitreAt Gear Case use 6.0 Litre

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : O-MN1-O4 OLE4 MC*

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00306 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-85601R	2H	6.00 MON	3/12/2566	9046	3

Equip. Description: AERATION BLOWER **Order Type:** PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00307 **Maintenance Item:** 285568 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 6M Change lube oil Lube Oil Name : HYDRAULIC 68At Bearing Cover use 1.2 LitreAt Gear Case use 6.0 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00307 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-85602A	2H	1.00 MON	8/8/2566	9047	5

Equip. Description: ODOR REMOVAL FAN **Order Type:** PM
Group Description: 1M Grease Service
Maintenance Plan: A8560-S00308 **Maintenance Item:** 285569 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 1M Grease serviceGrease Name : GREASE NLGI 2 (EX.SKF-LGEP2 or Equivalent)At Fixed Bearing use 53 g At Floated Bearing use 53 g

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-85602A	24H	8000.00HR	1/8/2566	9047	4

Equip. Description: ODOR REMOVAL FAN **Order Type:** PM
Group Description: 8000 hrs Inspection
Maintenance Plan: A8560-H00022 **Maintenance Item:** 274704 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 8000 hrs InspectionCheck alignment Check for worn driving elements.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight and corrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00308 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-85602R	2H	1.00 MON	6/6/2566	9048	5

Equip. Description: ODOR REMOVAL FAN **Order Type:** PM
Group Description: 1M Grease Service
Maintenance Plan: A8560-S00309 **Maintenance Item:** 285571 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 1M Grease serviceGrease Name : GREASE NLGI 2 (EX.SKF-LGEP2 or Equivalent)At Fixed Bearing use 53 g At Floated Bearing use 53 g

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00309 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85601A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9188	3

Equip. Description: CONTAMINATED TRANSFER PUMP **Order Type:** PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00310 **Maintenance Item:** 285694 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 6M Regrease BearingGrease name :-BP Energrease LS-EP2-BP Energrease LS-EP3-ELF Multis EP2-ELF Multis EP3Grease Quantity 35 grams/ set at Pump Bearing house

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00310 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : O-MN1-O4 OLE4 MC*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85601R	4H	6.00 MON	6/12/2566	9189	3

Equip. Description: CONTAMINATED TRANSFER PUMP **Order Type:** PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00311 **Maintenance Item:** 285695 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 6M Regrease BearingGrease name :-BP Energrease LS-EP2-BP Energrease LS-EP3-ELF Multis EP2-ELF Multis EP3Grease Quantity 35 grams/ set at Pump Bearing house

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00311 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85603A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9190	3

Equip. Description: OIL TRAP BASIN DISCHARGE PUMP **Order Type:** PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00312 **Maintenance Item:** 285696 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.8 Litre

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85603A	4H	8000.00HR	3/7/2566	9190	2

Equip. Description: OIL TRAP BASIN DISCHARGE PUMP **Order Type:** PM
Group Description: 8000 hrs Inspection
Maintenance Plan: A8560-H00034 **Maintenance Item:** 274726 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 8000 hrs InspectionCheck alignment.Check for worn driving elements.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight and corrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00312 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85603R	4H	6.00 MON	1/12/2566	9191	3

Equip. Description: OIL TRAP BASIN DISCHARGE PUMP **Order Type:** PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00313 **Maintenance Item:** 285697 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.8 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00313 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85604A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9192	3

Equip. Description: SUMP PUMP **Order Type:** PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00314 **Maintenance Item:** 285698 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00314 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85604R	4H	6.00 MON	1/12/2566	9193	3

Equip. Description: SUMP PUMP **Order Type:** PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00315 **Maintenance Item:** 285699 **Work Center:** O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00315 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85605A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9194	3

Equip. Description: HIGH PRESSURE PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00316 Maintenance Item: 285700 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

A-P-85605A	4H	8000.00HR	6/3/2566	9194	2

Equip. Description: HIGH PRESSURE PUMP Order Type: PM
Group Description: 8000 hrs Inspection
Maintenance Plan: A8560-H00046 Maintenance Item: 274746 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 8000 hrs InspectionCheck alignment.Check for worn driving elements.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight and corrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00316 = 1 Equipments

A-P-85605R	4H	6.00 MON	6/12/2566	9195	3

Equip. Description: HIGH PRESSURE PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00317 Maintenance Item: 285701 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00317 = 1 Equipments

A-P-85608A	4H	8000.00HR	22/6/2566	9196	2

Equip. Description: SLUDGE DRAW-OUT PUMP NO.3 Order Type: PM
Group Description: 8000 hrs Inspection
Maintenance Plan: A8560-H00052 Maintenance Item: 274756 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 8000 hrs InspectionCheck alignment.Check for worn driving elements.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight and corrosion.

A-P-85608A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9196	3

Equip. Description: SLUDGE DRAW-OUT PUMP NO.3 Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00320 Maintenance Item: 285704 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-H00052 = 1 Equipments

A-P-85608R	4H	6.00 MON	6/12/2566	9197	3

Equip. Description: SLUDGE DRAW-OUT PUMP NO.3 Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00321 Maintenance Item: 285705 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00321 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85609A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9198	3

Equip. Description: SLUDGE CENTRIFUGE FEED PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00322 Maintenance Item: 285706 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.148 Litre

A-P-85609A	4H	8000.00HR	20/12/2566	9198	2

Equip. Description: SLUDGE CENTRIFUGE FEED PUMP Order Type: PM
Group Description: 8000 hrs Inspection
Maintenance Plan: A8560-H00061 Maintenance Item: 274766 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 8000 hrs InspectionCheck alignment.Check for worn driving elements.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight and corrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00322 = 1 Equipments

A-P-85609R	4H	6.00 MON	6/12/2566	9199	3

Equip. Description: SLUDGE CENTRIFUGE FEED PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00323 Maintenance Item: 285707 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.148 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00323 = 1 Equipments

A-P-85610A	3H	6.00 MON	1/11/2566	9200	3

Equip. Description: TREATED WASTEWATER PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00324 Maintenance Item: 285708 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 LitreScaffolding,,No,,Insulation,,No,,Crane,,No,,

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00324 = 1 Equipments

A-P-85610R	3H	6.00 MON	6/12/2566	9201	3

Equip. Description: TREATED WASTEWATER PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00325 Maintenance Item: 285709 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 LitreScaffolding,,No,,Insulation,,No,,Crane,,No,,

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00325 = 1 Equipments

A-P-85611A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9202	3

Equip. Description: FINAL CHECK PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00326 Maintenance Item: 285710 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.8 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00326 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85611R	4H	6.00 MON	1/12/2566	9203	3

Equip. Description: FINAL CHECK PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00327 Maintenance Item: 285711 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.8 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00327 = 1 Equipments

A-P-85613A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9204	3

Equip. Description: OIL SLUDGE PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00328 Maintenance Item: 285712 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00328 = 1 Equipments

A-P-85613R	4H	6.00 MON	6/12/2566	9205	3

Equip. Description: OIL SLUDGE PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00329 Maintenance Item: 285713 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00329 = 1 Equipments

A-P-85615A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9208	3

Equip. Description: SLOP OIL TRANSFER PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00330 Maintenance Item: 285714 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00330 = 1 Equipments

A-P-85615R	4H	6.00 MON	6/12/2566	9209	3

Equip. Description: SLOP OIL TRANSFER PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00331 Maintenance Item: 285715 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00331 = 1 Equipments

A-P-85616A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9210	3

Equip. Description: SLUDGE DRAW-OUT PUMP NO.2 Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00332 Maintenance Item: 285716 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00332 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85616R	4H	6.00 MON	6/12/2566	9211	3

Equip. Description: SLUDGE DRAW-OUT PUMP NO.2 Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00333 Maintenance Item: 285717 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00333 = 1 Equipments

A-P-85620	4H	6.00 MON	15/9/2566	9212	2

Equip. Description: PORTABLE SUMP PUMP Order Type: PM
Group Description: 6M - Change Lube Oil
Maintenance Plan: A8560-S00334 Maintenance Item: 285718 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 6M Change Lube Oil.Visual inspection of lifting chain/rope.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00334 = 1 Equipments

A-P-85621A	16H	12.00 MON	1/11/2566	9213	4

Equip. Description: COAGULANT DOSING PUMP Order Type: PM
Group Description: 1Y Change hydraulic oil
Maintenance Plan: A8560-S00335 Maintenance Item: 285720 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm.4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00335 = 1 Equipments

A-P-85621R	16H	12.00 MON	6/12/2566	9214	4

Equip. Description: COAGULANT DOSING PUMP Order Type: PM
Group Description: 1Y Change hydraulic oil
Maintenance Plan: A8560-S00336 Maintenance Item: 285722 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm.4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00336 = 1 Equipments

A-P-85622A	16H	12.00 MON	1/11/2566	9215	4

Equip. Description: 50% NAOH DOSING PUMP NO.1 Order Type: PM
Group Description: 1Y Change hydraulic oil
Maintenance Plan: A8560-S00337 Maintenance Item: 285724 Work Center: O71MC-S
Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm.4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : **O-MN1-O4** *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : O-MN1-O4 OLE4 MC*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85622A	8H	8000.00HR	16/10/2566	9215	5

Equip. Description: 50% NAOH DOSING PUMP NO.1 **Order Type:** PM

Group Description: 8000 hrs Inspection

Maintenance Plan: A8560-H00203 **Maintenance Item:** 321395 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 8000 hrs Inspection1.Isolation as per EIC2.Log out / Tag out3.Drain process liquid4.Drain hydraulic oil in pump head5.Disconnect pump head and drive unit6.Remove pump head to workshop7.Disassembly pump head and clean internal part[Pump head] (Change on condition)8.Inspect diaphragm9.Inspect suction and discharge valve10.Inspect groove ring11.Inspect guide band12.Inspect seal ring13.Inspect plunger14.Adjust bleed valve setting (See IOM)15.Adjust replenishing valve and control pin "S" value setting (Seesectional drawing)16.Air blow for every hole on pump head17.Assembly pump head[Drive unit]18.Change bearing every 24000 hrs or on condition19.Drain oil and change new oil (3/4 sight glass level)[On site, Pump head]20.Reinstall pump head and Drive unit21.Vacuum at diaphragm22.Fill hydraulic oil in pump head23.Vent air in hydraulic oil by start low stroke w/o bleed valve24.Vent air with bleed valve25.Housekeeping

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00337 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85622R	16H	12.00 MON	6/12/2566	9216	4

Equip. Description: 50% NAOH DOSING PUMP NO.1 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00338 **Maintenance Item:** 285726 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00338 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85623A	16H	12.00 MON	1/11/2566	9217	4

Equip. Description: NUTRIENT DOSING PUMP **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00339 **Maintenance Item:** 285728 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00339 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85623R	16H	12.00 MON	6/12/2566	9218	4

Equip. Description: NUTRIENT DOSING PUMP **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00340 **Maintenance Item:** 285730 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00340 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 From : 1/7/2566 To : 31/12/2566 Section : O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85625A	16H	12.00 MON	1/11/2566	9219	4

Equip. Description: POLYMER DOSING PUMP NO. 1 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00341 **Maintenance Item:** 285732 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00341 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85625R	16H	12.00 MON	6/12/2566	9220	4

Equip. Description: POLYMER DOSING PUMP NO. 1 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00342 **Maintenance Item:** 285734 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00342 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85627A	16H	12.00 MON	1/11/2566	9221	4

Equip. Description: POLYMER DOSING PUMP NO.2 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00343 **Maintenance Item:** 285736 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85627A	8H	8000.00HR	29/11/2566	9221	5

Equip. Description: POLYMER DOSING PUMP NO.2 **Order Type:** PM

Group Description: 8000 hrs Inspection

Maintenance Plan: A8560-H00209 **Maintenance Item:** 321461 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 8000 hrs Inspection1.Isolation as per EIC2.Log out / Tag out3.Drain process liquid4.Drain hydraulic oil in pump head5.Disconnect pump head and drive unit6.Remove pump head to workshop7.Disassembly pump head and clean internal part[Pump head] (Change on condition)8.Inspect diaphragm9.Inspect suction and discharge valve10.Inspect groove ring11.Inspect guide band12.Inspect seal ring13.Inspect plunger14.Adjust bleed valve setting (See IOM)15.Adjust replenishing valve and control pin "S" value setting (Seesectional drawing)16.Air blow for every hole on pump head17.Assembly pump head[Drive unit]18.Change bearing every 24000 hrs or on condition19.Drain oil and change new oil (3/4 sight glass level)[On site, Pump head]20.Reinstall pump head and Drive unit21.Vacuum at diaphragm22.Fill hydraulic oil in pump head23.Vent air in hydraulic oil by start low stroke w/o bleed valve24.Vent air with bleed valve25.Housekeeping

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00343 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 From : 1/7/2566 To : 31/12/2566 Section : O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85627R	16H	12.00 MON	6/12/2566	9222	4

Equip. Description: POLYMER DOSING PUMP NO.2 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00344 **Maintenance Item:** 285738 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00344 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85628A	16H	12.00 MON	1/11/2566	9223	4

Equip. Description: 98% H2SO4 DOSING PUMP NO.1 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00345 **Maintenance Item:** 285740 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00345 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85628R	16H	12.00 MON	6/12/2566	9224	4

Equip. Description: 98% H2SO4 DOSING PUMP NO.1 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00346 **Maintenance Item:** 285742 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00346 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85629A	16H	12.00 MON	1/11/2566	9225	4

Equip. Description: 98% H2SO4 DOSING PUMP NO.2 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00347 **Maintenance Item:** 285744 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00347 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 From : 1/7/2566 To : 31/12/2566 Section : O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85629R	16H	12.00 MON	6/12/2566	9226	4

Equip. Description: 98% H2SO4 DOSING PUMP NO.2 **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Change hydraulic oil

Maintenance Plan: A8560-S00348 **Maintenance Item:** 285746 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 1Y Change Lube Oil1.At Hydraulic Housing (Displacement Chamber)Lube Oil Name :SPINDLE OIL 10Lube Oil Quantity 0.25 LitreOther Activities2.Change plunger seal.3.Change diaphragm,4.Check for worn driving elements.5.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight andcorrosion.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00348 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85633A	4H	6.00 MON	1/11/2566	9228	3

Equip. Description: 98% SULFURIC MAKE UP PUMP **Order Type:** PM

Group Description: 6M - Change Lube Oil

Maintenance Plan: A8560-S00349 **Maintenance Item:** 285747 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00349 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85633R	4H	6.00 MON	6/12/2566	9229	3

Equip. Description: 98% SULFURIC MAKE UP PUMP **Order Type:** PM

Group Description: 6M - Change Lube Oil

Maintenance Plan: A8560-S00350 **Maintenance Item:** 285748 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.5 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00350 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-S-85601	4H	6.00 MON	1/12/2566	9252	3

Equip. Description: SLUDGE CENTRIFUGE **Order Type:** PM

Group Description: 6M - Change Lube Oil

Maintenance Plan: A8560-S00351 **Maintenance Item:** 285768 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 6M Change Lube Oil. Grease service

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00351 = 1 Equipments

Total Equipment of O71MC-S O-MN1-O4 OLE4 MC = 49 Equipments

Total Maitenance Plan of O71MC-S O-MN1-O4 OLE4 MC = 56 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-A-85605	1H	12.00 MON	1/11/2566	14677	2

Equip. Description: RAKE FOR DAF TANK (T-85605) **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Grease service

Maintenance Plan: A8560-S00301 **Maintenance Item:** 285510 **Work Center:** O71MC-T

Operation long text: 1Y Grease serviceActivities as below<(>,<)>1.Grease Name :PTT Grease EP-2Location are-Cyclo Reduce Gear (Next to motor) 120 grams.-Cyclo Reduce Gear (Meduim) 1,000 grams.-Gear Shaft 500 grams.-Slewing Gear 200 grams.2.Lube Oil Name :PTT GEAR OIL EP 220Location are-Housing Gear 10 litre.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00301 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-A-85608	1H	12.00 MON	1/11/2566	14678	2

Equip. Description: SEDIMENTATION RAKE **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Grease service

Maintenance Plan: A8560-S00302 **Maintenance Item:** 285511 **Work Center:** O71MC-T

Operation long text: 1Y Grease serviceActivities as below<(>,<)>1.Grease Name :PTT Grease EP-2Location are-Cyclo Reduce Gear (Next to motor) 120 grams.-Cyclo Reduce Gear (Meduim) 1,000 grams.-Gear Shaft 500 grams.-Slewing Gear 200 grams.2.Lube Oil Name :PTT GEAR OIL EP 220Location are-Housing Gear 10 litre.

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00302 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-A-85624	1H	12.00 MON	1/11/2566	14679	2

Equip. Description: AGITATOR FOR POLYMER PREPARED TANK A (T- **Order Type:** PM

Group Description: 1Y Grease service

Maintenance Plan: A8560-S00304 **Maintenance Item:** 285513 **Work Center:** O71MC-T

Operation long text: 1Y Grease service

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00304 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85606A	8H	8000.00HR	13/5/2566	14680	2

Equip. Description: AERATION FEED PUMP **Order Type:** PM

Group Description: 8000 hrs Inspection

Maintenance Plan: A8560-H00188 **Maintenance Item:** 274971 **Work Center:** O71MC-T

Operation long text: 8000 hrs InspectionCheck alignment.Check for worn driving elements.Check that the foundation, the hold-down bolts are tight and corrosion.

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85606A	1H	6.00 MON	1/11/2566	14680	3

Equip. Description: AERATION FEED PUMP **Order Type:** PM

Group Description: 6M Change Lube Oil

Maintenance Plan: A8560-S00318 **Maintenance Item:** 285702 **Work Center:** O71MC-T

Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.8 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-H00188 = 1 Equipments

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 MC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-P-85606R	4H	6.00 MON	6/12/2566	14681	3

Equip. Description: AERATION FEED PUMP **Order Type:** PM

Group Description: 6M Change Lube Oil

Maintenance Plan: A8560-S00319 **Maintenance Item:** 285703 **Work Center:** O71MC-T

Operation long text: 6M Change Lube OilLube oil name : HYDRAULIC HVI 46Lube Oil Quantity 0.8 Litre

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00319 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-Y-85601	2H	6.00 MON	1/12/2566	14682	2

Equip. Description: POLYMER FEEDING UNIT A **Order Type:** PM

Group Description: 6M Re-grease and Change Lube Oil

Maintenance Plan: A8560-S00352 **Maintenance Item:** 285792 **Work Center:** O71MC-T

Operation long text: 6M Re-grease and Change Lube Oil

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00352 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-Y-85602	2H	6.00 MON	1/12/2566	14683	2

Equip. Description: POLYMER FEEDING UNIT B **Order Type:** PM

Group Description: 6M Re-grease and Change Lube Oil

Maintenance Plan: A8560-S00353 **Maintenance Item:** 285793 **Work Center:** O71MC-T

Operation long text: 6M Re-grease and Change Lube Oil

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00353 = 1 Equipments

Total Equipment of O71MC-T O-MN1-O4 OLE4 MC = 7 Equipments

Total Maitenance Plan of O71MC-T O-MN1-O4 OLE4 MC = 8 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-BM-85602A	3H	12.00 MON	8/7/2566	8750	5

Equip. Description: ODOR REMOVE FAN **Order Type:** PM

Group Description: 1Y-Motor inspection

Maintenance Plan: A8560-S00359 **Maintenance Item:** 337130 **Work Center:** O72IE-S

Operation long text: (1) 1Y-ELECTECHNICIAN,,(2) 0001 : 1Y -HOT WORK,,(3) 0010 : 1Y -ISOLATE BREAKER FOR MTR [BY O/P],,(4) 0020 : 1Y INSPION MOTOR FOLOW UP W-(O-MN1-O4)-MNEE-010,,(5) 0030 : 1Y -REPORT IN F-(O-MN1-O4)-MNEE-010,,(6) 0040 : 1Y -SERVICE BREAKER FOR MTR [BY O/P],,(7) 2010 : 1Y -TOOL-MEGGER TESTER ,,

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00359 = 1 Equipments

Total Equipment of O72IE-S O-MN1-O4 OLE4 I&E = 1 Equipments

Total Maitenance Plan of O72IE-S O-MN1-O4 OLE4 I&E = 1 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-AP-001A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8497	1

Equip. Description: 110VDC BATTERY CHARGER (CHARGER B) **Order Type:** IM

Group Description: 3 M-(RCM) Charger inspection

Maintenance Plan: A8560-S00148 **Maintenance Item:** 275897 **Work Center:** O72IE-TE

Operation long text: 3 M-(RCM) Charger inspectionRecord Current AlarmRecord Operating Parameter,Float Charge Voltage

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-AP-001A	1H	6.00 MON	1/10/2566	8497	2

Equip. Description: 110VDC BATTERY CHARGER (CHARGER B) **Order Type:** IM

Group Description: 6 M-(RCM) Charger inspection

Maintenance Plan: A8560-S00148 **Maintenance Item:** 275898 **Work Center:** O72IE-TE

Operation long text: 6 M-(RCM) Charger inspection3 M-(RCM) Charger inspectionChange Air FilterVisual Inspection and Record Alarm LogMeasurement Capacitor ValueRetighten Grounding TerminalStabilizer Carbon Bush Visual Inspection and Cleaning, LubicateTransfer and System Function TestInspection and Tighten Terminal, WiringVisual Inspection and Cleaning (Heat Sink)

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00148 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-AP-001B	1H	6.00 MON	1/10/2566	8498	2

Equip. Description: 110VDC BATTERY CHARGER (CHARGER A) **Order Type:** IM

Group Description: 6 M-(RCM) Charger inspection

Maintenance Plan: A8560-S00149 **Maintenance Item:** 275901 **Work Center:** O72IE-TE

Operation long text: 6 M-(RCM) Charger inspection3 M-(RCM) Charger inspectionChange Air FilterVisual Inspection and Record Alarm LogMeasurement Capacitor ValueRetighten Grounding TerminalStabilizer Carbon Bush Visual Inspection and Cleaning, LubicateTransfer and System Function TestInspection and Tighten Terminal, WiringVisual Inspection and Cleaning (Heat Sink)

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-AP-001B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8498	1

Equip. Description: 110VDC BATTERY CHARGER (CHARGER A) **Order Type:** IM

Group Description: 3 M-(RCM) Charger inspection

Maintenance Plan: A8560-S00149 **Maintenance Item:** 275900 **Work Center:** O72IE-TE

Operation long text: 3 M-(RCM) Charger inspectionRecord Current AlarmRecord Operating Parameter,Float Charge Voltage

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00149 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-001A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8499	1

Equip. Description: UPS INSTRUMENT FOR BATTERY MONITORING SY **Order Type:** IM

Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY

Maintenance Plan: A8560-S00150 **Maintenance Item:** 275903 **Work Center:** O72IE-TE

Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC.FLOAT CURRENT MEASURED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-001A	1H	6.00 MON	1/10/2566	8499	2

Equip. Description: UPS INSTRUMENT FOR BATTERY MONITORING SY Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00150 Maintenance Item: 275904 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00150 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-001B	1H	6.00 MON	1/10/2566	8500	2

Equip. Description: UPS INSTRUMENT FOR BATTERY MONITORING SY Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00151 Maintenance Item: 275907 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-001B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8500	1

Equip. Description: UPS INSTRUMENT FOR BATTERY MONITORING SY Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00151 Maintenance Item: 275906 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00151 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-002A	1H	6.00 MON	1/10/2566	8501	2

Equip. Description: UPS COMMUCATION FOR BATTERY MONITORING S Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00152 Maintenance Item: 275910 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-002A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8501	1

Equip. Description: UPS COMMUCATION FOR BATTERY MONITORING S Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00152 Maintenance Item: 275909 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00152 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-002B	1H	6.00 MON	1/10/2566	8502	2

Equip. Description: UPS COMMUCATION FOR BATTERY MONITORING S Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00153 Maintenance Item: 275913 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-002B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8502	1

Equip. Description: UPS COMMUCATION FOR BATTERY MONITORING S Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00153 Maintenance Item: 275912 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00153 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-003A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8503	1

Equip. Description: 110VDC BATTERY CHARGER FOR BATTERY MONIT Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00154 Maintenance Item: 275915 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-003A	1H	6.00 MON	1/10/2566	8503	2

Equip. Description: 110VDC BATTERY CHARGER FOR BATTERY MONIT Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00154 Maintenance Item: 275916 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00154 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-003B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8504	1

Equip. Description: 110VDC BATTERY CHARGER FOR BATTERY MONIT Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00155 Maintenance Item: 275918 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BMS-003B	1H	6.00 MON	1/10/2566	8504	2

Equip. Description: 110VDC BATTERY CHARGER FOR BATTERY MONIT Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00155 Maintenance Item: 275919 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00155 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-001A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8505	1

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-UPS-001A Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00156 Maintenance Item: 275921 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-001A	1H	6.00 MON	1/10/2566	8505	2

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-UPS-001A Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00156 Maintenance Item: 275922 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00156 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-001B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8506	1

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-UPS-001B Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00157 Maintenance Item: 275924 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-001B	1H	6.00 MON	1/10/2566	8506	2

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-UPS-001B Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00157 Maintenance Item: 275925 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00157 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-002A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8507	1

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-UPS-002A Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00158 Maintenance Item: 275927 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-002A	1H	6.00 MON	1/10/2566	8507	2

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-UPS-002A Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00158 Maintenance Item: 275928 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00158 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-002B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8508	1

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-UPS-002B Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00159 Maintenance Item: 275930 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-002B	1H	6.00 MON	1/10/2566	8508	2

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-UPS-002B Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00159 Maintenance Item: 275931 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00159 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-003A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8509	1

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-AP-001A Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00160 Maintenance Item: 275933 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-BT-003A	1H	6.00 MON	1/10/2566	8509	2

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-AP-001A Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00160 Maintenance Item: 275934 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00160 = 1 Equipments

A-8560-BT-003B	1H	6.00 MON	1/10/2566	8510	2

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-AP-001B Order Type: IM
Group Description: 6M-INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00161 Maintenance Item: 275937 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-INSPECTION BATTERYCHECK FOLLOW UP 3M DC CHARGER INSPECTCELL IMPEDANCE MEASUREMENTCHECK ALL CONNECTION TIGHTEN/CLEANINGMEASURED VOLTAGE&TEMPERATURE EACH CELLCLEANING ALL CONNECTION

A-8560-BT-003B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8510	1

Equip. Description: BATTERY FOR 8560-AP-001B Order Type: IM
Group Description: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERY
Maintenance Plan: A8560-S00161 Maintenance Item: 275936 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-VISUAL INSPECTION BATTERYVISUAL INSPECTION AND ROOM AMBIENT TEMP RECORDFLOAT CHARGE VOLTAGE MEASUREMENTCHECK CONDITION OF VENTILATIONCHECK ANY CORROSION & DAMAGE (ALL CONNECT)CHECK LAEKAGE OF ELECTROLYTEDC FLOAT CURRENT MEASURED

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00161 = 1 Equipments

A-8560-CP-001	6H	12.00 MON	21/7/2566	10370	5

Equip. Description: TRANSFORMER RECTIFIER FOR CATHODIC PROTE Order Type: PM
Group Description: (1Y) Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00355 Maintenance Item: 315394 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 1Y) Inspection-Measure pipe to soil potential-Measure anode current

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00355 = 1 Equipments

A-8560-TR-201	1H	3.00 MON	1/7/2566	8644	2

Equip. Description: 6.6/0.42-0.23kV POWER TRANSFORMER Order Type: IM
Group Description: 3M-Visual Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00140 Maintenance Item: 275507 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-Visual InspectionVisual InspectionCheck Temp ,Current, Voltage

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00140 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-TR-202	1H	3.00 MON	1/7/2566	8645	2

Equip. Description: 6.6/0.42-0.23kV POWER TRANSFORMER Order Type: IM
Group Description: 3M-Visual Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00141 Maintenance Item: 275509 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3M-Visual InspectionVisual InspectionCheck Temp ,Current, Voltage

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00141 = 1 Equipments

A-8560-UPS-001A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8646	2

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-001 (INCOMING A) Order Type: IM
Group Description: 3 M-(RCM) UPS inspection
Maintenance Plan: A8560-S00142 Maintenance Item: 275511 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3 M-(RCM) UPS inspectionRecord Current AlarmRecord Operating Parameter,Float Charge Voltage

A-8560-UPS-001A	2H	6.00 MON	1/10/2566	8646	3

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-001 (INCOMING A) Order Type: IM
Group Description: 6M-(RCM) UPS Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00142 Maintenance Item: 275512 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-(RCM) UPS Inspection3 M-(RCM) UPS inspectionChange Air FilterVisual Inspection and Record Alarm Log

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00142 = 1 Equipments

A-8560-UPS-001B	2H	6.00 MON	1/10/2566	8647	3

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-001 (INCOMING B) Order Type: IM
Group Description: 6M-(RCM) UPS Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00143 Maintenance Item: 275515 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-(RCM) UPS Inspection3 M-(RCM) UPS inspectionChange Air FilterVisual Inspection and Record Alarm Log

A-8560-UPS-001B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8647	2

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-001 (INCOMING B) Order Type: IM
Group Description: 3 M-(RCM) UPS inspection
Maintenance Plan: A8560-S00143 Maintenance Item: 275514 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3 M-(RCM) UPS inspectionRecord Current AlarmRecord Operating Parameter,Float Charge Voltage

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00143 = 1 Equipments

A-8560-UPS-001C	2H	6.00 MON	1/10/2566	8648	3

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-001 (BYPASS) Order Type: IM
Group Description: 6M-(RCM) UPS Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00144 Maintenance Item: 275518 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-(RCM) UPS Inspection3 M-(RCM) UPS inspectionChange Air FilterVisual Inspection and Record Alarm Log

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-UPS-001C	1H	3.00 MON	1/7/2566	8648	2

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-001 (BYPASS) Order Type: IM
Group Description: 3 M-(RCM) UPS inspection
Maintenance Plan: A8560-S00144 Maintenance Item: 275517 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3 M-(RCM) UPS inspectionRecord Current AlarmRecord Operating Parameter,Float Charge Voltage

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00144 = 1 Equipments

A-8560-UPS-002A	1H	3.00 MON	1/7/2566	8649	2

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-002 (INCOMING A) Order Type: IM
Group Description: 3 M-(RCM) UPS inspection
Maintenance Plan: A8560-S00145 Maintenance Item: 275520 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3 M-(RCM) UPS inspectionRecord Current AlarmRecord Operating Parameter,Float Charge Voltage

A-8560-UPS-002A	2H	6.00 MON	1/10/2566	8649	3

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-002 (INCOMING A) Order Type: IM
Group Description: 6M-(RCM) UPS Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00145 Maintenance Item: 275521 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-(RCM) UPS Inspection3 M-(RCM) UPS inspectionChange Air FilterVisual Inspection and Record Alarm Log

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00145 = 1 Equipments

A-8560-UPS-002B	1H	3.00 MON	1/7/2566	8650	2

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-002 (INCOMING B) Order Type: IM
Group Description: 3 M-(RCM) UPS inspection
Maintenance Plan: A8560-S00146 Maintenance Item: 275523 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3 M-(RCM) UPS inspectionRecord Current AlarmRecord Operating Parameter,Float Charge Voltage

A-8560-UPS-002B	2H	6.00 MON	1/10/2566	8650	3

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-002 (INCOMING B) Order Type: IM
Group Description: 6M-(RCM) UPS Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00146 Maintenance Item: 275524 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-(RCM) UPS Inspection3 M-(RCM) UPS inspectionChange Air FilterVisual Inspection and Record Alarm Log

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00146 = 1 Equipments

A-8560-UPS-002C	1H	3.00 MON	1/7/2566	8651	2

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-002 (BYPASS) Order Type: IM
Group Description: 3 M-(RCM) UPS inspection
Maintenance Plan: A8560-S00147 Maintenance Item: 275526 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 3 M-(RCM) UPS inspectionRecord Current AlarmRecord Operating Parameter,Float Charge Voltage

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-8560-UPS-002C	2H	6.00 MON	1/10/2566	8651	3

Equip. Description: AC UPS 8560-UPS-002 (BYPASS) Order Type: IM
Group Description: 6M-(RCM) UPS Inspection
Maintenance Plan: A8560-S00147 Maintenance Item: 275527 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: 6M-(RCM) UPS Inspection3 M-(RCM) UPS inspectionChange Air FilterVisual Inspection and Record Alarm Log

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00147 = 1 Equipments

A-PM-85610A	2H	12.00 MON	1/11/2566	8922	5

Equip. Description: TREATED WASTE WATER PUMP Order Type: PM
Group Description: 1Y- INSPECTION FOR A-PM-85610A
Maintenance Plan: A8560-S00361 Maintenance Item: 337137 Work Center: O72IE-TE
Operation long text: (1) 1Y-ELECTECHNICIAN,,(2) 0001 : 1Y -HOT WORK,,(3) 0010 : 1Y -ISOLATE BREAKER FOR MTR [BY O/P],,(4) 0020 : 1Y INSPION MOTOR FOLOW UP W-(O-MN1-O4)-MNEE-010,,(5) 0030 : 1Y -REPORT IN F-(O-MN1-O4)-MNEE-010,,(6) 0040 : 1Y -SERVICE BREAKER FOR MTR [BY O/P],,(7) 2010 : 1Y -TOOL-MEGGER TESTER ,,

Total Equipment of Maint. Plan A8560-S00361 = 1 Equipments

Total Equipment of O72IE-TE O-MN1-O4 OLE4 I&E = 24 Equipments
Total Maitenance Plan of O72IE-TE O-MN1-O4 OLE4 I&E = 24 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** O-MN1-O4 OLE4 I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-021	4H	3.00 MON	1/8/2566	14293	1

Equip. Description: T-85601 pH analyzer **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263614 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-022	4H	3.00 MON	1/8/2566	14294	1

Equip. Description: T-85603 pH analyzer **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263615 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-023	4H	3.00 MON	1/8/2566	14295	1

Equip. Description: X-85607B pH analyzer **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263616 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-024	4H	3.00 MON	1/8/2566	14296	1

Equip. Description: X-85607B DO analyzer **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263617 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-025	4H	3.00 MON	1/8/2566	14297	1

Equip. Description: X-85610 (COND) **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263618 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-027	4H	3.00 MON	1/8/2566	14298	1

Equip. Description: X-85610 (pH) **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263619 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-028	4H	3.00 MON	1/8/2566	14299	1

Equip. Description: SSF Backwash From P-83402A/R (COND) **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263620 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-030	4H	3.00 MON	1/8/2566	14300	1

Equip. Description: SSF Backwash From P-83402A/R (pH) **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263621 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-031	4H	3.00 MON	1/8/2566	14301	1

Equip. Description: Cooling Water Blowdown to (COD) **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263622 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-033	4H	3.00 MON	1/8/2566	14302	1

Equip. Description: Cooling Water Blowdown to (pH) **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263623 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-034	4H	3.00 MON	1/8/2566	14303	1

Equip. Description: X-85613 (COND) **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263624 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-035	4H	3.00 MON	1/8/2566	14304	1

Equip. Description: X-85613 (pH) **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263625 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-036	4H	3.00 MON	1/8/2566	14305	1

Equip. Description: X-85607A pH **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263626 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-037	4H	3.00 MON	1/8/2566	14306	1

Equip. Description: X-85607A DO **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263627 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-856-AT-040	4H	3.00 MON	1/8/2566	14308	1

Equip. Description: T-85604 pH **Order Type:** PM
Group Description: (3M) SET&CALIBRATE
Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 263629 **Work Center:** O72IE-TI
Operation long text: 3M SET&CALIBRATESet&Calibrate Local AnalyzerAfter calibration finished, re-service a devices are working properly

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 15 Equipments

Total Equipment of O72IE-TI O-MN1-O4 OLE4 I&E = 15 Equipments
Total Maintenance Plan of O72IE-TI O-MN1-O4 OLE4 I&E = 1 Plans

Gas Detector

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : **O-MN1-O4** *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : O-MN1-O4 OLE4 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-858-GD-102	6 H	3.00 MON	1/9/2566	14384	1

Equip. Description: V-81703_PL. 12372 **Order Type:** PM

Group Description: 3M CAL.GAS DETECTOR

Maintenance Plan: A8580-S00037 **Maintenance Item:** 263742 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)RE CALIBRATE GAS DETECTOR FOR ORP PLANTAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8580-S00037 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-858-GD-130	6 H	3.00 MON	1/9/2566	10982	1

Equip. Description: H-81101 ~ H-81105 OPEN PATH **Order Type:** PM

Group Description: 3M CAL.GAS DETECTOR

Maintenance Plan: A8580-S00044 **Maintenance Item:** 263749 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: (BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)RE Calibrate GAS DETECTORAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8580-S00044 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-858-GD-502	6 H	3.00 MON	1/9/2566	14482	1

Equip. Description: Wet Flare Drum (V-84602) **Order Type:** PM

Group Description: (3M) CAL.GAS DETECTOR

Maintenance Plan: A8580-S00155 **Maintenance Item:** 263860 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 3M CAL.GAS DETECTORRE CALIBRATE GAS DETECTOR FOR ORP PLANTAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8580-S00155 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-858-GD-714	6 H	3.00 MON	1/9/2566	14512	1

Equip. Description: Ethylene Storage Tank No.2 (T-84701) **Order Type:** PM

Group Description: (3M) CAL.GAS DETECTOR

Maintenance Plan: A8580-S00185 **Maintenance Item:** 263890 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: (BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)RE CALIBRATE GAS DETECTOR FOR ORP PLANTAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8580-S00185 = 1 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-858-GD-810	6 H	1.00 MON	4/7/2566	14529	2

Equip. Description: Odor Removal Unit(S-85602) **Order Type:** PM

Group Description: 1M CAL.GAS DETECTOR

Maintenance Plan: A8580-S00214 **Maintenance Item:** 314530 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A8580-S00214 = 1 Equipments

Total Equipment of O72IE-TI O-MN1-O4 OLE4 I&E = 5 Equipments

Total Maitenance Plan of O72IE-TI O-MN1-O4 OLE4 I&E = 5 Plans

Order Type	Created on	Order	Equipment	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
CM	14-06-2023	200284395	A-858-GD-811	858-GD-811 flush transmitter	WC	O72	O72IE-TI	03-07-2023	03-07-2023	05-07-2023	05-07-2023		
CM	14-07-2023	200287444	A-858-FD-602	858-FDA-602	WC	O72	O72IE-TI	17-07-2023	25-07-2023	31-07-2023	31-07-2023		
CM	20-07-2023	200287960	A-858-GD-229	858GD229 Error	WC	O72	O72IE-TI	20-07-2023	20-07-2023	03-08-2023	03-08-2023		
CM	15-08-2023	200290038	A-858-GD-810	S-81202 858-GI-810 อ่าน max range	WC	O72	O72IE-TI	12-12-2023	12-12-2023	12-12-2023	12-12-2023		
CM	15-09-2023	200293326	A-858-GD-208	Replace Sensor 858-GD-208	WC	O72	O72IE-TI	15-09-2023	22-09-2023	15-09-2023	15-09-2023		
CM	15-09-2023	200293329	A-858-GD-204	Replace Sensor 858-GD-204	WC	O72	O72IE-TI	15-09-2023	22-09-2023	15-09-2023	15-09-2023		
CM	19-09-2023	200293630	A-858-GD-602	Replace sensor GD	WF	O72	O72IE-TI	19-09-2023	03-10-2023	21-09-2023	21-09-2023		
CM	19-09-2023	200293632	A-858-GD-603	Replace sensor GD	WF	O72	O72IE-TI	19-09-2023	03-10-2023	21-09-2023	21-09-2023		
CM	24-10-2023	200296375	A-858-GD-229	858GD229 Alam ค้าง F113 ที่หน้างานครับ	WC	O72	O72IE-TI	21-10-2023	04-11-2023	25-10-2023	25-10-2023		
CM	27-11-2023	200299004	A-858-GD-224	858-GD-224 alarm ค้าง	WC	O72	O72IE-TI	14-12-2023	14-12-2023	04-01-2024	04-01-2024		
MS	07-08-2023	500113016	A-858-FD-104	adjust flame detector ให้ถูกตำแหน่ง	WC	O72	O72IE-TE	17-08-2023	17-08-2023	17-08-2023	17-08-2023		
PM	26-05-2023	301516154	A-858-GD-810	1M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	WC	O72	O72IE-TI	26-07-2023	26-07-2023	03-08-2023	03-08-2023	314530	A8580-S00214
PM	23-06-2023	301525289	A-858-GD-810	1M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	WC	O72	O72IE-TI	07-09-2023	07-09-2023	07-09-2023	07-09-2023	314530	A8580-S00214
PM	21-07-2023	301536797	A-858-GD-102	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	WC	O72	O72IE-TI	11-09-2023	14-09-2023	05-09-2023	11-09-2023	263742	A8580-S00037
PM	21-07-2023	301536798	A-858-GD-502	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	WC	O72	O72IE-TI	11-09-2023	14-09-2023	06-09-2023	11-09-2023	263860	A8580-S00155
PM	21-07-2023	301536799	A-858-GD-130	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group	WC	O72	O72IE-TI	27-09-2023	27-09-2023	02-10-2023	03-10-2023	263749	A8580-S00044
PM	21-07-2023	301536800	A-858-GD-714	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group	WC	O72	O72IE-TI	27-09-2023	27-09-2023	02-10-2023	03-10-2023	263890	A8580-S00185
PM	21-07-2023	301536843	A-858-GD-810	1M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	WC	O72	O72IE-TI	12-09-2023	12-09-2023	02-10-2023	02-10-2023	314530	A8580-S00214
PM	25-08-2023	301547453	A-858-GD-810	(BOWTIE) 1M CAL.GAS DETECTOR (Grou	WF	O72	O72IE-TI	03-11-2023	03-11-2023	04-12-2023	04-12-2023	314530	A8580-S00214
PM	22-09-2023	301557104	A-858-GD-810	(BOWTIE) 1M CAL.GAS DETECTOR (Grou	WF	O72	O72IE-TI	04-11-2023	04-11-2023	04-12-2023	04-12-2023	314530	A8580-S00214
PM	20-10-2023	301564129	A-858-GD-102	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	WF	O72	O72IE-TI	15-12-2023	15-12-2023	01-12-2023	04-01-2024	263742	A8580-S00037
PM	20-10-2023	301564130	A-858-GD-502	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	WF	O72	O72IE-TI	13-12-2023	13-12-2023	01-12-2023	04-01-2024	263860	A8580-S00155

MntPlan	Maintenance item	Maintenance item description	Equipment	EQ (Object List)
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-250
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-255
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-264
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-290
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-301
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-306
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-311
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-316
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-323
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-336
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-312
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-317
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-324
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-332
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-411
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-101
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-111
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-202
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-223
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-228
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-251
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-265
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-273
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-291
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-295
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-302
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-307
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-330
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-335
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-404
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-413
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-103
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-120
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-204
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-220
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-225
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-230
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-253
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-262
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-267
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-281
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-293
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-297
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-304
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-309
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-314
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-321
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-326
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-334
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-401
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-131
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-132
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-211
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-240
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-241
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-270
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-271
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-272
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-294
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-331
A8580-S00044	263749	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-130	A-858-GD-337
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-507
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-601

List Maintenance Item by Object List

MntPlan	Maintenance item	Maintenance item description	Equipment	EQ (Object List)
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-150
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-151
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-152
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-153
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-450
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-451
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-452
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-453
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-454
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-455
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-232
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-233
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-234
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-235
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-237
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-350
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-351
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-352
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-353
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-354
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-355
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-356
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-112
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-001
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-104
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-210
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-221
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-226
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-231
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-242
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-254
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-263
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-285
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-298
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-305
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-203
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-208
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-212
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-224
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-229
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-252
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-266
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-280
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-292
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-296
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-303
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-308
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-313
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-320
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-325
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-333
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-338
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-310
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-315
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-322
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-405
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-412
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-002
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-110
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-201
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-222
A8580-S00037	263742	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-ISBL)	A-858-GD-102	A-858-GD-227

MntPlan	Maintenance item	Maintenance item description	Equipment	EQ (Object List)
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-606
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-704
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-709
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-719
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-805
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-811
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-504
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-509
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-603
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-701
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-706
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-711
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-802
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-807
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-503
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-508
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-602
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-607
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-705
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-710
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-801
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-806
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-812
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-501
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-506
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-511
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-605
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-703
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-708
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-713
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-718
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-804
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-810
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-505
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-510
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-604
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-702
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-707
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-712
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-717
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-803
A8580-S00155	263860	3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-502	A-858-GD-808
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-715
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-716
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-809
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-260
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-261
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-268
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-205
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-206
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-207
A8580-S00185	263890	(BOWTIE)3M CAL.GAS DETECTOR (Group-OSBL)	A-858-GD-714	A-858-GD-209

DCS

Order Type	Created on	Order	Equipment	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
CM	17-03-2023	200276516	A-DCS-ORP	B-81201 MMS Communication Error	WF	O51	O51DC-S	19-07-2023	19-07-2023	25-07-2023	25-07-2023		
CM	21-03-2023	200276839	A-DCS-ORP	HMI monitor ของ DCS/ITCC OLE4 เสียหาย	WF	O51	O51DC-S	10-12-2023	10-12-2023	18-12-2023	18-12-2023		
CM	26-06-2023	200285491	A-DCS-ORP	Add tag 854-FI-501 in GR406	WF	O51	O51DC-S	19-07-2023	19-07-2023	22-07-2023	22-07-2023		
CM	28-06-2023	200285772	A-DCS-ORP	Printer DCS INK Emtry	WF	O51	O51DC-T	10-12-2023	10-12-2023	11-12-2023	11-12-2023		
CM	07-07-2023	200286765	A-DCS-ORP	Add Reflux Ratio หน้า GR406,412	WF	O51	O51DC-S	07-07-2023	14-07-2023	19-07-2023	19-07-2023		
CM	10-07-2023	200286844	A-DCS-ORP	เพิ่มให้ตัวเลขแสดง flow ดังรูปด้านล่าง	REDY	O51	O51DC-S	26-12-2023	26-12-2023	26-12-2023	26-12-2023		
CM	12-07-2023	200287170	A-DCS-ORP	B-81302 Comunication Alarm IOP	WF	O51	O51DC-S	11-07-2023	14-07-2023	14-07-2023	14-07-2023		
CM	28-11-2023	200299197	A-DCS-ORP	FCS0113 Slot1 I/O Fail	WF	O51	O51DC-S	24-12-2023	24-12-2023	25-12-2023	25-12-2023		
MS	18-04-2023	500108512	A-DCS-ORP	ทำความสะอาดตู้ Operator workstation	WF	O51	O51DC-S	16-04-2023	20-04-2023	18-04-2023	18-04-2023		
MS	26-05-2023	500110025	A-DCS-ORP	Add trend of 854FI050A/B/C on DCS	WF	O51	O51DC-S	26-05-2023	30-05-2023	03-08-2023	03-08-2023		
PM	21-04-2023	301501623	A-DCS-ORP-	6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT	WF	O51	O51DC-T	15-07-2023	15-07-2023	27-07-2023	27-07-2023	257145	A8100-S00031
PM	21-04-2023	301501624	A-DCS-ORP-	6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT	WF	O51	O51DC-T	19-07-2023	19-07-2023	27-07-2023	27-07-2023	257147	A8100-S00033
PM	21-04-2023	301501625	A-DCS-ORP-	6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT	WF	O51	O51DC-T	16-07-2023	16-07-2023	27-07-2023	27-07-2023	257146	A8100-S00032
PM	26-05-2023	301516122	A-DCS-ORP	1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP ORP	WF	O51	O51DC-T	07-08-2023	07-08-2023	07-08-2023	07-08-2023	257142	A8100-S00028
PM	26-05-2023	301516128	A-DCS-ORP	3M-BACKUP CONFIGURATION & VISUAL	WF	O51	O51DC-T	05-07-2023	05-07-2023	02-08-2023	02-08-2023	257141	A8100-S00027
PM	23-06-2023	301525216	A-DCS-ORP	1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP ORP	WF	O51	O51DC-T	25-08-2023	25-08-2023	25-08-2023	25-08-2023	257142	A8100-S00028
PM	28-07-2023	301538403	A-DCS-ORP	Cancel:1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP OF	WC	O51	O51DC-T	06-09-2023	06-09-2023	06-09-2023	06-09-2023	257142	A8100-S00028
PM	25-08-2023	301547391	A-DCS-ORP	Cancel:1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP OF	PLAN	O51	O51DC-T	06-10-2023	06-10-2023	06-10-2023	06-10-2023	257142	A8100-S00028
PM	25-08-2023	301547393	A-DCS-ORP	Cancel:3M-BACKUP CONFIGURATION <(>&	PLAN	O51	O51DC-T	05-10-2023	05-10-2023	05-10-2023	05-10-2023	257141	A8100-S00027
PM	22-09-2023	301557041	A-DCS-ORP	Cancel:1M-MISC.WORK FOR DCS GROUP OF	PLAN	O51	O51DC-T	06-11-2023	06-11-2023	06-11-2023	06-11-2023	257142	A8100-S00028
IM	06-01-2023	600281708	A-DCS-NET\	1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC	WF	O51	O51DC-T	01-07-2023	01-07-2023	03-08-2023	03-08-2023	256699	A8100-S00026
IM	06-01-2023	600281724	A-DCS-ORP	1Y-THERMOSCAN CONTROL SYSTEM	WF	O51	O51DC-S	04-08-2023	04-08-2023	08-07-2023	04-09-2023	316127	A8100-S00757
IM	23-06-2023	600322475	A-DCS-ORP	1M-VISUAL INSPECTION	WF	O51	O51DC-T	05-08-2023	05-08-2023	15-08-2023	15-08-2023	256700	A8100-S00027
IM	28-07-2023	600328628	A-DCS-ORP	1M-VISUAL INSPECTION	WF	O51	O51DC-T	05-09-2023	05-09-2023	29-09-2023	29-09-2023	256700	A8100-S00027
IM	22-09-2023	600339356	A-DCS-ORP	1M-VISUAL INSPECTION	WF	O51	O51DC-T	05-11-2023	05-11-2023	06-11-2023	06-11-2023	256700	A8100-S00027
IM	27-10-2023	600345454	A-DCS-ORP	1M-VISUAL INSPECTION	WF	O51	O51DC-T	15-12-2023	15-12-2023	06-12-2023	06-12-2023	256700	A8100-S00027

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-CS *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : DCS & Control System Supervisor*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-ORP	8H	12.00 MON	1/7/2566	10222	6

Equip. Description: DCS OF OLEFIN 4 PLANT (ORP)

Group Description: 1Y-Thermoscan Control System **Order Type:** IM

Maintenance Plan: A8100-S00757 **Maintenance Item:** 316127 **Work Center:** O51DC-S

Operation long text: Y Thermoscan Control System10 : Thermoscan all control system cabinet and Cabinet with Fuse20 : Record High Spot Position30 : Issue CM for High Spot Poistion

Total Equipment of Maint. Plan A8100-S00757 = 1 ***Equipments***

Total Equipment of O51DC-S DCS & Control System Sup = 1 ***Equipments***

Total Maitenance Plan of O51DC-S DCS & Control System Sup = 1 ***Plans***

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.

Total Equipment of O51DC-T DCS & Control System Sup	=	5	*Equipments*
Total Maitenance Plan of O51DC-T DCS & Control System Sup	=	5	*Plans*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-NETWORK-ORP	4 H	1.00 YR	1/7/2566	10221	1

Equip. Description: DCS NETWORK OF OLEFIN 4 PLANT **Order Type:** IM

Group Description: 1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC

Maintenance Plan: A8100-S00026 **Maintenance Item:** 256699 **Work Center:** O51DC-T

Operation long text: 1Y-INSPECTION & DIAGNOSTIC(1) : VISUAL INSPECTION(2) : DIAGNOSTIC VIA NETWORK MANAGEMENT

Total Equipment of Maint. Plan ***A8100-S00026*** = 1 *Equipments*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-ORP	2 H	1.00 MON	5/8/2566	10222	1

Equip. Description: DCS OF OLEFIN 4 PLANT (ORP) **Order Type:** IM

Group Description: 1M-VISUAL INSPECTION

Maintenance Plan: A8100-S00027 **Maintenance Item:** 256700 **Work Center:** O51DC-T

Operation long text: 1M-VISUAL INSPECTION(1) : VISUAL INSPECTION(2) : DIAGNOSTIC VIA SYSTEM DIAGNOSTIC

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-ORP	8 H	3.00 MON	5/7/2566	10222	3

Equip. Description: DCS OF OLEFIN 4 PLANT (ORP) **Order Type:** PM

Group Description: 3M-BACKUP CONFIGURATION

Maintenance Plan: A8100-S00027 **Maintenance Item:** 257141 **Work Center:** O51DC-T

Operation long text: 3M-BACKUP CONFIGURATION & VISUAL(1) : BACKUP CONFIGURATION(2) : VISUAL INSPECTION(3) : DIAGNOSTIC VIA SYSTEM DIAGNOSTIC

Total Equipment of Maint. Plan ***A8100-S00027*** = 1 *Equipments*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-ORP-A2	2 H	6.00 MON	15/7/2566	10223	1

Equip. Description: SVR/EWS/HMI DCS OF OLEFIN 4 PLANT AREA-2 **Order Type:** PM

Group Description: 6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT

Maintenance Plan: A8100-S00031 **Maintenance Item:** 257145 **Work Center:** O51DC-T

Operation long text: 6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT(1) : CLEAN CONSOLE(2) : BACKUP & REBOOT CONSOLE

Total Equipment of Maint. Plan ***A8100-S00031*** = 1 *Equipments*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-ORP-A3	2 H	6.00 MON	16/7/2566	10224	1

Equip. Description: SVR/EWS/HMI DCS OF OLEFIN 4 PLANT AREA-3 **Order Type:** PM

Group Description: 6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT

Maintenance Plan: A8100-S00032 **Maintenance Item:** 257146 **Work Center:** O51DC-T

Operation long text: 6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT(1) : CLEAN CONSOLE(2) : BACKUP & REBOOT CONSOLE

Total Equipment of Maint. Plan ***A8100-S00032*** = 1 *Equipments*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-DCS-ORP-A4	2 H	6.00 MON	19/7/2566	10225	1

Equip. Description: SVR/EWS/HMI DCS OF OLEFIN 4 PLANT AREA-4 **Order Type:** PM

Group Description: 6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT

Maintenance Plan: A8100-S00033 **Maintenance Item:** 257147 **Work Center:** O51DC-T

Operation long text: 6M-CLEAN CONSOLE & REBOOT(1) : CLEAN CONSOLE(2) : BACKUP & REBOOT CONSOLE

Total Equipment of Maint. Plan ***A8100-S00033*** = 1 *Equipments*

Boiler

Order Type	Created on	Order	Equipment	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
CM	08-03-2023	200275623	A-V-81101	811-PSV-102 passing	WF	O82	O82SE-T	07-07-2023	31-07-2023	24-07-2023	24-07-2023		
CM	08-03-2023	200275624	A-V-81101	811-PSV-103 passing	WF	O82	O82SE-T	07-07-2023	31-07-2023	25-07-2023	25-07-2023		
CM	16-08-2023	200290348	A-811-FV-138	811-FV-138 leak stem	WC	O72	O72IE-TI	17-08-2023	20-08-2023	17-08-2023	17-08-2023		
MS	10-07-2023	500112028	A-811-AT-104	Check & Verify 811-AT-104 , 105	WC	O72	O72IE-TI	07-07-2023	07-07-2023	10-07-2023	10-07-2023		
PM	23-06-2023	301525181	A-811-AT-104	3M Calibrate & Clean	WC	O72	O72IE-TI	01-08-2023	01-08-2023	02-08-2023	02-08-2023	257445	A8110-S00269
PM	23-06-2023	301525182	A-811-AT-105	3M Calibrate & Clean	WC	O72	O72IE-TI	01-08-2023	01-08-2023	02-08-2023	02-08-2023	257448	A8110-S00269
PM	22-09-2023	301557006	A-811-AT-104	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01-11-2023	01-11-2023	01-11-2023	01-11-2023	257445	A8110-S00269
PM	22-09-2023	301557007	A-811-AT-105	3M Calibrate & Clean	WF	O72	O72IE-TI	01-11-2023	01-11-2023	01-11-2023	01-11-2023	257448	A8110-S00269
IM	23-01-2023	600287286	A-V-81101	1Y-LAW INTERNAL INSP<(>&<)>I	WF	O82	O82SE-T	25-07-2023	25-07-2023	27-01-2023	27-07-2023	276950	A8110-S00070
IM	07-04-2023	600305053	A-V-81101	1Y-LAW EXTERNAL INSP (A1-1) V-	WF	O82	O82SE-T	03-07-2023	31-08-2023	03-08-2023	03-08-2023	255272	A8110-S00138

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : O-MN1-MO *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : Static EQ OLE4 Supervisor*

Equipment / Functional Location	*Plan M-H*	*Cycle / Unit*	*Plan date*	*Task List Group*	*Task List Group Ctr.*
A-V-81101	1H	12.00 MON	10/7/2566	10001	1

Equip. Description: SHP STEAM DRUM FOR H-81101 (Law) **Order Type:** IM

Group Description: 1Y-LAW EXTERNAL INSP (A1-1) V-81101

Maintenance Plan: A8110-S00138 **Maintenance Item:** 255272 **Work Center:** O82SE-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00138 = 1 Equipments

Total Equipment of O82SE-S Static EQ OLE4 Supervisor = 1 Equipments

Total Maitenance Plan of O82SE-S Static EQ OLE4 Supervisor = 1 Plans

Division : O-MN1-O4 **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** *O-MN1-O4 OLE4 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-AT-104	6 H	3.00 MON	1/8/2566	14537	3

Equip. Description: BLOWDOWN FROM SHP STEAM DRUM **Order Type:** PM

Group Description: (3M) Calibrate & Clean

Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 257445 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 3M Calibrate & Clean1. Clean and Inspection Sensor2. Clean and Flushing Sampling line3. Inspect Solusion Level4. Calibration with Std. ReferanceAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 2 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-AT-105	6 H	3.00 MON	1/8/2566	14538	3

Equip. Description: BLOWDOWN FROM SHP STEAM DRUM **Order Type:** PM

Group Description: (3M) Calibrate & Clean

Maintenance Plan: A8110-S00269 **Maintenance Item:** 257448 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 3M Calibrate & Clean1. Clean and Inspection Sensor2. Clean and Flushing Sampling line3. Inspect Solusion Level4. Calibration with Std. ReferanceAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00269 = 2 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-LT-101	3 H	1.00 YR	1/7/2566	14587	2

Equip. Description: V-81101 LEVEL **Order Type:** PM

Group Description: (3Y) CALIBRATE TRANSMITTER

Maintenance Plan: A8110-S01159 **Maintenance Item:** 263915 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 1Y CALIBRATE TRANSMITTERSET & CALIBRATE1. CHECK & ADJUST2. LOOP CHECKAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S01159 = 6 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-LT-102A	4 H	1.00 YR	1/7/2566	14548	3

Equip. Description: V-81101 **Order Type:** PM

Group Description: (3Y) CALIBRATE TRANSMITTER

Maintenance Plan: A8110-S01159 **Maintenance Item:** 263916 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 1Y CALIBRATE TRANSMITTERSET & CALIBRATE1. CHECK & ADJUST2. LOOP CHECKAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S01159 = 6 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-LT-102B	4 H	1.00 YR	1/7/2566	14549	3

Equip. Description: V-81101 **Order Type:** PM

Group Description: (3Y) CALIBRATE TRANSMITTER

Maintenance Plan: A8110-S01159 **Maintenance Item:** 263917 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 1Y CALIBRATE TRANSMITTERSET & CALIBRATE1. CHECK & ADJUST2. LOOP CHECKAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S01159 = 6 Equipments

Division : O-MN1-MO **From :** 1/7/2566 **To :** 31/12/2566 **Section :** *Static EQ OLE4 Supervisor*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-V-81101	360 H	1.00 YR	1/7/2566	10001	2

Equip. Description: SHP STEAM DRUM FOR H-81101 (Law) **Order Type:** IM

Group Description: 3Y-LAW INTERNAL INSP&HYDROTEST

Maintenance Plan: A8110-S00070 **Maintenance Item:** 276950 **Work Center:** O82SE-T

Operation long text: 28/04/2023 แก้ไขจาก 1Y เป็น 3Y

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S00070 = 1 Equipments

Total Equipment of O82SE-T Static EQ OLE4 Supervisor = 1 Equipments

Total Maitenance Plan of O82SE-T Static EQ OLE4 Supervisor = 1 Plans

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

***Division :* O-MN1-O4** *From :* 1/7/2566 *To :* 31/12/2566 *Section : O-MN1-O4 OLE4 I&E*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-LT-102C	3H	1.00 YR	1/7/2566	14550	3

Equip. Description: V-81101 **Order Type:** PM

Group Description: (3Y) CALIBRATE TRANSMITTER

Maintenance Plan: A8110-S01159 **Maintenance Item:** 263918 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 1Y CALIBRATE TRANSMITTERSET & CALIBRATE1. CHECK & ADJUST2. LOOP CHECKAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S01159 = 6 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-LT-103	3H	1.00 YR	1/7/2566	14607	1

Equip. Description: V-81101 **Order Type:** PM

Group Description: (3Y) CALIBRATE TRANSMITTER

Maintenance Plan: A8110-S01159 **Maintenance Item:** 263919 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 1Y CALIBRATE TRANSMITTERSET & CALIBRATE1. CHECK & ADJUST2. LOOP CHECKAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S01159 = 6 Equipments

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-811-PT-141	3H	1.00 YR	1/7/2566	14592	2

Equip. Description: SHP STEAM DRUM **Order Type:** PM

Group Description: (3Y) CALIBRATE TRANSMITTER

Maintenance Plan: A8110-S01159 **Maintenance Item:** 263940 **Work Center:** O72IE-TI

Operation long text: 1Y CALIBRATE TRANSMITTERSET & CALIBRATE1. CHECK & ADJUST2. LOOP CHECKAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan A8110-S01159 = 6 Equipments

Total Equipment of O72IE-TI O-MN1-O4 OLE4 I&E = 8 Equipments

Total Maitenance Plan of O72IE-TI O-MN1-O4 OLE4 I&E = 2 Plans

Compressor

Order Type	Created on	Order	Equipment	Description	User status	Planner group	Main WorkCtr	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	MaintItem	MaintenancePlan
RM	04-09-2023	100015542	A-B-84401A	1Y Performance Test	WC	O71	O71MC-T	14-09-2023	29-09-2023	14-09-2023	15-09-2023		
RM	04-09-2023	100015543	A-B-84401R	1Y Performance Test	WC	O71	O71MC-T	13-09-2023	29-09-2023	14-09-2023	15-09-2023		
CM	06-06-2023	200283456	A-B-85602R	B-85602R Discharge TPP-85609 line ตัน	WC	O71	O71MC-T	16-07-2023	16-07-2023	16-07-2023	16-07-2023		
CM	26-06-2023	200285387	A-B-85501R	Oil Packing Stage 1 Leak Out	WC	O71	O71MC-T	12-07-2023	12-07-2023	12-07-2023	03-08-2023		
CM	10-07-2023	200286889	A-B-85501A	855-TI-510 Alarm Temp High	WC	O71	O71MC-T	17-07-2023	21-07-2023	21-07-2023	11-08-2023		
CM	17-07-2023	200287585	A-B-85501R	ทำ Pressure lube oil ได้น้อย	WC	O71	O71MC-T	14-07-2023	21-07-2023	17-07-2023	31-07-2023		
CM	21-08-2023	200290648	A-B-85501A	855TI510 Temp High	WC	O71	O71MC-S	19-08-2023	02-09-2023	28-08-2023	06-09-2023		
CM	30-08-2023	200291643	A-B-81108	Verify 811TI711A3 stage 2 temp swing	WC	O72	O72IE-S	29-08-2023	30-08-2023	30-08-2023	30-08-2023		
CM	20-10-2023	200296245	A-B-85601R	B-85601R Treated Water Leak Out	WC	O71	O71MC-S	21-10-2023	26-10-2023	24-10-2023	27-10-2023		
CM	16-11-2023	200298113	A-B-84401A	Local Panel จอ PLC ค้าง	WC	O72	O72IE-TI	16-11-2023	16-11-2023	17-11-2023	17-11-2023		
CM	04-12-2023	200299766	A-B-81201HP	CGC BFW stage 2 backflush	WC	O71	O71MC-T	01-12-2023	04-12-2023	06-12-2023	07-12-2023		
MS	08-05-2023	500109193	A-B-84401A	Performance Test and Tuning	WC	O71	O71MC-T	29-12-2023	29-12-2023	29-12-2023	29-12-2023		
MS	28-06-2023	500111605	A-B-85501R	กลึงทำ Oil Proof Plate 6 ชิ้นตามแบบ	WC	O83	O83SE-S	28-06-2023	28-06-2023	17-07-2023	18-07-2023		
MS	30-06-2023	500111694	A-B-85501A	กลึงทำ Guide Rod ของ B-85501	WC	O83	O83SE-S	30-06-2023	30-06-2023	17-07-2023	17-07-2023		
MS	22-08-2023	500113555	A-B-84401A	พิจารณาติดตั้ง Personel Protection	WC	O71	O71MC-T	30-10-2023	30-10-2023	30-10-2023	02-11-2023		
MS	24-08-2023	500113630	A-B-84702A	ติดตั้ง personal guard ที่ B-84702A/R	WC	O71	O71MC-T	30-10-2023	30-10-2023	30-10-2023	22-12-2023		
PM	24-02-2023	301472449	A-B-84701	16000 hrs Inspection	WC	O71	O71MC-T	15-08-2023	23-08-2023	23-08-2023	20-10-2023	274608	A8470-H00001
PM	10-03-2023	301482902	A-B-85601R	6M - Change Lube Oil	WC	O71	O71MC-T	13-07-2023	13-07-2023	03-08-2023	04-08-2023	285568	A8560-S00307
PM	24-03-2023	301491675	A-B-83401A	1Y-Change Lube Oil	WC	O71	O71MC-T	18-09-2023	18-09-2023	18-09-2023	29-09-2023	285520	A8340-S00322
PM	05-05-2023	301506740	A-B-83401C	1Y-Change Lube Oil	WC	O71	O71MC-T	30-10-2023	17-11-2023	30-10-2023	10-11-2023	285562	A8340-S00324
PM	26-05-2023	301516139	A-B-83401D	1Y-Change Lube Oil	WC	O71	O71MC-T	09-11-2023	20-11-2023	09-11-2023	22-11-2023	285563	A8340-S00325
PM	26-05-2023	301516140	A-B-81105	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-07-2023	04-07-2023	05-07-2023	05-07-2023	285519	A8110-S02578
PM	26-05-2023	301516141	A-B-81102	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-07-2023	04-07-2023	04-07-2023	04-07-2023	285516	A8110-S02607
PM	26-05-2023	301516144	A-B-85602R	4M Clean Impeller	WC	O71	O71MC-T	04-07-2023	06-07-2023	07-07-2023	19-07-2023	285572	A8560-S00309
PM	26-05-2023	301516145	A-B-81101	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-07-2023	04-07-2023	04-07-2023	04-07-2023	285515	A8110-S02606
PM	26-05-2023	301516146	A-B-81103	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-07-2023	04-07-2023	04-07-2023	04-07-2023	285517	A8110-S02608
PM	26-05-2023	301516147	A-B-81104	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-07-2023	04-07-2023	04-07-2023	04-07-2023	285518	A8110-S02577
PM	16-06-2023	301523367	A-B-83401E	1Y-Change Lube Oil	WC	O71	O71MC-T	21-12-2023	21-12-2023	21-12-2023	05-01-2024	285564	A8340-S00326
PM	23-06-2023	301525255	A-B-81105	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	285519	A8110-S02578
PM	23-06-2023	301525259	A-B-81102	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	285516	A8110-S02607
PM	23-06-2023	301525261	A-B-85602R	1M Grease Service	WC	O71	O71MC-T	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	07-08-2023	285571	A8560-S00309
PM	23-06-2023	301525264	A-B-81101	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	285515	A8110-S02606
PM	23-06-2023	301525265	A-B-81103	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	285517	A8110-S02608
PM	23-06-2023	301525266	A-B-81104	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	04-08-2023	285518	A8110-S02577
PM	30-06-2023	301527304	A-B-85602A	1M-GREASE SERVIECE	WC	O71	O71MC-T	04-08-2023	08-08-2023	04-08-2023	07-08-2023	285569	A8560-S00308
PM	21-07-2023	301536818	A-B-81105	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	285519	A8110-S02578
PM	21-07-2023	301536819	A-B-81102	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	285516	A8110-S02607
PM	21-07-2023	301536820	A-B-81101	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	285515	A8110-S02606
PM	21-07-2023	301536821	A-B-81103	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	285517	A8110-S02608
PM	21-07-2023	301536822	A-B-81104	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	04-09-2023	285518	A8110-S02577
PM	28-07-2023	301538418	A-B-85602A	1M-GREASE SERVIECE	WC	O71	O71MC-T	06-09-2023	08-09-2023	06-09-2023	07-09-2023	285569	A8560-S00308
PM	28-07-2023	301538419	A-B-85602R	1M Grease Service	WC	O71	O71MC-T	06-09-2023	06-09-2023	06-09-2023	07-09-2023	285571	A8560-S00309
PM	04-08-2023	301540878	A-B-85601A	6M-Change Lube Oil	WC	O71	O71MC-T	17-10-2023	01-11-2023	24-10-2023	24-10-2023	285567	A8560-S00306
PM	25-08-2023	301547427	A-B-81105	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	285519	A8110-S02578
PM	25-08-2023	301547428	A-B-81102	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	285516	A8110-S02607
PM	25-08-2023	301547429	A-B-85602A	1M-GREASE SERVIECE	WC	O71	O71MC-T	06-10-2023	08-10-2023	19-10-2023	20-10-2023	285569	A8560-S00308
PM	25-08-2023	301547431	A-B-85602R	1M Grease Service	WC	O71	O71MC-T	06-10-2023	06-10-2023	19-10-2023	20-10-2023	285571	A8560-S00309
PM	25-08-2023	301547435	A-B-81101	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	285515	A8110-S02606
PM	25-08-2023	301547437	A-B-81103	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	285517	A8110-S02608
PM	25-08-2023	301547440	A-B-81104	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	04-10-2023	285518	A8110-S02577
PM	08-09-2023	301552071	A-B-85601R	6M-Change Lube Oil	WC	O71	O71MC-T	12-10-2023	02-12-2023	12-10-2023	12-10-2023	285568	A8560-S00307
PM	22-09-2023	301557062	A-B-81105	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	285519	A8110-S02578
PM	22-09-2023	301557066	A-B-81102	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	285516	A8110-S02607
PM	22-09-2023	301557074	A-B-85602R	4M Clean Impeller	WC	O71	O71MC-T	13-11-2023	13-11-2023	13-11-2023	16-11-2023	285572	A8560-S00309
PM	22-09-2023	301557077	A-B-81101	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	285515	A8110-S02606
PM	22-09-2023	301557078	A-B-81103	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	285517	A8110-S02608
PM	22-09-2023	301557079	A-B-81104	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	03-11-2023	285518	A8110-S02577
PM	29-09-2023	301558747	A-B-85602A	4M-CLEAN IMPELLER	WC	O71	O71MC-T	31-10-2023	08-11-2023	31-10-2023	03-11-2023	285570	A8560-S00308
PM	20-10-2023	301564143	A-B-81105	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-12-2023	04-12-2023	04-12-2023	04-12-2023	285519	A8110-S02578
PM	20-10-2023	301564146	A-B-81102	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-12-2023	04-12-2023	04-12-2023	04-12-2023	285516	A8110-S02607
PM	20-10-2023	301564147	A-B-81101	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-12-2023	04-12-2023	04-12-2023	04-12-2023	285515	A8110-S02606
PM	20-10-2023	301564148	A-B-81103	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-12-2023	04-12-2023	04-12-2023	04-12-2023	285517	A8110-S02608
PM	20-10-2023	301564149	A-B-81104	1M Regrease Bearing	WC	O71	O71MC-T	04-12-2023	04-12-2023	06-12-2023	06-12-2023	285518	A8110-S02577
PM	27-10-2023	301566552	A-B-85602A	1M-GREASE SERVIECE	WC	O71	O71MC-T	08-12-2023	08-12-2023	08-12-2023	08-12-2023	285569	A8560-S00308
PM	27-10-2023	301566554	A-B-85602R	1M Grease Service	WC	O71	O71MC-T	15-11-2023	06-12-2023	15-11-2023	20-11-2023	285571	A8560-S00309
IM	02-11-2023	600345547	A-B-85602R	Change bearings due to T-II-CM recomm	WC	O71	O71MC-T	15-12-2023	15-12-2023	15-12-2023	26-12-2023		

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant 4

Division : **O-MN1-O4** ***From :*** 1/7/2566 ***To :*** 31/12/2566 ***Section :*** *O-MN1-O4 OLE4 MC*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-81201LP	4H	6.00 MON	1/12/2566	9033	2

Equip. Description: LP CHARGE GAS COMPRESSOR **Order Type:** IM

Group Description: 6M-CONDITION MONITORING (VIBRATION)

Maintenance Plan: A8120-S00786 **Maintenance Item:** 331476 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: - VISUAL CHECK- VIBRATION CHECK SYSTEM1 (BEARING: NDE AND DE) MULTI CHANEL-TEMPERATURE CHECK- NOISE CHECK- COMPRESSOR PERFORMANCE MONITORING

Total Equipment of Maint. Plan ***A8120-S00786*** = 1 *Equipments*

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
A-B-85501A	24H	4000.00HR	18/10/2566	9043	1

Equip. Description: AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR **Order Type:** PM

Group Description: 4000 hrs inspection

Maintenance Plan: A8550-H00001 **Maintenance Item:** 274647 **Work Center:** O71MC-S

Operation long text: 4000 hrs inspectionCheck piston gap.

Total Equipment of Maint. Plan ***A8550-H00001*** = 1 *Equipments*

Total Equipment of ***O71MC-S*** *O-MN1-O4 OLE4 MC* = 11 *Equipments*

Total Maitenance Plan of ***O71MC-S*** *O-MN1-O4 OLE4 MC* = 12 *Plans*

ภาคผนวก ข.2-13

แผนและผลการจัดทำ Leak Survey

ที่ O-P1-OP1 007/2566

05 มกราคม 2566

เรื่อง มอบหมายพื้นที่การทำ Leak Survey ของพนักงาน O-P1-OP1 ประจำปี 2566

เรียน Shift Manager

การทำ Leak Survey ในส่วนของ O-P1-OP1 ขอมอบหมายพื้นที่รับผิดชอบของแต่ละกะ ดังนี้

1. Shift A พื้นที่รับผิดชอบ Area 001, 004, 012, 025, 026, 028, 033,041, 044, 053, Sub#4203
2. Shift B พื้นที่รับผิดชอบ Area 003, 007. 010, 013, 029, 031, 034, 038,043, 049, 050
3. Shift C พื้นที่รับผิดชอบ Area 002, 005, 009, 008, 014. 015, 040, 042, 047, 051, Sub#1000/2000
4. Shift D พื้นที่รับผิดชอบ Area 006, 011, 030, 035, 036, 037, 039,045, 046, 048, 052, Sub#4204

<u>หมายเหตุ</u>

1. การทำ Leak Survey ครั้งที่ 1 ให้เริ่มตั้งแต่ ม.ค. 66 และเสร็จสิ้นภายใน มิ.ย. 66
2. การทำ Leak Survey ครั้งที่ 2 ให้เริ่มตั้งแต่ ก.ค. 66 และเสร็จสิ้นภายใน ธ.ค. 66
3. ให้ S/M แต่ละกะกำหนดวันที่จะทำ Leak Survey และนัดหมายผู้เกี่ยวข้อง
4. Blank Form ให้ขอสำเนาได้จาก ธุรการ O-P1-OP1
5. ในกรณีที่ Blank Form มีไม่ครบถ้วนให้ SM ที่ได้รับมอบหมายพื้นที่ดังกล่าว จัดทำแล้วส่งต้นฉบับให้ธุรการเก็บไว้ใช้งานต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการ

ลงชื่อ

O-P1

O-P1-OP1

โทร. 5210

สำเนาเรียน : Shift Manager A/B/C/D

ภาคผนวก ข.2-14

เอกสารวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมการเผาไหม้ที่ Low Pressure Flare

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ 1

W- (O-P1-OP1) -526

วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการเผาไหม้ที่ Low Pressure Flare (F-4602)

จัดทำโดย : นายทรรศนะ นิศาพฤกษชาติ
(Senior Operator)

อนุมัติโดย: นายชัยยันต์ ทบลาภ
(ผู้จัดการส่วนหน่วยงานปฏิบัติการผลิต)

ตารางแจกจ่าย

สำเนาเลขที่	ผู้ถือ	สถานที่
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้า	รายละเอียด	โดย
3	16 ธันวาคม 2558	ทุกหน้า	ปรับปรุงใหม่ทั้งฉบับเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงรหัสหน่วยงานต่างๆ และเอกสารแบบฟอร์ม	O-P1-OP1
4	28 ธันวาคม 2559	แรก 5,11-15	เปลี่ยนชื่อผู้จัดทำ และผู้อนุมัติ แก้ไขเนื้อหา และเพิ่มเติม	O-P1-OP1 Senior Operator

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขต 2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3
4. WORKFLOW 4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน 5
6. WORKFLOW KPI 21
7. เอกสารอ้างอิง 22
8. ภาคผนวก 20
   8.1 คำจำกัดความ 23
   8.2 ข้อมูลสนับสนุน 23
   8.3 แผนการดำเนินงาน 23

1. **วัตถุประสงค์**

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้ในการเดินเครื่องของ Low Pressure Flare (F-4602) เพื่อให้ทุกขั้นตอนดำเนินการได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

Internal Use Only

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P1-OP1)-526 : วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการเผาไหม้ที่ LP. Flare Stack (F-4602)

การ Start up F-4602

ขั้นตอน	รายละเอียด	ข้อควรระวัง

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P1-OP1)-526 : วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการเผาไหม้ที่ LP. Flare Stack (F-4602)

[redacted]

	Valve จนอ่านค่า Press. 1 Kg/cm2	

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P1-OP1)-526 : วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการเผาไหม้ที่ LP. Flare Stack (F-4602)

[redacted]

ptt กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P1-OPD)-526 : วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการเผาไหม้ที่ LP. Flare Stack (F-4602)

เอกสารแนบ ข.15

การดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบ จากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

- แผนการป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรย์ระเหย (VOCs) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์
- แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (รว.3/1)
- VOCs Inventory
- การจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์

แบบฟอร์มเสนอแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

ส่วนกลาง

ENVIRONMENTAL ASPECTS	OBJECTIVES	TARGETS	MAIN ACTIVITIES	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบหลัก	ผู้สนับสนุน / ผู้เกี่ยวข้อง
VOCs Reduction	1.1 ควบคุมปริมาณการระบายสาร VOCs จากแหล่งกำเนิดแบบ Fugitive ของโรงงาน	ตรวจวัดสาร VOCs จากแหล่งกำเนิดแบบ Fugitive ภายในโรงงานทุกพื้นตามกฎหมาย โดย TVOCs ที่เกิน 300 ppm ต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไข	- ตรวจวัดตามบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่าย (100%) ทุกพื้นที่ สำหรับ Line อุปกรณ์ที่ > 2 นิ้ว อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี - จัดทำบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ทุกแหล่งกำเนิด ประจำปี 2566 - รวบรวมข้อมูลต่อเนื่อง และจัดทำเป็นรายงานสรุปราย 6 เดือน (ตามกฎหมาย)	31 ม.ค. 67	Q-SH-O1	O-P1, Q-SH-O1
			กรณีพบค่าเกินค่าควบคุม ต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไขภายในเวลาที่กำหนด ดังนี้ - 24 ชั่วโมง สำหรับอุปกรณ์ประเภทวาล์วลดความดัน เมื่อค่า TVOCs > 500 ppm (ตามกฎหมาย) - 15 วัน สำหรับอุปกรณ์ประเภทอื่น หากค่า TVOCs > 300 ppm - กรณีไม่สามารถแก้ไขได้ตามที่กำหนด ต้องมีแนวทาง มาตรการหรือแผนงานอื่นๆ กำกับไว้	31 ธ.ค. 66	Q-SH-O1	O-P1, O-MN1, Q-SH-O1,

แบบฟอร์มเสนอแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

ส่วนกลาง

ENVIRONMENTAL ASPECTS	OBJECTIVES	TARGETS	MAIN ACTIVITIES	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผู้สนับสนุน / ผู้เกี่ยวข้อง
VOCs Reduction (ต่อ)	1.2 ควบคุมปริมาณการระบายสาร VOCs จากหน่วยบำบัดอากาศประเภท Carbon canister	ควบคุม VOCs จากหน่วยบำบัดอากาศ ประเภท Carbon canister ภายในโรงงาน ทุกพื้นที่ โดย TVOCs ที่เกิน 300 ppm ต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไข	ตรวจวัดสาร VOCs จากหน่วยบำบัดอากาศประเภท Carbon canister ภายในโรงงาน ทุกพื้นที่อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	31 ธ.ค. 66	Q-SH-O1	O-P1, O-MN1, Q-SH-O1,
			กรณีพบค่าเกินค่าควบคุม ต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไข	31 ธ.ค. 66	Q-SH-O1	O-P1, O-MN1, Q-SH-O1,

แบบฟอร์มเสนอแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

OLE1

ENVIRONMENTAL PROJECT / ASPECT	OBJECTIVES	TARGETS	MAIN ACTIVITIES	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ/ผู้ประสานงาน	ผู้สนับสนุน / ผู้เกี่ยวข้อง	Note
โครงการติดตั้งระบบบำบัดอากาศจากถังบรรจุ Methanol และ Wash oil และการตรวจสอบ ซ่อมแซม และซ่อมบำรุง	เพื่อเตรียมความพร้อมในการดำเนินงาน ให้สอดคล้องตามกฎหมายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังกักเก็บ พ.ศ. 2565	ดำเนินการเป็นไปตามแผน เพื่อให้สามารถแล้วเสร็จพร้อมใช้งานตามระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด	• ศึกษาและติดตั้งระบบควบคุมไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังบรรจุ Methanol และ Wash oil โดยมีประสิทธิภาพการบำบัดไม่น้อยกว่า 95% • ทบทวนและกำหนดแผนการตรวจสอบ ซ่อมแซม และซ่อมบำรุง ของ ถังบรรจุ Methanol และ Wash oil ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจสอบและซ่อมแซม และแนวทางการซ่อมบำรุงถังบรรจุตามแนบท้ายประกาศฯ	31 ธ.ค. 66 30 เม.ย. 66	O-P1-TE O-MN1-MO	O-P1-OP1, O-P1-OP2, O-MN1-O1, Q-SH-O1	กฎหมายกำหนดระยะเวลาให้แล้วเสร็จภายใน 30 เม.ย. 2569
โครงการศึกษา/ปรับปรุง Carbon canister ที่พบค่าสูงบ่อยครั้ง	เพื่อลดการระบายสาร VOCs และผลกระทบด้านกลิ่น	ค่า VOCs <300 ppm	• ศึกษา/ปรับปรุง Carbon canister ให้มีประสิทธิภาพรองรับไอระเหยจากแหล่งกำเนิดได้	31 ธ.ค. 66	O-MN1-MO	O-P1-OP1, O-P1-OP2, O-P1-TE, O-MN1-O1, O-MN1-MO, Q-SH-O1	

แบบฟอร์มเสนอแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

OLE4

ENVIRONMENTAL PROJECT / ASPECT	OBJECTIVES	TARGETS	MAIN ACTIVITIES	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ/ผู้ประสานงาน	ผู้สนับสนุน / ผู้เกี่ยวข้อง	Note
โครงการจัดทำ VOCs inventory and monitoring (โครงการต่อเนื่องจากปี 2565)	เพื่อจัดทำฐานข้อมูล VOCs inventory 6 sources	ดำเนินการเป็นไปตามแผน และรายงานผล VOCs emission ตามที่ราชการกำหนด (รว.3/1)	• ประเมิน VOCs emission loading ตาม VOCs inventory 6 sources ประจำปี 2022-2023 • รายงานผลการประเมินในรายงาน รว. 3/1 • ซ่อมแซมอุปกรณ์/รายการตาม Fugitive source ที่พบค่าเกินเกณฑ์กำหนด 300 ppm	ธ.ค. 66 ธ.ค. 66 ธ.ค. 66	O-P4-TE / Q-SH-O1 Q-SH-O1 O-MN1-MO	O-P4-OP / O-P4-TE / O-MN1-MO / Q-SH-O1	
การตรวจสอบซ่อมแซมและซ่อมบำรุงถัง T-85201	เพื่อเตรียมความพร้อมในการดำเนินงาน ให้สอดคล้องตามกฎหมายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังกักเก็บ พ.ศ. 2565	ดำเนินการเป็นไปตามแผน พร้อมใช้งานตามระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด	• ทบทวนและกำหนดแผนการตรวจสอบ ซ่อมแซม และซ่อมบำรุง ของ ถัง T-85201 ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจสอบและซ่อมแซม และแนวทางการซ่อมบำรุงถังบรรจุตามแนบท้ายประกาศฯ	30 เม.ย. 66	O-MN1-MO	O-MN1, Q-SH-O1	กฎหมายมีผลบังคับใช้ 1 พ.ค. 66
โครงการติดตั้งอุปกรณ์ลดกลิ่นจากการเก็บตัวอย่างระบบ caustic treatment (โครงการต่อเนื่องจากปี 2565)	เพื่อลดกลิ่น และลด VOCs จากการเก็บตัวอย่างประจำ ที่จุดเก็บตัวอย่างในระบบ caustic treatment	ลดการปลดปล่อย VOCs จากการเก็บตัวอย่างให้น้อยกว่า 300 ppm	ติดตั้งอุปกรณ์ cover จุดเก็บตัวอย่าง ได้แก่ SPS-81206 / SPS-81207 / SPS-81208 / SPS-81209 / SPS-81214 / SPS-81215	ธ.ค. 66	O-P4-OP	Q-SH-O1	

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (รว.3/1)

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน) ประจำปี พ.ศ 2566 ครั้งที่ 2

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน **บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาข** ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-27/2535-ญนพ

สถานที่ตั้งโรงงาน 14 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 132,734 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	2068	5	2,063	0	0	23.55
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	123	0	123	0	0	9.23
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	119	0	119	0	0	7.82
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	2,063	2,063	2,063	0	0	33.23
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	184	0	184	0	0	1.18
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) ....

(..)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

VOCs Inventory

การจัดทำรายงาน รว. 3/1 และ VOCs Inventory

แหล่งกำเนิด	TVOCs ปี 2566 (ตัน/ปี)
การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.08
การเผาไหม้ (Combustion)	36.24
การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	ไม่มีกิจกรรม
การเผาทิ้ง (Flare)	0.26
ถังกักเก็บ (Tanks)	0.03
ระบบบำบัดน้ำเสีย	1.08

ปี 2566 มีการดำเนินกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่าง 1 ต.ค.- 31 ธ.ค. 66

การจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

TAG	ค่า VOC 23 _July
1001-10-C-1001-1000-P-009-14-150B01-F-001	0
1001-10-C-1001-1000-P-009-14-150B01-F-002	0
1001-10-C-1001-1000-P-009-14-150B01-F-003	0
1001-10-C-1001-1000-P-009-14-150B01-V-001	0
1001-10-C-1001-1000-P-009-14-150B01-V-002	0
1001-10-NOTE-14-1000-P-009-14-150B01-V-001	0
1001-10-NOTE-14-1000-P-009-14-150B01-V-002	0
1001-10-NOTE-14-1000-P-009-14-150B01-F-001	0
1001-10-NOTE-14-1000-P-009-14-150B01-F-002	0
1001-10-NOTE-14-1000-P-009-14-150B01-V-003	0
1001-10-NOTE-14-1000-P-009-14-150B01-F-003	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-F-001	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-F-002	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-V-001	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-F-003	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-F-004	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-V-002	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-F-005	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-F-006	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-V-003	0
1001-10-PSV-801A-1000-P-6008-10-150B01-F-007	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-F-001	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-F-002	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-V-001	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-F-003	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-F-004	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-F-005	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-V-002	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-F-006	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-F-007	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-V-003	0
1001-10-PSV-801R-1000-P-6009-10-150B01-F-008	0
1001-10-SFS-001-1000-PC-001-16-150B01-F-001	0
1001-10-SFS-001-1000-PC-001-16-150B01-F-002	0
1001-10-SFS-001-1000-PC-001-16-150B01-V-001	0
1001-10-SFS-001-1000-PC-001-16-150B01-F-003	0
1001-10-CSO/C-1001-1000-PC-001-16-150B01-F-001	0
1001-10-CSO/C-1001-1000-PC-001-16-150B01-F-002	0
1001-10-CSO/C-1001-1000-PC-001-16-150B01-V-001	0
1001-10-CSO/C-1001-1000-PC-001-16-150B01-F-003	0
1001-10-C-1001-1000-PC-001-16-150B01-F-001	0
1001-10-C-1001-1000-FW-132-3-150B01-F-001	0
1001-10-C-1001-1000-FW-132-3-150B01-F-002	0
1001-10-C-1001-1000-FW-132-3-150B01-V-001	0
1001-10-C-1001-1000-FW-132-3-150B01-F-003	0
1001-10-C-1001-1000-FW-132-3-150B01-F-004	0
1001-10-C-1001-1000-FW-132-3-150B01-F-005	0
1001-10-C-1001-1000-FW-132-3-150B01-V-002	0
1001-10-C-1001-1000-FW-132-3-150B01-F-006	0
1001-10-C-1001-1000-P-001-6-150B09-F-001	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-F-001	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-F-002	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-V-001	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-F-003	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-F-004	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-F-005	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-V-002	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-F-006	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-F-007	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-V-003	0
1001-10-FV-003-1000-P-007-6-150B09-F-008	0
1001-10-C-1001-1000-P-007-6-150B09-F-001	0
1001-10-PSV-803-1000-PD-042-2-150B09-F-001	0
1001-10-PSV-803-1000-PD-042-2-150B09-F-002	0
1001-10-PSV-803-1000-PD-042-2-150B09-V-001	0
1001-10-PSV-803-1000-PD-042-2-150B09-F-003	0
1001-10-PSV-803-1000-PD-042-2-150B09-F-004	0
1001-10-PSV-803-1000-PD-042-2-150B09-F-005	0
1001-10-PSV-803-1000-PD-042-2-150B09-V-002	0
1001-10-PSV-803-1000-PD-042-2-150B09-F-006	0
1001-10-XV-862-1000-P-152-1-150B09-V-001	0
1001-10-XV-862-1000-P-101-1-150B09-V-002	0
1001-10-XV-862-1000-P-101-1-150B09-F-001	0
1001-10-XV-862-1000-P-101-1-150B09-F-002	0
1001-10-XV-862-1000-P-101-1-150B09-V-003	0
1001-10-XV-862-1000-P-101-1-150B09-F-003	0
1001-10-XV-862-1000-P-101-1-150B09-F-004	0
1001-10-XV-862-1000-P-101-1-150B09-F-005	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-V-001	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-F-001	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-F-002	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-V-002	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-F-003	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-V-003	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-V-004	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-V-005	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-F-004	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-F-005	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-F-006	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-F-007	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-F-008	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-V-006	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-V-007	0
1001-10-S-1001-1000-P-152-1-150B09-V-008	0
1001-10-S-1005-1000-P-108-1-150B09-F-001	0
1001-10-S-1005-1000-P-108-1-150B09-F-002	0
1001-10-S-1005-1000-P-108-1-150B09-V-001	0
1001-10-S-1005-1000-P-108-1-150B09-V-002	0
1001-10-S-1005-1000-P-108-1-150B09-V-003	0
1001-10-FI-008-1000-P-108-1-150B09-V-001	0
1001-10-FI-008-1000-P-108-1-150B09-V-002	0
1001-10-FI-008-1000-P-108-1-150B09-F-001	0
1001-10-FI-008-1000-P-108-1-150B09-F-002	0
1001-10-FI-008-1000-P-108-1-150B09-F-003	0
1001-10-FI-008-1000-P-108-1-150B09-V-003	0
1001-10-FI-008-1000-P-108-1-150B09-V-004	0
1001-10-SMX-001-1000-P-109-1.1/2-150B09-F-001	0
1001-10-SMX-001-1000-P-109-1.1/2-150B09-F-002	0
1001-10-SMX-001-1000-P-109-1.1/2-150B09-F-003	0
1001-10-T-1003-1000-P-103-2-150B09-WP-F-001	0
1001-10-WP/T-1003-1000-P-103-2-150B09-WP-F-001	0
1001-10-WP/T-1003-1000-P-103-2-150B09-WP-F-002	0
1001-10-WP/T-1003-1000-P-103-2-150B09-WP-V-001	0
1001-10-WP/T-1003-1000-P-103-2-150B09-WP-F-003	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-001	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-002	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-003	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-004	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-005	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-006	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-007	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-008	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-F-009	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-V-001	0
1001-10-PI-365-1000-P-103-2-150B09-WP-V-002	0
1001-10-T-1004-1000-P-105-2-150B09-F-001	0
1001-10-STR-002-1000-P-105-2-150B09-F-001	0

Takdanai K

TAG	VOCs2023
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-001	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-002	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-V-001	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-003	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-V-002	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-004	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-005	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-V-003	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-006	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-007	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-008	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-V-004	0
1407-20-PV-332-1000-FD-144-6-150B21-F-009	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-F-001	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-F-002	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-V-001	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-F-003	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-F-004	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-F-005	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-F-006	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-V-003	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-V-004	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-V-005	0
1408-34-S-1421-2000-P-304-3-300B01-V-006	0
1408-34-FV-053-1000-P-648-4-300B01-F-001	0
1408-34-FV-053-1000-P-648-4-300B01-V-001	0
1408-34-FV-053-1000-P-648-4-300B01-V-002	0
1408-34-FV-053-1000-P-648-4-300B01-V-003	0
1408-34-FV-053-1000-P-648-4-300B01-F-002	0
1408-34-FV-053-1000-P-648-4-300B01-F-003	0
1408-34-FV-053-1000-P-648-4-300B01-V-004	0
1408-34-FV-053-1000-P-648-4-300B01-F-004	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-F-001	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-F-002	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-V-001	85
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-F-003	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-F-004	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-V-002	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-F-005	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-F-006	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-F-007	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-V-003	0
1408-34-PSV-837B-1000-PB-021-6-300B01-F-008	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-F-001	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-F-002	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-V-001	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-F-003	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-F-004	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-V-002	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-F-005	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-F-006	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-F-007	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-V-003	0
1408-34-PSV-837A-1000-PB-020-6-300B01-F-008	0

1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-F-001	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-F-002	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-V-001	420->30
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-F-003	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-F-004	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-V-002	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-F-005	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-F-006	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-F-007	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-V-003	0
1408-34-PSV-837R-1000-PB-022-6-300B01-F-008	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-V-001	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-V-002	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-V-003	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-V-004	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-V-005	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-V-006	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-V-007	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-F-001	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-F-002	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-V-008	0
1408-34-FV-057-1000-PB-005-10-300B01-F-003	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-005-10-300B01-F-001	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-005-10-300B01-F-002	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-005-10-300B01-V-001	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-005-10-300B01-F-003	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-005-10-300B01-F-004	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-005-10-300B01-V-002	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-005-10-300B01-F-004	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-F-001	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-F-002	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-V-001	75.6
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-F-003	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-F-004	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-F-005	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-F-006	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-F-007	0
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-V-002	135
1408-34-P-1406A-1000-PB-003-12-300B01-F-008	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-006-10-300B01-F-001	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-006-10-300B01-F-002	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-006-10-300B01-V-001	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-006-10-300B01-F-003	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-006-10-300B01-F-004	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-006-10-300B01-V-002	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-006-10-300B01-F-005	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-F-001	113.2
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-F-002	157.3
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-V-001	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-F-003	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-F-004	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-F-005	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-F-006	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-F-007	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-V-002	0
1408-34-P-1406R-1000-PB-004-12-300B01-F-008	0

1408-34-V-1408-1000-PB-003-12-300B01-F-001	สูง
1408-34-P-1425A-1000-PB-008-6-300B01-F-001	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-008-6-300B01-F-002	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-008-6-300B01-V-001	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-008-6-300B01-F-003	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-008-6-300B01-F-004	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-008-6-300B01-V-002	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-008-6-300B01-F-005	0
1408-34-XV-879-1000-PB-008-6-300B01-F-001	0
1408-34-XV-879-1000-PB-008-6-300B01-V-001	0
1408-34-XV-879-1000-PB-008-6-300B01-F-002	0
1408-34-XV-879-1000-PB-008-6-300B01-F-003	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-F-001	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-F-002	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-V-001	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-F-003	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-V-002	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-F-004	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-F-005	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-F-006	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-F-007	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-V-003	0
1408-34-P-1425A-1000-PB-010-3-300B01-F-008	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-009-6-300B01-F-001	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-009-6-300B01-F-002	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-009-6-300B01-V-001	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-009-6-300B01-F-003	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-009-6-300B01-F-004	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-009-6-300B01-V-002	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-009-6-300B01-F-005	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-F-001	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-F-002	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-V-001	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-V-002	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-F-004	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-F-005	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-F-006	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-F-007	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-V-003	0
1408-34-P-1425R-1000-PB-011-3-300B01-F-008	0
1408-34-V-1408-1000-PB-008-6-300B01-F-001	ที่สูง
1408-34-V-1408-1000-PB-008-6-300B01-F-002	ที่สูง
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-V-002	0
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-F-001	0
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-F-002	0
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-V-003	0
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-F-003	0
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-F-004	0
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-F-005	0
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-V-004	0
1408-34-PV-341-1000-FD-184-10-150B21-F-006	0
1408-34-V-1408-1000-PB-019-2-300B01-F-001	ที่สูง
1408-34-V-1408-1000-PB-019-2-300B01-F-002	ที่สูง
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-001	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-002	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-V-001	0

1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-003	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-004	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-005	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-V-002	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-006	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-V-003	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-007	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-V-004	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-008	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-009	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-010	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-V-005	0
1408-34-FV-064-1000-PB-019-2-300B01-F-011	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-F-001	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-F-002	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-V-001	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-F-003	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-F-004	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-V-002	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-F-005	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-V-003	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-F-006	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-F-007	0
1408-34-LV-231B-1000-P-5255-2-300B01-F-008	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-001	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-002	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-V-001	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-003	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-V-002	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-V-003	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-004	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-005	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-V-004	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-006	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-V-005	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-007	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-008	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-009	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-V-006	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-F-010	0
1408-34-STR-054-1000-PB-010-3-300B01-V-007	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-001	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-002	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-003	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-004	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-V-001	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-005	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-006	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-007	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-V-002	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-008	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-009	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-010	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-V-003	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-011	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-012	0

1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-013	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-V-004	0
1408-34-SFS-092-1000-PB-010-3-300B01-F-014	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-001	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-002	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-001	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-003	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-004	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-002	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-005	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-006	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-007	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-003	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-008	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-004	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-005	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-006	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-007	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-009	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-010	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-008	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-011	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-012	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-013	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-009	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-F-014	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-010-3-300B01-V-010	0
1408-34-SFS-091-1000-PB-084-4-300B01-F-001	สูง
1408-34-SFS-091-1000-PB-084-4-300B01-F-002	สูง
1408-34-SFS-091-1000-PB-084-4-300B01-V-001	สูง
1408-34-SFS-091-1000-PB-084-4-300B01-F-003	สูง
1408-34-S-1402A,R-1000-P-5255-2-300B01-V-001	0
1408-34-S-1402A,R-1000-P-5255-2-300B01-V-002	0
1408-34-S-1402A,R-1000-P-5255-2-300B01-F-001	0
1408-34-S-1402A,R-1000-P-5255-2-300B01-F-002	0
1408-34-S-1402A,R-1000-P-5255-2-300B01-V-003	0
1408-34-S-1402A,R-1000-P-5255-2-300B01-F-003	0
1408-34-C-1406-1000-PB-005-10-300B01-F-001	ที่สูง
1408-34-C-1406-1000-PB-005-10-300B01-V-001	ที่สูง
1408-34-C-1406-1000-PB-005-10-300B01-V-002	ที่สูง
1408-34-E-2307-1000-P-742-16-300B01-WP-F-001	ที่สูง
1408-34-E-2307-1000-P-742-16-300B01-WP-F-002	ที่สูง
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F-001	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F-002	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-V-001	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F-003	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-V-002	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F 004	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-V-003	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F-005	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F-006	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F-007	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-V-004	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F-008	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-F-009	0
1408-34-FV-059-1000-RP-065-3-300B01-V-005	0

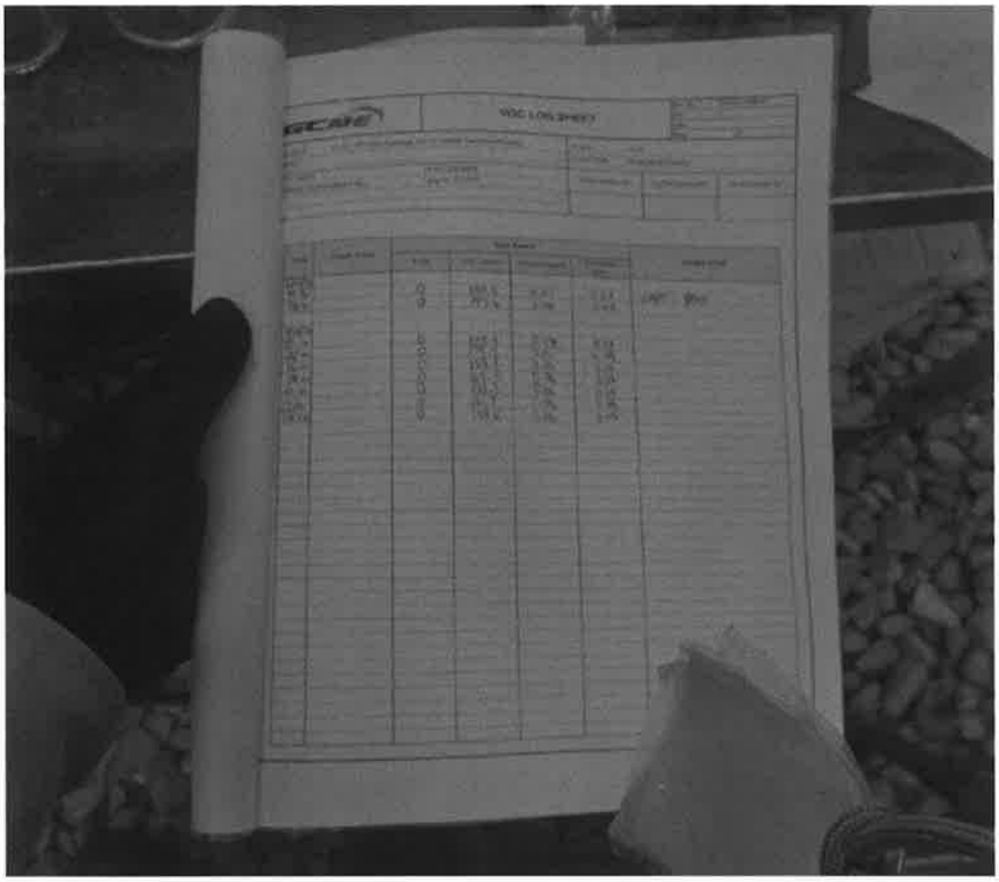
1408-34-V-1504-1000-PB-040-3-300B01-F-001	0
1408-34-V-1504-1000-PB-040-3-300B01-F-002	0
1408-34-V-1504-1000-PB-040-3-300B01-V-001	0
1408-34-V-1504-1000-PB-040-3-300B01-F-003	0
1408-34-PSV-838-1000-PB-023-3-300B01-F-001	0
1408-34-PSV-838-1000-PB-023-3-300B01-V-001	0
1408-34-PSV-838-1000-PB-023-3-300B01-F-002	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-V-001	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-F-001	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-V-002	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-F-002	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-F-003	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-F-004	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-V-003	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-F-005	0
1409-15-PSV-859-1000-FD-120-12-150B2-V-004	0
1706-29-B-1701A-1000-P-410-6-150B01-V-001	0
1706-29-B-1701B-1000-P-411-6-150B01-V-001	0
1706-29-B-1701C-1000-P-711-6-150B01-V-001	0
1706-29-PSV-824A-1000-FW-168-4-150B01-F-001	0
1706-29-PSV-824A-1000-FW-168-4-150B01-V-001	0
1706-29-PSV-824A-1000-FW-168-4-150B01-F-002	0
1706-29-PSV-824A-1000-FW-168-4-150B01-V-002	0
1706-29-PSV-824B-1000-FW-170-4-150B01-F-001	0
1706-29-PSV-824B-1000-FW-170-4-150B01-V-001	0
1706-29-PSV-824B-1000-FW-170-4-150B01-F-002	0
1706-29-PSV-824B-1000-FW-170-4-150B01-V-002	0
1706-29-PSV-824R-1000-FW-169-4-150B01-F-001	0
1706-29-PSV-824R-1000-FW-169-4-150B01-V-001	0
1706-29-PSV-824R-1000-FW-169-4-150B01-F-002	0
1706-29-PSV-824R-1000-FW-169-4-150B01-V-002	0
1706-29-FV-315B-1000-P-710-4-150B01-V-001	0
1706-29-FV-315B-1000-P-710-4-150B01-F-001	0
1706-29-FV-315B-1000-P-710-4-150B01-F-002	0
1706-29-FV-315B-1000-P-710-4-150B01-V-002	0
1706-29-FV-315B-1000-P-710-4-150B01-F-003	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-F-001	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-V-001	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-V-002	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-F-002	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-V-003	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-F-003	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-V-004	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-F-004	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-F-005	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-V-005	0
1706-29-P-1720R-1000-FO-004-3-300B01-F-006	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-001-4-150B01-F-001	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-001-4-150B01-F-002	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-001-4-150B01-V-001	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-001-4-150B01-F-003	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-001-4-150B01-F-004	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-001-4-150B01-F-005	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-001-4-150B01-V-002	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-001-4-150B01-F-006	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-F-001	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-V-001	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-V-002	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-F-002	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-V-003	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-F-003	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-V-004	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-F-004	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-F-005	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-V-005	0
1706-29-P-1720A-1000-FO-007-3-300B01-F-006	0

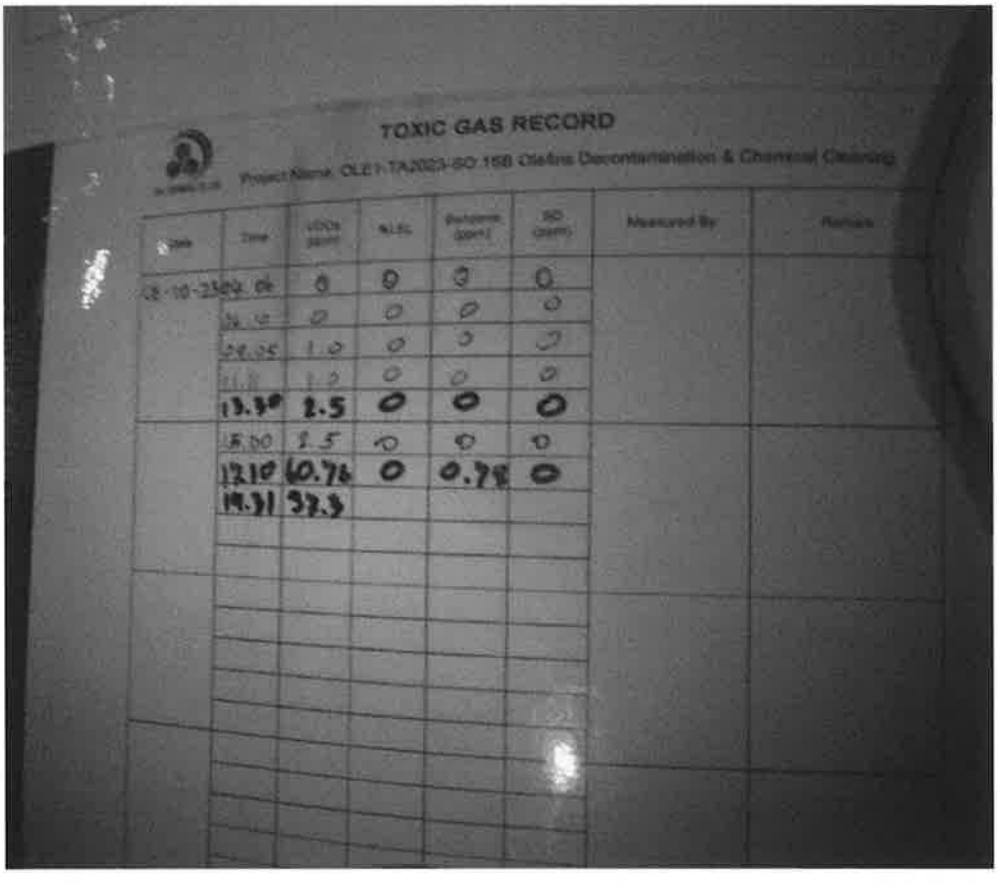
TAG	VOCs 2023
Fuel Gas	
7900-GF-4-300B601-N-V001	0
7900-GF-4-300B601-N-V002	0
7900-GF-4-300B601-N-V003	0
7900-GF-4-300B601-N-F001	0
7900-GF-4-300B601-N-F002	0
7900-GF-4-300B601-N-F003	0
7900-GF-4-300B601-N-F004	0
7900-GF-4-300B601-N-F005	0
7900-GF-4-300B601-N-F006	0
7900-GF-4-300B601-N-F007	0
7900-GF-4-300B601-N-F008	0
78-PCV-320A/B-V001	0
78-PCV-320A/B-V002	0
78-PCV-320A/B-F001	0
78-PCV-320A/B-F002	0
78-PCV-320A/B-F003	0
78-PCV-320A/B-F004	0
78-PCV-320A/B-F005	0
78-PCV-320A/B-F006	0
7800-GF-011-4-150B01-N -V001	0
7800-GF-011-4-150B01-N -V002	0
7800-GF-011-4-150B01-N -F001	0
7800-GF-011-4-150B01-N -F002	0
7800-GF-011-4-150B01-N -F003	0
7800-GF-011-4-150B01-N -F004	0
7800-GF-011-4-150B01-N -F005	0
7800-GF-111-4-150B01-N -V001	0
7800-GF-111-4-150B01-N -V002	0
7800-GF-111-4-150B01-N -F001	0
7800-GF-111-4-150B01-N -F002	0
7800-GF-111-4-150B01-N -F003	0
7800-GF-111-4-150B01-N -F004	0
7800-GF-111-4-150B01-N -F005	0
Wet Flare	
7800-DL-001-2-150B01-V001	0
7800-DL-001-2-150B01-V002	0
7800-DL-001-2-150B01-F001	0
7800-DL-001-2-150B01-F002	0
7800-DL-001-2-150B01-F003	0
7800-DL-001-2-150B01-F004	0
P-7801A-V001	0
P-7801A-V002	0
P-7801A-F001	0
P-7801A-F002	0
P-7801A-F003	0
P-7801A-F004	0
P-7801A-F005	0
P-7801A-F006	0
P-7801A-F007	0
P-7801A-F008	0
P-7801A-F009	0
P-7801A-F010	0
P-7801R-V001	0
P-7801R-V002	0
P-7801R-F001	0
P-7801R-F002	0
P-7801R-F003	0
P-7801R-F004	0
P-7801R-F005	0
P-7801R-F006	0
P-7801R-F007	0
P-7801R-F008	0
P-7801R-F009	0
P-7801R-F010	0
78-PSV-303A-V001	0
78-PSV-303A-V002	0
78-PSV-303A-F001	0
78-PSV-303A-F002	0
78-PSV-303A-F003	0
78-PSV-303A-F004	0
78-PSV-303R-V001	0
78-PSV-303R-V002	0
78-PSV-303R-V003	0
78-PSV-303R-F001	0
78-PSV-303R-F002	0
78-PSV-303R-F003	0
78-PSV-303R-F004	0
E-7801-V001	0
E-7801-V002	0
E-7801-V003	0
E-7801-V004	0
E-7801-F001	0
E-7801-F002	0
E-7801-F003	0
E-7801-F004	0
E-7801-F005	0
E-7801-F006	0
E-7801-F007	0
E-7801-F008	0
E-7801-F009	0
E-7803-V001	0
E-7803-V002	0
E-7803-V003	0
E-7803-F001	0
E-7803-F002	0
E-7803-F003	0
E-7803-F004	0

E-7803-F005	0
E-7803-F006	0
E-7803-F007	0
E-7803-F008	0
V-7801-V001	0
V-7801-V002	0
V-7801-V003	0
V-7801-V004	0
V-7801-V005	0
V-7801-F001	0
V-7801-F002	0
V-7801-F003	0
V-7801-F004	0
V-7801-F005	0
V-7801-F006	0
V-7801-F007	0
V-7801-F008	0
V-7801-F009	0
V-7801-F010	0
V-7801-F011	0
V-7801-F012	0
V-7801-F013	0
V-7801-F014	0
V-7802-V001	0
V-7802-V002	0
V-7802-V003	0
V-7802-V004	0
V-7802-V005	0
V-7802-V006	0
V-7802-V007	0
V-7802-V008	0
V-7802-F001	0
V-7802-F002	0
V-7802-F003	0
V-7802-F004	0
V-7802-F005	0
V-7802-F006	0
V-7802-F007	0
V-7802-F008	0
V-7802-F009	0
V-7802-F010	0
V-7802-F011	0
V-7802-F012	0
V-7802-F013	0
V-7802-F014	0
V-7802-F015	0
V-7802-F016	0
V-7802-F017	0
V-7802-F018	0

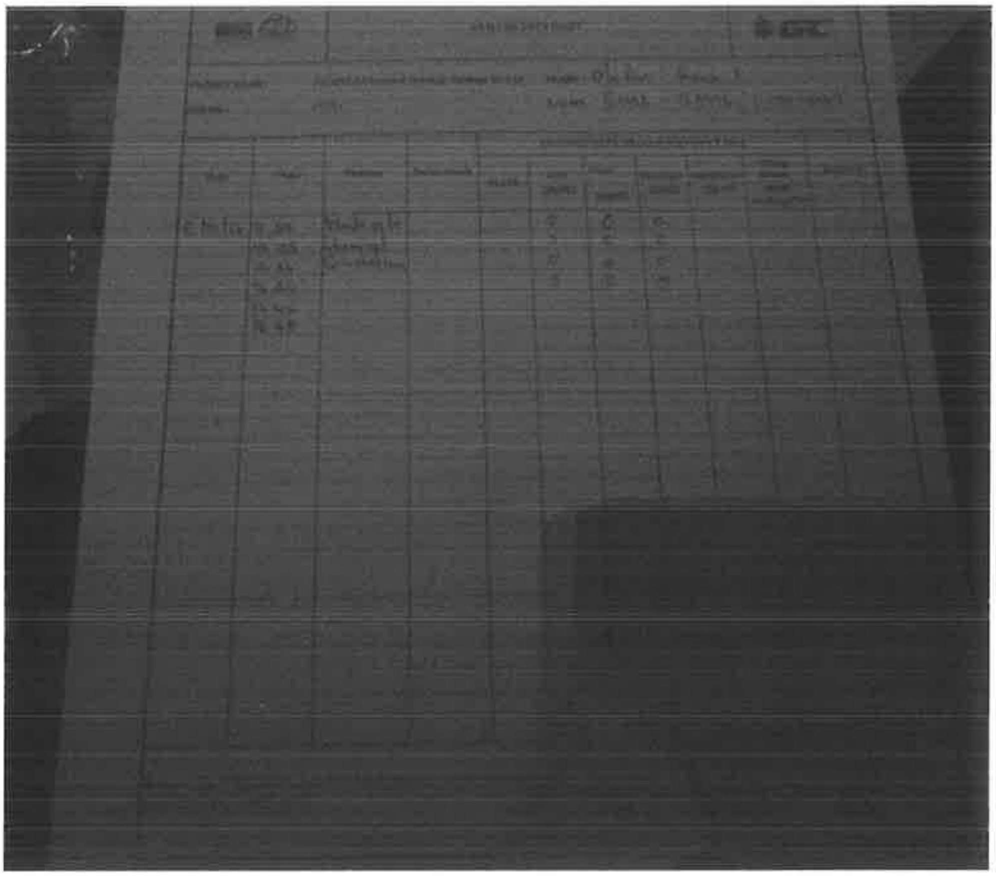
เอกสารแนบ ข.2-16

เอกสารข้อมูลผลการตรวจวัดสารเบนซีน และสาร 1,3 บิวทาไดอีน



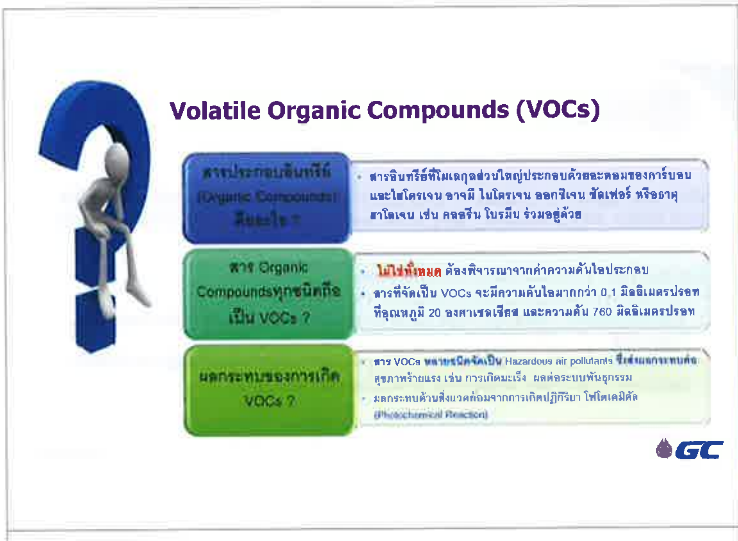

TOXIC GAS RECORD
Project Name: OLE1-TA2023-SO 15B Olefins Decontamination & Chemical Cleaning
Measured By
Remark
13.30 2.5 0 0 0
12.10 60.76 0 0.78 0
19.31 37.3

TOXIC GAS RECORD

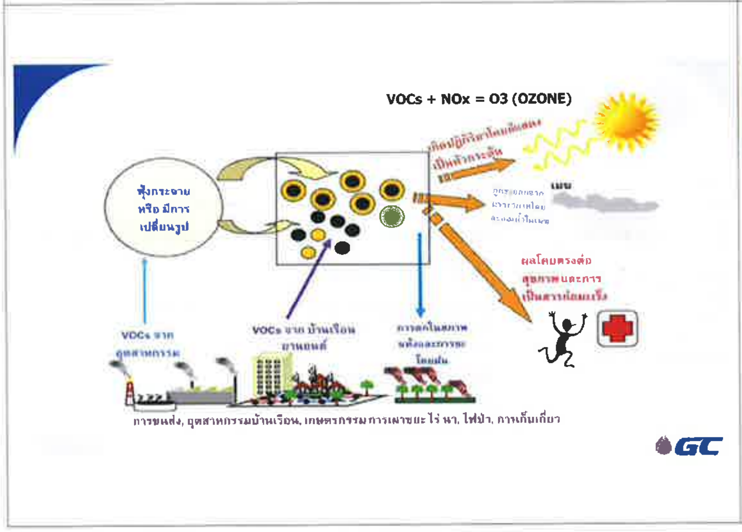


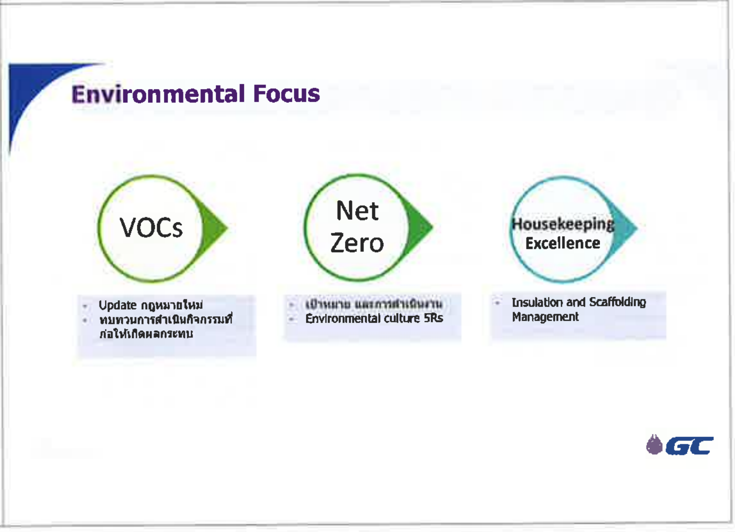
ภาคผนวก ข.2-17

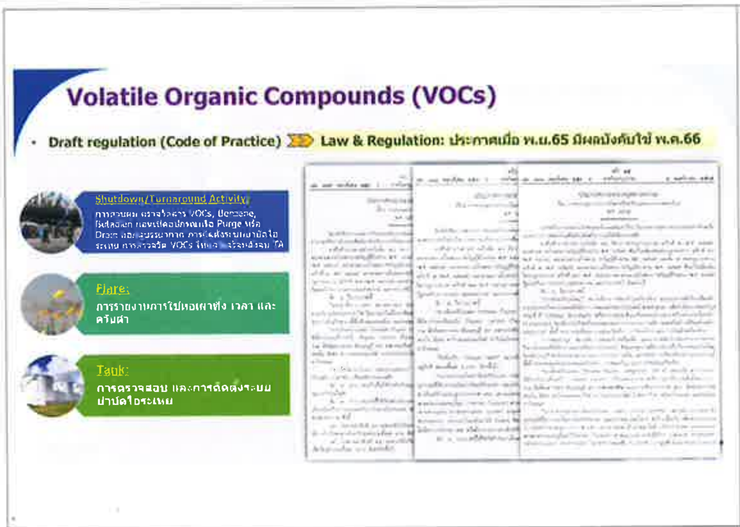
เอกสารการอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)


Volatile Organic Compounds (VOCs)
สาร Organic Compoundsทุกชนิดถือเป็น VOCs ?
สารอินทรีย์ที่โมเลกุลส่วนใหญ่ประกอบด้วยอะตอมของคาร์บอนและไฮโดรเจน อาจมี ไนโตรเจน ออกซิเจน ซัลเฟอร์ หรือธาตุฮาโลเจน เช่น คลอรีน โบรมีน ร่วมอยู่ด้วย
ไม่ใช่ทั้งหมด ต้องพิจารณาจากค่าความดันไอประกอบ
สารที่จัดเป็น VOCs จะมีความดันไอมากกว่า 0.1 มิลลิเมตรปรอท ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส และความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท
ผลกระทบของการเกิด VOCs ?
สาร VOCs หลายชนิดจัดเป็น Hazardous air pollutants ซึ่งส่งผลกระทบต่อสุขภาพร้ายแรง เช่น การเกิดมะเร็ง ผลต่อระบบพันธุกรรม
ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการเกิดปฏิกิริยา โฟโตเคมิคัล
GC

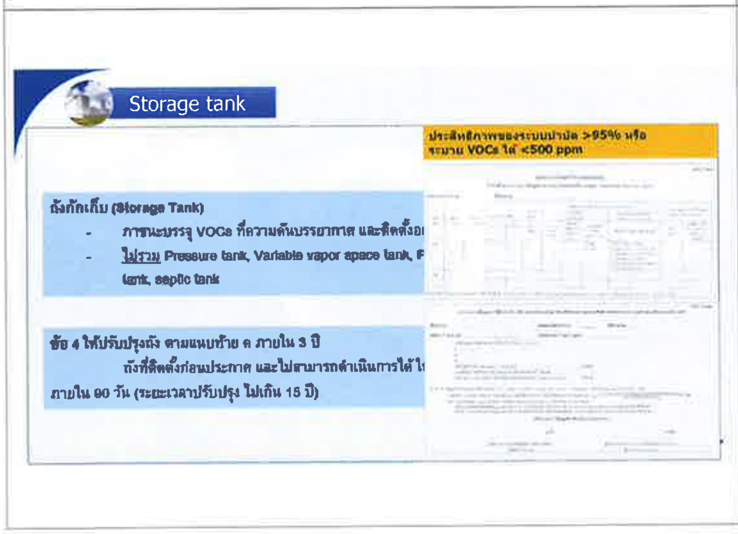
Environmental Awareness
GC

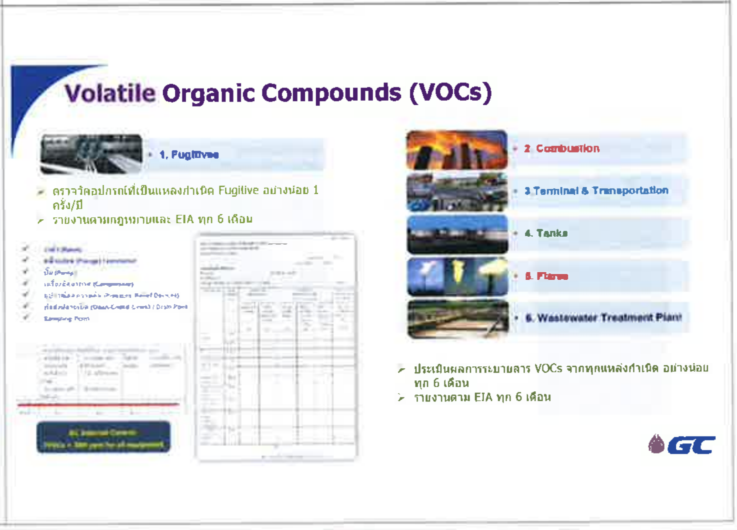

VOCs + NOx = O3 (OZONE)
ฟุ้งกระจาย หรือ มีการเปลี่ยนรูป
ผลโดยตรงต่อสุขภาพและการเป็นสารก่อมะเร็ง
VOCs จากอุตสาหกรรม
VOCs จาก บ้านเรือน ยานยนต์
การขนส่ง, อุตสาหกรรมบ้านเรือน, เกษตรกรรม การเผาขยะ ไร่ นา, ไฟป่า, การเก็บเกี่ยว
GC


Environmental Focus
VOCs
Net Zero
Housekeeping Excellence
Update กฎหมายใหม่
ทบทวนการดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดผลกระทบ
เป้าหมาย และการดำเนินงาน
Environmental culture 5Rs
Insulation and Scaffolding Management
GC


Volatile Organic Compounds (VOCs)
Draft regulation (Code of Practice)
Law & Regulation: ประกาศเมื่อ พ.ย.65 มีผลบังคับใช้ พ.ค.66
Shutdown/Turnaround Activity:
Flare:
Tank:

Code of Practice; CoP
(ร่าง) ค่าเป้าหมายของสารเบนซีน และ 1,3-บิวทาไดอีน
Benzene Carrying Capacity
- กำหนดค่าขีดความสามารถในการรองรับสารเบนซีนของพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง (Benzene Carrying Capacity) อยู่ที่ 6,000 กิโลกรัมต่อปี
BD Loading
- กำหนดการปล่อยทิ้งสาร 1,3-บิวทาไดอีน ไม่เกิน 160 กิโลกรัมต่อปีต่อโรงงาน มีผลในระยะเวลา 1 ปี หลังประกาศ
Benzene Fence line
- กำหนดให้ ΔC (โรงกลั่น) = ผลต่างความเข้มข้นสารเบนซีน สูงสุดและต่ำสุดรอบรั้ว ต้องไม่เกิน 9 µg/m3 มีผลในระยะเวลา 1 ปี หลังประกาศ
(อยู่ระหว่างการพิจารณาโดยกรมควบคุมมลพิษ)
GC


Storage tank
ประสิทธิภาพของระบบบำบัด >95% หรือระบาย VOCs ได้ <500 ppm
ถังกักเก็บ (Storage Tank)
- ภาชนะบรรจุ VOCs ที่ความดันบรรยากาศ และติดตั้งอยู่
- ไม่รวม Pressure tank, Variable vapor space tank, tank, septic tank
ข้อ 4 ให้ปรับปรุงถัง ตามแนบท้าย ค ภายใน 3 ปี ถังที่ติดตั้งก่อนประกาศ และไม่สามารถดำเนินการได้ ภายใน 90 วัน (ระยะเวลาปรับปรุง ไม่เกิน 15 ปี)


Volatile Organic Compounds (VOCs)
1. Fugitives
ตรวจวัดอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิด Fugitive อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี
รายงานตามกฎหมายและ EIA ทุก 6 เดือน
2. Combustion
3. Terminal & Transportation
4. Tanks
5. Flares
6. Wastewater Treatment Plant
ประเมินผลการระบายสาร VOCs จากทุกแหล่งกำเนิด อย่างน้อย ทุก 6 เดือน
รายงานตาม EIA ทุก 6 เดือน
GC

การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการซ่อมบำรุง

ข้อ 6 การติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

- ก่อน และ ระหว่างการซ่อมบำรุง ให้ดำเนินการ fence line monitoring อย่างน้อย 4 จุด ครอบคลุมแนวรั้ว โดยเก็บตัวอย่างครั้งละ 24 ชม.
- วิเคราะห์ VOCs ตาม Method TO-17 หรือ Method TO-15 ของ US EPA หรือวิธีอื่นที่เทียบเท่า

ข้อ 7 หลังการซ่อมบำรุงที่มีการเปิดอุปกรณ์

- ให้ตรวจวัดการรั่วซึม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ เรื่อง Fugitive พ.ศ. 2555
- การประเมินปริมาณการระบาย VOCs ให้อ้างอิง AP42 ของ US EPA หรือคู่มือ PRTR ของกรมโรงงานฯ

GC

Flare

ต้องรายงานบันทึกการใช้หอเผา ไม่ให้เกิดควันดำจากหอเผาทิ้ง รวมกันเกินกว่า 10 นาที ในช่วง 240 นาที (4 hr) ใด ๆ ไม่ว่าควันดำจะเกิดต่อเนื่องหรือไม่ต่อเนื่องก็ตาม

กรณีมีควันดำจากหอเผาทิ้งเกินกว่าที่กำหนด

- ให้รายงานรายละเอียดของการใช้หอเผาทิ้ง ระยะเวลา
- ให้รายงานผลการสืบสวนสาเหตุ และมาตรการป้องกันหรือลดการเกิดเหตุการณ์ในอนาคต
- รายงานเป็นลายลักษณ์อักษรต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีควันดำจากหอเผาทิ้ง เกินกว่าที่กำหนด ภายใน 45 วันนับแต่วันเกิดเหตุ

GC

การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการซ่อมบำรุง

GC

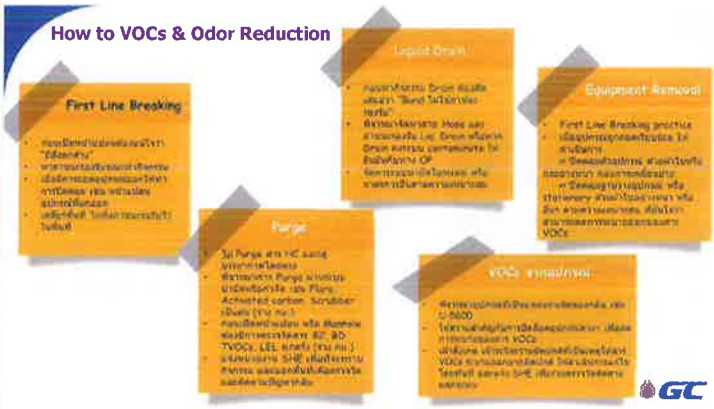
Flare

GC

ก๊าซเรือนกระจก (Green House Gas (GHG)

GHG 7 ชนิด

How to VOCs & Odor Reduction



GC

แหล่งกำเนิดก๊าซเรือนกระจก (Greenhouse Gas Sources)

CO2 (Carbon dioxide)

ตัวอย่างแหล่งกำเนิด

- การหายใจของคน สัตว์ พืช
- การเผาไหม้เชื้อเพลิงฟอสซิล เช่น น้ำมัน ก๊าซธรรมชาติ (NGV) ก๊าซหุงต้ม (LPG)
- [illegible]
- เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์

CH4 (Methane)

ตัวอย่างแหล่งกำเนิด

- [illegible]
- การฝังกลบขยะ
- การบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้ออกซิเจน
- การเลี้ยงสัตว์

ท้าทายแต่ชัดเจน

3 กลยุทธ์หลัก

Efficiency-Driven

Portfolio-Driven

Compensation-Driven

แหล่งกำเนิดก๊าซเรือนกระจก (Greenhouse Gas Sources)

N2O (Nitrous oxide)

ตัวอย่างแหล่งกำเนิด
- การใช้ปุ๋ยที่มีองค์ประกอบของไนโตรเจน
- การเผาไหม้ของเชื้อเพลิงฟอสซิลและชีวมวล

HFCs (Hydro Fluorocarbons)

ตัวอย่างแหล่งกำเนิด
- สารทำความเย็น
- สารดับเพลิง

PFCs (Perfluorocarbons) & SF6 (Sulphur hexafluoride)

ตัวอย่างแหล่งกำเนิด
- โรงงานผลิตอลูมิเนียม
- ใช้สำหรับ dry etching ในอุตสาหกรรม Semiconductor
- ใช้เป็นตัวทำละลาย
- หม้อแปลงไฟฟ้าและ Breaker ชนิด SF6

GC

Policy & Activities related Environmental

Implementation 5R + 3R → Reduce Reuse Recycle; 2R → Refuse Renewable

1 REDUCE ลดการใช้

2 REUSE ใช้ซ้ำ

3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า

4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

5 RENEWABLE เลือกใช้ ใช้แบบหมุนเวียน

ก๊าซเรือนกระจก (Green House Gas (GHG))

การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง (Scope 1) | การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมจากการซื้อพลังงานภายนอก (Scope 2) | การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมอื่นๆ ตลอดห่วงโซ่คุณค่า (Scope 3)

Area owner

กวาด ถู เปิด ล้าง เก็บของ
- มีการจัดแบ่งพื้นที่ความรับผิดชอบ และกำหนดความถี่ในการทำความสะอาดพื้นที่อย่างสม่ำเสมอ
- ควร ไม่พบน้ำขัง ไม่มีคราบ ไม่มีฝุ่นไม่ขึ้นตามอุปกรณ์ รางระบายน้ำสะอาด ไม่มีคราบ oil ตะกอน กระสอบทรายที่ไม่ใช้งาน
- ควร ไม่พบของเสีย/ของที่ไม่ใช้แล้วต่างๆ ได้แก่ ถุงมือ เศษผ้า tag เศษลวด คราบ oil/scale นั่งร้าน พาเลท Insulation เป็นต้น
- อุปกรณ์ใช้งานถูกจัดเก็บเข้าที่เดิม เช่น สาย hose หรือตู้เก็บอุปกรณ์ให้ตรงกับรายการที่ระบุ
- มีการระบุสถานที่การจัดเก็บเสมอ และป้ายบ่งชี้รายการ ผู้รับผิดชอบ
- ไม่จัดเก็บหรือวางสิ่งของขวางทางเข้าออกอุปกรณ์ฉุกเฉิน

ดูแล ตรวจสอบ ซ่อมแซม
- ดูแลสภาพอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด เสียหาย สูญหาย
- จัดทำแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ ไม่ให้เกิด leak/รั่วไหล
- หากพบอุปกรณ์ชำรุดเสียหาย หรือไม่ถูกใช้งานตาม function ต้องดำเนินการแก้ไขทันที เช่น การออก MN และติดตาม
- ไม่ drain สารเคมี ของเหลวต่างๆ ลงใน bund โดยตรง ต้องจัดให้มีภาชนะและถาดรองทุกครั้ง

GC

GC

OLE1 Housekeeping Excellence and Insulation and Scaffolding Management

---

Job owner

พื้นที่การทำงาน สะอาด เป็นระเบียบ
- จัดเก็บอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้วออกไปหลังเสร็จสิ้นงาน เช่น อุปกรณ์ นั่งร้าน พาเลท เหล็ก ไม้ เป็นต้น
- ทำความสะอาดพื้นที่ก่อนเลิกงานทุกครั้ง ต้องไม่พบ ถุงมือ เศษผ้า tag เศษลวด คราบ oil/scale เป็นต้น
- มีการระบุสถานที่การจัดเก็บเสมอ และป้ายบ่งชี้รายการ ผู้รับผิดชอบ

Zero incident & accident
- ไม่ทิ้ง waste ไว้ในพื้นที่หน้างาน จัดเก็บทุกวันหลังเลิกงาน
- ไม่จัดเก็บหรือวางสิ่งของขวางทางเข้าออกอุปกรณ์ฉุกเฉิน
- ไม่ทำอุปกรณ์ชำรุด เสียหาย สูญหาย เช่น การปีนป่ายบน Insulation cap อุปกรณ์ครบถ้วน

Zero spill (LOPC)
- ไม่ drain สารเคมี ของเหลวต่างๆ ลงใน bund โดยตรง ต้องจัดให้มีภาชนะและถาดรองทุกครั้ง
- การเปิดอุปกรณ์ต้องมีภาชนะรองรับสิ่งตกค้างเสมอ
- Liquid waste จะต้องไม่วางบนพื้นหินกรวด พื้นดิน หรือคอนกรีตโดยตรง ต้องมีถาดรองทุกครั้ง

GC

ข้อคาดหวัง

- พื้นที่การทำงาน สะอาด เป็นระเบียบ
- Zero incident & accident
- Zero spill (LOPC)

GC

Green Insulation for Circular Living (Normal Operate)

1.ฉนวนสภาพดี นำกลับมาใช้ใหม่ได้

2.รื้อ-ถอด ให้ฉนวน เสียหายน้อยที่สุด อยู่ในสภาพดีมากที่สุด

3.จัดเก็บใส่ถุงเพื่อรักษาสภาพให้ดี ไม่เกิดความเสียหาย

4.ติด Sticker สีเขียว ระบุรายละเอียดให้ชัดเจน ครบถ้วน

5.จัดเก็บรวบรวม ตามพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตจาก Operation ไม่ให้เกิดขวาง และเร่งนำกลับเข้าใช้งานตามกรอบระยะเวลา

6.นำกลับใช้งานใหม่

ฉนวนเสื่อมสภาพ → รื้อ-ถอด ใส่ถุงพลาสติกใส → ติด Sticker สีเหลือง ระบุรายละเอียดให้ครบถ้วน → จัดเก็บเข้าลานรวบรวมกากของเสีย

Housekeeping Procedure (Updated)

Green Insulation for Circular Living (Shutdown/Turnaround)

1.ฉนวนสภาพดี นำกลับมาใช้ใหม่ได้

2.รื้อ-ถอด ให้ฉนวน เสียหายน้อยที่สุด อยู่ในสภาพดีมากที่สุด

3.จัดเก็บใส่ถุงเพื่อรักษาสภาพให้ดี ไม่เกิดความเสียหาย

4.ติด Sticker สีเขียว ระบุรายละเอียดให้ชัดเจน ครบถ้วน

5.ชั่งน้ำหนัก และบันทึกลงในแบบฟอร์ม

6.จัดเก็บรวบรวมที่เต็นท์

7.ตรวจสอบนำกลับไปใช้งาน

8.นำกลับใช้งานใหม่

ฉนวนเสื่อมสภาพ → รื้อ-ถอด ใส่ถุงพลาสติกใส → ติด Sticker สีเหลือง ระบุรายละเอียดให้ครบถ้วน → จัดเก็บเข้าลานรวบรวมกากของเสีย

Insulation Management for Improvement

Insulation bag indicator color code	
Indicator	Color tape code
O-MN1-MO	Red
O-MN1-O1	Green
O-MN1-O4	Yellow
TP-PP-PA	Blue
T-II-IP1	Purple
TA & SD & OP	Orange
OIP Project	Grey

Note : size 48 mm.

Cloth tape

- Cloth tape หรือเทปผ้า ผลิตจากเส้นใยชนิดพิเศษ เคลือบด้วย Polyethylene คุณสมบัติกันน้ำได้ดี แข็งแรง ทนทานต่อแรงดึง
- Cloth tape เคลือบด้วยกาวยางธรรมชาติหนาพิเศษ กาวเหนียว ยึดติดแน่น สามารถติดได้ทุกสภาพผิว

OPP tape

- OPP tape ผลิตจากฟิล์ม Oriented Polypropylene มีความแข็งแรงสูง สามารถทนต่อแรงดึงได้ดี ไม่สามารถฉีกขาดได้ด้วยมือ
- OPP tape กาวอะคริลิค มีคุณสมบัติเหนียว กาวไม่เยิ้ม แรงยึดเกาะดี ทนสารเคมีและรังสียูวีได้ดี

กากของเสียและการจัดการ

คัดแยก Waste ใส่ภาชนะ[illegible]
- Waste ปนเปื้อน เช่น ถุงมือ ผ้าปนเปื้อน เศษทินเนอร์ เป็นต้น
- ภาชนะปนเปื้อน เช่น กระป๋อง Spray
- Insulation แยกไม่ให้ปนกับ Foam glass ออกจากกัน
- Waste ชนิดอื่นๆ

→ **ติดสติกเกอร์**
- ติดต่อรับสติกเกอร์ได้ที่เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
- ติดสติกเกอร์บนถุงพลาสติกใสที่รวบรวม waste ไว้

→ **กรอกแบบฟอร์ม**
- ติดต่อรับแบบฟอร์มได้ที่ Q-SH-O1 อาคารบานชื่น
- กรอกรายละเอียดลงในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน ชัดเจน

→ **ส่งรวบรวมในจุดที่กำหนดให้**
- ส่งแบบฟอร์มให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและนำ waste ใส่ Lugger Box ที่จุดรวบรวม waste

** ของเสียที่มีโอกาสติดไฟได้เอง >> ให้แจ้งต่อหน่วยงาน Q-SH-O1 เพื่อประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการกำหนดวิธีการจัดเก็บและกำจัด หรือ Update Procedure กรณีเป็น waste ตัวใหม่

Green Insulation for Circular Living

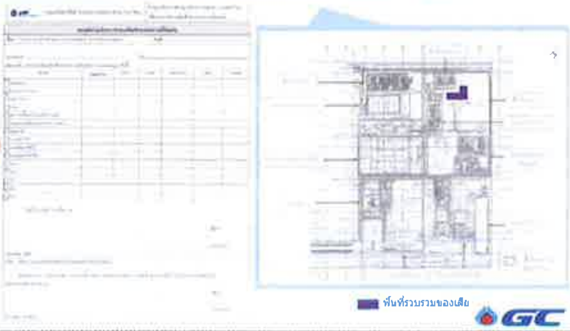
ชื่อของเสีย ______
วันที่ ______
จากอุปกรณ์ No. ______
ผู้ควบคุมงาน ______
บริษัทผู้รับเหมา ______

สำหรับฉนวนที่ต้องการเก็บเพื่อใช้ซ้ำ

สำหรับกากของเสียที่ต้องการส่งกำจัด

กากของเสียและการจัดการ

Operation, Maintenance, Waste generator



พื้นที่รวบรวมของเสีย

Scaffolding Management for Improvement

การขึ้นทะเบียน

การจัดเก็บ

การตรวจวัดสาร VOCs จากแหล่งกำเนิดประเภท Fugitive Source

❖ อุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการตรวจวัด

- ✓ วาล์ว (Valve)
- ✓ หน้าแปลน (Flange) / connector
- ✓ ปั๊ม (Pump)
- ✓ เครื่องอัดอากาศ (Compressor)
- ✓ อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)
- ✓ ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines) / Drain Point
- ✓ Sampling Point

❖ อุปกรณ์ที่<u>ยกเว้นไม่</u>ต้องดำเนินการตรวจวัด

(๑) อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดหรือสถานที่ที่มีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่ที่อาจนำให้ผู้ที่เข้าทำการตรวจวัดได้รับอันตราย หรือสภาวะที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิต เช่น ออกซิเจนน้อยกว่าร้อยละ ๑๙.๕ หรือเกิดการติดไฟ ระเบิด หรือจุดที่มีความดันสูงหรือความร้อนสูง เป็นต้น

(๒) อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่จำกัดซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่องและยากต่อการเข้าไปทำการตรวจวัดได้ เช่นอุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่มีความสูงเกิน ๒ เมตรขึ้นไปจากระดับพื้นที่ปฏิบัติงานปกติ ข้อต่อและหน้าแปลนที่ถูกฝังใต้พื้นดินหรือถูกกีดขวางจนเครื่องมือตรวจวัดเข้าไปไม่ถึง

(๓) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges) ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน (Nominal Internal Diameter) น้อยกว่า ๒ นิ้ว และวาล์วที่อยู่บนข้อต่อหรือหน้าแปลนดังกล่าว

(๔) ปั๊ม (Pumps) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) และอุปกรณ์ที่ใช้กวนของเหลว (Agitators) ที่มีกันซึม (Seal) สองชั้น (Dual mechanical seal) โดยมีระบบไหลเวียนของของเหลวกั้น (Barrier fluid) ซึ่งจะถูกนำเข้าสู่กระบวนการผลิต (Process Stream) โดยไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ และมีอุปกรณ์ตรวจจับ (Sensor) การรั่วของกันซึมและของเหลวกั้น

❖ อุปกรณ์ที่<u>ยกเว้นไม่</u>ต้องดำเนินการตรวจวัด (ต่อ)

(๕) ปั๊มชนิดที่ไม่มีกันซึมที่เพลา (Seal-less Pumps) เป็นปั๊มชนิดที่ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ

(๖) อุปกรณ์ที่ภายในไม่ได้สัมผัสกับสารอินทรีย์ระเหยใด ๆ เช่น หน่วยกำจัดกำมะถัน

(๗) อุปกรณ์ที่อยู่ในสภาวะสุญญากาศ (Vacuum service)

(๘) ระบบสาธารณูปการ (Utility unit) ได้แก่ ระบบผลิตน้ำใช้ในโรงงาน ระบบผลิตไฟฟ้า ระบบผลิตไอน้ำ ระบบน้ำหล่อเย็น ระบบน้ำดับเพลิง ระบบไนโตรเจน ระบบไฮโดรเจน เป็นต้น ที่ไม่มีการสัมผัสสารอินทรีย์ระเหย

❖ กำหนดค่าควบคุมของ PTTGC < 300 ppm

❖ กรณีตรวจวัดพบค่า<u>เกิน</u>ค่าควบคุม

- ดำเนินการแก้ไขหน้างานทันที เช่น กวดขันน้อตให้แน่น และตรวจวัดซ้ำทันที
- ดำเนินการออก MN เพื่อแก้ไข และลงรายการ MN ในแบบฟอร์มการตรวจวัด

❖ กำหนดค่าควบคุมตามกฎหมาย ดังนี้

ความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด ส่วนต่อล้านส่วนโดยปริมาตร (ppm.)				
	- เครื่องอัดอากาศ - ท่อส่งปลายเปิด - จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี - อุปกรณ์ลดความดันสำหรับแก๊ส	- อุปกรณ์ลดความดันสำหรับของเหลว - วาล์ว (แก๊ส/ของเหลว) - ข้อต่อหรือหน้าแปลน	ปั๊มสำหรับของเหลว	อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว
~~ระยะที่ ๑~~	~~๕๐๐~~	~~๑๐,๐๐๐~~	~~๑๐,๐๐๐~~	~~๑๐,๐๐๐~~
ระยะที่ ๒	๕๐๐	๕๐๐	๕,๐๐๐	๑๐,๐๐๐

❖ กรณีตรวจวัดพบค่า<u>เกิน</u>ค่าควบคุมตามกฎหมาย

- ดำเนินการแก้ไขหน้างานทันที เช่น กวดขันน้อตให้แน่น และตรวจวัดซ้ำทันที หรือ ให้ทำการปรับเปลี่ยนไปใช้อุปกรณ์ตัวที่ไม่มีการรั่วซึมแทน

❖ กำหนดค่าควบคุมตามกฎหมาย ดังนี้

ความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด ส่วนต่อล้านส่วนโดยปริมาตร (ppm.)				
	- เครื่องอัดอากาศ - ท่อส่งปลายเปิด - จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี - อุปกรณ์ลดความดันสำหรับแก๊ส	- อุปกรณ์ลดความดันสำหรับของเหลว - วาล์ว (แก๊ส/ของเหลว) - ข้อต่อหรือหน้าแปลน	ปั๊มสำหรับของเหลว	อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว
~~ระยะที่ ๑~~	~~๕๐๐~~	~~๑๐,๐๐๐~~	~~๑๐,๐๐๐~~	~~๑๐,๐๐๐~~
ระยะที่ ๒	๕๐๐	๕๐๐	๕,๐๐๐	๑๐,๐๐๐

❖ กรณีตรวจวัดพบค่า<u>เกิน</u>ค่าควบคุมตามกฎหมาย

- ดำเนินการแก้ไขหน้างานทันที เช่น กวดขันน้อตให้แน่น และตรวจวัดซ้ำทันที หรือ ให้ทำการปรับเปลี่ยนไปใช้อุปกรณ์ตัวที่ไม่มีการรั่วซึมแทน

❖ กรณีตรวจวัดพบค่า<u>เกิน</u>ค่าควบคุมตามกฎหมาย

- ดำเนินการแก้ไขหน้างานทันที เช่น กวดขันน้อตให้แน่น และตรวจวัดซ้ำทันที หรือ ให้ทำการปรับเปลี่ยนไปใช้อุปกรณ์ตัวที่ไม่มีการรั่วซึมแทน
- ดำเนินการออก MN เพื่อแก้ไข อมแซมอุปกรณ์ให้เสร็จ <u>ภายใน ๑๕ วันนับถัดจากวันที่ตรวจพบ</u> และลงรายการ MN หรือการแก้ไขอื่น ๆ ในแบบฟอร์มการตรวจวัด
- สำหรับอุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) ให้ซ่อมแซมให้เสร็จ <u>ภายใน ๒๔ ชั่วโมง</u> หรือให้ต่อเข้าระบบบำบัดมลพิษ
- หากไม่สามารถซ่อมแซมตามที่กำหนดไว้ข้างต้น ให้กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันหรือลดการรั่วซึม โดยระบุเหตุผลและระยะเวลาที่สามารถซ่อมแซมได้ให้ชัดเจน แล้ว<u>รายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่กำกับดูแล ภายใน ๓๐ วัน</u> นับจากการตรวจพบจุดรั่วซึมแต่ละจุด

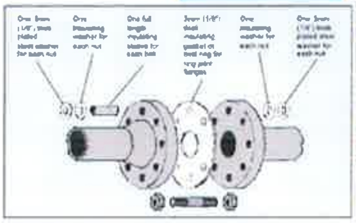
Valve

- วัดบริเวณก้านวาล์ว (Stem)
- ชุดผนึกกันรั่ว (Packing)

❖ หลักการตรวจวัด

- ✓ ใช้อุปกรณ์ MiniRAE2000 / 3000 โดยใช้ปลายหัวเก็บตัวอย่าง (Probe) ให้ชิดกับจุดรั่วไหลมากที่สุดโดยห่างจากจุดรั่วไหลไม่เกิน 1 ซม.
- ✓ เคลื่อนหัวเก็บตัวอย่างไปตามแนวรอยต่อของชิ้นส่วนอุปกรณ์
- ✓ อ่านค่าที่แสดงผลขณะที่วัดตั้งแต่เริ่มต้นจนวนมาครบที่จุดเดิม หากพบจุดที่ให้ค่าความเข้มข้นสูงสุดให้ทิ้งระยะ ณ จุดนั้นไว้ประมาณ 10 วินาที
- ✓ จดบันทึกค่าสูงสุดนั้น และทำซ้ำอีก 2 รอบ
- ✓ สังเกตสภาพของอุปกรณ์ว่ามีความผิดปกติหรือไม่ เช่น พบว่ามีการ leak ของสาร หรืออื่น ๆ

Flange



จุดปลายเปิด หรือจุด Drain

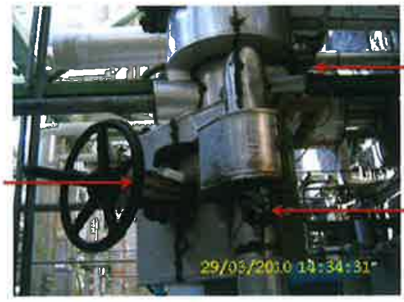
- วัดบริเวณปลายเปิด โดยการวนรอบขอบภายใน และกากบาท
- กรณีปลายเปิดที่มีการใส่ตัวหุ้ม/ปลั๊ก (ที่ไม่ใช่ฝาเกลียว ให้วัดเหมือน Flange)

Pump/Compressor

- วัดรอบแกนหมุน
- วัดชุดผนึกกันรั่ว (Seal Interface)
- หรือตำแหน่งอื่น ๆ ที่มีโอกาสรั่วได้

P & ID : 10-A1-49-02-008A
Line No :10-3"-RV020005-A23A-N

G-250A



Line No :10-3”-RV020005-A23A-N

19

Line No :10-3”-RV020005-A23A-N

17

Line No :10-3”-RV020005-A23A-N

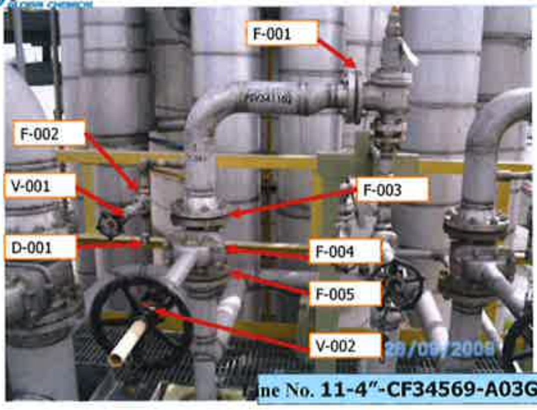
20

Line No :10-3”-RV020005-A23A-N

18

Line No :10-3”-RV020005-A23A-N

21



ne No. 11-4”-CF34569-A03GZE

22

ภาคผนวก ข.2-18

เอกสารวิธีการปฏิบัติงาน

การควบคุมการเดินเครื่องหน่วยบำบัดน้ำเสีย

- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1
- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
W-(O-P1-OP1)-209	วิธีปฏิบัติงาน Acid Gas Removal System (C-1001)
W-(O-P1-OP1)-301	วิธีปฏิบัติงานการควบคุม Quench Water System
W-(O-P1-OP1)-303	วิธีปฏิบัติงานการควบคุม Process Water Treatment (Dox Unit)
W-(O-P1-OP1)-310	วิธีปฏิบัติงานของ Spent Caustic Treatment System (R-1221/R-1231)
W-(O-P1-OP1)-323	วิธีปฏิบัติงาน Waste Water Treatment Unit [U-5600]
W-(P-HD2-OP)-026	การควบคุมการส่งน้ำจากกระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วยบำบัดน้ำเสียของโรงโอเลฟินส์ I-1
W-(U-P1-OP)-015	การเดินเครื่องหน่วยงาน Demin. Water (Unit 3500)
F-(O-P1-OP1)-012	แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไขและติดตามผลการแก้ไขด้านสิ่งแวดล้อม
SL-(Q-SH-O1)-001	รายการค่าควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

Internal Use Only

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขต 2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3
4. WORKFLOW 4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน 5
6. ภาคผนวก 29

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นมาตรฐานและยึดถือปฏิบัติ ให้ถูกต้อง เป็นไปในแนวทางเดียวกัน ในการปฏิบัติงานการควบคุม Waste Water Treatment [U-5600] เพื่อป้องกันการก่อมลพิษที่กระทบต่อสิ่งแวดล้อม และใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขกรณีที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

2. ขอบเขต

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้ภายในหน่วยผลิตโอเลฟินส์ I [OLE1/1] ที่มีหน้าที่ในการปฏิบัติงานควบคุมการเดินเครื่องของ Waste Water Treatment [U-5600]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

GC	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P1-OP1)-324: วิธีควบคุม Waste Water Treatment [U-5600]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความดังกล่าวให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P1-OP1)-324: วิธีควบคุม Waste Water Treatment [U-5600]

ให้ Sludge Separator X-5629 ด้วย

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความดังกล่าวให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P1-OP1)-324: วิธีควบคุม Waste Water Treatment [U-5600]

[redacted]

ให้กับ Shift Supervisor Area 3 และ Shift Manager รับทราบ [eMoC O-P1.I-2019/079 : Install Level Transmitter at X-5619]

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P1-OP1)-324: วิธีควบคุม Waste Water Treatment [U-5600]

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความนี้ให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความนี้ให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Activated Sludge (X-5608 และ X-5620) อย่างต่อเนื่อง

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาหรือความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Bio-Sludge จาก Train A (X-5608/S-5605) เข้าสู่ Train B (X-5620/S-5601) หรือ Stop

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาหรือความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

(X-5610B)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความดังกล่าวให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความดังกล่าวให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P1-OP1)-324: วิธีควบคุม Waste Water Treatment [U-5600]

U-

				1053 m3/hr	-ทำการStart P-1101R	

4/2021

er

n Strainer

ค่า-PH

mpressor

High

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P1-OP1)-324: วิธีควบคุม Waste Water Treatment [U-5600]

021

ed /

ารถ

Search ดูเอกสารที่เราต้องการ ได้ดังนี้

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P1-OP1)-324: วิธีควบคุม Waste Water Treatment [U-5600]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(O-P4-OP)-044

วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

จัดทำโดย : นาย กิตติ วรเมธาพล

Shift Supervisor

อนุมัติโดย : นาย ณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์

Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(O-P4-OP)-001	ขั้นตอนการดำเนินงาน การเดินเครื่องในการผลิต Ethylene & Propylene

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
1	12/04/2021	สร้างเอกสารใหม่	นาย สมพงษ์ ศรีฟ้า
2	06/10/2021	แก้ไขเพิ่มเติม Safety Data Sheet สารเคมี และระบบดับเพลิง Fire Fighting System	นาย กิตติ วรเมธาพล
3	14/01/2022	เพิ่มเติม เนื่องจากมีงาน : MoC no. O-P4-2021/026 Modify OVIID spent caustic tank vent to odor removal:	นาย กิตติ วรเมธาพล

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
O-P4-OP	Plant Operation

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขต 2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3
4. WORKFLOW 4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน 5
6. ภาคผนวก 32

Internal Use Only

[illegible] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด [illegible]

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit

5.

5.1.3 **Slurry Treatment Section**

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

- 98% Sulfuric Dosing skid
- Automatic Polymer Dosing skid for Sludge centrifugal

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

สามารถปรับได้โดยขึ้นอยู่กับ reactor's condition และ COD strength ใน raw wastewater.

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

Coagulant ไปยัง T-85621 จนหมด Bulk .

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

การ Start P-85603 A/R เพื่อส่งน้ำไปยัง T-85603.

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความดังกล่าวให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความดังกล่าวให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

ที่ T-85601

- ปรับตั้งค่า Flow Rate ของ P-85622 A/R ไว้ที่ 0.006 m3/h โดยใช้

ประ

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ตามกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ตามกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(O-P4-OP)-044: วิธีการปฏิบัติงานและการควบคุม Waste Water Treatment System (Unit 85600)